

(新)(技)(術)(紹)(介)



新技術紹介

國 内

騒音・結露 없는 超音波加濕器

—三星電子, 國內처음 開發—

超微粒子의 冷濕氣를 均一하게 뿜어주어 이슬
맺침이 없는 새로운 超音波加濕器가 三星電子工
業株式會社(代表: 姜晉求) 技術에 의해 開發되
었다.

이 開發品은 종래의 히터式이나 遠心分離式과
는 달리 超微粒子의 冷濕氣를 均一하게 噴霧함
으로써 結露現象이 없고 騒音이 防止되어 自動
停止裝置가 付着되어 있다.

消費電力 50W에 탱크容量 3L, 1日 注水로
8時間까지 사용할 수 있고 効用範圍는 3~10坪
이다.

安全度 百%의 有色 가스호오스

—宇星化學서 開發—

安全度 1百%를 자장하는 우성칼라 LP 가스호
스가 宇星化學工業株式會社에 의해 開發되어 종
래의 使用上의 不安을 엿게되었다.

KSM 3813 安全가스호오스는 常用壓力 $2\text{kg}/\text{cm}^2$ 로서 內層과 外層이 完全히 接着되어 가스流
出이 완전히 방지되는 特徵을 지니고 있다.

안쪽과 바깥쪽 층사이에 補強層이 特殊鋼鐵線

으로 면밀히 織造되어 있으므로 쥐나 外部衝擊
에 절대 安全함을 자랑하고 있다.

이 새開發品은 需用家의 기호에 맞게 色相이
多樣한 4種의 칼러로 제작되었으며 제작에 관계
없이 他製品에 比해 유연성이 좋고 가벼워 사용
이 간편할뿐 아니라 壽命이 半永久的이며 變質,
變色이 없고 격이지 않는 特성을 지닌다.

粉散染料의 微粒化方法

—有機色素와 多價알코올이 均一化—

乾燥된 分산염료의 粗色素와 分산제를 다가알
코올이나 誘導體속에 溶媒化시켜서 한 分산염료
를 미립화하는 新技術이 이은재(忠南 대전
시 홍도동 154)씨에 의해 開發되었다.

종래의 分산염료는 機械的인 磨碎에 의해 얻
어진 色素微粒子를 分산제, 保護膠質등의 친수
미셀이 둘러싼 形態임에 反하여 새로 開發된 微
粒化方法에서는 疎水性 有機色素와 分산제의 크
로이드상미립자가 다가알코올 또는 이의 유도체
속에 均一하게 그리고 連續狀으로 分布되어 있
는 형태를 지닌다.

여기서 제조된 分산염료는 사용시 수중에 투
입될때 造成分의 하나인 다가알코올 또는 이의
유도체가 수화용해하여 矫飾됨에 따라 유리되는
코로이드狀 疏水性 유기색소의 미립자가 共存하
는 分산제의 micell 속에 吸着됨으로써 안정된 수
성분산제를 형성하여 종래의 分산염료와 유사한
형태에 도달하게 된다.

國 外

耐蝕性炭素鋼의 新技術

—美바탈研서 2年内 開發—

생產コスト가 싸고 에너지節約에 連結되는 새

(新)(技)(術)(紹)(介)

耐蝕性炭素鋼의 製造技術이 美 바렐·콜롬부스研究所에서 開發에 着手한다.

이 연구는 生産コスト를 60%나 節減시키기 되며 2年 以內에 實用目標로 하고 있다. 특히 이 새기술은 스텐레스鋼의 제조에 使用되던 별크合金法 대신에 鋼表面에만 크롬層을 形成하는 方式이 된다. 그리고 自動車, 建築, 家電製品등 斜面材, 板材, 棒材를 素材로 하는 分野에 널리 쓰여질 것이다.

研究責任者は W.K. 보이드이며 이 技法은 바렐연구소가 개발한 從來의 方法보다 10倍나 빨리 크롬溶着이 可能한 高速電氣溶着法(FRED)이 採用된다. 또한 溫度를 一定하게 制御하고 高周波誘導加熱(HFIH)을 利用하여 鋼에 크롬을 擴散電氣鍍金하게 된다.

이로써 鋼表面에 형성된 크롬被覆物은 基材와 強力히 結合된 純密하고 優秀한 耐蝕性을 保有하며 龜裂도 생기지 않는 特性이 있다. 또 鍍金法을 사용함으로써 크롬도 절약할 수 있고 바렐의 FRED法 利用에 따른 에너지절약도 가능하여 實用化되면 크롬·스텐레스鋼에 比하여 製造コスト는 30~60%가 低下될 것으로豫測하고 있다.

연구의 第1段階에서는 熱處理法을 包含한 크롬·鍍金을 위한 高速電極位置의 決定法과 그 속에서의 擴散量에 관한 ディテ일의入手, 耐蝕性增強法, 機械的特性, コスト要素 등이고 第2단계에서는 크롬과 몰리부네의 共溶着性에 관한 연구가 主體가 된다. 研究 2年間에 所要될 研究費는 2萬단려로 보고 있다.

地下鐵用 3相交流모우터

—西獨 3社서 共同開發—

近距離高速鐵道用 3交流모우터와 車輛設計의 改良을 위해 西獨의 헛불가·호호방(HHA), 브라운·보베리(BBC) 및 린케·호푸만·붓슈(LHB)의 3社가 共同開發한다.

HHA가 발표한바에 따르면 우선 DT·3타입의 地下鐵車輛의 新技術에 의한 3相交流모우터를

裝備하는 研究結果가 來年에는 나타날 것이며 그 후에는 測定試驗과 行走테스트를 行하여 將次의 本格的인 車輛製作을 위한 技術的基礎가 굳어지게 될 것이다.

3상교류모우터는 始動時의 에너지損失을 最少限으로 줄이고 부레이크 에너지의 回收도 가능하므로 에너지절약에 特徵이 있다.

또한 堅固하고 摩耗가 적은 部品으로 非同期모우터를 採用하여 機械的 開閉를 하는 部分을 除去하게 되므로 補修와 維持費用도 싸게 든다는 것이다.

自動核種分析組織 開發

—日, 東電等 3社 共同으로—

日本의 東京電力과 東菱는 共同으로 沸騰水型輕水爐(BWR)用의 自動核種分析裝置를 開發하였다.

이 組職은 原子力發電所에서 要求되는 放射化學分析의 大部分을 處理할 수 있도록 設計되어 4系統으로 構成되고 있으나 第1系統의 試作裝置는 東京電力의 福島第1原發號3爐에서 性能實證試驗을 끝냈고 繼續하여 今年中에 다른 3系統도 現場試驗을 完了할 計劃이다.

이때까지는 放射性核種分析業務의 省力化, 簡素化, 標準化가豫定대로 進行되고 있으며 分析從事員의 放射被曝量低減化를 計測하기 위해 더욱 피축량의 大量은 測定試料採取作業의 自動化와 試料採取에서 作業表까지의 全自動化, 原子力플랜트全般에 걸친 化學管理自動組職의 개발도 진행시키고 있다.

개발을 추진하고 있는 자동핵종분석조직은 기술자가 아니라도 測定할 수 있도록 前處理를 企圖하는 것이며 2플랜트의 분석량을 根據로 4系列構成으로 하였다. 第1, 2系統은 爐水中의 放射性要素, 要素以外의 核種, 오프가스등의 正常的分析과 原子爐豫定停止時에 하는 要素스라이크測定, 定期檢査時에 하는 破損燃料檢査를 위한 시링측정을 目적으로 한 것이며 제2계통은 제1계통의 改良型이다.