

高压 벽돌이란

1. 要 旨

(1) 高压 벽돌은, 모래와 生石灰의 混合物(모래와 生石灰 混合比率은 93 : 7)을, 一定한 模樣의 型에 집어넣고, 加圧한 後(上下 1,000TON), 高压 熱氣로서, 5 ~ 8 時間 養生하여 生産하는, 우리나라 最初의 벽돌로서, 1880年代에, 独逸에서 처음 開發되었고, 主原料인 모래와 石灰 等の 原料 獲得이, 比較的 容易하므로, 生産原価가 低廉하고, 特性이 優秀하여, 独逸을 為始하여, 구라와 各国에서 大量 生産되고 있으며 最近에는 美国, CANADA, AUSTRALIA 等에서도 生産되고 있다.

(2) 우리나라에서는, 1975년도에, 처음으로 西独 DO-RSTENER 社에서, 生産施設을 導入하여, 76年 4 월에 모래 石灰 벽돌 工場을 建設하였고, 76年 6 月부터, 本格的인 生産을 하고 있다.

2. 工場施設概要

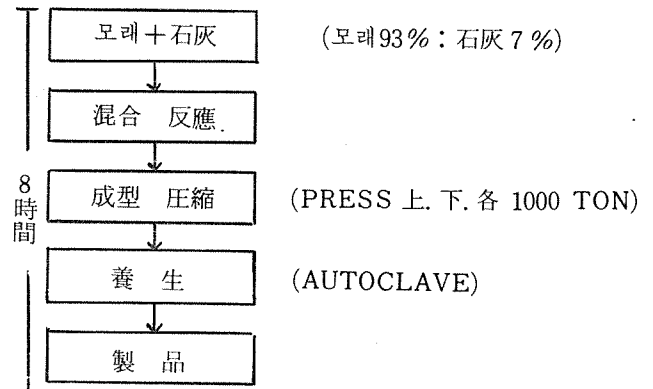
- (1) 工場 敷地: 22,500 坪
- (2) 工場 建物: 1,770 坪
- (3) 社屋 : 372 坪
- (4) 總施設投資額: 3,890,000,000
 外資: (DM: 13,000,000): 2,405,000,000
 内資: : 1,485,000,000

- (5) 主要機械設備(主要生産施設)
 HYDRAULIK 125/05型 3 連続式 壓縮機 3 台 및 附帶 施設
- 가. 配合 施設 1 式
- 나. 壓縮 施設 1 式(3 組)
- 다. 養生 施設 1 式(12 基)
- 라. 運搬 施設 1 式

3. 生産能力

| 種 類 | 規 格 | 生産能力 |
|-------------------|-------------|-----------|
| (1) N F(標準型) | 240×115×71 | 122百萬(年間) |
| (2) 2 DF(1 1/2NF) | 240×115×113 | 72百萬(年間) |
| (3) 3 DF(2 1/4NF) | 240×175×113 | 51百萬(年間) |
| (4) 8"BLOCK | 155×8×8 | 13百萬(年間) |

4. 生産方式



5. 石灰 벽돌의 特性

- (1) 모래와 石灰로 製造
- (2) 優秀한 強度 및 精密度
- (3) 吸水性, 耐火性, 断熱性, 防音性의 效果
- (4) 有色製品 生産可能
- (5) 多様な 着色으로 外觀華麗
- (6) 造積組 建物에 適合

6. 在來式 벽돌과의 比較

| 区 分 | 構成 | 精密度 | 強度 | 備考 |
|-----------|-----|---------|--------|----|
| (1) 압 벽 돌 | 細 砂 | ± 0.5mm | 75-350 | |
| (2) 멘트벽돌 | 王 砂 | ± 3 mm | 50 | |
| (3) 赤 벽 돌 | 粘 土 | ± 3 mm | 100 | |

7. 經濟性 및 效果

- (1) 国内의 豊富한 賦存 資源 活用
- (2) 銑筋없이도 造積組 可能으로 鉄筋 節約
- (3) 主原料 石灰 使用으로 시멘트 節約
- (4) 建築資材의 規格化
- (5) 量産 技術導入 開發로 大量 建設体制 確立

韓國高压벽돌株式会社(堤供)

39-4012-5