

『織物境界糸 自動調節裝置의 發明』

織造機에 있어서 境界糸를 自動調節하는 境界調節裝置가 第一毛織株式會社(代表:趙又岡)

研究陣에 의해 開發, 지난 9月 25日 特許第 206號로 登錄된 이 裝置는 체크무늬 織物의 一인 블랑킷(blanket:毛布가 아님)地의 製織에 있어서 緯糸方向으로 一定한 間隔을 두고 相異한 色相이나 組織이 變化해 나갈때 그 境界를 나타내는 境界糸를 正確하게 自動적으로 織造할 수 있다.

從來에는 緯糸方向의 매 組織의 各리피이트가 끝날무렵에 그때마다 織工이 여러번 織機를 停止시켰다가 다시 作動을 되풀이 하면서 자로 일일이 길이를 체크해 나가야 하기 때문에 人力이 많이 所要될뿐 아니라 機械의 運轉에 無理가 가고 電力消耗가 큰데다 무늬의 크고 작음도 一定치 못한 때문에 무늬의 길이를 그 生命으로 하는 이 種類의 織物의 品質을 떨어 뜨리는 등 缺陷이 많았다.

本發明은 위와 같은 결함을 없애기 위하여 織機의 서페이스 로울의 一端部에 境界糸 自動調節裝置를 設置하여 어떠한 組織이든 一定한 길이로 織造되어 다음 組織으로 變化되는 瞬間에 自動停止되도록 하고 境界糸를 타입한 다음에 다시 稼動하여 다음 조직을 連續해서 織造해 나갈 수 있게 함으로써 적은 人力으로 一定한 무늬를

自動적으로 製織하여 品質을 높이는 效果를 가져오게 되었다.

『電蓄 암(arm)의 驅動裝置』

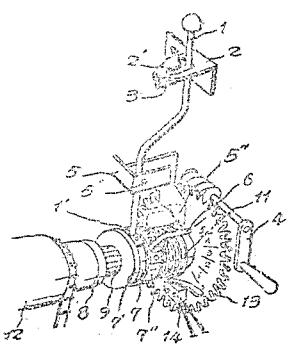
電蓄플레이어의 암(arm)을 케이스 外部의 버튼으로 上下 또는 左右調節할 수 있는 새로운 考案이 大韓電線株式會社(代表:薛元亮)의 研究陣에 의해 開發, 實用新案 第13424號로 登錄되어 實用化計劃이 推進되고 있다.

이 裝置는 2個의 버튼을 케이스 바깥에 設置하고 암 下端에 상하 또는 좌우로 調節할 수 있는 驅動裝置를 설치하여 이를 실벨트로 連動시킴으로써 2개의 버튼을 각각 상하·좌우조절을 可能케한 結構 암이다.

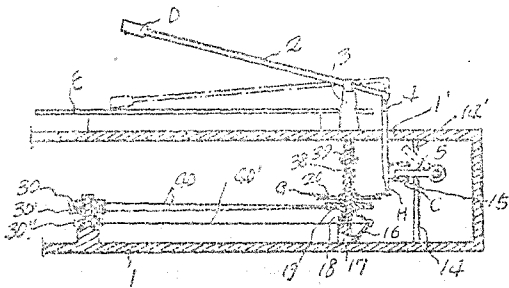
종래에는 암의 구동장치에 있어 自動式과 手動式이 있었으나, 자동식은 曲을 選別할 수 없는 不便이 있었고 수동식은 손으로 암을 조절해야 하기 때문에 音盤을 損傷시킬 염려가 있었다.

이와 같은 缺點을 없애기 위해 카드리치에 직접 손을 대지 않고도 의부에 마련된 너브(knob)나 버튼을 利用하여 암을 垂直과 水平으로 움직이게 하여 音盤에 吹入된 여러 曲을 順序에 따르지 않고도 鑑賞者마음대로 選曲할 수 있을뿐 아니라 필요시에는 직접 손으로도 操作할 수 있게 考案된 것이다. 그 構造나 作用效果를 그림으로 보면 다음과 같다.

1. 구멍 2. 암(arm) 3. 받침軸 4. 로오드 5. 누름판 14. 받침대 14' 받침대 15. 톨러 16. 레버 17. 보츠 18. 링 19. V벨트플리 20. 回轉盤 30. V벨트플리 30' V벨트플리 30'' 벨트플리 38. 스프링 39. 軸 40. 벨트 40' 線 C. 걸림대 D. 카드리치 E. 音盤 G. 걸림핀



1. 크렛치핸들
2. 핸들支持部
3. 스프링
4. 調節핸들
5. 핸들가이드
6. 指針
7. 凹構
8. 크렛치
9. 크렛치붓슈
10. 雄齒車
11. 短軸
12. 大型스프링
13. 로울



11. 短軸
12. 大型스프링
13. 로울
14. 表示板
15. 마그넷裝置

蓄電池의 充放電을 利用한 타이머(Timer)

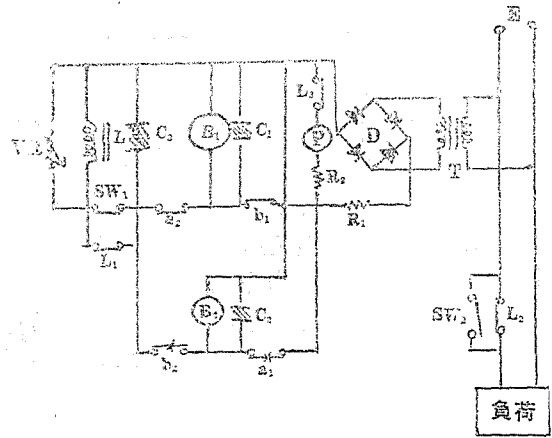
蓄電池의 充放電의 特性을 利用하여 可變抵抗의 設定時間이 經過한 후 負荷에 電源을 接屬시키는 타이머(Timer)가 株式會社 金星社(代表 朴勝濤)의 研究陣에 의해 開發, 實用新案 第135號로 登錄되었다.

중래의 固定타이머로서는 모터驅動式 電子回路式 태엽식 등이 있었으나 모터구동식은 小型 모터의 製作이 까다롭고 電壓變動의 影響을 받을뿐 아니라 停電時는 作動을 못하는 등 缺陷이 있고 전자회로식은 5分以上 設定이 어려운대다가 正전의 影響을 받게 되고 태엽식은 태엽을 감아주어야 하는 번거로움과 고장날 確率이 높은점 등의 폐단이 많았다.

그러나 타이머의 새 發明으로 이러한 결점들을 解決하고 2個의 蓄電池를 利用하여 充放電이 交代로 이루어지게 함으로써 靜電의 影響을 받지 않고 半永久的으로 사용할 수 있게 되었다.

아래 그림을 따라 그 作用效果를 說明하면 다음과 같다.

人力側과 負荷간 에 트랜스(T)와 直列로 連結한 브리지(bidge)型 電波 整流器(D)의 出力側 兩 端子에 充放電을 교대로 하기 위한 축전지(B₁), (B₂)를 並列로 연결하고 이들 축전지(B₁), (B₂)의 入側다이오드 線上에 充電用 受動復的 接點(a₂), (a₂) 및 방전용 受動復的 接點 (a₁), (D₁)을 각각 直列로 설치한다. 접점(a₁), (a₂)이 開路할 때 접점(b₁), (b₂)은 開路하며 접점(b₁), (b₂)이 개로할 때는 접점(a₁), (a₂)이 폐로되고 축전지의 방전전류에 의해 작동되는 마그넷 릴레이(manet relay) (L) 및 타이머의 동작시간을 設定하여 주기위한 可變抵抗器 (VR)를 위의 두 축전지에 공통으로 병렬 連接하여 릴레이(L)가 勵磁 될때 폐로하여 自己 保持回路를 구성하는 접점(L)과 「릴레이 (L₂)의 동작에 應動하여 부하전류를 개폐하는 접점(L) 「릴레이의 여자상태에서 개로함」과 파일릿 램프(P)를 점멸시키는 접점(L₃) 「릴레이(L) 여자상태에서 폐로함」을 連接하여 구성된다.



1, 4-벤조디아제핀-2-올류의 製造方法

精神安定劑로서 藥理作用을 하는 1, 4-벤조디아제핀-2-올류의 새로운 製造方法이 日東製藥株式會社(代表 : 尹溶九)의 研究陣에 의해 開發特許, 第5018號로 登錄되었다.

이 劃期的인 發明으로 從來의 藥劑와는 달리 副作用이 전혀없는 安定劑의 施藥이 가능하게 되었다.

새로운 벤조디아제핀-2-온-N-옥사이드로부터 3-置換基에 炭素이의의 L原子가 付着되어 있는 一般式의 3-置換 1, 4-벤조디아제핀-2-온의 新規製法을 誘導해낸 發明으로써 일반식의 新規 벤조디아제핀-2-온-N-옥사이드를 3鹽化磷으로 處理하여 Z가 鹽素인 化合物을 製造하게 된다.

그러나 Z가 염소 이외의, 置換基인 때에는 必要에 따라 生成된 化合物을 一般식 HOR₃, H₂NR³, NaOCOR³로 表示된 化合物 中의 하나로 처리하여 역시 一般식이 目的하는 化合物을 제조하게 된다.

이 方法에 使用한 出發物資들 가운데 하나는 엔티-옥심이다. 이 엔티-옥심(anti-Oxime)은 옥심 의 하이드록실基가 아미노페닐基에 대하여 反對位置에 존재하는 것으로 사엔-티배열(anticonfiguration)의 立體構造를 이루는 것을 의미한다.

〈韓國特許協會提供〉