

사진：相對溫度 測定機

조소와 정련소, 식품가공 제지, 플라스터보오드生産, 연초, 방직 및 직물, 콘센서 및 전선제조, 맥주 양조장, 도기제조소, 化學비료, 우유처리, 電氣및 電子장치제조, 곡물生産, 제분, 제빵, 과학기 재제작자 정밀工學, 항공기제조 시멘트生産, 종합병원 연구실험실, 핵공학, 측후소, 一般전조기 使用者, 가스, 전기회사, 금속상점등 광범위한 분야에 적합하다.

迅速한 相對溫度 測定機 開發

최종 相對溫度值의 90%까지를 1초내에 가리키는 즉각응답탐지기가 開發되었다.

모델RH2 지시 및 感應 신호장치는 ±2%의 정확도로 믿을 수 있고 기록용지는 每時 12.5mm의 속도로 2개월간 기록할 수 있다.

센싱 엘리멘트는 용량타입의 얇은 필립으로 되어 있고 크기는 185mm×20mm길이(치름)이고 기록계에서 수백미터 거리에 위치할 수 있고 작업온도의 범위는 -40°C에서 +80°C 사이이다

이 测定機는 상대습도 조정이 必要한 모든 工業 또는 科學的 응용 즉 化學과 제약, 중류주체

礦山用 강력프라스틱 파이프 開發

심한 壓力에서 물과 空氣를 運搬하기에 適合하고 PVC파이프를 파괴 할 수 있는 6배 壓力에도 견딜수 있는 엘로마인(Yelomine)이란 파이프가 開發되었다.

鑛石같은 것은 금속과 부딪치면서 가스가 爆發하기 쉬운 鑛山에선 금속파이프보단 프라스틱파이프를 使用하는 것이 훨씬 安全하다. 또 엘로마인파이프는 부식하지 않고 内部에 떼가끼지 않으며 터널커어브에서 쉽게 구부러지기 때문에 附屬品이 적게된다.

또 가볍기 때문에 기계대신 두사람의 工員이 쉽게 運搬할 수 있어서 가설에 소요되는 시간도 금속파이프보다 12배나 빠르다.



사진：광산용 강력 프라스틱 파이프

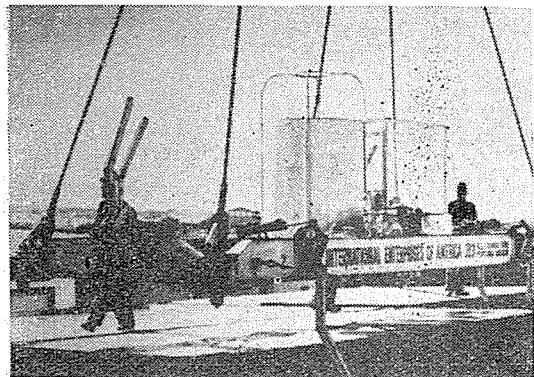


사진 : 컨테이너 取扱장치

◎ 컨테이너 取扱裝置 開發 ◎

船舶컨테이너의 積載 또는 揚陸時 便理하게 使用될 수 있는 마이티 마이트(mighty mite)라는 完全自動化된 最新型컨테이너·取扱裝置가 開發되었다.

이 裝置는 시간당 평균 36개의 컨테이너를 船舶으로부터 도크로 揚陸할 수 있다.

最高 32t까지 起重能力을 가지고 있으면 重量이 가벼워 海岸에 가설하여 移動式起重機 操縱室에 앉아 조작할 수도 있다.

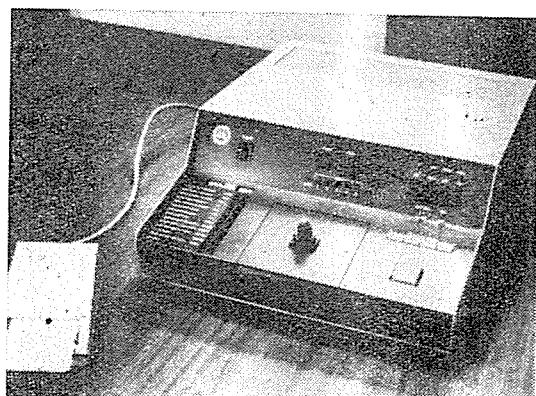


사진 : 컴퓨터식 集積回路 검사기

◎ 컴퓨터式 集積回路 検査器 開發 ◎

集積回路 檢査器가 開發되어 集積回路의 生產者와 使用者가 모두 便利하게 되었다.

使用者는 集積回路에 관해 검사하고자 하는部分을 特殊카드위에 연필로 표시하여 카드 해득기에 집어 넣으면 검사기가 프로그래밍 된다.

이 검사기는 값이 쌀뿐 아니라 IBM카드를 使用해 프로그래밍을 할 수 있다.

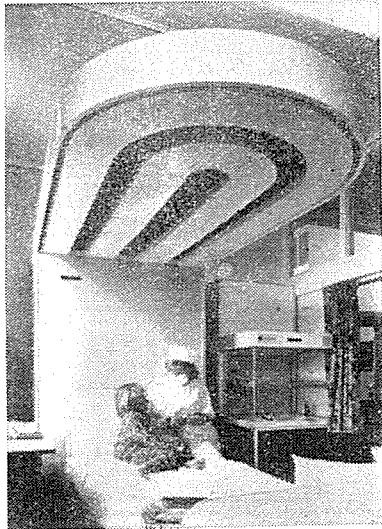
사진 : 전자현미경으로 촬영된 박테리아의
斃死된 모양

◎ 박테리아 好食家 ◎

박테리아의 天敵 살균素에 의해 박테리아가 斃死된다. 독일의 科學陣이 電子顯微鏡으로 摄影한 사진에서 보는바와 같이 “박테리아”的 天敵 프로토포스(아메바)가 박테리아 原形質 속으로 渗透하였는데 이러한 現像은 尿道炎 같은 症例에서 發生된다. 이들 天敵은 박테리아파지(살균素)인데 白色 斑點에서 볼수있는 바와같이 이들이 박테리아 細胞에 구멍뚫어 파먹음으로 파괴되었다.

이 박테리아 파지(bacteriophages)는 길이가 1만분지 1내지 10만분지 1밀리미터이며 박테리아 길이는 1천분지 2.5밀리미터까지 자란다고 한다.

사진 : Cape sterair과 페리티 공기컨트롤



◎ 새로운 隔離 시스템 開發 ◎

이 시스템은 보이지 않는 공기커튼을 利用 보통 병원 침대에 누워있는 환자에게 아무런 육체적 장애를 주지 않고 살균면 분위기를 마련해 줄 수 있는 장치이다.

Cape Sterair라고 알려져 있는 이 시스템은 Lan/Lilt-re가 들어 있는 콘솔에 장치되어 있는데 보통 병원의 침대 후면에 비치하도록 고안되어 있다. 이 시스템은 환자를 육체적으로 격리 시킴으로서 야기되는 心理的經濟的 부담을 덜고 간호상의 문제점을 제거할为目的으로 설계되었으며 의사, 간호원은 미리 살균된 의복을 입는 정도의 제한만을 받을뿐 아무런 장애없이 정상적인 치료, 간호를 할 수 있게 되었다.

◎ 高速 包裝機 開發 ◎

재래식 包裝機에 비해 3배의 작업속도를 가졌고 원로비를 15% 절감할 수 있는 포장기가 開發되었다.

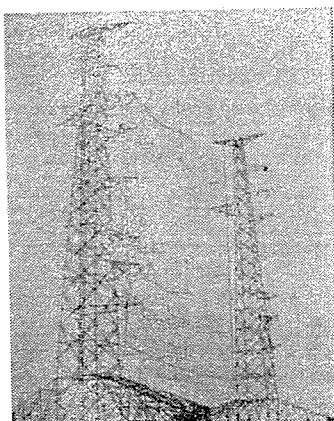
이 레피드랩(Rapidrap)의 原理는 종래의 包裝機가 포장과정에서 용기를 봉하는데 시간이 소요되고 포장속도에 제한이 되었지만 이 기계는 이런 단점을 없애 연속작업을 할 수 있게 되었다.

收縮包裝의 경우 세계에서 가장 신속하여 인사장같은 작은 물건은 1분에 140팩(pack)의 능력이 있고 카아튼 걸포장은 1분에 100팩, 한줄 또는 두줄의 병, 통의 포장은 1분에 60팩까지 처리할 수 있다. 모든 상품의 대량생산업자로서 고속포장을 요하는 제조업자에게 가장 적합하다.



사진 : 高速包裝機

사진 : 放送用 超大型 안테나 模型



◎ 放送用 超大型 안테나 ◎

독일 AEG通信機會社가 開發한 이 안테나는 方向의 구애 없이 回轉이 可能하다. 이 안테나로 全世界 어느곳에나 短波 送信을 할 수 있다.

이 “안테나”的 높이는 무려 79m 나비 89m는이며 500KW의 出力を 갖고 있다