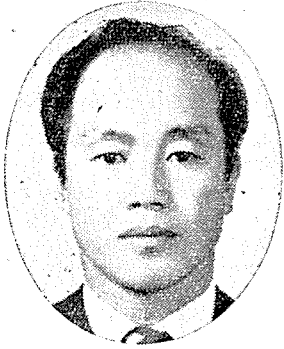


# 銅塔 産業勳章 褒賞者 프로필



金正澈  
正林建築(株)代表理事

## 60m無柱空間 等大規模 設計 新工法導入 開發로 工費節減

産業勳章 銅塔을 褒賞받은 金正澈(44歲)씨는 1956년 서울대학교 공과대학 건축 공학과를 졸업하고 建築設計 분야에 投身하여 20여년동안 建築研究所의 重要銀行 그리고 본인이 직접 운영하는 設計會社를 통하여 重要 公共建物の 설계만으로 延面積 20萬坪에 달하는 曠의적인 건축물을 설계하여 아름다운 都市를 건설하는데 設計·技術面에서 이바지 해 왔다.

1973年 당시 최대규모의 韓國外換銀行本店 신축설계를 완전히 우리 技術陣으로 수행하므로써 大規模建物設計의 자력수행으로 건축기술 土着化에 旗手 役割을 하였다.

PRE-CAST CONCRETE CURTAIN WALL工法을 導入 三養社 本社設計에 적용 자재의 생산 가공과 시공기술을 개발하므로써 現在의 大型建物施工의 기초를 構築하였다.

국내에서 처음으로 최장 SPAN인 약 60m에 이르는 無柱空間設計를 완료하였으며 鋼管에 의한 구조물설계, 톱날式 立體 TRUSS解決法에 의한 설계등으로 自體技術에 의한 특수구조물을 해결함과 아울러 工費節減에 기여하였다.

기존국산자재의 활용을 극대화하고 자재의 성능과 施工의 質向上을 위한 연구에 공동협력하므로써 資材生産業界로 하여금 품질개선을 하고 그 개발의욕을 鼓吹하는 등 資材國産化에 의하여 외화 절약에 현저한 貢獻을 하였다.

## 自動車部品 系列 工業化 早期 國産化에 寄與

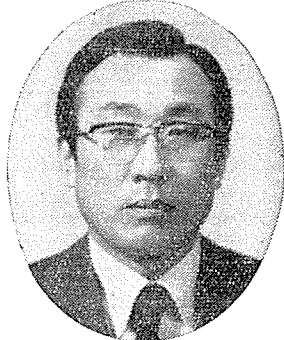
産業勳章 銅塔 褒賞者 朴洪圭(41歲)씨는 1956年 서울대학교 공과대학 조선공학과를 졸업후 自動車工業系에 投身하여 현재까지 20여년간을 국내자동차공업의 육성발전을 위하여 獻身하여 왔으며 자동차의 早期 國産化와 同部品 系列工業육성을 위한 기술분야의 총 지휘자로서 공헌한 바가 크다.

1959년 신진자동차 부산공장 건설을 계기로 한국최초로 국제수준의 完全 自動車 一貫再生工場의 설계 건설에 주도적인 역할을 하였다.

1964년 國內에서 생산시작된 MICRO BUS 및 大型 BUS 생산기술향상에 공헌한바 크며 最初の 국산승용차 "신성호"生産에 技術的인 공헌이 지대하다.

중합자동차공장 건설에 있어 선진제국으로 부터의 技術導入과 研究開發로 자동차 국산화 조기달성에 이바지하였음은 물론 韓日自動車部品 工業會議에 한국대표로 참석하는등 부품계열공업육성에 있어서도 생산기술도입및 기술제휴先 斡旋등에 공로가 크다.

1974年 한국최초로 本人 직접지휘하에 국제수준의 엔진鑄物工場 및 엔진加工工場, 엔진전장품공장, Brake Drum工場을 完成 稼動中에 있으며 今年에 완공될 예정인 프레스공장 건설을 主管하여 推進中에 있다.



朴 洪 圭  
G.M.Koeea自動車(株)  
製造技術擔當副社長

