

소나무와 이태리포플러 板材의 天然乾燥에 關한 試驗

安 淚 球* · 林 東 赫* · 鄭 希 錫*

Study on the course of air-drying of red pine and Italian poplar boards

An SooGu, Lim HyukDong and Jung HeeSuk

Abstract

This Study was carried out to investigate the course of air-drying and drying defects of red pine (*Pinus densiflora S. et Z.*) and Italian poplar (*Populus eurameriana I-476*) boards 1, 2 and 3cm thick in the flat pile. The results are as follows.

1. Air-drying curves for red pine and Italian poplar boards were same as figure 1 and 2. These moisture contents were lower in July and August during seasoning periods.
2. Air drying time of red pine board required to dry 15 percent moisture content in one week for 1 cm board, five weeks for 2 cm board and six weeks for 3cm board respectively. In case of Italian poplar boards, in one week for 1 cm board, four weeks for 2 cm and five weeks for 3 cm board. The thickness of board influenced the time for air drying.
3. Drying defects such as checking, warping and staining happened badly in pine than in Italian poplar boards. Especially, checking was severe in thicker board and warping in thinner board.

緒 言

生材는 全乾木材 自體의 무게보다도 더 많은 量의水分을 含有하고 있는 경우가 있다. 樹種에 따라 큰 差異가 있으나一般的으로 生材含水率은 30~200%範圍에 속하고 있는데, 소나무나 이태리포풀라도 높은 生材含水率을 갖고 있다.

이와같이 높은 含水率을 가진 林木에서 採取된 原木이나 製材木을 乾燥하지 않고 그대로 利用하면 乾燥, 接着 및 塗裝 등 加工過程에서 여러가지 缺陷이 發生하여 乾燥被害가 수반됨으로 木材는 반드시 乾燥하여 使用하게 된다. 木材乾燥를 實施하는데 있어서는 生材를 그대로 人工乾燥하는 热氣乾燥와 高溫乾燥法이 있으나 이를 方法은 乾燥費用이 너무 많이 든다. 그리고 高溫乾燥의 경우는 乾燥技術이 아직도 完全히 確立되지 않-

아 널리 행해지지 않고 있다. 一般的으로 널리 實施되고 있는 方法은 木材用途에 따라 建築構造材등은 天然乾燥로 完成하는 경우도 있으나, 家具用材, 內粧材等은 섬유포화점 이상까지 天然乾燥를 한 다음 人工乾燥를 實施하는 경우가 많다.

天然乾燥는 옛날부터 一般的으로 實施하여 오고 있는 方法인데 그 原理는 自然大氣狀態의 溫度와 濕度 그리고 空氣(바람)를 적절히 適用하여 乾燥시키는 方法이다. 이 方法의 短點으로는 乾燥 시간이 오래 걸리고 氣乾含水率以下로 乾燥할 수 없다는 데 있으나, 乾燥費用이 적게 들어 人工乾燥의 費用으로 널리 實施되고 있다. 天然乾燥 中에 木材內水分傾斜에 따른 内部應力의 發生과 木材三方向別 收縮率의 差異로 인하여 굽거나, 뒤틀림, 그리고 割裂등의 乾燥缺陷이 일어나게 되므로 天候條件과 地上施設을 잘 適用하여 迅速히 乾燥할 수 있도록 實施되어야 한다.

* 서울大學校 農科大學 林產加工學科

Department of Forest Products and Technology, Seoul National University

이研究는 우리나라에서 가장蓄積이 많은 소나무와速成短伐期樹種으로 크게 각광을 받고 있는 이태리포플라를伐採하여板材로製材하고 두께별로區分해서中部地方의氣候條件에서氣乾狀態에 도달하는乾燥所要時間 및氣乾含水率을 알고자 實施하였다.

研 究 略 史

天然乾燥의略史를 보면 Mathewson(1930)¹⁴⁾은 대소나무板材의天然乾燥의乾燥速度는 섭유포화점以上에서는 대단히 빠르나 섭유포화점以下에서는 대단히 느리다는 것을報告한 바 있고, Bateson(1952)¹, 은針葉樹板材의春期乾燥에서含水率 20%까지天然乾燥時間은 1인치板材가 2~3個月, 2인치板材가 3~4個月로서板材의두께별에따라天然乾燥時間이相異함을報告하였다. Emeljančikov(1952)⁹는 소나무와落葉松의天然乾燥에관한報告에서乾燥可能含水率은 6~7月中에는 11.8~11.5%, 1~2月中에는 16.5~16.0%까지乾燥되며 가장좋은乾燥期間은 4~9月中이라고report하였다. 또한 Kydrynska(1953)¹⁰는乾燥速度와木材의두께는明白한관계에있고乾燥期間은初期含水率과는무관하다고發表했다. Hromkov(1954)¹²는겨울동안소나무平均乾燥速度를調查한結果 0.38%/日임을發表했다.

Wittmann(1969)¹⁸은月平均氣溫,含水率, 그리고板材두께에따른乾燥速度에對한研究報告에서포플라는Scots pine보다乾燥速度가 1 $\frac{1}{3}$ 배 빠르다고發表했다. Currò(1962)⁷는이태리포플라I-455의天然乾燥時間은初期含水率約 191%에서 23%까지乾燥되는44週가所要된다고report했고, Carvalho(1962)³는미류나무를 18%까지乾燥하는데 3個月이所要된다고report했다.

棧木의크기와간격이乾燥缺陷에미치는影響에관한研究로는 Thomas(1939)¹⁷가實施한바있는데 가장좋은棧木의크기는 1~1 $\frac{1}{4}$ 인치이고, 棧木間隔은 30인치以下에서乾燥缺陷防止에도움이된다고report하였으며, Howland(1971)¹¹는2인치以上의棧木을使用하여Pinus patula의乾燥時間을縮減시켰다고report했다.天然乾燥時지붕을設置하는利點에관한research로서는 Peck(1956)¹⁶ Clark(1958)⁵(1960)⁶, Headlee(1960)¹⁰ Carvalho(1962)³등의report가있으며, 이를report하는들은品質低下의防止,乾燥速度의增加및乾燥狀態의均一化를위하여지붕設置의必要性을主張하였다.

乾燥에미치는여러가지影響因子에 따른品質低下

에관한調查研究로서는 Danks(1939)⁸가實施한바있는데積材는地上 2feet以上이어야하며,排水가잘되고腐敗와蟲害에걸린植物이나木材가없는곳이좋다고report했다. Page(1957)¹⁵등은Georgia pine板材의天然乾燥에있어서變色이가장심한問題이고그다음은變形임을report했다. Carvalho(1962)³는포플라에있어서青變이나심한變形이거의없는반면소나무는심한青變現象이나타난다고report했다.

우리나라에서行한天然乾燥에關한研究는比較的적은편이다. 그中李弼宇(1967)²⁰(1969)²¹는剝皮處理가天然乾燥에미치는影響에관한研究에서리기다소나무는完全剝皮材가대체로內皮付材나無剝皮材에比較하여속히乾燥하나乾燥被害률많이일으키고,赤松은完全剝皮材와內皮材가無剝皮材보다속히乾燥하지만역시乾燥被害률많이일어났다고report한바있다.

材料와方法

1. 材 料

本研究에서使用한樹種은 소나무(*Pinus densiflora S. et. Z.*)와 이태리포플라(*Populus euramericana L-*476)材를使用하였는데 모두 서울大農大水原演習林內에生長한直徑 20 cm 이상되는林木을選定하여供試木으로使用하였다.

이 두樹種의供試板材크기는 두께 1 cm, 2 cm, 3 cm로區分하고, 幅 10 cm, 材長 185 cm가되도록製材하였다.供試板材의數量은樹種別, 두께別로 각각 6個씩準備하였다. 그리고 소나무板材의경우는邊材보다心材가더 많았다. 棧木은變形을防止하기위하여모두두께 3 cm로同一하게하여각層에3個씩 80 cm간격으로垂直이되도록하였고, 乾燥場의지붕은루핑을使用하였다.

2. 方 法

가. 供試板材의 積材

供試板材는積材前에두께, 幅, 길이 및 무게를測定한後天然乾燥場에地上高 45 cm位置에서부터平積하였다.

供試板材의두께別에따른積材位置는두께 3 cm板材를下部, 두께 2 cm板材를中間에, 그리고두께 1 cm板材를上部로하고板材두께別로각각2層으로積材하였다. 각層內에는6個의供試板材를積材하고소나무와이태리포플라의板材를서로交互로배치하여樹種間에乾燥條件를가급적均一하도록배치하였다.

다. 供試板材의 積材間隔은 5 cm로 하고, 構木의 間隔은 80 cm로 하여 變形을 防止하기 위해 垂直으로 배치하였다. 지붕의 傾斜은 6°로서 乾燥場 前端에는 供試板材와 30 cm, 後端에는 15 cm 정도 떨어지도록 하여 비를 맞지 않도록 하였다. 그리고 乾燥場 주위에는 雜草를 除去하고 乾燥場內 물이 들어가지 않도록 排水溝를 設置하였다.

나. 供試板材의 무게 测定

供試板材의 積材期間(‘76. 6. 14~9. 17) 중에 일주일 間隔으로 供試材의 무게를 测定하였다.

다. 供試板材의 含水率 测定

각 供試板材의 含水率試驗片 3個는 乾燥 前에 무게를 测定하고 100~105°C의 乾燥器內에서 恒量에 도달할 때까지 全乾시켜서 全乾 무게를 测定하여 다음 式 (1)로 含水率을 計算하고 3개의 含水率에서 平均值를 구하였다.

$$\text{含水率} = \frac{W_g - W_o}{W_o} \times 100 \quad (1)$$

W_g : 乾燥前 무게(g)

W_o : 全乾 무개(g)

라. 供試板材의 乾燥中含水率(Current moisture content)의 計算

乾燥中 含水率은 氣乾狀態에 도달한 供試板材의 含水率을 使用하여 먼저 板材의 全乾무게를 다음 式 (2)로 구한 後, 供試板材의 乾燥中 含水率을 式 (3)으로 구하였다.

$$W_{co} = \frac{W_c}{1 + \frac{U}{100}} \quad (2)$$

W_{co} : 供試板材의 全乾무개(g)

W_c : 乾燥中 供試板材무개(g)

U : 含水率 (%)

$$U_c = \frac{W_c - W_{co}}{W_{co}} \times 100 \quad (3)$$

U_c : 供試板材의 乾燥中 含水率(%)

結果 및 考察

1. 初期含水率과 氣乾含水率

소나무와 이태리포풀라板材의 두께別 初期含水率과 氣乾含水率은 表 1과 같다.

소나무板材의 두께別 初期含水率은 두께 1 cm板材 23.8%, 두께 2 cm板材 25.5%, 그리고 두께 3 cm板材 38.8%이다. 그리고 이태리포풀라板材의 두께別 初期含水率은 두께 1 cm板材 71.2%, 두께 2 cm板材 94.6%, 그리고 두께 3 cm板材 85.1%이다. 樹

表 1. 소나무와 이태리포풀라 供試板材의 初期含水率과 氣乾含水率

| 소나무 | | | | 이태리포풀라 | | | |
|-----|-----|-------|------|--------|-----|-------|------|
| 두께 | No. | 초기含수율 | 기합수율 | 두께 | No. | 초기含수율 | 기합수율 |
| 1cm | 1 | 26.0 | 13.4 | 80 | 1 | 49.2 | 12.0 |
| | 2 | 29.4 | 13.3 | 90 | 2 | 111.3 | 11.7 |
| | 3 | 26.7 | 13.7 | 95 | 3 | 116.0 | 12.1 |
| | 4 | 22.1 | 13.3 | 50 | 4 | 85.2 | 12.1 |
| | 5 | 20.4 | 12.7 | 80 | 5 | 26.0 | 11.6 |
| | 6 | 18.2 | 13.5 | 95 | 6 | 39.0 | 12.0 |
| 平均 | | 23.8 | 13.3 | 平均 | | 71.2 | 11.9 |
| 2cm | 1 | 19.6 | 13.9 | 95 | 1 | 50.6 | 12.7 |
| | 2 | 21.1 | 14.6 | 90 | 2 | 135.5 | 13.1 |
| | 3 | 46.8 | 14.0 | 10 | 3 | 150.0 | 13.0 |
| | 4 | 23.3 | 14.2 | 90 | 4 | 131.2 | 13.1 |
| | 5 | 22.3 | 13.5 | 95 | 5 | 66.3 | 12.9 |
| | 6 | 20.1 | 13.9 | 80 | 6 | 30.6 | 12.9 |
| 平均 | | 25.5 | 14.1 | 平均 | | 94.6 | 13.0 |
| 3cm | 1 | 27.5 | 14.3 | 80 | 1 | 81.3 | 13.5 |
| | 2 | 74.1 | 15.2 | 25 | 2 | 131.6 | 13.7 |
| | 3 | 55.5 | 14.5 | 45 | 3 | 53.8 | 13.6 |
| | 4 | 24.4 | 14.7 | 40 | 4 | 98.5 | 13.5 |
| | 5 | 23.6 | 14.5 | 90 | 5 | 98.2 | 14.0 |
| | 6 | 27.8 | 14.6 | 90 | 6 | 47.0 | 13.4 |
| 平均 | | 38.8 | 14.6 | 平均 | | 85.1 | 13.6 |

種間에는 이태리포풀라板材가 소나무板材보다 初期含水率이 대단히 커고,板材 두께別에 따라서는 두께가 두꺼운板材가 얇은板材보다 初期含水率이 높았다.

李(1972)²²⁾의 報告에 의하면 冬季伐材의 경우 티기다소나무 生材의 含水率值는 柄頭木部分이 138.16%로 가장 높고, 含水率이 가장 낮은部分은 幹材의 心材部分으로 30.15%에 不過하다. 따라서 이 試驗에 使用된 소나무의 供試板材는 表 1에서 보는 바와 같이 거의 心材로構成되어 있기 때문에 初期含水率이 적은 점으로 生覺된다.

그리고板材의 두께別에 따른 初期含水率의 差異는 供試板材가 製材된 後, 試驗을着手하기 前의 乾燥現象에 基因된 것으로 生覺된다. 樹種別板材 두께別에 따른 氣乾含水率은 表 1에서 나타난 것과 같이 소나무는 두께 1 cm板材 13.3%, 두께 2 cm板材 14.1%, 그리고 두께 3 cm板材 14.6%이고, 이태리포풀라는 두께 1 cm板材 11.9%, 두께 2 cm板材 13.0% 그리고 두께 3 cm板材 13.6%이었다. 供試板材의 氣乾含水率은 이태리포풀라板材의 경우가 소나무板材보다 낮

은結果를 주고 있고, 두供試樹種에 있어서板材의 두께가 두께을수록 調查된 氣乾含水率은 높은 값을 나타내고 있다. 두樹種間의 差異는 소나무와 이태리포풀라사이에木材成分의 差異에 因基된 것으로 생각된다.

一般的으로木材의 平衡含水率에 影響하는 因子는 溫度, 關係濕度,木材의 成分, 應力등이 있는 바, 本實驗에서와 같이 두樹種이 모두同一한 關係濕度 및 應力條件下에서 乾燥가 이루어진 것을 생각한다면, 다만木材成分의 差異에 따라 氣乾含水率이 달라졌을 것으로 생각된다. Christensen(1959)⁴⁾은木材의 平衡含水率은 셀트로로스, 헤미셀트로로스, 리그닌의 構成比率에 따라 상당한 差異를 나타낸다고 하였다.

2. 含水率과 氣象因子와의 關係

소나무板材와 이태리포풀라板材의 天然乾燥 經過는 그림 1~2에서 表示된 바와 같이,木材가 乾燥되는 동안에 氣象의인 因子가 含水率에 미치는 影響은 대단히 크다.

本實驗過程中板材의 含水率이 높을 때에는 乾燥速度가 대단히 빚었다. 그러나 含水率이 20%에 달한 이후에는 乾燥速度가 대단히 缓慢하였고, 氣象條件에 크게 左右되고 있었다. 가장 濕度가 높았던 8月中에는板材의 氣乾含水率은 높은 關係濕度로 因하여 含水率이增加되는 傾向을 나타내고 있다.

그러므로 水原地方와 같은 氣象條件에서는 7~8月中에 溫度가 높아서 氣乾含水率이 낮을 것 같으나, 關係濕度가 높기 때문에 氣乾含水率이 높았다. 다음 表 2와 같이 서울과 우리나라의 平均月別氣溫, 關係濕度, 그리고 氣乾含水率과의 關係를 살펴보면, 7~8

月 中의 溫度와 關係濕度에 따른 氣乾含水率은 本實驗의結果와 거의 비슷하게 나타나고 있다.

3. 乾燥日數

天然乾燥의 日數는 初期含水率과 末期含水率, 樹種, 心材와 邊材,板材의 두께 및 積材方法 등에 따라 다르다.

그림 1~2에서와 같이 水原地方에서 6月 18일부터 시작한 天然乾燥에서, 소나무의 경우 두께 1 cm板材는 初期含水率 23.8%에서 氣乾狀態에 도달하는 乾燥日數는 1週日, 두께 2 cm板材는 初期含水率 25.5%에서 氣乾狀態에 도달하는 乾燥日數는 5週日, 두께 3 cm板材는 初期含水率 38.8%에서 氣乾狀態에 도달하는 乾燥日數는 5~6週日 程度 所要되었다. 그리고 이태리포풀라板材의 경우 두께 1 cm板材는 初期含水率 71.2%에서 氣乾狀態에 도달하는 乾燥日數는 1週日, 두께 2 cm板材는 初期含水率 96.4%에서 氣乾狀態에 도달하는 乾燥日數는 4週日, 두께 3 cm板材는 初期含水率 85.1%에서 氣乾狀態에 도달하는 乾燥日數는 4週日이 각각 所要되었다.

樹種間의 乾燥速度의 比較는 初期含水率이 너무나 큰 差異가 있기 때문에正確한 比較는 어려우나, 이태리포풀라板材가 소나무板材보다 乾燥速度가多少 빠른 傾向이 있다. Wittmann(1969)¹⁰⁾에 의하면 포풀라乾燥速度는 Scots pine의 乾燥速度보다 $1\frac{1}{3}$ 倍 程度 빠르다고 報告한 바 있다.

각樹種의 두께에 따른 乾燥速度는 그림 1에 나타난 바와 같이 소나무板材는 높은 心材率로 因해 初期含水率이 낮고,板材두께에 따라 상당한 差異가 있기 때

表 2. 서울과 우리나라의 月別氣溫, 關係濕度, 平衡含水率, 氣乾含水率 調查

| 地域 | 區 (月) | 分 | | | | | | | | | | | | 平均 |
|------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | |
| 서울 | 氣溫 (°C) | -0.4 | 1.2 | 5.5 | 11.4 | 16.5 | 20.3 | 24.3 | 25.3 | 20.7 | 14.9 | 9.0 | 2.7 | 11.1 |
| | 關係濕度(%) | 62 | 63 | 65 | 67 | 70 | 77 | 82 | 80 | 77 | 69 | 67 | 64 | 69 |
| | 平衡含水率(%) | 12.2 | 12.2 | 12.0 | 11.8 | 12.1 | 13.8 | 16.0 | 15.3 | 13.8 | 15.0 | 13.1 | 12.5 | 13.2 |
| | 氣乾含水率(%) | 14.75 | 13.84 | 13.03 | 12.19 | 12.45 | 13.62 | 15.37 | 15.55 | 15.45 | 14.80 | 14.52 | 13.74 | 14.08 |
| 우리나라 | 氣溫 (°C) | -4.9 | -1.9 | 3.6 | 10.5 | 16.3 | 20.8 | 24.5 | 25.4 | 20.3 | 13.4 | 6.3 | -1.2 | 12.7 |
| | 關係濕度(%) | 64 | 64 | 64 | 63 | 66 | 73 | 81 | 78 | 73 | 68 | 68 | 66 | 70 |
| | 平衡含水率(%) | 11.7 | 11.9 | 12.2 | 12.7 | 13.2 | 15.0 | 16.8 | 15.8 | 15.0 | 13.0 | 12.7 | 12.1 | 13.4 |
| 平均 | 氣乾含水率(%) | 14.81 | 13.95 | 12.96 | 11.66 | 12.34 | 13.92 | 15.36 | 15.79 | 14.81 | 10.44 | 14.94 | 13.98 | 14.11 |

1. 氣溫, 關係濕度, 平衡含水率(1931~1960 林業試驗場統計)

2. 氣乾含水率(1970~1973, 소나무, 신갈나무, 미송, 베드나왕을 材料로 實驗한 林業試驗場統計)

문에板材 두께별로 比較하기가 어려우나, 그럼 2에서 나타난 바와 같이 이태리포풀라板材는 初期含水率에 푸렷한 差異가 나타나기 때문에 比較가 可能하였다. 乾燥速度는 두께 1 cm板材가 가장 빠르고, 그 다음 2 cm, 3 cm 順으로 나타난다. 이것은板材의 두께가 等을수록 乾燥速度가 빠르다는 것을 나타낸다. Kydrynska(1953)¹³⁾는 乾燥速度와木材의 두께는 明白한 關係가 있다고 報告하였고, Walker(1938)¹⁴⁾는 두께 $\frac{1}{2} \sim 1$ 인치板材는 12~16%까지 乾燥시키는데 3個月이 所要되나, $1\frac{1}{2}$ 인치板材는 1~2週 더 所要된다고 하였는 바 本實驗의 結果와 잘 一致하고 있다.

4. 乾燥 缺陷

天然乾燥期間中에 發生하는 乾燥缺陷은木材의 品質에 至대한 影響을 미친다.板材 두께別 乾燥缺陷에 있어서 소나무板材는 두께가 두꺼울수록 割裂이 比較的 심하게 일어났다. 震音은 두樹種에서 모두板材의 두께가 얕을수록 심하게 일어났다.

위와같은 乾燥缺陷을 防止하는 方法으로 Thomas (J939)¹⁵⁾는 檉木의 크기는 1~ $1\frac{1}{4}$ 인치가 適當하고 檉木의 間隔은 30인치 이상 떨어지지 않게하고 무거운木材를 쌓아 重量을 加하여 防止할 수 있다고 報告하였다. Carvalho(1962)¹⁶⁾는 포풀라는 青變現象이 나타나지 않는대 반해 소나무는 青變現象을 나타내었는데 이것은 소나무 自體에 特別히 發生하는 菌類感染 때문인 것으로 생각된다.

5. 結論

本實驗은 소나무와 이태리포풀라板材를 두께 1, 2, 3cm 別로 각자 製材하여 6月 14日 부터 9月 17일까지 天然乾燥하여 두樹種의 氣乾含水率, 氣象條件과 含水率의 關係, 乾燥日數, 乾燥速度, 乾燥缺陷 등을 調査한 結果 다음과 같은 結論을 얻었다.

1. 소나무板材의 天然乾燥 經過曲線은 그림 1과 같고, 이태리포풀라板材의 天然乾燥 經過曲線은 그림 2와 같이 7~8月 中에는 氣乾含水率이 比較的 높았다.
2. 氣乾 狀態에 도달하는 乾燥日數는 소나무板材의 경우, 두께 1 cm板材는 1週日, 두께 2 cm板材는 5週日, 두께 3 cm板材는 5~6週日이었고, 이태리포풀라板材의 경우, 두께 1 cm板材는 1週日, 두께 2 cm板材와 3cm板材는 4週日程度였다.

3. 乾燥速度는板材의 두께가 두꺼울수록 느렸다.
4. 割裂, 震音 및 青變現象등의 乾燥缺陷은 이태리포풀라보다는 소나무에서 심하게 일어났다. 두께別 乾燥缺陷은板材가 두꺼울수록 割裂이 심하게 일어났고, 震音은板材의 두께가 얕을수록 심하게 일어났다.

引用文獻

- 1) Bateson, R.C., (1952) Timber drying and the behavior of seasoned timber in use, 3rd. ed.
- 2) Carvalho, A. De., (1962) Air seasoning of timber results of trial. Estud Inform. Serv. Flor. Agüic Portugal. No. 156-E3 pp.31
- 3) Carvalho, A. De., (1962) Air seasoning of Pinus pinaster wood stacked in summer. Estud Inform. Serv. Flor. Agüic Portugal. No.160-E3 pp.37
- 4) Christensen, G.N. and Kelsey, K.E., (1959) The rate of sorption of water vapor by wood
- 5) Clark, W.P. and Headlee, T.M., (1958) Roof your lumber and increase your profits. For. Prod. J. 8(12) 19A-21A
- 6) Clark, W.P. and Headlee, T.M., (1960) It pays to roof your lumber. Sth. Lumberm 200(2492) 39-40. 44
- 7) Curro, P., (1962) Seasoning poplar board. cellulose carta 13(11) 21-3
- 8) Danks, F.S., (1939) Air seasoning of timber Tech. Pamphl. For. Dep. Cyprus No.3 pp.16
- 9) Emeljančikov, A.N., (1952) Air seasoning of sawn timber in the climatic conditions of krasnoyarsk, Lesn. Prom 12(7) 26-7
- 10) Headlee, T.M., (1960) Should I roof my lumber?, Tech. Pap. Cent. st. For. Exp. Sta. No. 171 pp.5
- 11) Howland, P., (1971) The air seasoning of Pinus patula lumber in Malawi., Res. Rec. Mala wi For. Res. Inst. No.51 pp.18
- 12) Hromkov, M., (1954) Air Drying of sawn timber in winter, Perv. lesohim Prom 3(6)
- 13) Kydrynska, M., (1953) Air Drying of sawn scots pine in sawmill depots., Preliminary investigations Prace Inst. Bad. Lesn No. 90. pp.59
- 14) Mathewson, J.S., (1930) The air seasoning of wood, U.S. Dep. Agr. Tech. Bull. No.174

- 15) Page, R.H. and Carter, R.M., (1957) Heavy losses in air seasoning Georgia pine and how to reduce them., sta. pap stheast. For. Exp. Sta. No.85, pp.20
- 16) Peck, E.C. (1959) Air drying 4/4 red oak in southern Wisconsin, For. Prod. J. 9(7) 236-42
- 17) Thomas, A.V., (1939) Seasoning experiment with meranti bakau, Mal. For. 8, 24-6
- 18) Walker, F.S.(1938) Air seasoning of rengas timber, Mal. For. 7. 136-7
- 19) Wittmann, G.(1969) Air drying of sawn timber of *populus 'robusta'*, Faip Kutatás 83-8
- 20) 李弼宇, (1967) 리기다소나무 造林木의 天然乾燥에 미치는 剝皮處理의 効果, 韓國林學會誌 第6號, pp.37-42
- 21) 李弼宇, (1969) 剝皮處理가 赤松材의 天然乾燥에 미치는 影響, 서울大論文集 生農系 20輯, pp. 53-66
- 22) 李弼宇, (1972) 리기다소나무의 木材解剖學的 및 物理學的 性質에 關註 研究, 韓國林學會誌 第16號. 33-62