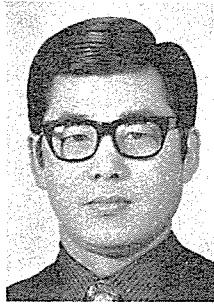


鐵 筋 콘 크 리 트 보 의 設 計



曹 鐵 鎬

한국건축 컴퓨터응용연구소 대표
한양대학교 공과대학 강사

I. 序 論

韓國 鐵筋 콘크리트 構造 計算 規準이 建設部의
지원과 建築界의 열망과 大韓建築學會 構造 分科
委員會의 執筆委員들의 労苦에 依하여 1972年 6月
17日에 착수 12月 건설부에서 發表하게 되었다.

韓國 計算 規準이 제정되기 前에는 日本 建築學會의
計算 規準이 제정되기 前에는 日本 建築學會의
計算 規準이나 美國의 ACI 規準을 참고로 하여
構造 設計가 이루어져 온 셈이다.

韓國 計算 規準에 依한 鐵筋 콘크리트 보의 設
計를 日本 建築學會의 新·舊 計算 規準과 比較해
가면서 說明하고자 한다.

II. 本 論

1. 韓國, 美國, 日本 計算 規準

韓國: 1972年 선진 각국(日本, 美國, 英國, 濠
洲, 独逸 等)의 鐵筋 콘크리트 構造計算 規
準 및 同解説을 參考로 하여 弹性理論에 따
라 제정하게 되었다.

美國: ACI Code(American Concrete Institute)
ACI 318-56; 처음으로 부록 편에 극한
강도 설계법을 인정하였다.
ACI 318-63; 부록편에 있던 극한강도 설
계법을 확대하여 상세히 규정하여 종래의
허용응력 설계법과 병행하여 규정하였으며
프리스트레스트 콘크리트 설계 규정을 처음
으로 포함 시켰다.
ACI 318-71; 많은 새로운 설계 規準과
완전히 극한 강도 설계법을 위주로 한 規準
으로 개정하였다.

日本: 日本 建築學會의 鐵筋 콘크리트 構造計算
規準을 1933년에 제정한 이래 수차에 걸쳐
개정하였다.

1959(3차); 實驗적, 이론적 연구의 현저한
진보 발달에 의하여 平常위하게 개정 보완
하였다.

1962(4차); 구조用 天然輕量 끌재 콘크리트
의 이용과 부록설계 자료를 增強하였다.
1971(5차); 1968年 十勝冲 지진피해를 계기
로 전단 파괴를 막기 위한 규정을 강화하였
다.

단면設計用 탄성계수비를 $n = 15$ 로 하여
장기 단기 콘크리트 강도에 無關하게 하였
다.

設計規準 강도를 올렸다. 묶는 철근(Bun
dle Bar)과 보 및 기둥의 휨 終局強度 와
그 略算法 등이 새로이 첨부되었다.

2. 鐵筋과 콘크리트의 弹性係數比

(1) 鐵筋의 弹性係數(E_s)

韓國 規準과 日本 規準에서는 $2.1 \times 10^6 (kg/cm^2)$
이고, 美國 ACI 規準에서는 $2.039 \times 10^6 (kg/cm^2)$ (29
 $\times 10^6$ PSI)로 鐵筋의 弹性係數는 모두 $2.1 \times 10^6 kg$
 $/cm^2$ 으로 各國의 規準이 일치된다.

이것은 보통철근의 비례한도는 $1800 kg/cm^2$ 内外
로 이때의 탄성계수가 $2.1 \times 10^6 kg/cm^2$ 이기 때문이
다.

(2) 콘크리트의 弹性係數(E_c)

콘크리트의 弹性係數 $E_c = \sigma_c / \epsilon$ 的 값을 定할
수 없다. 따라서 各國의 규준이 약간의 차이는 있
어도 콘크리트의 応力變形圖曲線에서 表示되는 바
와 같이 Secant Modulus를 탄성계수로 사용하고
있다.

이것은 応力變形圖曲線에서 그始点과 $1/3 f_c$,
 $1/6 f'_c$ 또는 $0.45 f'_c$ 等의 점을 연결하는 곡선현(弦)
의 구배이다.

$$\begin{aligned} \text{韓国} \quad & \text{規準에서는 } E_c = 1.4 \times 10^5 \text{ (kg/cm}^2\text{)} \\ \text{日本} \quad & \text{規準 } E_c = 2.1 \times 10^5 \times (r/2.3)^{1.5} \times \sqrt{fc}/200 \\ & (\text{kg/cm}^2) \\ \text{美国} \quad & ACI \quad E_c = 4.270 \times r^{1.5} \sqrt{fc} \quad (\text{kg/cm}^2) \\ & [E_c = 33 \times r^{1.5} \sqrt{fc} \quad (\text{PSI})] \end{aligned}$$

(3) 弹性系数比

フ) 韓国 規準

断面의 算定 및 应力度의 計算에 있어서 弹性係數比 n 은 콘크리트의 강도 및 設計应力의 長期나 短期에 관계 없이 $n=15$ 를 使用 한다.

L) 日本 規準(1962)

應力計算用 $n = 10$

斷面設計用

콘크리트種類	長期	短期
c 135	$n = 30$	20
c 180	$n = 24$	16
c 225	$n = 21$	14

從來에는慣用值로써 $n=15$ 로 規定했으나 計算規準 全面改訂에서는 콘크리트 強度의 크기, 作用應力의 크기에 依해서 콘크리트의 영係數(Secant Modulus)가 變化하는 것 및 콘크리트의 크리이프에 依해서 表見上 영係數가 적게 된다는 것으로 콘크리트의 크리이프를 考慮해서 영係數比를增加시키며 또한 콘크리트의 圧縮強度別, 長期, 短期應力別로 자세하게 規定하기에 이르렀던 것이다.

□) 日本 規準(1971)

應力計算用 $n = 10$

断面設計用 $n = 15$

순탄성계수의 성질의 기준으로 하여 정한 실험값으로서 設計基準強度 $fc' = 150 \sim 300 \text{kg/cm}^2$ 의 범위에서 탄성계수비는 $n = 15 \sim 8.16$ 으로서 規定值 $n = 15$ 보다는 적다. 그려므로 단면산정할 때의 유효탄성계수로서 순탄성일때의 탄성계수비 n 파크리아프를 고려한 외형상의 탄성변형(약탄성 변형의 2배)에 대한 탄성계수비 n' 의 중간값을 택하고 있다.

$$n = E_s/E_c$$

$$n' = 2 \quad E_s/E_c = 2n$$

$$\therefore n'' = (n + n') / 2 = 1.5 n$$

즉 n 의 1.5배를 잡고 있는 셈이 되며 가장 많이 쓰이는 콘크리트 설계기준강도 $f'c = 150 \sim 270 \text{ kg/cm}^2$ 의 범위 내에서는 $n = 17.25 \sim 12.93$ 이 되고, 그 중간값으로 $n = 15$ 를 강도와는 관계없이 채택하고 있다.

己) 독일 DIN 1045(1959)

断面算定用 $n = E_s/E_c = 15$ 는 많은 실험 결과를 기초로 하여 콘크리트의 초기 변형과 크라이프 효과의 일부를 총괄하여 가장 적합한 수치로 정한 콘크리트의 탄성계수 $E_c = 1.4 \times 10^6 \text{ kg/cm}^2$ 를 기준으로 정한것으로 韓國 規準과一致한다.

□) 美国 ACI (318-63)

휩재의 복철근 단면에서는 압축 철근의 응력도를 算定할 때 有効係數比로 $2n$ 을 사용하는데 이는 크리아프로 인하여 実際의 응력이 탄성일 때의 약 2 배가 된다는 것이다. 즉 압축철근의 응력도는 n 으로 계산되는 응력도의 2 倍만큼 유효하다고 가정하는 것이다.

그러나 이 응력을 허용인장응력을 초과할 수 없는 것으로 되어 있다.,

3. 콘크리트의 허용응력도

콘크리트의 허용응력도는 설계기준강도 f'_c 를 기준으로 하여 산정하도록 했다.

(1) 허용압축응력도

중심 軸方向 응력을 받을 때

(2) 허용휨압축응력도

힘재 또는 편심 축방향 압축력을 받는 부재의
압축응력도

허용 압축응력도와 허용 휨 압축응력도에 관한
각국의 규정을比較하면 다음과 같다.

각국의 규準	허용압축응력도	허용휨 압축응력도
韓国(1972)	$0.3f_c$	$0.4f_c$
日本(1971)	$\frac{1}{3}f_c$	명확한 규정없음
美國 ACI (318-63)	$0.25f_c$	$0.45f_c$
英國 BS. CP114	$0.3f_c$	$0.4f_c$
호주 CA2-1963 (SAA)	$0.3f_c$	$0.45f_c$
獨逸 DIN1045 (1959)	$\frac{1}{3}f_c$	$f_c + 10$ (보의 압축 가선 응력도) $f_c + 20$ (기둥의 1 軸压縮) $f_c + 30$ (기둥의 2 軸压縮)

$$\begin{aligned}
r=0.4 \quad P' &= (Pb_4 - Pb_o) \alpha \\
&= (1,138 - 0.908) \cdot 1.975 = 0.455 \\
r &= 0.455 / 1.138 = 0.4 \\
r=0.5 \quad P' &= (Pb_5 - Pb_o) \alpha \\
&= (1.218 - 0.908) \cdot 1.975 = 0.607 \\
r &= 0.607 / 1.218 = 0.5 \\
r=0.6 \quad P' &= (Pb_6 - Pb_o) \alpha \\
&= (1.297 - 0.908) \cdot 1.975 = 0.770 \\
r &= 0.770 / 1.297 = 0.6 \\
r=0.7 \quad P' &= (Pb_7 - Pb_o) \alpha \\
&= (1.400 - 0.908) \cdot 1.975 = 0.980 \\
r &= 0.980 / 1.400 = 0.7 \\
r=0.8 \quad P' &= (Pb_8 - Pb_o) \alpha \\
&= (1.525 - 0.908) \cdot 1.975 = 1.220 \\
r &= 1.220 / 1.525 = 0.8 \\
r=0.9 \quad P' &= (Pb_9 - Pb_o) \alpha \\
&= (1.670 - 0.908) \cdot 1.975 = 1.505 \\
r &= 1.505 / 1.670 = 0.9
\end{aligned}$$

모든 경우에 대하여 성립된다.

예 (6. 1) 휨모멘트 $M = 17.0 t.m$ 를 받는, 단면이 350×600 인 철筋콘크리트보를設計하라. 단, $fs = 1600 \text{kg/cm}^2$

해) (6. 1) ㉠) $f_c = 180 \text{kg/cm}^2$ 인 경우

$\alpha = 1.975$ 이므로

$$\text{引張鉄筋 } A_s = M / fs \cdot jd = 17.0 / 1.4 \cdot 0.525 = 23.2 \text{cm}^2$$

$\therefore 6.0 - D22$

$r = 0$ 인 평형철근비의 许容휨모멘트는

$$Mb = Asb \cdot fs \cdot jd = Pb_o \cdot bd \cdot fs \cdot jd$$

$$= (0.00908 \times 35 \times 52.5) \cdot 1.600 \times 0.875 \times 0.525$$

$$= 16.6 \times 1.4 \times 0.525 = 12.30 t.m$$

$$\begin{aligned}
\text{圧縮鉄筋 } A' s &= (M - Mb) \alpha / fs \cdot jd \\
&= (18.00 - 12.30) \cdot 1.975 / 1.4 \cdot 0.525 \\
&= 11.25 / 0.735 = 15.35 \text{cm}^2 \\
r &= 4.0 - D22 \\
r &= A' s / As = 15.35 / 23.2 = 0.662
\end{aligned}$$

㉡) $f_c = 210 \text{kg/cm}^2$ 인 경우 $\alpha = 1.645$ 이므로 引張鉄筋은 마찬가지로

$$\begin{aligned}
As &= M / fs \cdot jd = 17.0 / 1.4 \cdot 0.525 = 23.2 \text{cm}^2 \\
r &= 6 - D22
\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
r &= 0 \text{인 평형철근비의 许容휨모멘트는} \\
Mb &= Asb \cdot fs \cdot jd = (0.01158 \times 35 \times 52.5) \times 1.600 \times 0.875 \times 0.525 \\
&= 21.2 \times 1.4 \times 0.525 = 15.60 t.m \\
\text{圧縮鉄筋 } A' s &= (M - Mb) \alpha / fs \cdot jd \\
&= (18.00 - 15.60) \cdot 1.645 / 0.735 \\
&= 3.95 / 0.735 = 5.42 \text{cm}^2 \\
r &= 1.4 - D22 \\
r &= A' s / As = 5.42 / 23.2 = 0.224
\end{aligned}$$

㉢) $f_c = 225 \text{kg/cm}^2$ 인 경우 $\alpha = 1.520$ 이므로 引張鉄筋은 마찬가지로

$$\begin{aligned}
As &= 23.2 \text{cm}^2 \quad r = 6 - D22 \\
r &= 0 \text{인 평형철근비의 许容휨모멘트는} Mb = Asb \\
\cdot fs \cdot jd &= (0.01285 \times 35 \times 52.5) \times 1.600 \times 0.875 \times 0.525 \\
&= 23.7 \times 1.4 \times 0.525 = 17.40 t.m \\
M &= 17.00 t.m \quad Mb = 17.40 t.m \text{ 이므로} \\
\text{圧縮鉄筋은 計算上 없어도 된다. 다만 스티럽 을} \\
\text{감기 위해 최소한 2 대의 鉄筋만 圧縮側에 배근하} \\
\text{면 된다.} & \quad \langle \text{다음 호에 계속} \rangle
\end{aligned}$$