

<리포트>

日本의 自轉車 타이어 概況

概 說

自轉車 타이어 튜브의 需要는 모오터제이션의 發達과 交通機關의 整備等에 따른 自轉車 需要의 不振으로 해서 保畧을 繼續, 고무製品中에서는 斜陽化業種의 하나로 손꼽히고 있었다. 그러나 最近에선 사이클링을 스포오트레저어로서 즐김과 同時에 美容과 健康에 좋다고 하는 國民意識의 高揚으로 인하여 自轉車의 새로운 需要가 생겨 이에 따라 타이어의 需要도 活潑化 하고 있다. 특히 自轉車의 普及에 큰 貢獻을 하고 있는 사이클링 道路의 整備가 着着 進陞되고 한편으로 벵트다운의 建設에 依하여 主婦나 學童의 발로서도 自轉車가 使用되게끔 되어 있어 今後의 展望은 밝다.

그러나 지금까지의 自轉車 타이어 튜브 業界의 過程은 苛酷한 環境이었고 1946年 當時 234社이었던 生産企業數는 그後의 過剩供給에 依한 競爭의 激化와 生고무의 暴騰 暴落等에 依해서 1953년에는 60社로 激減했다.

그러나 그後도 殘存 企業의 設備 增設에 依한 供給 過剩으로 인해서 再次 過當競爭이 激化하여 企業採算이 極度로 惡化했기 때문에 1955년에 日本 自轉車 타이어 工業組合을 結成, 1956年 1月부터 安定法(現在의 團體法)에 基한 生産數量的 制限事業을 實施, 56年 5月부터 68年度末까지 同法에 基한 通産省令이 發動되어 69年度부터 自主調整으로 移行하고 있다.

이 사이 安定事業과 併行해서 1964년부터 68년까지의 5個年間 近促法の 指定業種으로 되고 關聯 企業의 體質 改善과 設備의 近代化를 爲始하여 協業化의 促進을 通해 構造의 改善에 努力하고 있으나 需要의 停滯下에선 이들의 勞力도 充分히 살려지지를 않았다. 또 大企業에 있어서는 餘力을 輸出에 傾注하고 總生産量의 50%以上을 輸出에 돌리고 있으나 國內需要에 依存하고 있는 中小 企業에 있어서는 需要의 不振과 品種의 多樣化로부터 少量, 多品種生産을 不可避하게 되어 苦難을 겪는 狀態가 계속, 30社로 下落하기에 까지

이르렀다. 그러나 1972년에 들어서서 國內, 輸出市場 共히 바이클로지가 運動의 高調로 需要가 激增하고 있으며 空前의 自轉車붐으로 타이어의 需要도 大幅의 増大를 보이고 있다.

한편 1973년에 들어서서 國際的 通貨波瀾은 드디어 美弗의 10%切下를 導火線으로 하여 圓을 爲始하여 E C各國의 變動換率制移行에 依하여 各國 製品價格의 均衡이 急變하고 또한 發展途上國製品의 進出로 인하여 日本의 輸出環境은 拔本的인 對策을 再檢討하지 않으면 안되는 事態가 되었다. 또 國內에 있어서의 景況은 輸出用의 增加와 더불어 完成車의 수요 急伸에 따라 一部品種의 品不足으로부터 年間을 通하여 供給에 쫓기는 環境에 始終했기 때문에 市況은 順調로이 推移했다.

生 産

自轉車 타이어 튜브의 生産은 通産省統計에 依하면 表1과 같으며 1963年 以降 年間2,000萬本 前後의 生産量으로 推移하고 있으며 69年 70년에는 2,200萬本 臺로되며 71년에는 內需의 減少로 해서 2,090萬本으로 減少했다. 그러나 1972년에는 國內, 海外市場에서의 需要가 어는 쪽이고 問에 旺盛했었으므로 一舉에 前年比 50%增인 3,158萬本과 3,000萬本대에 達했다.

이 때문에 逐年 縮少一路이었던 生産設備도 1972년에는 풀稼動이 되며 月間平均 270~280萬本の 타이어가 生産되었다.

出 荷

通産省統計에 依하면(表 2) 1972년에는 3,114萬 8,000本으로 前年比 40.9%의 大幅增이 되었다. 이것을 國內, 輸出別로 보면, 國內가 前年比 44.0%增인 1,414萬5,000本, 輸出이 同 38.5% 增인 1,700萬3,000本으로 어는 것이나 大幅의인 增加로 되어있다. 또 日本 自轉車타이어 工業會의 統計(表 3)에 依하면 1972年

의 國內用 自轉車타이어 出荷量은 前年比 28.4%增인 1,440萬本으로서 其中 完成車用이 同 44.4%增인 1,100萬本 補修車用이 同 5.6%減인 340萬本으로 되어 있으며 完成車比率이 71年の 67.9%로부터 72년에는 76.3%로 向上하고 있다.

輸 出

自轉車타이어 튜브의 輸出은 逐年 조금식이지만 增加의 傾向에 있으며 大藏省 通關統計에선 1971년에 42億1,500萬圓으로서 72년에는 前年比 36.5%增인 57億5,300萬圓으로 驚異의 伸長을 보였다.

이처럼 72年の 輸出이 大幅으로 增은 것은 輸出量의 8割을 占하는 北美行이 北美에서의 수요急增과 自國內에서의 供給能力 不足으로 40%以上の 增加로 된 것과 北美에 다음으로 輸出量이 많은 歐洲에서도 同 70%增으로 된 것에 基因한다. 1972年の 地域의 輸出實績(表 4)은 北美行이 前年比 40.2%增인 47億 3,000萬圓 歐洲行이 同 70.1%增인 3億800萬圓 中南美行이 同 21.8%增인 2億6,300萬圓으로서 以上 3地域에서 90%以上을 占하고 있다.

한편 東亞細亞, 東南亞細亞 南亞細亞等 發展途上國行은 量的으로 적었던 것은 同地域에서의 生産體制가 確立되어 가고 있으므로 前年에 比하여 大幅의 減少로 되어 있다.

美國市場

日本 自轉車타이어 輸出의 約 8割이 出荷되고 있는 美國 市場은 1972년에는 爆發의인 바이콜로지이 붐으로 大量의 自轉車 輸入이 行어졌다.

1972年の 美國에 있어서의 自轉車 타이어의 輸入實績을 보면 合計로 2,480萬本이 輸入 되었다. (表 5)이 中 日本으로부터는 全體의 42.8%에 該當하는 1,063萬本이 輸入되어 壓倒의 세어를 갖고 있다. 다음이 韓國인 392萬本으로 月 15.8%, 瑞典이 382萬本으로 同 15.4% 대만이 347萬本으로서 同 14.0%로 以上 4個國으로 88%를 占하고 있다. 그러나 이 美國市場도 1972年末에 大量의 流通在庫를 갖게 될과 同時에 國內에서의 生産體制를 增強, 自給體制의 強化를 期하고 있으며 自轉車에 對해서 된가의 規制 處置가 行해질 可能性도 보이고 있다.

그에 따라 自轉車타이어에 對해서도 美國에서는 大幅의 自給 體制의 擴大를 圖謀하여 1973年 以降은 1972年과 같은 大幅의 輸入 增加는 보일것 같지않다.

美國에 있어서의 最近의 自轉車(完成車)의 需給狀況은 1971년이 886萬대, 72年은 1,375萬대로 大幅 增加를 보여 國產車가 860萬대, 輸入車가 515萬대로 되었다.

如斯한 72年の 急增은 바이콜로지이 運動의 急速한 普及에 依한 것이나 72年末에는 結局 250~300萬대나 流通在庫를 갖게 되고 말았다.

한편 1973年の 수요는 1,200~1,300萬대로서 前年보다 若干 減少하는 展望이 되며 또한 美國國內의 完成車 메이커의 增産이 計劃되어 國產車는 950~1,000萬대가 豫測되며 輸入車는 250~300萬대로 半減될것 같이 보인다. 自轉車 타이어에 對해서 보면 1971年の 수요는 2,380萬本, 이 中 輸入이 1,380萬本이었으나 72년에는 5割增인 3,700萬本, 輸入은 2,500萬本에 달했다. 이와같은 自轉車 타이어의 需要增大에 對해 美國의 國內메이커인 카아라일, 굳이어, 케티이의 3社가 共히 大幅의인 設備增強을 行해서 自轉車 타이어의 國內生産 體制를 強化, 輸入타이어의 減退가 豫상되며 1973년에 需要 豫측한 4,000萬本中 1,300萬本을 國產, 輸入은 2,700萬本으로 保合, 74년에는 大幅의인 減少가 될 것으로 念慮가 된다.

構造·種類

自轉車 타이어는 構造와 用途에 依해 다음과 같이 分類된다.

▶ 타이어의 構造別 種類

① 引掛式 타이어(B/E)

日本서는 옛부터 使用되고 있는 것으로서 타이어의 耳部에 3角의 고무가 挿入되어 있으며 이것을 립에 걸어두고서(引掛) 타이어를 固定하는 構造로 되어 있다. 利點은 空氣가 빠져도 립으로부터 타이어가 안 빠지는 點이며 缺點은 무겁고 콧손이 나쁜 點이다. 따라서 現在에는 重運搬用의 리어커어, 實用車, 兒童車等に 使用되고 있다.

② 鐵糸式 타이어(W/O)

치수는 且置하고 타이어의 構造는 世界 共通인 것이다. 타이어의 耳部에 鐵糸가 들어 있으며(自轉車의 타이어를 가늘게 한 것 같은 것)空氣를 注入함으로써 립에 裝着한다.

空氣가 빠지면 립으로부터 빠져버리고 만다. 따라서 兒童車나 重量 運搬에는 不適合하나 輕量이며 콧손이 좋은 點으로 하여 輕快車는 100%, 이 타이어가 使用되고 있으며 現在 만들어지고 있는 自轉車의 70%는

鐵糸式 타이어가 裝着되어 있다.

自轉車 타이어, 自動2輪車타이어 等은 모두 이 種類의 것이다.

③ 圓形 타이어

競走 自轉車用의 타이어로서 타이어 속에 튜우브가 바느질 되어 있으며 림에 裝着 하는데는 接着劑로 貼付한다. 사이즈는 27×1 1/8이라고 하는 굉장히 가는 것으로서 로오드 레이스, 트릭레이스, 나아가서는 競技 種目에 依據 多種의 示方이 있으며 트릭用의 輕한 것은 1本 150g의 것도 있다.

④ 튜우브

튜우브는 그 製造方法에 依하여 조인트式(이온 곳이 있는것)과 플드式 또는 노우조인트 式이라고 불리어지는 것이 있다.

前者는 주로 天然고무製이며 後者는 주로 부칠고무(合成고무)가 使用되고 있다.

天然고무는 元來通氣性이 있는 것으로서 空氣注入後 2~3日 放置하면 自然히 새어 버린다. 부칠고무는 耐通氣性, 耐老化性에 뛰어나 있으며 鐵糸式 타이어의 普及와 함께 그 수요는 漸漸 增加하여 오고 있다.

▲ 타이어의 用途別 分類

引掛式타이어는 리어커어用으로서 26×2 1/2, 26×3 26×3 1/2等, 實用車로서 26×1 3/8, 26×1 3/4, 兒童用으로서 16~24×1 3/8이 使用되어 鐵糸式 타이어에 선 輕快車로서 普通 26×1 3/8이 使用되어 사이클 싸아用으로서 26×1 3/8(650B), 스피이드用으로서 26×1 1/4, 27×1 1/4이 使用된다.

外觀上으로는 타이어의 側面이 白色이나 茶褐色Inserten Colour로 되어 있는 콤비타이어, 1本線이 들어있는 리본타이어, 2本以上の 線이 들어 있는 線入타이어, 무늬가 들어 있는 意匠入타이어, 側面에서의 고무가 붙어있지 않는 오오픈 사이드 타이어가 있다. 線入 타이어에는 螢光 塗料를 칠한 螢光타이어도 있다.

業界 動向

自轉車타이어 메이커어로서는 業界第1의 生産 實績을 갖는 井上護謨工業, 이어서 三星벨트, 共和, 그리고 네쇼날 타이어, 岡本理研고무의 5社가 大메이커어이며, 이以外에 B S 사이클, 東全고무, 大成 高車工業 住友 高車工業, 大和 高車化工, 甲南護謨工業, 岡田타이어工業, 新興護謨工業等이 있다.

自轉車타이어의 生産量이 가장 많은 것은 井上護謨工業으로서 月産 70萬本에 達하고 있으며 輸出은 美國

을 中心으로 約 6割을 占하고 있다. 다음으로 50萬本대에 있는 것이 共和로서 輸出이 6割程度, 그리고 月産 30萬本 以上을 生産하고 있는 것에 三星벨트, 岡本理研고무, 나쇼날 타이어로서 三星 벨트와 나쇼날타이어는 其의 內需比率이 比較的 높다.

需要 動向

日本の 自轉車 保有臺數는 1971년에는 3,038萬 369대로서 1世帶當 1.2대라고 하는 數字로 되며 61年の 2,815萬5,053대에 비해 8% 가까운 增加로 되어 있다. 地域的으로 보면 最近 특히 自轉車수요가 많은 것이 郊外로서 自轉車에 탈場所의 惠澤도 있으나 大都市 近郊의 住宅 地域에서의 普及이 높아져 왔다.

故로 從來都市와 地方과 比하면 地方에서의 普及率이 높았으나 最近에는 都市에서의 伸率이 크게 되어 있다.

自轉車의 車種別 生産狀況은 表 7과같으며 1972年の 總生産量은 708萬1,000대로서 前年比 43.1%增이며 從前까지의 增加率이 10% 程度이 있는데 比하면 爆發的인 增加를 보이고 있다. 이러한 大幅的인 伸張은 레저어를 兼한 손쉬운 自轉車수요가 增加한데 基因한 것으로서 車種別로 보아도 輕量車, 兒童車, 特殊車가 其히 40~50%의 增加로 되며 實用車는 減少를 보이고 있다.

72年の 車種別 生産量은 輕量車가 前年比 44.7%增인 340萬3,000대, 兒童車가 同 50.3%增인 195萬3,000대 特殊車가 同 40.8%增인 151萬6,000대로 되었다.

出荷 狀況은 合計 698萬9,000대中 國內用이 544萬 3,000대로 前年比 43.4%增, 輸出用이 154萬6,000대, 同 23.0% 增으로 國內需要의 伸張이 顯著했었다.

展 望

自轉車는 自然, 健康, 레저어 等の 面에서 急速히 再評價되어 輕快車, 스포츠車, 特殊車를 中心으로, 一層 수요가 活潑化할 것이다. 특히 自轉車 道路의 普及等 環境의 惠澤을 입어 老少男女 할 것 없이 自轉車에의 興味가 高揚되고 있다.

이 때문에 自轉車 타이어의 需要도 依然 高水準으로 推移하는 것으로 보여진다. 그러나 自轉車 타이어는 海外依存度도 높고 前述한 바와 같이 主力인 美國市場에서 美國國內에서의 自給態勢強化와 韓國, 대만等 發展途上國의 進出로 今後 輸出市場에서의 後退가 展望되는 點으로 하여 樂觀은 不許된다. <註: 表 1~7은 44~47p를 參照>(1974 日本고무 年鑑에서)