

品質 및 作業管理 認識 극히 不足

韓國科學技術團體總聯合會가 主管하여 實施한 農家工產品技術調查研究結果가 報告되었다.

이 技術調查研究는 農家工產品을 生産하는 企業體의 工場(특히 새마을공장) 實態를 技術의 측면에서 調查研究하고 生産品의 品質向上과 品質管理 및 공정의 改良方案등을 강구하여 원가 절감을 기하게 하므로써 國際 경쟁력을 強化하고 나아가서 農家遊休 勞動力을 유기적으로 연결시켜 地域社會 開發에 寄與키 위한 資料를 提供하는것을 그 目的으로 하고 있다. 이 調查研究팀은 調查研究에서 얻어진 資料 및 問題點을 집중히 고려하여 과감한 시정과 대책을 정책적면에서 반영하므로써 各企業體가 갖고 있는 취약성을 시정 補完하고 國際 경쟁력을 強化하여 1000불의 國民所得과 백 억불의 輸出目標達成에 기하도록해야 한다고 촉구했다.

이번에 實施한 調查研究는 忠南·北道에 所在하고 있는 30개 企業體(34個 工場)을 대상으로 하여 工產品의 生産體制, 施設 및 規模, 品質管理, 主要설비와 기기 현황 技術과 技能職의 作業能率, 工產品의 市場性 또는 新種開發 등에 관한 것이 나.

이번 調查에서 遊休勞動力의 흡수면에서 各 새마을工場들은 農家所得增大에 크게 寄與하고 있는 點과 이곳에서 生産되고 있는 製品은 外貨獲得率이 높은 것이라는點 등을 발견했

으나 勞動人口의 流動을 초래할 정도로서의 規模비대화보다는 地域的인 安配가 바람직하다는 點을 지적하고 있다. 또한 施設의 적정규모와 豫防정비에 依한 시설보전과 維持體制 면에서 도 具體的인 方案이 강구 시정되어야 한다고 強力히 主張했다.

이 報告書에 依하면 이들 工場들은 經營體制가 全般的으로 事務職위주의 경향이 길고 品質管理에 대한 認識 또는 作業 관리가 부진하여 生産조업度가 낮다는 點을 지적하고 있다. 이들 공장은 作業方法이 단순동작의 반복에 依한 製造과정이라는 特性을 보이고 있어 대체적으로 製品의 製造 및 加工技術의 水準이 낙후되어 있을 뿐아니라 새로운 모델을 위한 創意力이 결여되어 技術指導의 일원화 制度와 研究開發을 위한 產學協同의 共同體制 樹立方案이 절실히 要求된다고 強調했다.

이 調查研究報告書가 지적한 具體的인 改善方案은 1. 부가가치가 많은 業種에 대한 重點支援, 2. 全國的인 調查研究事業이 이루어진후 工產品加工에 따르는 原料및 加工技術의 交換과 계열화, 3. 技術支援體制確立, 4. 輸出支援을 爲한 諸般政策을 樹立, 5. 미가동새마을 工場의 事業方向결정, 6. 새마을工場의 經營

合理化등이라고 지적, 改善建議를 하였다. 다음같은 이 조사보고서에서 나타난 研究結果이다. <편집부>

새마을工場을 대상으로한 調查研究 國際 경쟁에 好條件 마련키 위한 方案 제시도

農家工產品 技術調查研究結果報告

農家工產品開發技術調查研究

연구원

김노수 · 김윤제 · 김진옥 · 오필훈
원진희 · 유근영 · 임병기 · 채재천

◇ 조사연구의 개요 ◇

1. 조사연구의 목적

전국적으로 활발히 전개되고 있는 새마을 운동은, 정신혁명 운동이며, 생활혁명 운동이고, 또한 소득증대 운동인 것이다. 이 새마을운동이 전국적으로 전개된 이래 생활환경 조성 및 정신 계몽면에 있어서는 훌륭한 성과를 거두어 온 바 있으나, 소득증대 사업과 생활 수준향상 문제에 있어서는, 좀 더 발전시켜야 할 여지가 있다 하겠다.

둘이켜 보건데 우리나라의 경제는 10여년 이래 지속적으고 고도 성장해 왔으며, 이것은 급진적으로 신장된 수출을 그 주축으로 하고 있다. 국제간에 있어서는 수출과 수입은 각 국가가 보유하고 있는 부존자원 격차에 따른 상품의 교환으로부터 출발하였지만, 근간에는 기술수준의 차이에서 오는 상품의 품질과 가격차로 교역범위가 확대되어 가고 있다. 이에 따라서 보다 많은 상품을 수출하여 교역구조를 개선하자면 국제 경쟁력을 강화하는 과제를 선행시키지 않으면 안된다. 그러므로 농어촌의 소득증대목표 달성으로 농어민의 생활수준을 향상시키고 지역사회를 개발하며, 수출산업의 일익을 영광스럽게 담당하기 위하여 농가공산품을 생산수출하는 기업, 특히 중소기업을 육성하는것은 대단히 중요하며 또한 시급을 요한다고 생각된다. 이와같은 배경에 입각하여 농가공산품을 생산, 수출하는 기업체중 새마을공장을 설립한 기업체를 대상으로

해서 그 공장의 상태를 기술적 측면에서 조사 연구하여 각 대상기업체로 하여금 생산 제품의 품질향상과 또한 철저한 품질관리와 공정의 개량으로 원가의 절감을 기하게 하므로써, 국제경쟁력을 강화하고, 나아가 농가 유희 노동력을 유기적으로 연결시켜 지역사회 개발에 기여하도록 하기 위한 자료를 제공하는 것이 본 기술조사 연구사업의 목적이다.

2. 조사연구의 범위 및 내용

전국을 경기·강원지구, 충청지구, 호남지구 및 영남지구 등 4개지구로 구분하여 1차년도인 1973년도에는 충청지구(충청남도, 충청북도)를 조사대상지구로 선정하였으며, 이 지역내에 설치되어 있는 농가공산품 생산기업체로서 새마을공장이 있는 기업체를 대상으로 하여 기술적 측면에서 조사하였다.

가. 범위

생산품목을 섬유제품류, 지물가공류, 농산물가공류, 화공류, 가발 및 공예품류로 분류하여 다음과 같은 각 업종의 기업체의 모공장 및 새마을 공장을 조사하였다.

(1) 섬유제품류

- (가) 쓰무기생산업체 : 6 개 기업체
- (나) 견수방사 : 2개 기업체
- (다) 스웨터 : 1개 기업체
- (라) 훌치기 : 2개 기업체
- (마) 봉제품 : 1개 기업체

(2) 지물가공류

- (가) 솔잎 및 아바카, 수세미 벽지 : 1개 기업체
- (나) 특수한지 : 1개 기업체
- (다) 지류가공 : 1개 기업체
- (라) 갈포, 완포벽지 : 4개 기업체

(3) 식품가공류

- (가) 농산물가공 : 2개 기업체
- (나) 양송이통조림 : 1개 기업체
- (다) 인삼제품 : 1개 기업체
- (라) 엽록소제조 : 1개 기업체

(4) 화공류

- (가) P. V. C 비닐가공 : 1개 기업체
- (나) 피혁장갑 : 1개 기업체

(5) 공예품류

- (가) 석공예 : 2개 기업체
- (나) 패각 분체가공 : 1개 기업체
- (다) 죽세공예 : 1개 기업체
- (라) 가발가공 : 1개 기업체

나. 조사연구 내용

본 조사연구사업은 서두에서 언급한 바와같이 공산품의 품질향상과 원가절감을 기할 수 있는 방법을 안출하여 수출증대 및 농어촌의 소득증대를 기하는 것이 최종적인 목적임으로 연구 내용은 매우 구체적이면서도 다각도로 조사되지 않으면 안되었다. 그러나 조사대상기업체가 전부 개인기업인 관계로 기술적면에서나 경영관리면에서 조사 수행도상에 많은 애로가 있을 것으로 예상되었지만 기밀보지를 전제로, 다음 사항을 조사연구내용으로 포함시켰다.

(1) 공산품의 생산체제

품질이 좋을 뿐만아니라 가격이 싼 상품을 생산하여 국제 경쟁력을 높이기 위하여는 최소 비용으로 제품을 생산할 수 있는 적정규모 체제의 유지가 이루어져야 한다.

그러나 우리나라의 경우에는 시장의 한계성과 그밖의 제약요인으로 대부분의 수출산업이 적정

규모의 체제를 유지하지 못하고 있어, 선진국과 비교할 때 우리나라 수출상품의 국제경쟁력은 기본적으로 시설 및 규모면에서 취약성을 면치 못하고 있는 실정이다. 그러므로 이와같은 점을 연구하기 위하여 다음과 같은 내용이 조사되었다.

(가) 자산.....공장의 대지, 건물의 규모 및 설비, 기계의 규모

(나) 종업원 현황.....기술직 및 사무직

(다) 품종별 연간 생산실적.....가격 및 수량

(라) 생산품의 판매 및 수출실적

(2) 품질관리

품질관리라 함은 “사는 사람의 요구에 적합한 품질의 제품을 경제적으로 만들어내기 위한 수단의 체계, 근대적인 품질관리는 통계적인 수단을 채택하고 있음으로 특히 통계적 품질관리라고 할 수 있다”라고 JIS Z 8101[품질관리용어]에서 정의하고 있다. 따라서 이것은 소비자가 즐겁게 또한 만족하여 사주도록 되는 품질의 제품을 개발하며 설계하고 생산하고 검사하며 판매하고 또한 애프터서비스하여 오랫동안 고객이 만족하도록 하는것을 기업 전체로서 해나가는 것이다. 이와같은 품질관리가 이루어져있는가의 여부는 그 생산제품이 팔리느냐, 안팔리느냐? 에 지대한 영향을 미칠것임으로 본조사에서는 각기업체가 품질관리 요원을 보유하고 있는가, 또한 어떻게 품질관리가 수행되고 있는가의 여부를 조사키로 하였다.

(3) 주요설비 및 기술현황

오늘날의 공산품 생산과정은 고래로부터 전래해온 방법 즉, 숙련된 장이나 또는 농촌 부녀자의 손에 의한 수공업을 점차 탈피하여, 기계화 기업으로서 일익성장하고 있다.

따라서 기업에서의 설비 및 생산용 기기의 우열과 그 관리 유지의 효율성 및 조작기술의 숙련도 여하는 생산품의 우열에 큰 영향을 미친다. 그러므로 본 조사연구 사업에서의 공산품 생산에 사용되는 주요설비 및 기계에 대한 다음과 같은 사항을 조사하였다.

- (가) 주요설비, 기기의 제조국명
- (나) 현재상태
- (다) 사용빈도
- (라) 조작요원의 기술 숙련도

(4) 기술 및 기능직의 작업능력

아무리 좋은 설비와 기기가 설치되어 있다 하더라도 이를 조작하는 기술 및 기능직의 숙련도가 미숙하다면 좋은 결과를 기대하기 어렵다. 따라서 효율적인 기술직의 인력관리를 위하여 다음 사항이 조사되었다.

(가) 생산과정에 있어서의 시간, 기술정도, 능력 및 작업관리

(나) 운영 관리면에 있어서 포장, 운반 및 행정관리

(5) 공산품의 시장성 및 신종개발

현재 생산중인 공산품은 세계 수요가의 취향의 변천과 또한 세대의 흐름에 따라 형태의 변화가 요구된다.

따라서 공산품의 수출증대목표에 도달하기 위하여는 더 나은, 더 새로운 형태로 개발하여 더 나은 품질과 원가절감을 위한 원자재의 개발이 요구된다. 그러므로 이에 대한 방안을 강구하기 위하여 다음에 관련된 사항을 조사하였다.

- (가) 국내외의 시장성 조사
- (나) 외국인의 취향성
- (다) 원자재 생산지
- (라) 대체가능품목
- (마) 산학협동의 필요성
- (바) 공산품으로 가공생산될 수 있는 농가 특산물

3. 조사연구의 시기 및 방법

가. 조사의 객체

본 조사연구에 있어서 충청남, 북도에 소재하는 공산품 생산기업체로서 특히 새마을공장 설립허가를 받고 가동중인 업체에 대하여 실사를 위주로해서 조사 파악하고 기존재료의 예비조사및 첨부한 조사표(※제5장 부표 참조)에 의한 자료를

를 참고로해서 이를 보완하는 방법을 택하였다. 조사객체는 다음과 같다.

업종별	No.	기업체명	지정번호	세 소	마 계	을 공	장 지	
섬유제품류	1	남한홍산	12	충북	철원군	강의면		
				90	"	"	강서면	
	2	삼영산업	35	※165	"	"	강내면	
				"	"	"	문의면	
	3	성실실업	46	"	"	"	오창면	
				"	영동군	학산면		
	4	한우산업	6	"	"	"	영동읍	
				※153	충남	금산군	추부면	
	6	대원산업	76	"	연기군	금남면		
				※149	"	부여군	홍산면	
	8	삼경물산	60	충남	금산군	은진면		
142				"	부여군	은산면		
9	유화통상	132	"	대덕군	기성면			
			※159	"	논산군	은진면		
10	임협산업	167	"	서천군	마서면			
*식품가공류	12	석철화학	138	충북	청원군	강서면		
	13	공단식품	129	충남	공주군	공주읍		
	14	구룡제2농장	136	"	부여군	구룡면		
	15	금산인삼제품	131	"	금산군	남일면		
	13	동성산업	※133	"	논산군	논산읍		
지불가공류	17	동아펄프	※97	충북	옥천군	군서면		
	18	삼창제지	110	"	청원군	남일면		
	19	세진물산	83	"	청원군	가덕면		
	20	옥천갈포	125	"	옥천군	이완면		
	21	중앙갈포	※105	"	영동군	대곡면		
	22	건설실업	62	"	"	"		
	23	덕원산업	113	충남	연기군	조치원		
화공제품	24	폴든벨상사	※20	충남	천안시			
	25	성하산업	※24	"	대덕군	산내면		
가발용예품류	26	삼정통상	※ 8	충북	청원군	부용면		
	27	고흥화학	68	충남	서산군	서산읍		
	28	동일교역	※63	"	보령군	웅천면		
	29	스산농가공업	123	"	서산군	서산읍		
	30	승리기업사	111	"	대전시			

계 30개업체 34개공장

※ 가동공장 : 11개소

* 주: 원래 조사 연구대상 기업체는 33개업(37개새마을공장)이었으나, 그중 3개업체는 당시 자체내의 불가피한 이유로 새마을공장으로서의 건립을 포기할 경우에 직면해 있거나, 또는 대상에서 제외키를 요망하므로 본 조사연구사업에 포함시키지 않았음.

나. 조사연구의 기간

본 조사연구는 7개월간에 걸쳐 다음과 같은 4 단계로 구분하여 실시되었다.

(1) 조사연구의 기간

1973년 5월 2일부터 1973년 12월 1일까지 7개월간.

(2) 제1단계작업(5월 2일~6월 30일)

- (가) 조사방향의 확정
- (나) 예비조사의 실시
- (다) 실태 조사표의 설계

(3) 제2단계작업(7월 1일~8월 31일)

- (가) 현지출장에 의한 실태조사의 실시
- (나) 현행제도의 운영현황 및 문제점 분석

(4) 제3단계작업(9월 1일~9월 30일)

- (가) 제자료의 종합분석
- (나) 지원 정책방안의 연구
- (다) 제도 개선방안의 연구

(5) 제4단계작업(10월 1일~12월 1일)

- (가) 보고서 원고의 집필 및 확정
- (나) 인쇄하여 제출

다. 조사표

본 조사 연구사업은 이미 논술된 바와 같이 새마을공장의 기술적인 제반문제를 분석하고, 이를 시정할 수 있는 방안을 제시하여 그결과 농가소득증대를 증진할 수 있는 기틀이 되며, 더 나아가서 수출증대에 기여하는 것인 만큼 각 기업체를 세밀히 관찰할 수 있는가의 여부는 본 조사사업의 성공 여부를 결정조는 키·포인트가 된다고 말할 수 있다.

예비조사에서 기업체가 공통적으로 나타낸 반응을 집약하면 대략 다음과 같았다.

- (1) 여러형태의 조사는 번거로움을 주었으며 조사사업에 대한 회소 가치관념과 혐오마저 느낀다.

- (2) 제시된 문제점 및 애로에 대해서 과감한 정책시행이 있어야 한다.

이상에서, 보는 바와 같이 조사연구사업에 대한 인식이 좋지 않음으로 인해서 각 공산품 생산기업체의 적극적인 협력을 얻는 것이 어려운 문제점으로 노출되었음으로 본조사의 보다 나은 결과를 얻기 위하여 실태를 파악할 수 있는 조사자료를 설계하는데 많은 노력을 기울여야 하였으며, 피조사기업체의 신경을 자극하지 않도록 하며, 아울러 소기의 목적을 거둘 수 있는 자료표를 설계하여야만 하였다.

그래서 우선 조사표(※ 제5장 부표 참조)를 설계확정 인쇄하여 발송기업하도록 하고, 다음에 연구원이 이 조사표를 가지고 검토분석한 후 기업체를 직접 방문하여 재확인 및 보완하는 방법을 취하였다.

조사결과의 종합과 해석

제1절 經營의 綜合 分析

第1次 調查研究事業의 實質的 調查對象 企業體는, 30個 企業體로서 조사당시 11個의 새마을工場을 設置, 運營하고 있었다. 各 企業體는 政府의 輸出增大 支援政策에 힘입어 모두가 工產品 生産에 熱中하고 있었으며, 政府에서의 積極的인 政策에, 依하여 좋은 與件下에 別問題가 없는 企業體도 있었지만 더러는 企業主 自身の 多年間에 익힌 솜씨와 그 地域社會에서 또는 傳來하여 오는 方法에 의하여 即여러가지 不安한 要素를 內包한채 工產品을 製造하고 있는 企業體도 있었다. 細部的인 問題點은 各論에서 論述하겠으나, 이 章에서는 이러한 것 中 共通的인 것의 一部를 分野別로 問題點을 表示하였으며, 그중 經營上의 問題點을 먼저 分析하여 본다면 <표1>과 같다.

<표1>

經營上の 主要設問 및 應答內容

區分 項	應答內容	設問內容	있다 (그렇 다)	없다 (아니 다)	모른다 (부응 답)
1.	貴社의 生産課程은 科學的이며, 能率的이라고 生覺하는가?		8	15	7
2.	輸出增大를 爲한 새로운 model의 開發計劃을 하고 있는가?		18	2	10
3.	主要生産品의 原資材開發을 爲한 計劃은 있는가?		11	6	13
4.	輸出增大를 爲한 國外市場性은 調査하는가?		18	2	10

※ 調査表에 의함

<표1>에 依하면 30個의 企業體中

① (1)項 設問에 對하여는 단지 8個 企業體만이 自社의 生産課程이 科學的이며 能率的이라고 하였으며 15個社는 科學的이거나 能率的이 “아니다”라 하였다. 그리고 23.3%인 7個社는 “모른다”는 應答이었다. 이 事實은 現在까지의 生産製品이 品質管理나, 原價節減으로 因한 國際競爭力等이 考慮되지 않았음을 立證하는 것이 라하였다.

② (2)項 設問에 對하여는, 60%인 18개社가 새로운 model을 開發코져 함을 알 수 있으며, 나머지 12個社는 “없다” “모른다”의 應答이었다. 오늘날 人類社會는 科學時代요, 消費時代요 또한 變遷의 世代인 만큼 사람의 趣向과 流行은 世潮에 따라 變하게 마련이다. 그러므로 우리의 工產品이 世界市場, 特히 歐美人의 趣向에 迎合되도록 하지 않는다면 市場을 喪失하는 結果까지 가져 오게 될 念慮가 있음으로 새로운 model

<표>

調査對象 企業體의 設備 機器現況

分野別	區分	企業體數	數 量	購入金額(\$)	現 在 狀 況					使 用 頻 度				
					A	B	C	D	E	a	b	c	d	e
1.	纖維製品	11	3,384	897,030	3,171	213				3,376	2	4		2
2.	食品加工	5	230	5,250	222	5		1	2	181	12	1		
3.	紙物加工	7	322	106,050	275	1				261				
4.	化工製品	2	356	254,443	80	80				306	17	6	6	1
5.	假髮, 工藝品	5	274	16,575	44	230				274				
合計		30	4,566	1,279,348	3,792	529		1	2	4,398	31	11	6	3

※ 調査表에 의함 (A~E, a~e의 약호는 제5장 “부표”를 참조 할것)

의 開發問題는 深刻히 考慮하여야 할 問題라 하겠다.

③ (3)項에 對한 應答은 “있다”가 11個社, “없다”가 6個社, “모른다”가 13個社로 나타나있다.

主要 工產品 製造에 있어서, 우리의 地方에서 손쉽게 獲得할 수 있으며, 아울러 季節的인 影響을 받지 아니하고 年中 工場을 稼動할 수 있는 業種은 別問題이지만, 假髮, 纖維製品類(特히 生糸, 쓰무기 系統), 果實통조림, 人蔘製品, 葛布壁紙類 等の 工產品은 外國에서 原資材를 輸入하거나, 또는 國內生産은 可能하더라도, 實質的인 影響을 크게 받으므로, 企業主는 施設의 遊休와 雇傭技能工의 繼續的인 確保를 위한 賃金支拂等, 不條理한 經營이 不可避해지므로 原價의 上昇, 品質의 粗雜을 齎來하여 國際競爭力을 弱화시키는 結果에 이른다하겠다.

제2절 設備, 機器의 綜合 分析

工產品의 製造는, 오랜 人類生活에 由來한다. 人類가 이땅에 創造된 以來, 그들은 먹고, 입고 살기 爲하여 自然物을 利用하여 왔다.

人間의 生活이 複雜해짐에 따라, 物物交換이라는 交易이 止揚되고 量産이 不可避하게 된 今世代에 와서는, 누가 값싸고 좋은것을 많이 만드는가에 따라 나라의 強弱을 決定하게까지 만들었다. 그러므로, 工產品 製造에 있어서 設備機器는 必須不可缺의 要素인만큼, 今般 調査對象 企業體에서 保有하고 있는 設備機器의 現況, 現

在狀態 및 使用頻度を 調査한 바 <표2>와 같았다.

<표2>에 依하면

1. 纖維製品 分野는 調査對象 全 企業體에서 保有하는 施設機器 總4,566點의 74.2%에 該當하는 3,384點을 保有하고 있고, 總 購入價格인 1,279,348\$의 69.3%인 897,030\$로서 全體의 殆半을 차지하고 있다. 이는 1個 企業에 平均 376點, 8,153\$ 相當의 設備機器를 保有하고 있다는 것이지만, 反面에 食品加工分野는 1個 企業體 當 46點의 設備機器, 1,050\$ 相當을 保有하고 있음을 나타내고 있다.

이는 食品加工 分野에 있어서는 아직도 그 製造課程 特別 設備機器 面에 있어서 改善되어야 할 問題點을 提示해 주는 것이라고 生覺된다.

2. 設備機器의 現狀態 및 使用頻도에 있어서는 大部分의 分野에서는 그 狀態에 있어서 現 使用에 支障이 없다. 그 使用頻도에 있어서는 “恒常 使用한다”로 나타나고 있으나, 假裝分野에 있어서는 小修理를 要하는 “B”로 230點이 나타나 있으며, 使用頻도에 있어서는 “恒常 使用한다” “A”로 나타나고 있다는 事實은 設備機器에 對한 補完 乃至는 整備의 필요성을 考慮토록 하여준다. 이에 못지않게 重要한 要素는 製造에 從事하는 技術者 및 技能工의 素養 및 熟練度이다

제3절 人力의 綜合分析

1. 技術 및 事務系의 分布狀態: 全 企業體에 있어서 技術系보다 事務系 職員이 더 많다는 事實이다. 本調査의 對象企業體는 工產品을 製造하는 業體인 만큼 當然히 生産에 從事하는 技術系 職員이 많아야 될 것으로 思料되지만 <표3>에 依하면 事務職은 全體의 4.9%이 있으나, 技術系職員은 2.5%에 不遇하였다.

2. 特別 技術系 職員 163名中 大學出身 技術者는 22%인 36名 高校出身者는 “ 78%인 127명으로서, 品質向上 및 新技術開發을 爲하여는 考慮해 볼 問題點이라고 生覺된다.

3. 技能工의 大部分은 어느 分野, 어느 業體를 莫論하고 女子技能工이 絶對多數를 차지하며 全體數의 84%를 女子工員이 차지하고, 단지 8.6% 만을 男子技能工이 擔當하고 있을 뿐이다.

學力 分布狀態를 볼때, 女子技能工 5,565名中 中學校卒業以上이 단지 4.5%인 249名 뿐이고 95.5%인 5,316名이 國民學校 卒業出身이다. 이는 地方婦女子들의 勞動力을 集約한 結果라고 理解되지만 品質을 向上시키며, 漸進의 發展을 爲하여, 또한 長期的인 眼目으로 市場性을 考慮할때, 生覺해 보아야 할 問題點이라 하겠다.

<표 3> 人 力 現 況 ()內의 숫자는 비율(%)을 나타냄

分 野	技 術 職			事 務 職			技 能 職(男)			技 能 職(女)			合 計
	大卒	高卒	計	大卒	高卒	計	高卒	國卒	計	高卒	國卒	計	
纖維製品	(21.8) 12	(78.2) 43	(100) 55	(31.5) 34	(68.5) 74	(100) 108	(60.8) 48	(39.2) 31	(100) 79	(2.4) 75	(97.2) 2,871	(100) 2,946	3188 100%
	1.7%			3.4%			2.5%			92.4%			
食品加工	(25.6) 10	(74.4) 29	(100) 39	(37.2) 20	(62.3) 33	(100) 53	(36.8) 45	(63.2) 77	(100) 122	(8.4) 44	(91.6) 478	(100) 522	736 100%
	5.3%			7.2%			16.6%			70.9%			
紙物加工	(20) 6	(80) 24	(100) 30	(36) 17	(64) 30	(100) 47	(35.3) 46	(64.7) 84	(100) 130	(14.2) 72	(85.8) 435	(100) 507	714 100%
	4.2%			6.6%			18.2%			71%			
化工製品	(33.3) 1	(66.2) 2	(100) 3	(40) 4	(60) 6	(100) 10	(41.6) 5	(58.4) 7	(100) 12	(20) 20	(80) 80	(100) 100	125 100%
	2.4%			8%			9.6%			80%			
假裝, 工藝品	(19.4) 7	(80.6) 29	(100) 36	(39.8) 43	(60.2) 65	(100) 108	(8.8) 20	(91.2) 207	(100) 227	(2.5) 38	(97.5) 1,452	(100) 1,490	1,861 100%
	1.9%			5.8%			12.3%			80%			
任 計	(22) 36	(78) 127	(100) 163	(36.2) 118	(63.8) 20.8	(100) 326*	(28.8) 164	(71.2) 406	(100) 570	(4.5) 249	(95.5) 5,316	(100) 5,565	6624 100%
	2.5%			4.9%			8.6%			84%			

※ 조사표에 의함

제4절 새마을 공장의 立地條件의 綜合 分析

새마을 工場의 立地的 與件은, 産業發展 에 미치는 影響이 크다고 보아야 할 것이다. 工產品의 原資材가 그 高장에서 生産되며, 製品輸送이 圓滑하며, 勞動力의 雇傭이 豐足할 뿐만 아니라 技術的인 支援을 받을 수 있는 機關이 隣接하여 있다면 最上의 立地的 與件이라고 할 수 있겠

다. 이러한 觀點에서, 이번 調查對象 企業體의 立地的 與件을 살펴본바, <표4>와 같았다.

<표 4>에 依하면 30個 企業體中, 設問 (1)에 對한 應答者는 16個 企業體에 不遇하며, 立地的 與件에 있어서 큰 支障을 招來 할만한 與件은 別로 없다고 보겠으나, 勞動力 雇傭問題에 있어서 “容易하다”와 “困難하다”가 거의 各各 半數를 차지하고 있는 것은, 將來性을 考慮할 때 問題點으로 다루어져야 될 것이다.

<표 4> 새마을 工場의 立地的 與件 資料表

與件	應答	距離				便利(良好)하다		不便(下良)하다		있다	없다
		10km 以內	15km 以內	20km 以內	35km 以上	便利(良好)하다	不便(下良)하다				
1. 最寄鐵道驛까지의 距離는?		7	3	3	3						
2. 最寄鐵道驛까지의 道路狀態는?						10	7				
3. 버스를 利用하려면?						8	5				
4. 高速道路를 利用하려면 不便은 없는가?						4	4				
5. 上水道는 있는가?									7	9	
6. 排水施設은 잘 되어 있는가?									13	4	
7. 勞動力의 雇傭은 容易한가?											
ㄱ. 勞働者						11	6				
ㄴ. 技能工						7	7				

※ 調査表에 依함

맺 는 말

本調査研究事業을 끝내고 다음과 같은 結論을 얻었다.

1. 새마을 工場의 大型化를 止揚하고 地域的으로 分散하여 多數設立
2. 새마을 工場은 原資材의 主產地이거나 主產地에 隣接한 곳에 設置

3. 市場性 및 需要者趣向의 變動에 따라 工產品의 開發 및 品質向上을 爲한 一元化 및 綜合的인 支援體制의 樹立

4. 原資材開發을 爲한 國家的인 技術研究機關의 設定