

第2回 문헌 國際技能올림픽大會

參觀記



韓國技術代表

漢陽大 工大 教授 康 明 順

韓國健兒의 위력이 다시금 世界를 놀라게 했다. 지난 8월에 열린 문헌 國際技能올림픽大會에서 綜合成績 世界 第二位를 거두었던 것 —.

이들을 인솔한 康明順教授의 문헌 消息을 들어 본다.

競能 올림픽大會

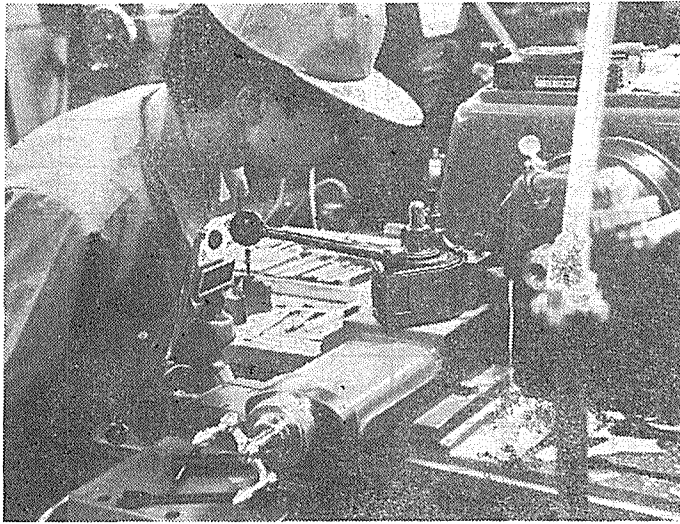
지난 1973. 8. 5부터 8. 15까지 第21回 國際技能올림픽大會가 西獨文헌市에서 西獨主權로 열렸으며, 우리나라에서는 18名의 選手와 技術委員, 團長, 參觀人 등 道합 30名이 이大會에 參加하여 世界 第二位의 優秀한 成績을 거두고 凱旋하였다.

이大會는 1950년에 스페인에서 시작되었다. 스페인은 戰後의 靑少年에게 一人一技를 기르기 위하여 技能教育을 實施하여, 그 技能의 優劣을 比較하고 또 技能水準의 向上을 위하여 이웃나라인 포르투갈과 첫 技能競技大會를 가졌으며, 이때부터 西歐의 獨逸을 위시하여, 벨기에 英國, 이태리, 和蘭, 오스트리아 스위스, 룩셈부르크, 리히텐슈타인, 愛蘭, 말타, 덴마크, 프랑스, 亞細亞에서 日本, 韓國, 自由中國 3개국을 더하여 18개國의 會員國을 가지고 있으며, 今年에는 美國과 이란이 새로이 會員國으로 加入함으로써 20개國에 이르렀다.

이 國際大會는 會員國이 서로 다루어 每年 開催하며, 今年이 第21회에 이르렀다.

競技職種은 해를 거듭함에 따라 新技術을 應用한 職種이 追加되고, 또 訓練內容과 方法에 맞도록 職種의 內容도 變하며, 充實히 되어가고 있다. 今年 競技職種을 分科別로 分類하면 다음과 같다.

<1 機械分科>



<熟練度를 익히기에 여념없는 技能工들>

- (1) 機械組立(Fitting, Maschinenschlosser)
- (2) 프레스金型製作(Press tool making, Werkzeugmacher)
- (3) 精密機器製作(Instrument making, Feinmechaniker)
- (4) 時計修理(Watch makiyg, Uhrmacher)
- (5) 機械製圖(Engineering drawing, Technische Zeichner)

(6) 旋盤(Turning, Preher)

(7) 밀링(Milling, Fräser)

<2. 金屬分科>

(8) 鐵骨構造物
(Construction steel work, Stahlbauschlosser)

(9) 가스熔接(Gas welding, Autogen-Schweißer)

(10) 電氣熔接(Electric welding Electro-Schweißer)

(11) 木型(Wood pattern making, Modelltischler)

(12) 鑄造(Foundry moulding, Former)

(13) 打出板金(Panel

beating, Karosseriebauer)

(14) 板金(Sheet metal work, Blechslosser)

(15) 配管(Plumbing, Sanitär-Installateur)

<3. 電氣·電子分科>

(16) 工業電子(Industrial electronics, Industrie Elektroniker)

(17) 라디오 2. TV修理 (Radio & TV repairing, Radio- μ . Fernsehetechniker)

(18) 屋內配線(House wiring, Electro-Installateur)

(19) 動力配線(Industrial wiring, Starkstromelektriker)

<4. 建築·木材分科>

(20) 煉瓦積工(Bricklaying, Maurer)

(21) 石工(Stone cutting, Steinmetz)

(22) 美術塗裝(Paintings, Maler)

(23) 美匠(Plasterwork, Stukkateur)

(24) 家具(Cabinet making, Möbeltischler)

(25) 窓戶(Tainery, Bau- μ . Gerätetischler)

(26) 木工(Carpentry, Zimmerer)

(32) 椅子카버의 우기(Upholstery, Polsterer)

<5. 工藝調製>

(27) 寶石加工(Jewellery, Goldschmied)

(28) 洋服(Tailoring, Herrensneider)

(29) 美容(Ladies's hairdressing, Damenfriseur)

(30) 理容(Men's hairdressing, Herrenfriseur)

(31) 洋裝(Ladies tailoring, Damensohneider)

示範職種

(33) 無線通信 (Telecommunication mechanics, Fernmelde mechaniker)

우리나라는 1967年 第16回 스페인 마드리드大會에 처음으로 出戰하여, 今年까지 6회의 出戰을 거듭하였으며, 그동안 우리나라 國內技能訓練의 水準이 向上되고, 技能工은 技能工으로서의 抱負와 矜持를 갖게되었고, 國際적으로는 그 技術을 充分히 發揮함으로써 優秀性を 認定받게 되었다.

문현大會의 規模, 進行

문현大會의 規模는 過去 어느 大會보다 컸으며, 獨逸이 世界第一의 工業國임을 誇示하고도 남음이 있는 機械施設, 工具 材料, 그밖에 必要한 準備는 不足함이 없이 갖춰졌다고 본다.

大會場所는 문현市內 常設展示場으로 Messengelände an der Theresienwiese라고 하는 18棟과 19棟을 使用하였다. 面積 약千坪이 되는 2棟에 모든 競技職種の 施設을 收容하였다. 工作機械, 施設, 資材는 國內에서 有名한 製造業體 Siemens, Zeis, Meuser 등을 위시하여 120個業體가 寄贈 또는 貸與하였고, 大會場의 施調, 工具, 材料의 選擇, 設置등은 14個의 各種職業協會가 擔當하고, 獨逸聯邦商工會議所 主管으로 進行되었던 것이다.

大會場에는 技能工選手 284名, 各會員國代表, 技術委員(審査委員), 管理 및 進行委員, 本部要員, 秘書, 通譯 등 약 320餘名, 總 600餘名이 直接 競技와 進行에 臨하고 있었다.

各企業體에서 寄贈 또는 貸與한 資材, 施設, 機械를 價格으로 換算하면 400萬마르크(약8億원)이며, 大會準備와 進行을 위한 費用은 250萬마르크(약 5億원), 또 機械台數는 總 150台에 達하고 있었으니, 그 規模를 충분히 알 수 있을 것이다. 이 大會를 위한 西獨 各企業體의 積極인 參與는 우리가 본받을만한 일이라 할 수 있다.

各會員國의 任員들은 所屬職種에서 주어진 任務를 完遂하며, 競技의 準備, 進行, 製品의 採點등을 所定期日內에 끝내고 각 製品 또는 作品에 대하여 講評을 하는 등 바쁘고도 價値있

는 3週間을 보내는 것이다.

競技作業時間은 職種과 課題內容에 따라 差異는 있으나, 20~26時間이며, 3日 乃至는 3.5日間 繼續된다.

競技前後에는 準備, 課題採擇, 施賞準備 등 奔忙한 가운데서도 觀光, 宴會 등 즐겁고 보람있는 交際의 機會는 마련된다 各國의 代表들과 對話를 하는 가운데 그나라의 國民性を 알 수 있으며, 또 이 競技大會에 대한 各會員國의 認識의 程度, 또 이 大會의 價値에 대하여 더욱 깊이 알게 된다.

이 大會期間중 各會員國의 訓練方法, 制度, 施設 등에 대한 內容을 서로 交換하고 說明하는 機會도 있으며, 또 이 職業訓練을 떠나 國際親善의 廣場을 이루어 앞으로 繼續인 友宜가 이 大會를 通하여 맺어지는 것이다. 選手는 選手끼리, 代表는 代表들 사이에서 交際가 이루어지며, 每年 만나는 技術委員들은 어릴때 옛친구나 만난듯한 반가운 人事가 交換되는 것을 볼 수 있다.

우리의 成績

各職種에서는 거의 同一한 採點基準에 의하여 採點評價한다. 採點基準의 內容은 寸寸精密度, 機能, 결모양, 材料의 經濟性, 作業時間등이며, 職種에 따라 配點은 다르다.

今年에는 이 大會의 重要한 職種이며, highlight인 精密機械加工部門 機械組立, 프레스金型製作, 旋盤), 金屬加工部門의 配管, 調製部門(洋服, 洋裝)에서 世界の 預上을 차지하여 太極旗를 문현 하늘높이 올렸다. 가스溶接, 라디오, TV修理, 木工, 寶石加工에서는 銀메달, 機械製圖와 美術塗裝에서 銅메달, 그리고 電氣鎔接과 精密機器製作에서 各各 四位인 獎勳賞을 받아 18名의 選手가 參加하여 14名이 入賞하여. 15個國中 主權國 獨逸에 다음가는 赫赫한 成績을 올림으로써 世界第二位의 榮譽를 차지하고 凱旋하였다. 이는 우리 選手들의 基礎訓練의 水準과 應用能力이 높다는 것의 山證據이며, 訓練의 內容, 制度가 先進國에 못지않음을 말해주고 있다. 그러나 이것이 우리의 技術水準도 아니요. 또 全體의 技能水準을 나타내는 尺度라고 하기는 어려우며, 다만 우리나라 20세 靑少年중 우수한 技能을 가진 技能工의 實力을 國際舞臺에서 比較한 것이다. 이 水準은 앞으로 國內에서 平準化시키기 위한 努力과 對策이 要望된다.

우리選手의 長短點

競技에서 우리 選手들의 長點은 忍耐性이 強하며, 각자가 지닌 實力을 發揮하는데 힘을 다하며, 精神인 面에서 그 어느 나라 選手에 못지않는 훌륭한 점이 있다.

作業實力面에서는 國內에서 많은 經驗과 理論으로 뒷받침된 作業方法을 指導받았으므로, 基礎인 作業知識이 몸에 배어있어 應用力이 豊富하다. 또 이 基礎知識은 손에 익히지 못한 工作機械와 工具도 곧 익숙해질 수 있으며, 能히 이것들로 優秀한 成績을 나타낼 수 있는 것이다. 大會 出戰을 거듭함에 따라 우리의 成績은 向上되고 있으나, 이 成績에 滿足할 것은 아니다. 모든 分野(특히 氣電子, 建築木材部門)에 걸쳐서 優秀한 成績을 차지하도록 施設이나 訓練內容을 充實히 하여야 할 것이다

우리 選手의 缺點은 課題의 圖面理解力이 不足할 때가 많다. 이것은 많은 課題를 다루어, 合理的인 作業工程의 決定에 熟達

되어야 한다. 또 作業을 서두르는 結果, 失手와 材料交換, 따라서 作業時間損失을 招來하는 例가 많다. 한편, 正確性, 精密度를 유지하기 위하여 細心한 作業을 하는 나머지 速度가 느린것이 一般的인 傾向이다. 訓練時에 精密度에 대하여는 勿論, 作業速度에 대하여 많은 研究가 要望된다.

個人的인 性格에 關係되기는 하지만 課題說明을 받고, 明確히 알지 못하면서도 아는체하는 것은 우리選手의 共通的인 缺點인 것 같다.

作業場의 整理整頓狀態도 理想的인 것이 못된다. 이것이 良好하면 能率이 向上된다는 原則을 바쁜 作業을 進行하다 보면 忙却해버리기가 일수다.

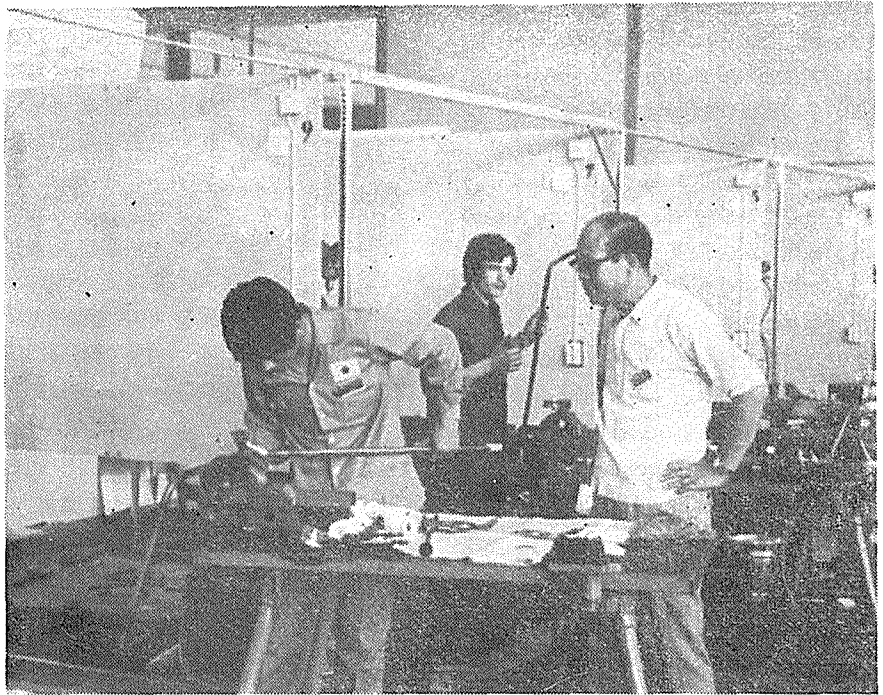
計算力이 不足하다. 機械製圖, 板金, 밀링, 木工, 家具, 라디오, TV 修理, 工業電子 등에서는 相當히 精密한 計算值가 必要할 때가 있다. 이것은 平素의 訓練이 必要하다.

위와같은 缺點은 좀더 注意하고, 또 缺點을 指摘받았을 때 곧은 正解 나가는데서 容易하게 解決되리라고 본다.

結論

문렌市 競技場에는 太極旗가 높이 올라가고, 우리나라의 技能訓練水準을 자랑하였다. 특히 重化學工業 關連職種에서 優秀한 成績을 올렸다. 化學工業發展에 力點을 두고 있는 우리나라 施政方針에 適合하고, 意義깊은 結果라 할수 있다.

入賞한 選手들은 이 技能에다 理論的인 뒷받침을 주면, 將次 現場에서는 技能工을 指導하고, 生産에 直接參與하는 職場이나 技術工의 役割을 담당하게 될 것이다.



<筆者가 지켜보는 가운데 PVC管 作業이 進行되고있다>

1981年度에는 重化學工業을 위시하여 모든 生産部門에서 150萬名의 技能工이 不足할 것이라고 한다. 이에 對備하여 技能工의 養成이 時急한 이때, 이 大會에 參加하여 좋은 成績을 올린 技能工으로 하여금 이 技能工 養成에 直接 參與시킴으로써 더욱 效率的인 結果를 期待할 수 있으리라고 믿는다.

이런 點에서 企業體 技術人들은 物心兩面으로 國際大會에의 技能工 出戰과 技能工 養成에 積極的인 支援과 協助를 바라며 우리나라에서도 國際大會를 開催할 수 있도록 關連된 모든 努力이 傾注되어 名實共히 工業立國의 實現을 보여주도록 하여야 할 것이다.

入賞者 名單

入賞別	職 種	姓 名	年 齡	所 屬
	機 械 組 立 프 레 스 金 型	鄭載根	17	金星通信
		林千石	21	起亞産業
金메달 (6)	旋 盤 配 管	李康賢	19	韓國機械
		丁奎鴻	21	釜山韓獨職業學校
	洋 服 洋 裝	金鎮雲	19	J.C 洋服店
		具潤會	20	大邱아뜨레衣裳室
라디오/TV修理	吳南鵬	21	金星社	

入賞別	職 種	姓 名	年 齡	所 屬
銀메달 (4)	가 스 鎔 接 寶 石 加 工 木 工	李段秀	17	韓國機械
		洪景杓	17	大邱星金社
		李億熙	21	英昌樂器
銅메달 (2)	機 械 製 圖 美 術 塗 裝	文炳珠	20	朝鮮大併設工專
		姜利煥	21	
大會長 特 賞 (1)	精 密 機 械 製 作 電 氣 鎔 接	朴修明	20	金星通信
		周黃鍾	21	대전영광공작소