

濾過處理過程의 一般的 性質에 對하여 (2)

General Nature of Filtration Process

李 龍 宰
（現代建設株式會社 技術事業部次長）

“물이 濾過池를 通過할 때 Flow의 水理” Poiseuille(1842)와 Darcy(1856)의 研究에 依하여, 砂層을 물이 通過할때 flow는 Pipe를 通해서 흐르는 물의 flow에 關한 支配因子와 같은 因子가 支配하고 있음을 認識해 왔다. 아주 작은 空隙(徑 0.02—0.1mm)의 tube에 對해 實驗한 Poiseuille는 流體의 低抗이 流體의 速度와 Pipe의 길이에 直接 比例하며 徑의 自乘에 逆比例함을 알았다. 그 式을 보면,

여기서 μ =流體의 粘性, L_p =Pipe의 길이 v =流體의 速度, D =Pipe의 徑 G.M. Fair 와 L.P.Hatch는 물이 砂層을 通過할 때 흐름에 關한 法則을 더 明確하게 解明하기 爲하여 (1) 式을 가지고 研究를 하였다. 그려기 爲해 Poiseuille 法則의 數學的인 表現을 變形하면,

여기서, h = 水柱로 表示한 損失水頭 K = Pipe flow의 Poiseuille 常數 = 32, g = 重力加速度, μ = 물의 absolute viscosity, ρ = 물의 密度 ρg = 單位容積當 무게, v^1 = 흐름의 平均流速, D = pipe의 徑.

(2) 式에서 말한 法則은 次元單位로서 表現되고, 길이, 무게, 時間의 System을 가지고 있다. 物理的인 常數 g, μ, p ,는 砂層을 通過하는 물의 흐름에 對해 適用한다. pipe 常數 k 는 砂層常數로서 容易하게 對替할 수 있다.

그러나 남아지 因子인 速度, 길이, 徑은 砂層
※ 技術士 <建設部門>

※ 技術士 <建設部門>

에 對해 容易하게 얻어지지 않는다.

Fair 와 Hatch 는 “2個의 貯水池를 連結하는 길이가 같지 않은 “Pipe system”에 類似한 砂層床을 생각하였다. 그리고 砂層床의 空隙은 橫斷面에서 비슷하다고 假定하였다. “두個의 貯水池를 連結하는 “Pipe System”의 各個의 Pipe에 對한 常數 k, p, g, μ, D 및 h 를 보면 (2) 式에서 $L_p \cdot v^1$ 의 積이 常數임을 알 수 있게 된다. 그러므로 “Pipe system”에서 各個 Pipe의 實際길이 代身에 砂層床의 測定深度를 利用하는 것이 可能하다고 할 수 있으며 砂層의 全面積에 對한 接近流速을 空隙比 Pr 또는 $= v^1 \frac{v}{Pr}$ 로 나누어서 實際을 通한 實際流速을 얻을 수 있게 된다. Fair 와 Hatch는 좀더 明確한 概念을 주는 水理學的 半徑이라는 用語를 採擇하였고 Pipe의 橫斷面에 對한 周邊 길이 (wetted perimeter)의 比로서 表現되는 水理學的 半徑으로 始作해서 이 概念을 變形하였다.

(Hydraulic radius)

이 式을 適當히 代替시키면 (2) 式은 다음과
같이 된다.

$$\frac{h}{d} = \frac{k_{\mu\nu}}{gpPr} \left(\frac{A}{V} \times \frac{1-Pr}{Pr} \right)^2 = \frac{k_{\mu\nu}(1-Pr)^2}{gpPr^2} \times \left(\frac{A}{V} \right)^2 \dots\dots\dots (4)$$

여기서 v =砂層床의 全斷面積에 對한 接近流速, d =砂層床의 深度 (4) 式에 있어서 모든 變數는 直接的인 物理的測定을 하므로써 얻을 수 있지만 面積一體積比은 오직 間接的인 方法에 依하여서만 決定할 수 있다. 이 比에 包含된 因子의 評價는 砂層濾過와 砂層膨脹의 水理에 對한 어려운 問題點으로 登場해 왔다. 같은 Source에서 얻은 砂粒의 集合的인 差異는 크기와 表面積과 體積은 오직 크기와 모양의 函數임을 認識한 Fair 와 Hatch는 크기와 모양에 對한 概念을 생각하였다. 面積一體積의 比가 面積一體積 모양의 因子(area-volume shape factor)를 徑으로 나눈 값으로 나타난다는 事實로부터 表面積과 體積을 決定하게 되었다.

여기서 A =砂의 表面積, V =砂의 體積, S =area-volume shape factor, D_s =砂粒의 徑,

英國의 Martin 과 Bowes '에 依하여 研究한
結果를 根據로 Fair 와 Hatch는 細長度가 變하
는 砂의 shape factor를 다음과 같이 提示하였다.

모래의 모양	Shape factor, S	球形 對 한 比	factor에 비
球 形	6.0		1.00
등 균 것	6.1		1.02
마모된 것	6.7		1.12
날카로운 것	7.1		1.18
모 난 것	9.0		1.50

1個 粒子의 面積 一體積比로 부터 Fair 와 Hatch는 100 gr의 層을 이루지 않는 砂層床에 對한 比率을 다음과 같이 求하였다.

$$\frac{A}{V} = \frac{Av}{100} \left(\sum \frac{W}{D_s} \right) \dots \dots \dots \quad (6)$$

여기서 $W =$ 砂의 gr , $D_s = \sqrt{D_1 \cdot D_2}$, D_1 과 D_2 는隣接하여 있는 Sieve의 크기,

가만히 놓여 있는 砂層床을 물이 通過할 때의 흐름에 對한 分析에 덧붙여 Fair 와 Hatch 는 洗滌過程에서 砂層을 물이 通過할 때의 흐름에 對한 研究도 行하였다. 이 過程에서 물의 흐름에 對한 基本的인 性質은 層으로 된 砂層을 물이 흐를 때의 濾過의 性質과 類似하다. 勿論 물

의 흐름은 逆流이고 膨脹된 砂層床의 空間은 一定하지 않다. 이러한 概念을 갖고 Fair 와 Hatch는 濾過池 砂層床의 膨脹에 對하여 公式을 생각해 냈다. 分析의 結果에 따라 兩氏는 砂層의 濾過와 膨脹에 關한 4個의 方程式을 誘導하였다.

濾過時：層化되지 않는 砂層床에 對해

層化된 砂層에 對하여 :

膨胀时：

$$de = d \left(\frac{1 - Pr}{100} \right) \times \left(\sum \frac{Wp}{1 - Pr} e \right) \dots \dots \quad (9)$$

여기서, $h =$ 물의 砂層床을 通過할 때의 損失水頭, $K =$ 濾過常數

K_e = 膨脹當數

d = 濾過砂層의 垂直深度(膨脹 아한것)

de = 膨脹한 灘過砂層의 垂直深度

$T = \frac{\mu}{\rho}$ = 溫度, 粘性-密度 factor μ 是 Viscosity, ρ 是 密度

$Te = \frac{\mu}{\rho_r - \rho}$ = 溫度, 粘性-密度 factor 膨脹因子

對한 것으로 ρ_r 의 값은 石英質 砂에서는 2.6~2.65 사이에 있다.

$$F = \frac{(1 - Pr)^2}{Pr^3} = \text{空隙 factor} \quad \text{여기 } P \text{는 砂層床}$$

의 空隙比이다.

砂層深厚，空隙比大，土質疏松，接觸面積小。

α = 모양의 Shape factor

D_m = 隣接하여 있는 Sieve의 크기의 級何學的
의 평균

Wp =隣接하여 있는 Sieve 사이에 떠무는 모
체의 % (무게로)

Fair와 Hatch에 의해研究한 물의 흐름(濾過水流을通過할 때)에對한理論은 오직깨끗한 모

래에 對하여서만 關聯된다.

Roberts Hulbert 외 Douglas Feben 兩氏는
急速濾過池에 對한 水理問題를 研究하여 損失水
頭에 對한 經驗公式을 展開하였다.

이 때考慮한事項은砂粒의크기深度空隙率流量및水溫等이다.兩氏는空隙을다음과같이求하였다.

여기서 W =모래의 무게(gr), V =모래의 容積 (cm^3)

空隙率을 갖고 손실수두는 다음 式에 依하여
决定한다.

$$h = \frac{27}{10^5} \times \frac{dQ(73-P)}{D_s^{1.89}(\tau + 20.6)} \dots\dots\dots (11)$$

여기서, h =損失水頭(ft), d =砂의 深度(in),
 Q =流量(百萬(gal/acre/日), P =空隙率,
 D_s =砂粒의 크기(mm), τ =溫度($^{\circ}$ F),
Fair 와 Hatch의 公式이나 Hulbert, Febe n兩
氏의 公式에 서도 求하기 가장 어려운 因子는 空
隙率의 값이라는 것을 알 수 있다. 끝

技術相談室 案內

韓國技術士會

農業, 水產, 林業, 電氣, 機械, 化工, 纖維, 金屬, 鑄業, 船舶, 航空機, 建設, 應用理學의 13
個部門 345名(1回~10回)의 技術士로 構成, 技術士法에 依據하여 設立된 政府의 認可團體입니다.
다. 技術士란?

國家考試에 合格하여 認定을 받은 科學技術界의 專門의 知識과 應用能力을 가진 技術의 權威이며 農業技術에서부터 工場管理에 이르는 相談·指導等에 關與하고 있습니다.

本誌는 讀者諸位와 좀더 가까운 범위 되고자 하여 여러분의 「技術相談室」을 마련하였습니다.

讀者께서 平素 技術的인 點에 對해 簡單히 問議하실 것이 있으시면, 本 相談室을 利用하여 주시기 바랍니다.

到着된 相談文의 내용에 따라 專門分野의 技術士에게 依賴하여 誠意 있는 答을 드리겠습니다.

◇ 相談要領 ◇

間議書：200字 原稿紙 3枚 程度

相談方法: 開議書의 解答은 本人에게 郵送通知하고, 本誌에掲載可能한 것은 次刊號에掲載함.

相談料：無料

보내실 곳 : 서울特別市 中區 明洞 2街2-7 電話 (22) 8265 · 5866

韓國技術士會 事務局