

物 價 時 勢

고 무 工 業 用 原 副 資 材

國產品과 × 票分은 5月11日~15日 其他는 5月中의 現在

SITC No.	稅 符 統 符 番 號 計 號	品 名	規 格	稅 率	國 內 都 賣 價 格	輸 入 價 格	單 位	비 고
231.1.0.0	4001-20-101	× 生 高 무	RSS # 1	10	₩ 245,000	\$ 352. ⁵⁰ CIF	₩	
	" -"-102		# 2	"	241,000	323. ⁵⁰ "	"	
	" -"-103		# 3	"	235,000	311. ³⁰ "	"	
	" -"-104		A. D. S	"	260,000	375. ⁵⁰ "	"	
		再 生 高 무	上 (國產)		85,000	市 中 都 賣	"	
			中 (")		55,000	"	"	
			下 (")		40,000	"	"	
231.2.0.0	4002-24-101	合 成 高 무	Neoprene AD-20 (美國)	15	850,657	1.341. ⁷³ CIF	"	
	" - 100		" W (美國) (뉴톤 트)	"	560,456	884 C&F	"	
	" - "		" WRT (")	"	682,818	1.077 "	"	
	" - "		" WX (")	"	601,032	948 "	"	
	" - "		" GN (")	"	626,392	988 "	"	
	" - "		" GRT (")	"	639,072	1.008 "	"	
	" - "		" WHV (")	"	570,600	900 "	"	
	4002-25-101		1778N (日本)	"	185,000	270 FOB	"	
	" -"-102		1502 (")	"	207,000	330 "	"	
	" -"-103		1712 (")	"	185,000	270 "	"	
	" -"-104		1502 (美國)	"	215,000	375 CIF	"	
	" -"-105		1708 (")	"	185,000	314 "	"	
	" -"-106		1712 (")	"	185,000	313 "	"	
	" -"-107		1712c/z (")	"	185,000	310 "	"	
	" -"-108		1500 (")	"	215,000	376 "	"	
653.6.(1)	5104-11	나 이 른 타 이 어 코 오 드 지			일 반	2. ⁰⁶ FOB	kg	外. 日本
	5101-34-101	P.V.A.장섬유糸	500D/4F	60	655	0. ⁷⁵ "	lb	보 밍 값을 제 외 한 것
	" -35- "	포리푸로피렌糸	75D(84dt)	"	650	0. ⁷⁷ "	"	外. 日本
513.2.7.0	2803-10-101	× 카 아 본 블 랙	M. P. C (美國)	35	180,000	262. ¹⁸⁸ CIF	₩	
	" -"-102		HAF (")	"	180,000	261 "	"	
	" -"-103		HAF (日本)	"	163,000	160 FOB	"	
	" -"-104		FEF (美國)	"	175,000	244 CIF	"	
	" -"-105		FEF (日本)	"	160,000	155 FOB	"	
	" -"-106		SRF (美國)	"	170,000	213 CIF	"	
	" -"-107		SRF (日本)	"	156,000	155 FOB	"	
	" -"-108		ISAF (美國)	"	187,000	288 CIF	"	
			ISAF (國產)	"	140,000	工場渡	"	

SITC No.	稅符統番號計號	品名	規 格	稅率	國 內 都 賣 價 格	輸 入 價 格	單 位	비 고
			FEF (國產)		117,000	工場渡	%	
			HAF (")		126,000	"	"	
			SRF (")		108,000	"	"	
533.1	2813-23-101	白 카 아 본	NipsiL VN ³	20	195,000	236 FOB	"	外. 日本
599.7.6.0		고早加黃促進劑	M (國產)		400,000	工場渡	"	
			DM (")		550,000	"	"	
	2935-200		Soxinol cz (日本住友)	20	855	1. ⁰⁵ FOB	kg	
			Vulcacit cz (WG)	"	954	1. ¹⁷² C&F	"	
			" moz (")	"	1.294	1. ⁵⁹ "	"	
	2931-902		관세율 20% 해당 기타 Soxinol TT(日本住友)	"	690	0. ⁹² FOB	"	
			" Vulcacit Thiuram(WG)	"	705	0. ⁹⁴ C&F	"	
	2926-900		관세율 20% 해당 Soxinol D(日本住友)	"	609	0. ⁹⁰ FOB	"	
			" Nocceler D(日本大內新)	"	657	0. ⁹⁷ "	"	
	2926-20-101	Hexamine (HMTA)	Tech	"	205	0. ²⁸⁵ "	"	外日本
	" - " -100		DOTG (美國듀폰트)	"	1.278	1. ⁸⁵⁰ "	"	
	3819-100	고早老化防止劑	Nocrac PA(日本大內新)	"		"	"	
			" B (")	"		"	"	
599.9.9.2	2922-901		관세율 20% 해당 기타 Antigen D(日本住友)	"	501	0. ⁶³ "	"	
			Antigen 3C(")	"	1.590	2. ⁰⁰ "	"	
	" -40-100		Antage D(日本川口)	"	496	0. ⁶⁸ "	"	
	3819-20-101		B	"	962	1. ¹⁶ "	"	外. 日本
	" - " -102		DPA	"	962	1. ⁰⁹ FOB.H.K	"	外. U.K.
	" - " -103		D. P	"	3.280	3. ⁸⁸ FOB	"	外. 日本
	" - " -104		M. B	"	3.280	3. ⁸⁸ "	"	
	" - " -105		S. P	"	1.170	1. ²⁵ "	"	
599.7.6.0	2935-200		Antigen AW(日本住友)	"	1.099	1. ³⁵ "	"	
			Antioxidant MB(W.G)	"	2.062	2. ⁴⁰ C&F	"	
581.2	3902-49-109	구 마 른 樹 脂		"	199,000	160 FOB	%	外日本

SITC No.	稅符統番號計號	品名	規	格	稅率	國 都 賣 價 格	內 輸 入 價 格	單 位	비고
581. 2	3902-49-111	Styrene Acrylonitrile Copolymer		(Crystal clear)	20	440, 000	551	CIF	₩
	" - 100	Renacit 4號		(WG)	"	1, 694, 616	2. 156	C&F	"
	" - "	" 6 N號		(")	"	726, 264	924	"	"
	" - "	" 7號		(")	"	1, 608, 156	2. 046	"	"
	2922-99-201	M-phenylene Diamine		Tech	"	725	1. ¹⁷	"	kg 外.WG
	" - -202	M-polylene Diamine		"	"	725	1. ¹⁷⁴	FOB	外. 日本
	" "	P-phenylene-Diamine		(日本)	"	"	"	"	"
	" - 200	Vulkalent A		(W.G)	"	808	1. ³²	C&F	외로중 간체
" - "	" B/C		(")	"	482	0. ⁷⁸⁸	"	"	
581. 1. 1. 0	3901-28-101	Silicone Oil		KF-96R. 96RZ (日本)	"	4, 260	5. ⁴⁵	FOB	"
	" - -102			KS-705F (日本)	"	4, 460	"	"	"
	" - -103			Emulsion type Levaform Si-v(W.G.)	"	2, 160	1. ⁴⁶	FOB H.K	"
5. 99	3506-90-104	接着劑 Desmodur R		(W.G.)	40	2, 000	2. ⁷⁴⁶	C&F	"
	" - -102	" Polysol		S-5 (日本)	"	463	0. ⁵⁹	FOB	"
332. 6. 2. 2	2713-29-101	×패러핀 왁스		A.M.P 140°F以上(美國)	50	224, 000	268	CIF	₩
	" - -102			" 130°F 以上 (") 140°F 未滿	"	212, 000	232	"	"
	" - -104			" 140°F 以上(日本)	"	208, 000	211	FOB	"
	" - -105			" 130°F 以上 (") 140°F 未滿	"	205, 000	(207 ₩72, 000)	"	"
	677. 02	7315-42-101	High Carbon steel wire Rod		JISG3506 SWRH 4A	10	66, 000	120	"
" - -102				" 5A	"	67, 000	123	"	"
" - -103				" 5B	"	67, 500	127	"	"
" - -104				" 6B	"	68, 000	130	"	"
" - -105				JISG 3502 SWRS 2A	"	68, 000	130	"	"
2825-00-101		×酸化지 타늄		Anatase 98% up	20	366, 000	496	C&F	" (外.U.S., A.EI. 듀폰트 제품제 외)
" - -103			Rutile 98% up	"	398, 000	529	"	"	
		炭酸칼슘		重 炭 (國產)		(18, 000 9, 000)	工場渡	"	"
				輕 炭 (")		26, 000	"	"	"
513. 62		亞鉛華		特號 (")		185, 000	"	"	"
513. 23	2802-00-101	×硫黃 Sulphur		昇華된것	35	82, 000	100	FOB	外. 日本
				(")		45, 000	工場渡	"	"
	3207-20-102	群 靑		No. 300 (日本)	20	410	0. ⁴⁵	FOB	kg
	" -40-101	리 도 폰 滑 石 粉		Red seal 30% 上 (國產) 中 (") 下 (")	"	110, 000	167. ⁸⁰	C&F	₩ 外. W.G
						28, 000	工場渡	"	"
					23, 000	"	"	"	
					18, 000	"	"	"	

資料：國內 오파商 化工藥品商 및 都價表

註：비고란에 外로 表示되고 원산지를記入한 것은 外貨가격에 대한 원산지임.

訂正：3月號 Vulkalent B/C(WG)의 766 원은 482 원의 誤植임.

自動車 타이어 및 튜브 國家別 輸出統計表

年 月 別 國 家 別	71 年	72 (1 月)	(2 月)	(3 月)	計
태 국	420 (s) 13,990 (ea) 9,516 (pcs) \$ 268,623 ³⁸				
파 키 스 탄	2,976 (s) \$ 17,809 ⁶⁵	815 (s) 25 (pcs) \$ 11,476 ⁴⁶	1,913 (s) 40 (pcs) \$ 12,892 ¹⁹	944 (s) 8 (ea) 616 (pcs) \$ 11,938 ⁰⁸	3,672 (s) 8 (ea) 681 (pcs) \$ 36,306 ⁷³
요 로 단	4,852 (s) \$ 137,065 ⁹⁰		856 (s) \$ 23,835 ⁸²	860 (s) 80 (pcs) \$ 27,157 ⁸⁰	1,716 (s) 80 (pcs) \$ 50,993 ⁶²
싱 가 파	1,000 (s) 50 (ea) \$ 23,166 ¹⁶		150 (ea) \$ 1,259 ⁸⁵		150 (ea) \$ 1,259 ⁸⁵
모 오 리 시 어 스	331 (s) 80 (pcs) \$ 10,782 ⁹⁷				
호 주	2,218 (s) 4,610 (ea) 2,550 (pcs) \$ 56,974 ³²			80 (s) \$ 623 ⁸⁰	80 (s) \$ 623 ⁸⁰
파 라 파 이	90 (ea) 150 (pcs) \$ 4,588 ³⁴				
푸 어 토 리 코	180 (s) \$ 7,120				
에 에 멘	1,980 (s) 800 (pcs) \$ 54,005 ⁰⁹				
비 어 마	131 (s) \$ 3,342 ⁷¹				
이 란	6,624 (s) 1,067 (ea) \$ 315,990 ⁷⁷	1,548 (s) 6,000 (pcs) \$ 50,859 ¹⁸	6,200 (pcs) \$ 5,770	1,650 (s) 400 (pcs) \$ 13,662	3,198 (s) 12,600 (pcs) \$ 70,291 ¹⁸
카 아 타	8 (s) \$ 1,099 ⁶⁰	105 (s) \$ 5,639 ⁹⁶			105 (s) \$ 5,639 ⁹⁶
레 바 논	5,577 (s) \$ 200,418 ¹⁶		538 (s) \$ 11,993 ⁵²	560 (s) \$ 18,773 ⁴⁵	1,098 (s) \$ 30,766 ⁹⁸
혼 드 라 스	3,065 (s) \$ 80,996 ⁰⁵		2,600 (s) \$ 74,578	2,650 (s) \$ 100,505 ⁵⁰	5,250 (s) \$ 175,083 ⁵⁰
콩 고	680 (ea) \$ 10,754				
네 벨 란 드	370 (s) \$ 6,071 ⁹⁰				
이 테 리	500 (s) \$ 29,292 ⁰⁶				
리 비 아	1,275 (s) 20 (pcs) \$ 24,017 ³⁰				
페 루	50 (s) \$ 2,936 ⁸⁰				
탄 자 니 아	292 (s) \$ 10,635 ³²				
엘 살 바 돌			321 (s) \$ 8,133		321 (s) \$ 8,133

年 月 別 國 家 別	71 年	72 (1 月)	(2 月)	(3 月)	計
퍼 지	24 (s) \$ 857 ¹⁰	30 (s) \$ 1,174 ⁵⁰			30 (s) \$ 1,174 ⁵⁰
아 브 다 비	1,102 (s) 350 (ea) 800 (pcs) \$ 37,056 ⁶⁰		510 (s) \$ 13,822 ¹⁰	80 (s) \$ 2,032 ⁷⁰	590 (s) \$ 15,854 ⁶⁰
말 라 위	220 (s) 210 (ea) \$ 15,990 ²⁰		310 (ea) \$ 7,722 ⁵⁰		310 (ea) \$ 7,722 ⁵⁰
니 카 라 구 와	1,601 (s) \$ 18,262 ⁷⁷				
바 래 인	385 (s) 324 (ea) \$ 12,480 ¹⁰				
쿠 웨 이 트	12,905 (s) 750 (ea) \$ 265,219 ¹⁷			600 (s) \$ 48,089 ¹¹	600 (s) \$ 48,089 ¹⁴
에 파 도 르	70 (s) 400 (ea) 20 (pcs) \$ 25,793 ⁵⁸				
미 국	142 (s) 14,374 (ea) \$ 235,722 ¹⁵		122 (s) 1,386 (ea) \$ 29,767 ⁹⁸		122 (s) 1,386 (ea) \$ 29,767 ⁹⁸
이 디 오 피 아	1,674 (s) 2,390 (ea) 1,960 (pcs) \$ 197,103 ⁶⁰	350 (s) \$ 10,905	100 (ea) \$ 2,272	200 (s) \$ 15,508	550 (s) 100 (ea) \$ 28,685
사 우 디 아 라 비 아	19,504 (s) 3,698 (ea) 2,723 (pcs) \$ 618,764 ³¹	5,491 (s) \$ 142,497 ³⁶	4,150 (s) \$ 77,542 ⁶⁰	7,826 (s) \$ 198,170 ⁶⁸	17,467 (s) \$ 418,210 ⁵⁴
필 린 핀	370 (s) \$ 10,914				
듀 바 이	1,166 (s) 66 (ea) 875 (pcs) \$ 36,590 ⁶⁵	60 (s) \$ 3,574 ¹⁵	60 (s) \$ 3,574 ¹⁵	110 (s) \$ 7,148 ⁷⁵	230 (s) \$ 14,297 ⁰⁵
그 리 이 스	719 (s) \$ 32,322 ³⁰		1,400 (pcs) \$ 1,433		1,400 (pcs) \$ 1,433
홍 콩	480 (s) 360 (pcs) \$ 3,248 ⁶⁰		350 (s) \$ 2,016 ⁷⁵		350 (s) \$ 2,016 ⁷⁵
남 아 연 방	2,960 (s) 156 (ea) 1,176 (pcs) \$ 87,591 ¹⁰				
케냐	30 (s) \$ 2,459 ⁷⁰				
나 이 제 리 아	1,750 (s) \$ 104,984 ¹⁷				
시 리 아	110 (s) \$ 6,130 ⁴⁰				
소 마 리 아	584 (s) \$ 31,001 ⁶²	170 (s) \$ 10,090			170 (s) \$ 10,090

年 月 別 國 家 別	71 年	72 (1 月)	(2 月)	(3 月)	計
기 아 나	102(s) \$ 1,325 ¹²				
쿠 라 카 오	156(s) \$ 2,714 ²²				
에 쥘 트	2,018(s) \$ 64,212 ⁷²				
사 이 푸 리 스	24(s) \$ 1,322 ¹⁸		100(ea) \$ 1,681 ⁸⁰		100(ea) \$ 1,681 ⁸⁰
캐 나 다	28(s) 172(ea) \$ 9,309 ⁶⁰		204(s) \$ 2,388 ⁸⁰		204(s) \$ 2,388 ⁸⁰
計	79,973(s) 43,377(ea) 21,030(pcs) \$ 3,087,067 ⁶⁵	8,569(s) 6,025(pcs) \$ 236,216 ⁶¹	11,624(s) 2,046(ea) 7,640(pcs) \$ 280,684 ¹⁷	15,560(s) 8(ea) 1,096(pcs) \$ 443,609 ⁸⁰	35,753(s) 2,054(ea) 14,761(pcs) \$ 960,510 ⁶⁸

區 分 年 度 別	計		區 分 年 度 別	計	
	國 家 數	輸 出 實 績		國 家 別	輸 出 實 績
65	15	20,864(s) 701(ea) 11,414(pcs) \$ 882,698 ⁶¹	68	21	42,764(s) 3,103(ea) 170(pcs) \$ 1,217,834 ⁹³
66	19	40,344(s) 172(ea) 3,644(pcs) \$ 1,252,874 ⁹⁹	69	23	38,033(s) 940(ea) 16,211(pcs) \$ 1,567,029 ¹¹
67	20	46,895(s) 3,662(ea) 3,283(pcs) \$ 1,358,207 ⁶⁹	70	28	47,506(s) 39,482(ea) 20,965(pcs) \$ 2,230,675 ⁸¹
資料 : 本會 備考 : 65~70의 國家別輸出 統計는 71年 8月號에 詳記 略字 : s(set) 組 ea(each) 本 pcs(pieces) 枚			71	44	79,793(s) 43,377(ea) 21,030(pcs) \$ 3,087,067 ⁶⁵

自動車生産統計表

種別 年月別	버 스	마이 크 로버 스	승용차	트 리 크	삼 륜 화물차	種別 年月別	버 스	마이 크 로버 스	승용차	트 리 크	삼 륜 화물차
65	625	135	225	—	—	70	4,516	—	13,084	5,568	5,998
66	1,015	181	3,268	—	—	71	3,302	—	11,512	3,191	5,040
67	727	34	5,147	—	—	72, 1	114	—	500	401	123
68	2,300	20	11,319	2,697	2,588	2	129	—	518	321	146
69	3,827	3	18,866	5,969	4,088	3	148	—	512	545	208

◎ 注 : 72年 3月號의 72年 1月中의 生産統計는 暫定數值있으며 今月號의 것이 確定數值이며 今月號의 72年 3月 生産分統計亦是 暫定數值임. ◎ 資料 : 經濟企劃院

申大植氏

氏は 1960年 11月부터 1967年 3月 16日까지 本會 理事長職務代理職으로, 1967年 3月 17日부터 1969年 2月 6日까지 本會 第3代 理事長職에 있으면서 9年間 盡力中 많은 功績을 남긴바 있으며 近者는 圖書出版社인 普門閣代表로 文化活動에 專念中이었으나 5月 18日 上午 9時 高血壓症으로 急逝(享年 58歲)하게 됨으로써 타이어 業界에서는 勿論 各界에서 哀惜한 情을 감추지 못하고 있다.

自動車 타이어 및 튜우브 製造用原副資材消費統計表

單位 : kg

年 月	7 0	7 1	72 (1 月)	(2 月)	(3 月)	計
1. 生고우(本會員社의 新製 타이어 및 再生타이어用)						
年(月)初在庫量	216,491	217,349	293,084	380,750	292,682	293,084
購 入 量	9,034,743	11,133,797	824,676	506,123	649,958	1,980,757
消 費 量	9,033,885	11,058,062	737,010	594,191	569,784	1,900,985
年(月)末在庫量	217,349	293,084	380,750	292,682	372,856	372,856
2. 合成고우(本會員社의 新製타이어와 再生타이어 및 튜우브用)						
年(月)初在庫量	205,181	212,839	272,219	347,715	195,675	272,219
購 入 量	3,805,036	5,287,208	464,410	143,288	418,075	1,025,773
消 費 量	3,797,378	5,227,828	388,914	295,328	384,595	1,068,837
年(月)末在庫量	212,839	272,219	347,715	195,675	229,155	229,155
3. 타이어 코오드(本會員社의 新製타이어用)						
年(月)初在庫量	82,882	61,167	63,438	38,836	25,493	63,438
購 入 量	2,000,581	2,569,764	138,701	127,617	189,760	456,078
消 費 量	2,022,296	2,567,493	163,303	140,960	171,550	475,813
年(月)末在庫量	61,167	63,438	38,836	25,493	43,703	43,703
4. 카아본 블랙(同 2. 合成고우)						
年(月)初在庫量	364,015	287,456	216,481	258,000	224,839	216,481
購 入 量	5,575,015	7,146,374	558,193	344,980	441,159	1,344,332
消 費 量	5,651,574	7,217,349	516,674	378,141	487,775	1,382,590
年(月)末在庫量	287,456	216,481	258,000	224,839	178,223	178,223
5. 促進·老防劑(同 2. 合成고우)						
年(月)初在庫量	48,742	67,519	69,612	69,059	45,836	69,612
購 入 量	430,885	522,198	36,896	14,649	48,465	100,010
消 費 量	412,108	520,105	37,449	37,872	36,173	111,494
年(月)末在庫量	67,519	69,612	69,059	45,836	58,128	58,128

資 料 : 本 會

註 : 自動車 타이어 및 튜우브 需給統計表上的 生産에 所要된 資材가 本 表上的 消費總量과 꼭 一致하는 것은 아님 (他社(大韓타이어協同組合)의 再生 타이어 生産分이 수급 상황표에는 包含되어 있으므로)

自動車 타이어

區分 年月別	新製 타이어 生産量(本會員社)			再生타이어生産量(本會員社및他社)			류우브
	트럭및버스用	乘用車用	計	트럭및버스用	乘用車用	計	트럭및버스用
60年	119,267	56,032	175,299	66,092	31,990	98,082	—
61	116,610	43,683	160,293	66,618	35,329	101,947	—
62	127,289	51,885	179,174	45,903	21,893	67,796	28,121
63	159,792	77,729	237,521	45,288	33,521	78,809	54,505
64	167,327	83,931	251,258	51,108	35,448	86,556	48,947
65	239,732	114,645	354,377	58,253	33,771	92,024	103,981
66	290,722	154,647	445,369	53,243	21,795	75,038	179,807
67	289,160	197,324	486,484	59,358	31,390	90,748	144,838
68	306,806	320,602	627,408	47,295	25,846	73,141	183,624
69	397,316	469,634	866,950	53,395	22,061	75,456	186,729
70	435,512	466,595	902,107	59,712	19,986	79,698	216,490
71	507,694	549,468	1,057,162	72,977	24,399	97,376	262,053
72. 1月	32,899	31,706	64,605	6,422	1,921	8,343	20,338
2月	29,457	28,565	58,022	4,928	1,783	6,711	14,169
3月	36,679	38,899	75,578	5,709	1,163	6,872	22,429
계	99,035	99,170	198,205	17,059	4,867	21,926	56,936

註 : 自動車타이어 및 류우브製造用 原副資材 消費統計表上的 消費總量이 꼭 本表上的 타이어와 류우브를 생
이 있으므로)



<技術資料>

기포 및 열역학적인 타이어의 사고

N. Winogradoff

Safety Systems Laboratory, National Highway Traffic
Safety Administration, Washigton, D.C

타이어에 있어서 적어도 두 가지 구성성분 사이에 Separation의 존재는 짐작되지 않은 면사이에 기포(Occluded Gas)의 존재를 의미한다.

일정한 하중하에서 타이어를 회전시킬 경우에 Separation 부위에서 가장 인접한 내부 표면(그림 1 참조)은 일반적으로 그외의 표면에 비해서 약간 열을 받는다.

Separation 혹은 기포의 형태로서의 결합은 반드시 높은 온도의 국부적인 부위를 나타내고 있음을 의미하는 것이다. 이와 같이 온도에 있어서 상승 현상은

Separation의 두면을 형성하는 인접층의 마찰운동에 기인하고 있으리라 생각된다.

이런 관점에서 볼 때 그림 1의 (a) 및 (b)에 나타낸 것과 같이 기포의 단열 압축에 의해서 250°C 이상의 높은 온도가 발생한 뚜렷한 증거가 나타나 있다.

Separation 부위를 통과하는 동안에 그림 1 (b)에서 보는 바와 같이 기포는 Separation의 양끝이 길게 늘러지면서 압축 된다. 이와 같은 압축 현상의 결과 때문에 기체는 가열된다.

압축 속도가 빠르고 기체는 열전도 성이 낮은 요부

및 튜우브 需給統計表

單位 타이어 : 本
 튜우브 : 枚

生産量(本會員社)		販 賣 量			在 庫 量		
乗用車用	計	新製타이어 (本會員社)	再生타이어(本 會員社 및 他社)	튜우브 (本會員社)	新製타이어 (本會員社)	再生타이어(本 會員社 및 他社)	튜우브 (本會員社)
—	—	170,331	99,870	—	22,368	6,496	—
—	—	170,486	103,761	—	12,193	4,682	—
17,099	45,220	180,919	68,795	41,475	10,448	3,683	3,745
29,329	83,834	225,713	78,226	68,766	22,256	4,266	18,813
28,219	77,166	266,059	86,655	79,566	7,455	4,167	16,413
43,963	147,944	324,672	94,091	140,093	37,160	2,100	24,264
84,112	263,919	452,667	74,755	263,680	29,862	2,383	24,503
98,248	243,086	471,285	89,270	237,950	45,061	3,861	29,639
244,835	428,459	613,798	74,081	374,076	58,671	2,921	84,022
223,770	410,499	858,973	76,321	450,683	66,648	2,056	43,838
218,785	435,275	916,456	80,342	429,252	52,299	1,412	49,861
240,115	502,168	1,023,222	96,986	501,759	86,239	1,802	50,270
16,977	37,315	56,921	8,329	37,412	93,923	1,816	50,173
21,855	36,024	37,442	6,435	24,425	114,503	2,092	61,772
23,560	45,989	62,560	5,730	41,929	127,521	3,234	65,832
62,392	119,328	156,923	20,494	103,766	127,521	3,234	65,832

産하는데 所要된 資材와 一致하는 것은 아님(本表의 再生타이어 生産量中엔 他社(大韓타이어協同組合)分이 包含되

(凹部)의 벽에 둘러 싸여 있기 때문에 압축 현상은 단열(Adiabatic) 상태로 간주 될 수 있다.

그 다음에 하중이 걸린 상태하에서 주행된 타이어에 의해서 관측된 온도에 있어서 정상적인 증가가 부가되면 기체는 고무를 연화시키거나 용융시킬 수 있는 대단히 높은 온도에 도달할 수 있다.

특히 기포(氣泡)의 길게 느러진 부위에 대해서 작용하는 압축된 기체로 인하여 발생하는 힘은 회전 방향의 반대 방향으로 Separation의 성장을 일으킬 것이며 열분해(Thermal Decomposition)에 의한 더 많은 기체가 발생함으로써 추가적인 용융(Melting) 현상을 일으킬 것이다.

기포가 접촉 부위에서 발생 할 때 압축력은 급격히 감소하고 기체는 확장된 기포 혹은 Separation의 새로 운영역에서 필연적인 응고 현상을 동반하는 가단열 냉각(Pseudoadiabatic Cooling) 현상을 일으킬 것이다. 이와 같은 과정은 기포 혹은 Separation 부위를 거치는 메시간마다 반복 될 것이며 따라서 Separation의 크기는 매 통과 시마다 증가할 것이다.

압축—팽창의 순환을 수반하는 국부적인 용융 및 응

고 현상은 Separation 부위의 각 단계의 윤곽을 묘사하는 응용된 고무의 Ridge Pattern을 남길 것으로 생각 된다.

더우기 단열 가열 과정은 기포를 둘러 쌓고 있는 물질의 열분해 작용에 의해서 더 많은 기체를 발생할 것으로 추측되기 때문에 Driving wheel과 접촉하는 부위에서 기포의 계속적인 통과는 기포의 크기를 점점 증가시킬 것으로 기대된다.

이러한 형상 및 성장된 Pattern은 타이어의 두 풀라이 층사이의 커다란 기포(Blister)의 내면을 사진으로 설명한 그림 2에 표시하였다.

기포(Blister)는 적외선 주사(Infrared Scanning)으로 Separation을 검출한 후에 Somph로 900 lb의 하중을 걸어 타이어를 주행 함으로써 발생되었다.

사진은 분명히 비대충의 전파(Poopagation) 혹은 회전 방향에 반대되는 방향으로 Separatio의 성장을 보여주고 있으며 타이어의 Side-Wall 부위는 약한 부위를 옮겨가는 경향을 보여주고 있다. (끝) (P. 17로)

◎ 註 : 本會技術課譯

自 動 車

年 區 月 分	乘 用 車				合 乘 車				出 入				貨 物 車			
	官	自	營	計	官	自	營	計	官	自	營	計	官	自	營	計
62 年	1,360	2,540	4,833	8,733	14	31	2,296	2,341	50	86	4,270	4,406	1,281	1,976	9,836	13,093
63	1,474	3,278	4,817	9,569	17	44	3,049	3,110	64	121	4,837	5,022	1,474	2,490	9,965	13,929
64	1,505	4,430	5,474	11,409	22	57	3,098	3,177	69	147	5,224	5,440	1,568	3,062	10,321	14,951
65	1,619	5,507	5,875	13,001	30	73	3,176	3,279	78	239	5,720	6,037	1,659	3,874	10,482	16,015
66	1,845	7,481	8,176	17,502	38	112	2,676	2,826	96	291	7,675	8,062	2,020	4,773	12,639	19,432
67	2,247	9,871	11,117	23,235	51	145	2,279	2,475	103	396	8,525	9,024	2,181	5,627	15,147	22,955
68	2,787	14,397	15,928	33,112	74	165	2,028	2,267	130	585	9,804	10,519	2,701	7,630	21,251	31,582
69	3,128	23,696	23,475	50,299	72	212	1,590	1,874	164	777	11,422	12,363	2,816	11,020	26,298	40,134
70	3,547	28,687	28,443	60,677	66	328	1,244	1,638	181	934	13,078	14,193	2,983	15,258	30,660	48,901
71	3,961	33,994	29,627	67,582	101	348	791	1,240	248	1,068	14,855	16,171	3,253	18,552	31,600	53,405
72 (1月)	4,016	33,882	29,699	67,597	99	346	770	1,215	258	1,073	14,885	16,216	3,272	18,775	31,301	53,348
(2月)	4,047	34,013	29,635	67,695	106	338	733	1,177	260	1,072	14,925	16,257	3,293	18,879	31,058	53,230
(3月)	4,092	34,111	29,489	67,692	108	338	645	1,091	262	1,086	14,938	16,286	3,439	19,246	30,832	53,517
서울	1,503	25,615	12,187	39,305	24	217	20	261	141	571	4,522	5,234	992	9,771	9,937	20,700
釜山	294	2,978	3,617	6,889	4	23	28	55	21	193	1,347	1,561	402	2,246	3,602	6,250
京畿	320	906	2,820	4,046	31	21	193	245	20	41	2,337	2,398	308	1,000	3,549	4,857
江原	234	323	942	1,499	10	18	100	128	8	50	536	594	234	636	2,101	2,971
忠北	166	166	414	746	3	5	37	45	3	10	422	435	145	346	874	1,365
忠南	241	578	1,673	2,492	1	3	50	54	5	8	733	746	238	810	1,659	2,707
全北	195	323	1,049	1,567	1	4	23	28	15	24	652	691	207	529	1,219	1,955
全南	311	589	1,799	2,699	1	2	30	33	18	31	1,085	1,134	246	841	1,646	2,733
慶北	456	1,880	3,239	5,575	28	20	89	137	15	49	1,776	1,840	426	1,930	3,674	6,030
慶南	298	647	1,272	2,217	2	22	28	52	13	106	1,357	1,476	189	941	2,268	3,398
濟州	74	106	477	657	3	3	47	53	3	3	171	177	52	196	303	551

資料：交通部

會 員 動 靜

★ 三陽타이어(株)

- 양재봉 貿易部長은 三井(株)의 招請으로 5. 10~6. 10, 신형인 輸入課長은 市場調査와 輸入原料價格協議次 5. 8~5. 29 日本에 出張, 김주균 資材課長은 4. 22 營業課長으로 轉補, 김성덕 生産課長 外 6名은 4. 17~4. 21 웨어차일드 시미코아에서 生産管理 教育을 받음.

4. 1 서울事務所의 電話 交 ㉓ 8915가 폐止되고 ㉔ 7881-4가 新設됨.

★ 韓國 타이어(株)

4. 18 다음과 같이 異動됨. (괄호內는 前職)
 業務部長 鄭然碩(營業部長) 營業部長 金寅泰(營業部次長) 技術開發部長 南孝昇(技術開發部次長) 營業部營業一課長 文元錫 營業部 輸出課長代理 洪일선(營業部營業一課長代理) 營業部特殊營業課長代理 이수웅(營業部特殊營業課社員)

統 計(登錄狀況)表

單位：臺

小 型 車				二 輪 車			特 殊 車				合 計			
官	自	營	計	官	自	計	官	自	營	計	官	自	營	計
39	1,263	544	1,846	—	—	—	118	116	161	395	2,862	6,012	21,940	30,814
150	1,284	595	2,029	—	—	—	98	320	151	569	3,277	7,537	23,414	34,228
203	1,294	663	2,160	—	—	—	161	376	141	678	3,528	9,366	24,921	37,815
219	1,532	634	2,385	—	—	—	177	447	170	794	3,782	11,672	26,057	41,511
89	169	37	295	27	1,000	1,027	289	599	128	1,016	4,404	14,425	31,331	50,160
107	244	185	536	40	1,146	1,186	276	709	301	1,286	5,005	18,138	37,554	60,697
208	410	192	810	40	1,338	1,378	201	649	433	1,283	6,141	25,174	49,636	80,951
204	439	213	856	91	1,584	1,675	233	732	503	1,468	6,708	38,460	63,501	108,669
34	120	—	154	180	2,531	2,711	302	371	424	1,097	7,293	48,229	73,849	129,371
40	126	—	166	163	3,739	3,902	332	804	735	1,871	8,098	58,631	77,608	144,337
40	126	—	166	163	3,646	3,809	332	842	867	2,041	8,180	58,690	77,522	144,392
47	118	—	165	173	3,667	3,840	353	829	925	2,107	8,279	58,916	77,276	144,471
40	125	—	165	182	3,726	3,908	342	857	1,012	2,211	8,465	59,489	76,916	144,870
—	—	—	—	49	1,143	1,192	253	246	193	692	2,962	37,563	26,859	67,384
—	21	—	21	34	382	416	12	371	125	508	767	6,214	8,719	15,700
—	—	—	—	11	363	374	17	156	671	844	707	2,487	9,570	12,764
3	3	—	6	1	63	64	19	10	10	39	509	1,103	3,689	5,301
6	9	—	15	23	116	139	11	1	—	12	357	653	1,747	2,757
—	7	—	7	18	323	341	14	5	3	22	517	1,734	4,118	6,369
—	—	—	—	2	126	128	1	4	3	8	421	1,010	2,946	4,377
—	—	—	—	6	149	155	—	9	—	9	582	1,621	4,560	6,763
25	74	—	99	16	861	877	8	45	3	56	974	4,859	8,781	14,614
—	1	—	1	22	190	212	5	7	3	15	529	1,914	4,928	7,371
6	10	—	16	—	10	10	2	3	1	6	140	331	999	1,470

★ 本 協 會

4. 24 本會創立 16周年을 맞아 京畿道坡州郡恭陵에서 會員社重役과 本會任職員一同은 協會往史를 回想하는 하루를 가졌음.

★ 其 他

本會姉妹部隊인 ○○師團創設 23周年 記念式典이

創設日인 4月 15日에 事情上舉行되지 못하고 4月 25日로 延期實施됨에 따라 三陽타이어(株) 李甲哲理事 韓國타이어(株) 權寧國非常 計劃官 本會 姜大潤 總務課長이 參席하여 祝意를 表했음.

註：本文人事事項은 無順