

건설공사 표준품셈 (7)

경제기획원

14-4 벽돌제작

가. 시멘트 벽돌제작

(벽돌 1,000 매당)

배합비		1 : 5	1 : 6	1 : 7
구분	단위			
시멘트	kg	413	355	306
모래	m ³	1.48	1.52	1.55
제작공	인	1.5	1.5	1.5
인부	인	1.8	1.8	1.8

1. 본품에는 소운반, 양생, 모르터의 할증율 및 벽돌할증율(2%)이 포함되어 있다.
2. 기구손료는 품을 5%가산한다.

제15장 속빈 시멘트블록공사

15-1 기본 블록 쌓기

구분	단위	치수	210×190×390mm		190×190×390mm		150×190×390mm		100×190×390mm	
			m ² 당	1,000매당	m ² 당	1,000매당	m ² 당	1,000매당	m ² 당	1,000매당
블록	매	13	1,000	13	1,000	13	1,000	13	1,000	
쌓기모르터	m ³	0.0105	0.8077	0.01	0.7692	0.009	0.6923	0.007	0.5385	
시멘트	kg	5.36	411.93	5.10	392.29	4.59	353.07	3.57	274.64	
모래	m ³	0.012	0.889	0.011	0.846	0.01	0.162	0.008	0.592	
블록공	인	0.20	15.4	0.20	15.4	0.17	13.1	0.15	11.6	
인부	인	0.10	8.0	0.10	8.0	0.08	6.0	0.07	5.0	

1. 본품의 시멘트와 모래는 쌓기모르터에 소요되는 량이며 비빔품은 별도 가산한다.
2. 블록의 할증율은 5% 포함되어 있다.
3. 재료할증율 및 소운반이 포함되어 있다.
4. 한면치장 쌓기일때는 품을 15% 가산하고, 양면 치장쌓기 일때는 30% 가산한다.
5. 4층이상 쌓기일때는 소운반을 별도 가산한다.
6. 수평줄눈에 "와이어 멧슈"를 삽입할 때의 재료는 설계량으로 하고 품은 5% 가산한다.

해설)

1. 모르터 배합은 1 : 3이며 줄눈 나비는 10mm이다.
2. 와이어 멧슈의 치수는 다음 표와 같다.

호칭	21cm 블록	19cm 블록	15cm 블록	10cm 블록	비고
치수					
나비(mm)	180	160	120	80	
눈금(mm)	150	150	150	150	

15-2 기본블록보강쌓기

(13매 / m² 당)

종류	재료	모르터 (m ³)	시멘트 (kg)	모래 (m ³)	자갈 (m ³)	철근 (kg)
줄눈모르터		0.0118	4.52	0.011	-	-
사춤제 1종		0.025	6.48	0.0106	0.068	1.52
사춤제 2종		0.050	12.96	0.0212	0.136	2.72

1. 모르터의 할증율을 20%를 가산한다.
2. 사춤콘크리트는 할증율 10%를 가산한다.

[해설]

1. 조적 및 사춤용 모르터 및 콘크리트 배합비는 다음과 같다.

용도		1층 또는 2층				3층			
		시멘트	석회	모래	자갈	시멘트	석회	모래	자갈
모르터	줄눈용	1	0.2	2.8	-	1	0.2	2.5	-
	사춤용	1	-	3	-	1	-	2.1	-
	치장줄눈용	1	-	1	-	1	-	1	-

용도		1층 또는 2층				3층			
		시멘트	석회	모래	자갈	시멘트	석회	모래	자갈
콘크리트	사춤용	1	-	2	4	1	-	2	4
	구조용	1	-	2.5	3.5	1	-	2.5	3.5
	기초고르기용	1	-	3	6	1	-	3	6

2. 사춤콘크리트

(m³ 당)

구분	시멘트 (kg)	모래 (m ³)	자갈 (m ³)	사춤인부 (인)
빈배합	220	0.47	0.94	1.0~1.5
부배합	320	0.45	0.90	1.0~1.5

비빔공은 별도 가산한다.

15-3 블록제작

(100매당)

구분	단위	치수	210×190 390mm	190×190 390mm	150×190 390mm	100×190 390mm
시멘트	kg		307	266	224	193
모래	m ³		1.35	1.15	0.95	0.76
제작공	인		0.6	0.5	0.4	0.28
인부	인		0.7	0.6	0.47	0.33

1. 블록제작을 위한 석회는 시멘트에 10%를 가산한다.
2. 재료의 할증율, 소운반 및 양생품이 포함되어 있다.
3. 기구손료는 품을 5% 가산한다.

15-4 특수블록 쌓기 및 제작

가. 굴뚝 블록 쌓기

(100매당)

시멘트 (kg)	석회 (kg)	모래 (m³)	블록공 (인)	인부 (인)
51	2.42	0.15	1.6	1.6

[해설]

본품은 규격 400×190×190mm (M형) 및 390×195×190mm (N형)을 기준으로 한 것이다.

나. 굴뚝 블록 제작

(100매당)

시멘트 (kg)	모래 (m³)	블록공 (인)	인부 (인)
334	1.22	0.6	0.6

제16장 타일공사

16-1 타일

가. 줄눈크기와 타일매수

(m² 당)

규격 (mm)	36 (장)		54 (장)		75 (장)		110 (장)		150 (장)		180 (장)		마구리형 100×60 (장)	길이형 210×60 (장)
0	772	343	178	83	45	31	167	80						
1.5	712	325	171	81	44	31	161	77						
3	658	308	165	79	43	30	155	75						
4.5	610	293	159	77	42	30	149	73						
6	567	278	153	75	42	29	143	71						
7.5	529	265	147	73	41	29	138	69						
9	494	252	142	71	40	28	133	67						
10.5	463	241	137	69	39	28	129	65						

재료의 할증율은 5% 가산한다.

[해설]

본표중 굵은 선은 각형 타일의 줄눈 표준을 표시한 것이다.

나. 모자이크 타일매수

단위	치수	18mm각 (매)	24mm각 (매)	13.5mm각 (매)	10.5mm각 (매)
종이 1매중 1면에 붙는 매수		14~15	11~12	20	25
종이 1매당매수		196~225	121~144	400	625

재료의 할증율은 5% 가산한다.

[해설]

종이 1매의 크기는 30cm×30cm이다.

다. 타일붙임 모르터

(m² 당)

종류	바름두께 구분	12mm			15mm			18mm		
		모르터 (m³)	시멘트 (kg)	모래 (m³)	모르터 (m³)	시멘트 (kg)	모래 (m³)	모르터 (m³)	시멘트 (kg)	모래 (m³)
바탕고르기	바닥면	0.013	6.63	0.0143	0.018	8.16	0.0176	0.019	5.69	0.0239
	내외벽면	0.014	7.14	0.0154	0.018	9.18	0.0198	0.021	10.71	0.0231
붙임모르터	바닥면	0.012	6.12	0.0132	0.015	7.65	0.0165	0.018	9.18	0.0198
	내외벽면	0.014	7.14	0.0154	0.017	8.07	0.0187	0.020	10.20	0.0220
줄눈모르터		0.005	5.465	0.0039	0.005	5.465	0.0039	0.005	5.465	0.0039

재료의 할증율이 포함되어 있다.

[해설]

- 바탕고르기 및 붙임모르터 배합비는 1 : 3이고 줄눈모르터 배합비는 1 : 1이다.
- 줄눈 모르터용 시멘트는 백시멘트 또는 보통시멘트이다.

라. 타일매수 및 품

(m² 당)

구분	수량	수량		붙임타일공 (인)		붙임인부 (인)		최장줄눈공 (인)	청소인부 (인)		
		줄눈 (mm)	매	벽	바닥	벽	바닥				
길이형 (長手型)	210×60	1.5	77	7.5	69	0.25	0.13	0.02	0.024~0.03		
마구리형 (小手)	100×60	1.5	161	7.5	138	0.30	0.24	0.15	0.12	0.03	0.024~0.03
150mm각	150×150	1.5	44	6.0	42	0.22	0.1	0.11	0.06	0.02	0.024~0.03
110mm각	110×110	1.5	81	4.5	77	0.25	0.15	0.12	0.075	0.02	0.024~0.03
75mm각	75×75	1.5	171	3.0	159	0.30	0.25	0.12	0.1	0.03	0.024~0.03
54mm각	54×54	1.5	325	3.0	308	0.34	0.30	0.12	0.12	0.03	0.024~0.03
36mm각	36×36	1.5	712	3.0	658	0.40	0.30	0.12	0.12	0.03	0.024~0.03
18mm각	18×18	1.5	2,630	3.0	2,268	0.44	0.30	0.12	0.12	0.03	0.024~0.03
모자이크	-	-	-	-	-	0.40	0.30	0.12	0.09	0.02	0.024~0.03

- 붙이는 면이 1.6m² 이하일때나 복잡한 장소는 품을 20~30% 가산한다.
- 소운반은 m²당 0.12~0.30인을 가산한다.
- 모서리 등 특수한 부분은 품을 25% 가산하고, 특수 타일붙임은 품을 35~50% 가산한다.
- 타일의 할증율은 5% 가산한다.
- 모르터 비빔품은 별도 가산한다.
- 바탕파쇄 및 정리는 필요에 따라 별도 계상한다.

16-2 테라코타 및 기타 타일

가. 테라코타의 규격 및 매수

(m² 당)

규격 (cm)	붙임매수 (매)	규격 (cm)	붙임매수 (매)
30.7×15.8×12	21	30.7×14×12	23
14.3×15.8×12	42	28.9×18×11	20
17.5×15.8×12	33	31.0×11×15	28
30.7×15×12	22	38.8×20×19	14

재료의 할증율(3%)이 포함되어 있다.

나. 테라코타 붙임

(m² 당)

구분	단위	공종별	대형판 붙임	블록형 붙임	연속선상 붙임
테라코타	m ²		1.03	1.03	1.03
시멘트	kg		20.91	20.91	20.91
모래	m ³		0.0451	0.0451	0.0451
타일공(줄눈공포함)	인		0.265	0.245	0.16
인부	인		0.22	0.20	0.15

1. 본품에는 재료의 할증율 청소 및 소운반이 포함되어 있다.
2. 연결 고정 철물은 설계수량으로 하고 별도 가산한다.
3. 바탕모르터 및 붙임모르터는 포함되어 있으며 줄눈모르터는 별도 가산한다.

다. 크린카 타일

(m² 당)

타일 (매)	모르터 (m ³)	시멘트 (kg)	모래 (m ³)	타일공 (인)	타일공(줄눈공포함) (인)	인부 (인)
28	0.035	17.85	0.0385	0.20	0.02	0.16

1. 본품에는 바탕고르기, 타일붙임, 줄눈의 재료 및 품이 포함되어 있다.
2. 줄눈 나비는 10mm로 하고, 모르터 재료의 할증율이 포함되어 있다.
3. 크린카타일 할증율은 3%를 가산한다.

[해설]

크린카 타일 규격은 18cm×18cm를 기준으로 하고 모르터 배합은 1:3이다.

제17장 도장공사

17-1 도장 면적 배수

구분	소요면적계산	비고	
목재면	양관 문(양면칠)	(안목면적)×(4.0×3.0)	문틀, 문선 포함
	유리양관문(양면칠)	(안목면적)×(3.0×2.5)	문틀, 문선 포함
	플릿쉬 문(양면칠)	(안목면적)×2.7×3.0	문틀, 문선 포함
	오르내리창(양면칠)	(안목면적)×(2.5×3.0)	문틀, 문선, 창선반포함
	미서기창(양면칠)	(안목면적)×(1.1×1.7)	문틀, 문선, 창선반포함
철재면	철 문(양면칠)	(안목면적)×(2.4~2.6)	문틀, 문선 포함
	철 샷쉬(양면칠)	(안목면적)×(1.6×2.0)	문틀, 창선반포함
	철 샷터(양면칠)	(안목면적)×2.6	맥스포함
장두리관벽, 두집대, 결대받이	(바탕면적)×(1.5~2.5)		
	관(표면적)×1.2		
철격자(양면칠)	(안목면적)×0.7		
철재계단(양면칠)	(경사면적)×(3.0~5.0)		
파이프난간(양면칠)	(높이×길이)×(0.5~1.0)		
기와가락잇기(외쪽면)	(지붕면적)×1.2		
	(지붕면적)×1.2		
	(지붕면적)×1.33		
철골(표면)	보통구조(33~50m ² /t)		
	큰 부재가 많은 구조(23~26.4m ² /t)		
	작은 부재가 많은 구조(55~66m ² /t)		

[해설]

수치중 큰 수치는 복잡한 구조일때, 적은 수치는 간단한 구조일 때 적용한다.

17-2 조합 페인트칠

(m² 당)

바탕별	재료명	구분 단위	칠 수 량			도 장 공		
			1 회	2 회	3 회	1 회	2 회	3 회
목재면	조합페인트	kg	0.242	0.410	0.567	(인)	(인)	(인)
		(ℓ)	(0.125)	(0.216)	(0.291)			
	신너	kg	0.015	0.030	0.045	0.027	0.055	0.079
		(ℓ)	(0.01)	(0.02)	(0.03)			
		우드프라이머	kg	0.012	0.024			
(ℓ)	(0.008)	(0.016)	(0.024)					
커티(백테)	kg	0.009	0.015	0.015				
철재면	조합페인트	kg	0.224	0.394	0.515	0.023	0.045	0.067
		(ℓ)	(0.115)	(0.201)	(0.266)			
	신너	kg	0.018	0.035	0.049			
(ℓ)	(0.012)	(0.023)	(0.033)					
합석면	조합페인트	kg	0.224	0.394		0.013	0.03	
		(ℓ)	(0.115)	(0.201)				
	신너	kg	0.018	0.035				
(ℓ)	(0.012)	(0.023)						
회반죽(블라스터)	조합페인트	kg	0.270	0.445	0.650	0.027	0.055	0.079
		(ℓ)	(0.139)	(0.229)	(0.338)			
	신너	kg	0.030	0.045	0.061			
		(ℓ)	(0.020)	(0.030)	(0.040)			
커티	kg	0.006	0.006	0.006				
백스면	조합페인트	kg	0.421	0.811	1.136	0.040	0.060	0.097
		(ℓ)	(0.218)	(0.417)	(0.580)			
	신너	kg	0.061	0.091	0.121			
(ℓ)	(0.041)	(0.061)	(0.081)					
모르터면	조합페인트	kg	0.270	0.525	0.760	0.027	0.055	0.097
		(ℓ)	(0.139)	(0.269)	(0.393)			
	신너	kg	0.045	0.067	0.076			
		(ℓ)	(0.030)	(0.045)	(0.051)			
커티	kg	0.006	0.006	0.006				

1. 기구손료는 품의 2%를 가산한다.
2. 천정칠을 할 때에는 재료 및 품을 20% 가산한다.
3. 비계사용시 높이 6~9m까지는 품을 15% 증가하며, 높이 9m 이상은 매 3m 증가마다 품을 5%씩 비례 가산한다.
4. 소모재료비는 필요에 따라 다음을 표준으로 하여 가산할 수 있다.

연 마 지(매)	닝 마(kg)	개 소 린(ℓ)
0.5~1.0	0.01	0.05

5. 철재면 및 합석면의 바탕처리가 필요할 때는 재료 및 품을 별도 가산한다.

[해설]

1. 본품에서 2회 3회는 재료량 및 품을 누적인 수치이다.
2. 본품을 손으로 칠할 때의 경우이며, 붓칠을 할 때에는 분무기 1회뿜기에 0.003인/m²을 기준으로 한다.

17-3 녹막이 페인트칠

구분	단위	m ² 당			ton 당	
		1 회	2 회	3 회	1 회	2 회
녹막이페인트	kg	0.188	0.274	0.455	(1.85~5.39)	(21.7~6.30)
	(ℓ)	(0.081)	(0.139)	(0.158)		
신너	kg	0.015	0.030	0.045	(0.23~0.66)	(0.46~1.32)
	(ℓ)	(0.010)	(0.020)	(0.030)		
도장공인	인	0.015	0.024	0.040	0.35~0.99	0.55~1.58

1. 기구손료는 품의 2% 가산한다.
2. 천정칠을 할 때에는 재료 및 품을 20% 증가한다.
3. 비계사용시에는 높이 6~9m까지는 품을 5% 증가하고 높이 9m 이상은 매 3m 증가마다 품을 5%씩 비례 가산한다.
4. 바탕처리가 필요할 경우에는 재료 및 품을 별도 계산한다.

[해설]

본품은 손으로 칠할 때의 품이다.

17-4 에나멜칠

(m² 당)

바탕별	재료명	구분 단위	칠 수 량			도 장 공			비 고
			1 회	2 회	3 회	1 회	2 회	3 회	
목재면	에나멜	kg	0.24	0.40	0.55	(인)	(인)	(인)	
		(ℓ)	(0.120)	(0.20)	(0.275)				
	신너	kg	0.045	0.061	0.091	0.042	0.067	0.106	
		(ℓ)	(0.03)	(0.041)	(0.061)				
		우드푸라이머	kg	0.01	0.01				
(ℓ)	(0.006)	(0.006)	(0.006)						
커티	kg	0.01	0.015	0.015					
철재면	에나멜	kg	0.18	0.30	0.45	0.048	0.075	0.12	
		(ℓ)	(0.090)	(0.15)	(0.225)				
	신너	kg	0.03	0.06	0.09				
(ℓ)	(0.020)	(0.04)	(0.06)						
플라스터면	에나멜	kg	0.106	0.197	0.30	0.03	0.06	0.09	눈막임 색올림 은 0.021 ~0.03
		(ℓ)	(0.053)	(0.089)	(0.150)				
	신너	kg	0.015	0.03	0.045				
		(ℓ)	(0.01)	(0.02)	(0.03)				
커티	kg	0.003	0.003	0.003					

1. 기구손료는 품의 2%를 가산한다.
2. 소모재료비는 17-2에 준한다.

17-5 수성페인트(합성수지 에말존 페인트)

(m² 당)

재료명	단위	구분	칠 수 량			도 장 공		
			1 회	2 회	3 회	1 회	2 회	3 회
연 마 지	매		0.05	0.05	0.05	(인)	(인)	(인)
에말존페인트	ℓ		0.115	0.23	0.345			
개 소 린	ℓ		0.05	0.05	0.05	0.04	0.08	0.12
닝 마	kg		0.01	0.01	0.01			

1. 착색제는 필요에 따라 별도 가산한다.
2. 본품에는 바탕처리 재료 및 품이 포함되어 있다.
3. 천정칠을 할 때에는 재료 및 품을 20% 가산한다.

17-6 바니쉬 및 락카칠

가. 바니쉬칠

(m² 당)

바탕 별	구분 재료명	단위	칠 수 량			도 장 공					
			1 회	2 회	3 회	1 회	2 회	3 회			
목 재 면	바니쉬	kg	0.106	0.197	0.30	(인)	(인)	(인)			
		ℓ	(0.053)	(0.089)	(0.15)						
	신너	kg	0.015	0.03	0.045				0.03	0.06	0.09
		ℓ	(0.01)	(0.02)	(0.03)						
	퍼티	kg	0.003	0.003	0.003						

1. 본품에는 재료 할증율, 기구 손로 및 소운반이 포함되어 있다.
2. 기타 소모품은 필요에 따라 17-2에 준하여 가산한다.
3. 바탕처리용 스테인 필러는 별도 가산하고 품은 m²당 0.021~0.03인을 가산한다.

나. 크리어 락카칠

(목재면 m² 당)

구 분	단 위	수 량
우드 필러	ℓ	0.01
퍼티	kg	0.05
착색	kg	설계수량
우시드라	ℓ	0.17(1회칠)
락카신너	ℓ	0.05
샌딩사라	ℓ	0.3(2회칠)
크리어락카	ℓ	0.5(3회칠)
샌드페파	매	0.1
개소린	ℓ	0.05
넝마	kg	0.01
도장공	인	0.25

1. 재료할증율, 기구손로 및 소운반이 포함되어 있다.
2. 착색제는 0.03kg/m²을 하나 무색투명때는 계상치 아니한다.

다. 락카 에니멜칠

(뿜칠m² 당)

구 분	단 위	목재면	철재면
웨락크니스	ℓ	0.01	
오일프라이어	ℓ	0.17	0.35(2회칠)
미네랄스피릿트	ℓ	0.17	0.20
오일사케사	ℓ	0.30(2회칠)	0.30(2회칠)
락카신너	ℓ	0.05	0.05
락카에니멜	ℓ	0.5(3회칠)	0.5(3회칠)
샌드페파	매	0.1	0.2
퍼티	kg	0.15	0.09
개소린	kg	0.05	0.05
넝마	kg	0.01	0.01
도장공	인	0.35	0.40

본품에는 재료의 할증율, 기구손로 및 소운반이 포함되어 있다.

라. 락카칠

(목재면m² 당)

구 분	단위	1회칠	2회칠	3회칠
락카	ℓ	0.09	0.2	0.26
퍼티	kg	0.003	0.003	0.003
샌드페파	매	0.1	0.1	0.1
개소린	ℓ	0.05	0.05	0.05
넝마	kg	0.01	0.01	0.01
도장공	인	0.03	0.05	0.075

본품에는 재료의 할증율, 기구손로 및 소운반이 포함되어 있다.

17-7 오일스테인칠

(m² 당)

바탕 별	구분 재료명	단위	칠 수 량			도 장 공					
			1 회	2 회	3 회	1 회	2 회	3 회			
목 재 면	오일스테인	kg	0.091	0.15	-	(인)	(인)	(인)			
	신너	kg	0.024	0.027	-				0.024	0.045	-
			(0.008)	(0.018)	-						
	퍼티	kg	0.006	0.006	-						

1. 본품에는 재료의 할증율, 기구손로 및 소운반이 포함되어 있다.
2. 바탕처리용, 스테인 필러는 별도 가산하고, 품은 m²당 0.021~0.03인을 가산을 한다.
3. 소모품은 필요에 따라 다음을 표준으로 가산한다.

(m² 당)

구 분	단 위	1 회 칠	2 회 칠
개소린	ℓ	0.02	0.02
넝마	kg	0.01	0.01

17-8 무늬코트

(m² 당)

구 분	단 위	철 수 량
내알카리성푸라이마	ℓ	0.11
수 성 프 라 이 마	ℓ	0.146
무늬 코 트	ℓ	0.4
무늬 코 트 상 도	ℓ	0.11
신	ℓ	0.066
도 장 공	인	0.18

1. 본품은 몰탈바탕에 도장 할때의 기준으로 바탕처리 품이 포함되어 있다.
2. 스프레이건의 손로 및 운전경비(운전원 제외)는 별도 계상한다.

17-9 목재방부제 칠

(m² 당)

바탕별	재료명	단위	회 수 량			도 장 공				
			1 회	2 회	3 회	1 회	2 회	3 회		
목재면	거친면 고은면	크레오소트	ℓ	0.106	0.16	-	0.018	0.03	-	
			ℓ	0.076	0.13	-	1.012	0.025	-	
목재면	재 면 재 면	코 울 탈	ℓ	0.21	0.246	-	0.016	0.018	-	
			ℓ	0.152	0.182	-	0.009	0.012	-	
목재면	거친면 고은면	감	쥬	ℓ	0.09	0.164	-	0.012	0.021	-
				ℓ	0.07	0.127	-	0.009	0.015	-

17-10 각 바탕별 처리

(m² 당)

페인트면	금	수성페인트면	철 제 번 청 소		
어내기(인)		굵어내기(인)	약품사용(인)	개소린사용(인)	녹제거(인)
0.1		0.08	0.08	0.05	0.20

바탕 굵어내기나 청소를 위한 약품(소다, 수산등) 및 소모품은 별도 가산한다.

17-11 라인 마야킹

(m² 당)

구 분	종 별	단 위	수 량
페 인 트	페 인 트	ℓ	0.37
	신	ℓ	0.08
	비 드	kg	0.25
	도 장 공	인	0.01
	인 부	인	0.02
라 인 활 트	라 인 활 트	kg	4.73
	프 라이 마	kg	0.23
	비 드	kg	0.82
	도 장 공	인	0.01
	인 부	인	0.02

제18장 각종 관 접합 및 부설

18-1 토관 부설

(후관(厚管) 10개당)

내 경 (mm)	길 이 (mm)	접합모르터 (1:1) (m ³)	인 부 (인)
150	660	0.010	0.3
200	660	0.015	0.5
250	660	0.025	0.8
300	660	0.035	1.0
400	660	0.051	1.15
450	660	0.065	1.3
600	660	0.100	1.5

본품은 부설품이므로 굴착, 기초공, 되메우기, 잔토처리 등은 별도 계상한다.

18-2 무근콘크리트관 제작 및 부설

(개당)

치 수					콘크리트	모르터	제 작		부설
관		체 이 음					1:2:4 (m ³)	1:3 (m ³)	
지름 (m)	길이 (m)	두께 (m)	감아불림두께 (m)	감아불림나비 (m)	인부 (인)	인부 (인)			
0.12	0.50	0.027	0.05	0.10	0.006	0.004	0.03	0.03	0.04
0.15	0.50	0.027	0.05	0.10	0.008	0.004	0.03	0.03	0.04
0.20	0.50	0.030	0.05	0.10	0.011	0.005	0.05	0.05	0.05
0.25	0.50	0.030	0.075	0.15	0.013	0.014	0.06	0.06	0.06
0.30	1.00	0.035	0.075	0.15	0.018	0.016	0.07	0.07	0.07
0.35	1.00	0.04	0.075	0.18	0.049	0.021	0.09	0.09	0.08
0.40	0.00	0.045	0.090	0.18	0.063	0.024	0.14	0.14	0.18
0.50	1.00	0.055	0.090	0.21	0.096	0.042	0.20	0.20	0.22
0.60	1.00	0.065	0.090	0.24	0.136	0.056	0.27	0.27	0.28
0.70	1.00	0.075	0.090	0.24	0.183	0.064	0.32	0.32	0.35
0.80	1.00	0.090	0.100	0.27	0.252	0.092	0.41	0.41	0.42
0.90	1.00	0.100	0.100	0.27	0.314	0.102	0.50	0.50	0.50
1.00	1.00	0.100	0.100	0.27	0.346	0.110	0.54	0.54	0.60

18-3 철근콘크리트관 제작 및 부설

(개당)

치 수					콘크리트	모르터	제 작		부설
관		이 음					1:2:4 (m ³)	1:3 (m ³)	
지름 (m)	길이 (m)	두께 (m)	감아불림두께 (m)	감아불림나비 (m)	인부 (인)	인부 (인)			
0.12	0.50	0.027	0.05	0.10	0.006	0.004	0.03	0.03	0.04
0.15	0.50	0.027	0.05	0.10	0.008	0.004	0.03	0.03	0.04
0.20	0.50	0.03	0.05	0.10	0.011	0.005	0.05	0.05	0.05
0.25	0.50	0.03	0.075	0.15	0.013	0.014	0.06	0.06	0.06
0.30	0.50	0.035	0.075	0.15	0.018	0.016	0.07	0.07	0.07
0.35	1.00	0.04	0.075	0.18	0.049	0.021	0.09	0.09	0.08
0.40	1.00	0.045	0.075	0.18	0.063	0.024	0.14	0.14	0.18
0.50	1.00	0.055	0.09	0.21	0.096	0.042	0.20	0.20	0.22
0.60	1.00	0.065	0.09	0.24	0.136	0.056	0.27	0.27	0.28
0.70	1.00	0.075	0.09	0.24	0.183	0.064	0.32	0.32	0.35
0.80	1.00	0.09	0.10	0.27	0.252	0.092	0.41	0.41	0.42
0.90	1.00	0.10	0.10	0.27	0.314	0.102	0.50	0.50	0.50
1.00	1.00	0.10	0.10	0.27	0.346	0.110	0.54	0.54	0.60

중철근					형철근					결속선
지름 (mm)	길이 (m)	개수 (개)	개당중량 (kg)	총중량 (kg)	지름 (mm)	길이 (m)	개수 (개)	개당중량 (kg)	총중량 (kg)	#24 (kg)
2.9	0.50	3	0.02679	0.081	3.2	0.60	5	0.03900	0.195	0.003
2.9	0.50	3	0.02679	0.081	3.2	0.70	5	0.04567	0.284	0.003
2.9	0.50	3	0.02679	0.081	3.2	0.90	5	0.05872	0.294	0.004
2.9	0.50	4	0.02679	0.107	3.2	1.05	5	0.06850	0.340	0.005
2.9	0.50	4	0.02679	0.107	3.5	1.25	5	0.09755	0.488	0.007
3.5	1.00	6	0.07804	0.468	4.0	1.45	10	0.14680	1.468	0.020
3.5	1.00	6	0.07804	0.468	4.0	1.65	10	0.16930	1.683	0.023
4.0	1.00	8	0.10197	0.816	4.5	2.05	10	0.26440	2.644	0.038
4.5	1.00	8	0.12890	1.031	5.0	2.40	10	0.38240	3.824	0.045
4.5	1.00	10	0.12890	1.289	5.5	2.75	10	0.53000	5.300	0.064
4.5	1.00	12	0.12890	1.547	5.5	3.10	10	0.59740	5.974	0.073
4.5	1.00	12	0.12890	1.547	5.5	3.45	12	0.66520	7.982	0.092
4.5	1.00	12	0.12890	1.547	5.5	3.80	12	0.73230	8.788	0.100

1. 본품에는 토공 및 물푸기가 포함되지 않았다.
2. 거푸집 손로는 별도 계상한다.
3. 관로의 터파기, 되메우기 및 잔토처리는 별도 계상한다.
4. 철근의 가공과 조립은 12-8복잡한 가공 및 조립량의 50%까지 가산 할 수 있다.

[해설]

이음 모르터는 관외로 전체를 감아 붙이는 것으로 한다.

800	콤프접합식	0.90	0.48	2.16	1.11	3.08	0.0134	16.7	0.0094	-
	턴엔드구부식	0.95	0.50	2.27	1.17	3.23	0.0147	18.4	0.0103	1
900	콤프접합식	1.20	0.60	3.00	1.24	3.74	0.0151	18.8	0.0106	-
	턴엔드구부식	1.26	0.63	3.15	1.30	3.93	0.0166	20.7	0.0170	1
1000	콤프접합식	1.40	0.90	3.60	1.30	4.51	0.0251	31.3	0.176	-
	턴엔드구부식	1.47	0.95	3.78	1.46	4.74	0.0276	34.4	0.0194	1
1100	콤프접합식	1.70	0.96	6.00	1.53	5.28	0.0274	34.2	0.0792	-
	턴엔드구부식	1.79	1.01	6.30	1.61	5.54	0.0301	37.6	0.0211	1
1300	콤프접합식	1.90	1.20	8.40	1.67	6.00	0.0299	37.3	0.0209	-
	턴엔드구부식	2.00	1.26	8.82	1.75	6.35	0.0329	41.0	0.0230	1
1350	콤프접합식	2.65	1.63	11.10	2.08	8.01	0.0334	41.7	0.0234	-
	턴엔드구부식	2.78	1.71	11.66	2.18	8.41	0.0367	45.9	0.0257	1
1500	콤프접합식	3.40	2.06	13.80	2.50	9.98	0.0453	56.5	0.0317	-
	턴엔드구부식	3.57	2.16	14.49	2.63	10.48	0.0498	62.1	0.0349	1

1. 본 품은 소운반을 포함한 것이다.
2. 본 품은 인력을 기준으로 한 것임으로 기계를 사용할 경우에는 설치품을 본품대신 별도 계상한다.
3. 기구손로는 별도 계산하여 가산한다.
4. 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기는 별도 계상한다.

18-5 수구관(受口管) 접합 및 부설

(개당)

명칭 (내경 (mm))	납 (鉛) (kg)	양 (麻絲) (kg)	코오 크스 (kg)	목단 (kg)	장작 (kg)	배관공 (접합) (인)	배관공 (설치) (인)	인부 (인)
75	2.30	0.08	2.00	1.20	0.45	0.18	0.10	0.25
100	2.80	0.10	2.20	1.50	0.60	0.25	0.12	0.30
150	4.50	0.12	2.98	1.98	0.99	0.32	0.18	0.42
200	5.20	0.15	3.82	2.54	1.27	0.44	0.29	0.70
250	6.40	0.20	5.09	3.09	1.70	0.58	0.34	0.90
300	9.00	0.25	6.00	4.00	2.00	0.76	0.42	1.20
350	10.50	0.30	6.92	4.61	2.31	0.86	0.51	1.60
400	12.00	0.35	7.84	5.22	2.60	1.00	0.61	2.00
450	13.80	0.40	8.75	5.84	2.92	1.16	0.70	2.50
500	15.70	0.40	12.68	8.46	4.23	1.40	1.09	3.00
600	19.70	0.70	15.09	10.06	5.03	1.90	1.43	4.10
700	22.70	0.80	17.48	11.66	5.83	2.30	1.72	5.40
800	29.20	1.00	19.89	13.26	6.63	2.60	2.04	6.80
900	30.50	1.10	25.41	17.19	8.47	3.60	2.42	8.70
1,000	35.20	1.20	30.93	20.62	10.31	4.50	2.81	10.30
1,200	46.50	1.50	36.93	24.62	12.31	5.20	3.87	14.60

18-4 원심력 철근콘크리트관 접합 및 부설

(개당)

공정	소운반 배열	거치공 (拒置工)	접합공	접합고재	고무링					
구경 (mm)	인부 (인)	비계공 (인)	인부 (인)	배관공 (인)	인부 (인)	모르터 (m ³)	콘크리트 (kg)	모래 (m ³)	고무링 (개)	
200	콤프접합식	0.18	-	0.38	0.29	0.38	0.0023	2.9	0.0016	-
	심프레스식	0.19	-	0.40	0.30	0.40	0.0012	1.45	0.0008	2
250	콤프접합식	0.18	-	0.50	0.38	0.49	0.0027	3.4	0.0019	-
	심프레스식	0.19	-	0.53	0.40	0.51	0.0014	1.7	0.0010	2
300	콤프접합식	0.20	-	0.52	0.44	0.64	0.0040	5.0	0.0028	-
	심프레스식	0.21	-	0.55	0.46	0.67	0.0020	2.5	0.0014	2
350	콤프접합식	0.21	0.11	0.55	0.51	0.77	0.0046	5.7	0.0032	-
	심프레스식	0.22	0.12	0.58	0.54	0.81	0.0023	2.9	0.0016	2
400	콤프접합식	0.34	0.13	0.72	0.58	0.96	0.0051	6.4	0.0036	-
	심프레스식	0.36	0.14	0.76	0.61	1.01	0.0026	3.2	0.0018	2
450	콤프접합식	0.36	0.20	0.74	0.65	1.13	0.0076	9.5	0.0053	-
	심프레스식	0.38	0.21	0.78	0.68	1.19	0.0038	4.8	0.0027	2
500	콤프접합식	0.50	0.26	1.10	0.73	1.37	0.0085	10.6	0.0060	-
	심프레스식	0.53	0.27	1.16	0.77	1.44	0.0043	5.3	0.0030	2
600	콤프접합식	0.60	0.34	1.30	0.84	1.87	0.0101	12.6	0.0071	-
	심프레스식	0.63	0.36	1.37	0.88	1.96	0.0051	6.3	0.0036	2
700	턴엔드구부식	0.63	0.36	1.37	0.88	1.96	0.0111	13.8	0.0078	1
	콤프접합식	0.78	0.41	1.60	0.98	2.42	0.0117	14.6	0.0082	-
700	심프레스식	0.82	0.43	1.68	1.03	2.54	0.0059	7.3	0.0041	2
	턴엔드구부식	0.82	0.43	1.68	1.03	2.54	0.0129	16.1	0.0090	1

1. 본품은 소운반을 포함한 것이다.
2. 본품은 인력을 기준으로 한 것임으로 기계를 사용할 경우에는 설치품을 본품 대신 별도 계상한다.
3. 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기는 별도 계상한다.

18-6 악구관 (額口管) 접합 및 부설

(개당)

명칭 구경 (mm)	보울트 (개)	고무박킹 (kg)	흰페인트 (kg)	배관공 (인)	인부 (인)
75	φ 16mm 4	0.60	0.075	0.10	0.40
100	φ 16mm 4	0.75	0.10	0.13	0.50
150	φ 16mm 6	1.13	0.125	0.25	0.65
200	φ 16mm 8	1.75	0.175	0.40	0.75
250	φ 20mm 8	2.12	0.255	0.45	0.90
300	φ 20mm 10	2.52	0.47	0.50	1.20
350	φ 22mm 10	2.96	0.56	0.65	1.35
400	φ 22mm 12	3.43	0.685	0.90	2.25
450	φ 27mm 12	3.945	0.81	1.10	2.65
500	φ 27mm 12	4.48	0.955	1.30	2.95
550	φ 27mm 12	5.075	1.245	1.50	3.20
600	φ 27mm 16	5.67	1.54	1.70	3.40
650	φ 27mm 16	6.335	1.65	1.95	4.20
700	φ 30mm 16	7.00	1.84	2.20	5.00
750	φ 30mm 20	7.735	2.045	2.45	5.65
800	φ 33mm 20	8.47	2.25	2.70	6.25
900	φ 33mm 24	10.13	2.715	3.325	7.85
1,100	φ 33mm 24	11.80	3.175	3.90	9.20
1,200	φ 33mm 28	15.75	4.17	5.70	10.30

1. 본품은 소운반을 포함한 것이다.
2. 본품은 인력을 기준으로 한 것임으로 기계를 사용할 경우에는 설치품을 본품 대신 별도 계상한다.
3. 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기는 별도 계상한다.

[해 설]

강관 악구관과 주철관 악구관에 적용한다.

18-7 메카니칼 조인트관 설치 및 접합

(개당)

명칭 구경 (mm)	압륜 (kg)	보울트 (개)	고무륜 (개)	배관공 (접합) (인)	배관공 (설치) (인)	인부 (인)
300	12.9	8	1	0.50	0.42	1.20
350	18.2	10	1	0.65	0.51	1.60
400	23.5	12	1	0.80	0.61	2.00
450	26.9	12	1	1.00	0.70	2.50
500	32.2	14	1	1.30	1.09	3.00
600	42.6	16	1	1.70	1.43	4.10
700	66.0	16	1	2.00	1.72	5.40

1. 본품은 소운반을 포함한 것이다.
2. 본품은 인력을 기준으로 한 것이므로 기계를 사용할 경우에는 설치품을 본품대신에 별도 계상한다.
3. 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기는 별도 계상한다.

18-8 타이튼 조인트관 접합 및 부설

(개당)

명칭 구경 (mm)	고무링 (개)	배관공 (접합 및 설치) (인)	인부 (인)
100	1	0.14	0.30
150	1	0.21	0.42
200	1	0.34	0.70
250	1	0.40	0.90
300	1	0.50	1.20
350	1	0.61	1.60
400	1	0.73	2.00

1. 본 품은 소운반을 포함한 것이다.
2. 본 품은 인력을 기준으로 한 것임으로 기계를 사용할 경우에는 설치품 대신에 별도 계상한다.
3. 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기는 별도 계상한다.

18-9 관 절 단

(개당)

명칭 구경 (mm)	산소 (ℓ)	카바이드 (kg)	코울타르 (ℓ)	용접공 (인)	철관공 (인)	특수인부 (인)	인부 (인)
150	154	0.40	1.03	0.06	0.10	0.25	0.08
200	205	0.53	1.88	0.08	0.14	0.31	0.12
250	255	0.66	2.34	0.09	0.16	0.39	0.14
300	300	0.80	2.79	0.11	0.20	0.48	0.16
400	409	1.06	3.70	0.16	0.27	0.64	0.23
500	510	1.33	4.61	0.18	0.33	0.79	0.28
600	615	1.60	5.25	0.22	0.39	0.93	0.33
700	720	1.86	6.44	0.26	0.45	1.09	0.38
800	820	2.00	7.35	0.30	0.51	1.23	0.44
900	920	2.40	8.30	0.33	0.58	1.40	0.49
1,000	1,020	2.67	9.19	0.37	0.65	1.56	0.55
1,100	1,120	2.84	10.70	0.40	0.70	1.70	0.60
1,200	1,230	3.20	11.04	0.44	0.77	1.90	0.65

기계경비는 별도 계상한다.

18-10 관 전기용접

(개당)

명칭 구경 (mm)	용접봉 (kg)	아스팔트 리도료 (gal)	도장공 (인)
200	1.50	0.40	0.05
300	1.00	0.70	0.07
400	1.50	1.00	0.11
500	2.00	1.02	0.13
600	2.30	1.22	0.17
700	2.60	1.42	0.19
800	4	1.64	0.29
900	6	1.83	0.38
1,000	8	2.05	0.50
1,100	10	2.24	0.63
1,200	13	2.44	0.72
1,350	16	2.64	0.87
1,500	20	2.80	1.00

1. 기계경비 및 용접공은 별도 계상한다.
2. 본 품에는 부설품이 포함되지 않았으며 철관 공 설치 및 소운반은 별도 계상한다.

18-11 전선관 부설

(100mm 당)

관 로 종 (공관로)	별 (공관)	전 선 관 (공관)	수 (개)	량 (개)	특수인부 (인)	보통인부 (인)
4	4	4	167	13.5	13.5	13.5
6	6	6	167	17.5	17.5	17.5
8	8	8	167	17.5	17.5	17.5
10	10	10	167	17.5	17.5	17.5
12	6	6	334	35.0	35.0	35.0
16	8	8	334	35.0	35.0	35.0
20	10	10	334	35.0	35.0	35.0
24	8	8	501	52.5	52.5	52.5
30	10	10	501	52.5	52.5	52.5

1. 잡품비는 재료비의 5%이내에서 계상한다.
2. 기계비는 재료비 및 노력품의 5%이내로 한다.
3. 본품은 용접비 및 리벳의 제작 및 박기공을 제외한 것이다.
4. 단조(鍛造)용 코우크스의 양은 단조 순중량일 때 900kg로 하고 중중량으로 계산할 때는 90kg을 계상한다.

(ton 당)

19-2 리벳제작 및 박기

구분	단 위	종 별 (ton 당)	제 작 (일당)	
			박 기 (일당)	현장리벳
코 우 크 스	kg	900	200	200
유 철	ℓ	189.2	56.7	56.7
리 벳	공 인	—	—	—
리벳박기공	공 인	—	5	5
비 제	공 인	—	2	2
인 부	공 인	—	—	4
			3	3

제19장 철 강 공

19-1 강 교 제작

(ton 당)

구 분	공 종	본 드 기	비료삽기및	금 국 기	절 단 (削成) 및 상성	구 명 품 기 (鑿孔)	정 공 (整孔)	배 열 분 류	단 조 (鍛造)	가 조 립	계
강 관	공 인	2	—	—	—	—	—	—	—	2	4
용 접	공 인	—	—	—	3	—	0.5	—	—	—	3.5
연 마	공 인	—	1.5	—	—	2	—	7	—	—	10.5
리 벳	공 인	—	—	—	—	5	—	—	—	—	5
비 철	공 인	—	—	—	—	—	—	—	7	—	7
보 울	공 트 개	2	2	2	—	—	1	7	—	—	14
리 코 우 크 스	마 개	—	—	—	—	0.4	—	—	—	—	0.4
유 드 리 후 트	지 개	—	3.0	—	—	—	—	9.0	—	—	12.0
와 케 인	ℓ	—	0.4	—	0.4	0.4	—	32	—	—	33.2
형관 (120×240cm)	핀	—	—	—	—	—	—	—	5	—	5
천 봉 (270cm)	본	—	—	—	—	—	—	—	60	—	60
대 철 (180cm)	본	2	—	—	—	—	—	—	—	—	2
실	타래	1	—	—	—	—	—	—	—	—	1
모 드 산 카 바	본	10	—	—	—	—	15	—	—	—	25
동 접	본	2	—	—	—	—	—	—	—	—	2
기 계	본	—	—	—	—	1	—	—	—	—	1
	본	—	—	—	—	—	0.3	—	—	—	0.3
	본	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2
	본	—	—	—	2	—	—	—	—	—	2
	본	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2
	본	—	—	—	30	—	—	—	—	—	30
	본	—	—	—	5	3.2	—	—	—	—	8.2
	본	—	1	—	—	—	—	—	—	—	2
	본	—	—	—	1	1	—	—	—	—	2

19-3 전 기 용 접

용접봉 소요량

(m 당)

용접유호 두 계 (mm)	모 서 리 용 접		V 형 용 접		X 형 용 접	
	입 향 (立 向) (kg)	하 향 (下 向) (kg)	입 향 (立 向) (kg)	하 향 (下 向) (kg)	입 향 (立 向) (kg)	하 향 (下 向) (kg)
4	0.42	0.35	—	—	—	—
6	0.50	0.37	0.85	0.70	—	—
8	0.70	0.55	1.05	0.82	—	—
10	1.05	0.76	1.40	1.05	—	—
12	1.45	1.17	1.80	1.40	—	—
14	—	—	2.30	1.80	—	—
16	—	—	2.90	2.30	2.70	2.30
18	—	—	3.50	2.80	2.80	2.40
20	—	—	4.20	3.30	3.00	2.60
22	—	—	—	—	3.40	3.00
24	—	—	—	—	4.00	3.50
26	—	—	—	—	4.70	4.10
28	—	—	—	—	5.40	4.70
30	—	—	—	—	6.10	5.30
32	—	—	—	—	6.80	6.00

19-4 개스절단

가. 개스절단 속도와 재료

관두께 (mm)	절단구 의 높이 (mm)	수동(手動)					자동(自動)				
		회구의 속도		산소의 속도		절단 속도 (mm/분)	회구의 속도		산소의 속도		절단 속도 (mm/분)
		회구 (mm)	산소 (kg/cm ²)	회구 (mm)	산소 (kg/cm ²)		회구 (mm)	산소 (kg/cm ²)			
6.4	2.0	0.8~1.5	0.8~1.8	410~600	1.2~2.6	0.2~0.3	0.8~1.5	0.8~2.5	510~710	1.0~2.6	0.17~0.31
9.5	2.4	0.8~1.5	1.2~2.1	380~610	1.3~3.3	0.2~0.35	0.8~1.5	1.2~2.8	480~660	1.3~3.3	0.17~0.34
12.7	2.4	1.0~1.5	1.4~2.2	300~560	1.9~3.5	0.3~0.4	0.8~1.5	1.4~3.0	430~600	1.8~3.5	0.22~0.37
19.0	2.8	1.1~1.7	1.7~2.8	300~510	3.3~4.0	0.35~0.45	1.0~1.5	1.7~3.5	380~560	3.3~4.5	0.34~0.42
25.4	2.8	1.2~1.5	2.0~2.8	230~460	3.7~4.5	0.37~0.45	1.2~1.5	2.0~3.6	350~480	3.9~4.9	0.37~0.45
38.0	3.2	1.5~2.1	2.2~3.2	150~300	4.3~6.4	0.43~0.57	1.7~2.1	2.0~3.9	300~380	5.2~6.8	0.40~0.51

나. 개스 절단품

(개스절단연장 m당)

명칭 재료 맞춤품	단위	강관두께 (mm)										
		6	12	20	25	30	40	50	75	100	125	150
절단분	분	3.0	3.3	3.6	4.2	4.5	5.1	6.6	8.4	9.9	11.7	13.2
절단공인	인	0.01	0.011	0.012	0.014	0.015	0.017	0.022	0.028	0.033	0.039	0.044
인부	인	0.01	0.011	0.012	0.014	0.015	0.017	0.022	0.028	0.033	0.039	0.044

19-5 개스용접 재료 및 품 (후진구 없음때)

(연장m당)

강관 두께 (mm)	용접봉 직경 (mm)	사용량 (kg)	압력 (kg)	사용량 (ℓ)	아세틸렌 사용량 (ℓ)	토-지 능력 (ℓ)	용접소 요시간 (분)	용접공 (인)	인부 (인)
1	1	0.012	0.75	8.5	7	100	4	0.02	0.02
2	2	0.05	0.75	33	27	225	8	0.04	0.04
3	2	0.14	0.75	72	60	225	12	0.06	0.06
4	3	0.19	1.00	129	107	350	16	0.08	0.08
5	3	0.30	1.00	200	167	350	20	0.10	0.10
6	4	0.43	1.00	328	240	500	24	0.12	0.12
7	4	0.59	1.00	392	327	500	28	0.14	0.14
8	5	0.77	1.50	512	427	750	32	0.16	0.16
10	5	1.20	1.50	799	666	750	40	0.20	0.20
12	6	1.73	1.73	1,152	959	1,500	48	0.24	0.24
15	6	2.5	1.75	1,797	1,498	1,500	60	0.30	0.30
20	8	4.80	1.75	3,196	2,664	1,500	80	0.40	0.40
25	8	7.50	2.25	4,996	4,163	2,500	100	0.50	0.50
30	8	10.80	2.25	7,192	5,994	2,500	120	0.60	0.60

제20장 철골공사

20-1 보통 철골재

가. 철골재의 무게산출 표준

(m²당)

구분	종별		철골무게 (ton)
	구분	구분	
철골조건물	연면적에 대하여		0.10~0.15
	복재 중도리		0.04~0.06
철골조지붕틀	철골 중도리		0.06~0.08
	철근을 구조계산에 가산할 경우		0.08~0.10
철골, 철근, 콘크리트조	철근을 구조계산에 가 산하지 않을 경우		0.10~0.15

(해설)

본표는 주재(主材)의 개산(概算) 차이이며 주재란 구조의 주요재 즉 기둥, 보지붕틀, 계단, 도리 중 도리 등을 말한다.

나. 부속재의 비율

구분	리벳(%)	부속재(%)
작은 보	1	15~20
지붕틀	3	10
큰 보	5	10~15
격자기둥	3	10~15
강관기둥	4	10
벽보	3	10

(해설)

- 본표는 주재의 중량에 대한 부속재의 개산 비율이며 부속재란 접합강관(gusset L spacer, splice P, Cover P) 등 리벳, 보울트 등을 말한다.
- 강재의 중량산출은 KS D 3502에 따른다.

20-2 철골 가공 조립

가. 가공 및 조립

(강재 ton당)

구분	단위	수량
철골	ton	10
	개	300
크림(白油)	ℓ	0.17~0.7
코우크스	kg	60~90
철골공인	인	12~17.5
비계공인	인	3
인부	인	0.25~0.3

- 본표는 강재중량 300ton이상인 때를 표준으로 한 것이며
 - (가) 100~300ton일 때는 품을 15% 가산한다.
 - (나) 50~100ton일 때 품을 25% 가산한다.
 - (다) 50ton이하에는 품을 30% 가산한다.
- 리벳(강재 ton당)에 따라
 - (가) 350~400개 때는 품을 20% 가산한다.
 - (나) 400~450개 때는 품을 40% 가산한다.
 - (다) 450~500개 때는 품을 60% 가산한다.