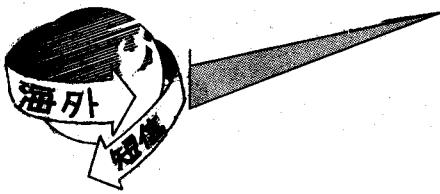


날로, 研究·開発되어 가는 인스탄트 食品의 어제와 오늘, 外國의 食品工業은 어떻게 開發·伸張되어 가는지…海外情報의 토막소식을 掲載한다.



## 美國「食品用油」消費動向

### 一人當 消費量增加

美國의 食用油市場은 過去 20年間에 顯著한 發展을 하였다. 그리고 食用油脂 経済構造에도 뚜렷한 变化가 일어나고 있다. 固形脂肪에서 液体油로, 動物性脂防에서 植物性油脂로 明確한 消費移行이 있었다. 食用植物油는 가장 有利한 것으로 成長해가고 있고 市場에서 끊임없이 잘 팔리고 있다.

美國에서 食用油脂의 消費는 一人當 年間 平均 44파운드(脂肪包含)으로 부터 約 53파운드로 增加하였다. 이 增加는 主로 1960年代后半부터 일어났다.

食用油脂使用量 增加는 이를 摄取할 때의 場所, 回数에 있어서 美國人의 食習慣이 变化하였음을 어느 程度反映하고 있다.

콩기름은 美國食用油脂 経済에 있어 指導的 植物油로 地位를 굳혔기 때문에 지금까지는 食品에 使用되는油脂의 折半以上을 占하고 있다. 콩기름의伸張은 從來는 美國에서 生產되는 主要한 食用油였던 綿實油의 減少를 補充하고도 남음이 있을 程度로 되었다.

美國의 油脂系食品에 쓰이는 콩기름 1950年代 初에는 15億파운드 内外였지만 1970年에는 거이 60億파운드로 增加하였다. 20年前에는 콩기름과 綿實油는 각각 食用油脂消費量의 1/5 밖에 안되었다.

라드가 第一位를 차지하였고 市場의 1/3은 라드였다.

그때부터 콩기름의 消費量이 急速히 增加하고 1970年에는 食用

油脂市場의 折半以上을 차지하게 되었다. 콩기름의 繁榮이 繼續된 것은 메이카가 製品에 對한 需要에 直面했기 때문이다. 이와 对照的으로 綿實油와 라드의 生產量은 需要와 價格變化에 對應할 수 없었지만 이는 綿花와 養豚의 副產物이기 때문에 버터一生產은 밀크의 供給과 余他 酪農製品의 밀크消費에 依해서 影響을 받는다. 1950年부터 1970년까지의 사이에 食用油 中에서 차지하는 콩기름의 세아는 約 42%에서 72%를 上廻하는 增加를 보였다. 綿實油가 縮少되었기 때문에 綿實油는 42%에서 12%로 低下되었다. 1970年에는 콩기름은 마아가린用 原料油脂의 79%를 차지하였고 사라다油, 調理用油의 原料油脂의 61%를 차지했다.

### 油脂製品의 消費動向

여기에서 食用油脂製品의 消費形態의 变化를 살펴보면 다음과 같다.

오늘날의 消費者는 食用油脂를 原料로 하는 多種多樣한 食品中에서 어떤것이던지 擇擇할 수가 있다. 버터, 마아가린, 라드, 쇼팅, 사라다油, 調理用油, 마요네즈는油脂로 되어 있던가油脂를 主成分으로 한 몇 가지의 製品이다.

1950年에서 1970年사이에 일어난 가장 重要한 進展은 動物性脂防으로 만드러진 製品으로부터 植物性油脂로 만든 製品에 移行되어가고 있는 点이다. 그래서 마아가린과 쇼팅이 急速히 伸張하

여 갔다. 植物性食用油의 需要가 增加하는 傾向은 不飽和脂肪酸製品을 增產하는 메이카의 努力과 같이 美國食事에서 차지하는 飼和脂肪酸에 對한 比率을 높이는 結果를 갖어왔음은 의심의 여지 없다.

### 사라다油와 調理用 植物油로의 大轉換

美國의 食用油脂製品의 消費增進을 리드한 것은 사라다油와 調理用油였다. 이 두가지 製品의 消費量은 1950年代는 年間 12億파운드 内外였지만 1970年에는 31億파운드로 增加하였다. 그 伸張率은 1960年代의 中半 까지는 거이 一定했지만 그 후부터는 加速度의 으로 높아졌다. 一人當消費量을 볼것 같으면 1950年부터 1970년까지 사이에 7파운드前后에서 15.5파운드라는 記錄의 水準으로 上昇했다. 사라다油나 調理用油는 通常 精製, 脱色, 脱臭된 植物性油脂에서 만들어지자만 때로는 輕度의 水素化處理 되고 있다. 콩기름은 이들 兩者の 大宗이며 그 優位性은漸漸 높아가고 있다. 即 1950年에는 사라다油와 調理用油에 쓰이는 油脂中 콩기름이 1/4이었는데 1970年에는 70%를 넘어서고 있다. 綿實油의 使用率은 40%前後 였던 것이 15%로 減少했다.

콘油, 落花生油, 사후라와油, 오리브油도 쓰이고 있지만 그 需要는 근소하다.

## 1970年上半期 마아가린等의 生産0.2% 減少

日本마아가린工業会社 專計에  
依하면 1970, 1~6月分 마아가  
린等의 生産量은 128,652 톤으로  
前年比 0.2%의 減少를 보였다.  
種類別로는 家庭用 마아가린이  
16.6%로 伸長되었고 業務用도  
6.7%의 增加를 보였지만 쇼트  
닝, 純製 및 調整 라-드等은 繼  
統 減少되었다. (單位: 톤)

| 種類      | 6月生産量 | 1~6    | 前年比   |
|---------|-------|--------|-------|
| 家庭用마아가린 | 4,438 | 25,536 | 116.6 |
| 業務用 "   | 4,481 | 26,301 | 106.7 |
| 쇼트닝     | 6,912 | 39,274 | 96.3  |
| 純製라-드   | 2,568 | 15,657 | 98.0  |
| 調整라-드   | 3,377 | 21,884 | 85.5  |

## 液糖라수에 들뜬

### 日本製糖界

메이카-地盤確立을 꾀하다.

液糖의 歷史를 도리켜보면 液  
狀葡萄糖을 中心으로 한 液糖은 数  
年前부터 日本에서는 市販되고 있  
었지만 製糖業界에서는 粗糖이 自  
由化된 1963年을 契機로 一部 큰  
메이카-에서 서로 앞을 다투어  
試驗研究를 着手하고 1965年後半  
부터 液糖의 生産을 開始하였다.

그리고 加工食品業界에 積的으  
로 홍장을 始作해서 顧客의 開  
発이 進展됨에 따라 液糖메이카-  
는 生産增大에 힘쓰게 되었다.

現在 製糖業界로서 液糖生産에  
進出한 메이카-는 大小를 包含  
해서 18個社가 全日本에 散在한  
液糖工場 20個所에서 生産에 追  
車를 加하고 있다. 既存 液糖메이  
카-의 生產, 販売狀況을 보면 大  
勢는 歷史가 말해주는 먼저 着  
手한 메이카-와 니중에 着手한  
메이카-에 따라 生產量에 高低  
가 있고 또한 固定顧客에 따라 各  
社마다 特異性이 보인다.

## 脚光받는 新時代의 甘味料 「液糖」

液糖이 最近 日本 製糖業界의  
成長株"로서 急速히 크로-즈업  
되고 있다. 食品工業의 自動化 및  
省力化의 移行은 時代의 흐름과  
때를 같이 해서 企業合理化 即 코  
스트파운을 試圖하기 為하여 빠트  
릴 수 없는 重要한 問題가 되었  
다. 日本製糖業界에서는 이러한  
企業合理화의 門鍵이 되는 液糖  
의 將來性을 重視하고 1965年을

前後에서 一部 큰 메이카-에서  
처음 液糖의 生産에着手했었다.

그리고 1969年11月의 人工甘味  
料인 싸이크라메이트의 使用禁止  
措置를 転機로 雪糖消費의 세로  
운 分野의 擴大를 目標로 統統 後  
發메이카-에 뒤를 이어 現在 全  
日本各地에 大小메이카- 19個社  
21個 工場에서 液糖이 生産되게  
끔 飛躍하고 있다. 美國에서는 이미  
全雪糖消費量의 26%, 業務用  
의 50%를 糖糖이 占하고 있는 程  
度로 成長을 보고 있지만 日本에  
서도 앞으로 液糖의 企業本質로  
보아서 아직도 飛躍의 余地가 있  
다고 期待되고 있다. 여기에서 一  
躍 脚光을 받기 始作한 새로운 時  
代의 甘味料「液糖」의 企業革新  
을 目標로 製糖業界의 現狀을 따  
라가며 今后의 動向을 展望해 보  
았다.



## 貯藏한 땅콩에 있어 아프라톡신生産

貯藏한 땅콩에 대해서 아스펠기루스, 후라보스에 의한 아프라톡신生産의 限界温度와 濕度의 檢討를 한結果 健全하고 熟成한 땅콩, 상한 땅콩, 未熟한 땅콩, 껌질을 버끼지 않고 熟成한 땅콩에 각각 이菌의 胞子를 심어 놓고 84日間에 걸쳐 培養을 했다.

이때의 條件은 関係temperature를 98%가되도록 하고 温度를 8°C~49°C까지 变化시킨 경우와 温度를 20°C~30°C로 設定하고 温度를 77%~99%까지 變更한 경우의 2 가지로 아프라톡신의 生成을 調査하였다.

그 結果 아프라톡신은 健全하고 熟成한 땅콩에 있어서는 40°C와 14°C의 경우에 生成이 認知되었는데 41°C로 21日後의 것, 12°C로 関係temperature 98%의 경우의 84日째의 것에는 그 生成을 볼 수 없었다.

아프라톡신 生成의 限界関係temperature는 20°C 또는 30°C로 84日間의 培養으로 83~86%였다.

이 菌의 肉眼의 増殖의 樣相과 相關하고 있었음은 아프라톡신의 生成보다도 오히려 遊離脂肪酸의 生成이었다.

J. Amerieu, oil chemist's, Soc. 47, 347(1970)

## 콩蛋白의 機能과 化学的, 物理的 性質

콩은 東洋에서는 蛋白質食品으로서 豆腐, 간장, 된장等 여러 가지 形態로 加工되고 옛부터 먹어 왔다. 그러나 美國에서의 콩 加工歷史는 짧고 近來 35年程度사이에 콩기름은 主要한 食用油로 되어 왔고, 콩 가루는 重要한 飼料蛋白이 되어 왔다. 콩蛋白의 食品으로서의 利用은 1930年代에 始作해서 그 增加는 느리고 現在 主로 使用되고 있는 것으로는 食品에 바람직한 機能的性質을 賦與하기 위한 补豪物 또는 添充物로서 使用되 왔다.

콩蛋白은 豆이나 구릿초(蛋白含量 40~50%), 濃縮物(70%), 單離蛋白(90%以上)等의 形態로 食品工業에서는 쓰이고 있다.

이들 蛋白質은 여러 가지 食品에 添加되었을 때 乳化作用과 油脂의 吸着, 水分保持, 濃厚化, 起泡性等

많은 바람직한 機能的性質을 준다. 콩蛋白은 主로 PH4, 5.附近에 最低溶解度를 갖는 구로부린으로되고 分子量은 8,000~600,000까지의 範囲사이에 걸친 蛋白質의 混合物이다. 두 가지 主要한 成分 7S와 11S 구로부린은 不溶性 디설휴이드, 포리마-를 形成하고 集合, 解離反應을 받아 Qualernary의 橫造를 갖고 있다.

이 構造는 酸이나 알카리, 尿素, 界面活性剤, 热等으로 崩壊된다. 單離蛋白의 濃厚溶液은 加熱과 粘度를 더하고 gel化시킨다. 11S 구로부린의 希薄溶液을 加熱하면 約½의 蛋白質은 沈澱함에 反하여 나머지 蛋白質은 3~4S型이고 転換되어 可溶性으로 変わる게 된다. J. Agr. Food. Chem., 18, (6), 969 (1970).

## 日本 3大乳業会社에서의 바타- 生産

1970年度 日本의 3大乳業会社에서의 바타- 生產量은 37,000톤으로 前年度보다 3.7% 減產을 보였다. 3大乳業社인 雪印, 明治, 森永에 의한 1969年度의 바타- 生產은 雪印 2.1%, 明治 10.3%, 森永 8.3%가 각각 減產되고 全國生產에 对한 比率은 63.7%로서 前年度(73.1%)보다 10% 가까운 低率을 나타냈다. 또한 販賣狀況은 明治가 24.9% 增加했지만 雪印은 4%, 森永은 18%로 減少되고 있다

|    | 生産量      | 前年比    | 对全國比   | 販賣量      | 年年比     |
|----|----------|--------|--------|----------|---------|
| 雪印 | 24,752톤  | 97.9%  | 55.2%  | 23,156톤  | 95.9%   |
| 明治 | 4,119 "  | 89.7 " | 9.2 "  | 5,195 "  | 124.9 " |
| 森永 | 1,855 "  | 91.7 " | 4.1 "  | 1,980 "  | 82.6%   |
| 計  | 30,726 " | 96.3 % | 41.3 % | 30,331 " | 98.8%   |