



韓國電線工業界의 現況

韓國電線工業協同組合
常務理事 金昌鎭

1. 전선공업의 개론

전선공업은 전기사업 분야로서 먼저 전기사업의 유래를 살펴 보고 전선공업의 역사를 논해 보고자 한다.

전기사업은 1900년의 10년전인 1890년부터 일부 강덕궁에 전등이 점등됐다 하나 貨價的인 면에서 廣範圍하게 발족하게 된 것은 1898년 미국인 「콜블렌」(Collbran)과 「보스트윅크」(Bostwick)의 두 사람이 우리 구한국정부로부터 서울시내에 전차, 전등 및 전화사업의 경영권을 부여받아 2년 지난 1900년부터 총 연장선로 불과 7.5km와 전등 600등을 점등한 것에 지나지 않았으나 우리나라로서는 전기 문명의 시작이라 하겠다.

그러면 이 전기사업의 시작으로 전력을 공급하게 되는 基礎는 예나 지금이나 전선임을 틀림없는 事實이나 當時의 工業으로서는 전선을 製造하려는 生産조차 못하였을 것이다. 그 후에도 계속하여 日本人 美國人 등에 의하여 각처에서 발전시설을 증설하여 보다 많은 전력 개발사업에 힘입어 해방전에는 압록강의 수력발전소, 강진강의 수력발전소 등 9십8만 5천kw라는 방대한 양의 발전을 거듭하여 한 때는 남는 전력을 만주에까지 공급하였으니 이에 따르는 전선의 수요도 가히 짐작할 수 있을 것이다.

그러나 우리 韓國人 손으로의 大大的인 製造가 역제당하고 小規模의 몇 개 공장이 있었을 뿐, 1937年 日本人이 經營하던 朝鮮製線株式會社 始興電線製造所가 發足되었고 몇몇 日本人 工場에서 生産되는 電線으로 一部에 充當施設하고 不足량은 直接 日本으로부터 가져다가 需用하였던 것이다. 그러다가 해방이 되자 우리의 손으로 生産케 되었으나 混亂한 社會의 影響을 받아 전선제조업체는 휴업상태를 면하지 못하였다가 始興電線製造所의 管理人으로 裴貞

基氏가 指定되어 運營하였다.

그러나 技術障의 不足과 原資材의 供給이 如一치 않아 沈滯狀態를 免치 못하였고 이 工場 亦是 幾個의 群少業體와 같이 겨우 國內需要의 一部를 生産供給하였을 뿐이었다.

그後 점차적으로 政局이 安定되고 經濟狀態가 正常化 되어 감에 따라 國產電線의 增産에 盡力하고 一方施設을 大幅 擴充하여 國內需要電充足에 全力을 傾注하던 中 不意의 禍의 災禍으로 大部分의 工場이 焦土化되어 國內生産供給은 完全히 挫折되고 말았다.

그러나 收復이후 여러 群少電線工場들의 實事적인 시설 복구에 노력한 바 功績할만 하였고 시흥전선제조소의 관리인 배정기씨의 노력으로 인하여 생산이 부진하던중 1955년 선경동씨가 이를 引受하여 大韓電線株式會社를 設立하고 기존시설의 改裝비와 私財 元조자금 등을 投入 新施設을 導入함과 아울러 技術 向上에 專念한 보람있어 세계수준에 손상없는 製品을 生産하기에 이르렀고 따라서 우리나라 電線業界는 앞을 다투어 施設改營로서 理想的 總體體인 合成樹脂를 使用 PVC電線이 生産케 되어 과거의 綿絲線 電線이 점점 자취를 감추게 되었으며 輸入에 依存하던 通信用 케이블 鉛被케이블 등이 生産케 되어 日就月長으로 成長되던 中 電業개발과 함께 大規模의 발전소가 건설되자 전선업체는 비로소 개화기에 접어들어 軍소공장에서 더욱 시설확충에 주력하고, 1966년부터 現 釜山電線株式會社가 2백9십5만불의 서독차관으로서 稼働하게 되었고 그 외에도 몇몇 群少工場이 계속 設立되어 現任로서는 36餘個 業體가 商工部長官의 製造免許를 得하여 稼働하고 있고 이중 10個業體는 標榜線의 K.S 표시허가를 받았고 또 한 3個業體는 非標榜線의 一部나마 3~4종식 K.S 표시 허가를 받는 등 계속 線種의 擴增과 品質의 向上 改善에 注力하고 있어 今年中에는 10個業體는 면모

<별표 1>

조 합 원 명 단

조합원 번호	기업체명	대표 자명	소재지	전화번호	조합원
1	대한전선 주식회사	설경동	서울특별시중구충무로(1가22-4)	23-4439, 22-4022	
2	금성전선 주식회사	허진구	서울특별시중구장고동42	28-0836, 23-8657-9	
3	국제전선공업주식회사	이중환	서울특별시성북구하월곡동90-505	92-4547, 23-9671-3	
4	광화전선 주식회사	이종길	서울특별시중구수표동47-19	22-5340, 22-7372	이 사
5	주식회사대성전업	한정훈	서울특별시성북구미아동61-3	92-4574-6, 24-1364	이 사
6	한도전선공업사	오만순	서울특별시성동구성수동2가330-1	52-7278, 53-5278	
7	부산전선제작소	이지영	부산시동래구부곡동469	부산 5-0800	
8	만물판금공업사	손발원	서울특별시영등포구신도림동331-3	62-1672, 1671 62-4150	
9	한국전선공업주식회사	박영련	서울특별시성북구미아동98-4	92-6944, 93-1545	이 사
10	대원전선 주식회사	박희순	서울특별시서대문구구산동40-2	38-1219, 1563 26-1347	이사장
11	한일전선 주식회사	이용학	서울특별시영등포구구로동610-8	62-5752, 26-6212	감 사
12	대화전선공업사	이용원	서울특별시영등포구열창동28	26-9861-2	감 사
13	대일전선공업사	박창욱	서울특별시성북구수유동109	94-1783, 54-6327	이 사
14	광명전선공업사	이형중	서울특별시성동구성수동2가300-9	53-2001	
15	동일전선공업사	명재준	서울특별시성북구하월곡동5-2	92-6610, 26-9694	
16	삼성전선 주식회사	김상순	서울특별시영등포구열창동63-1	62-7587	
17	한일제작소	한용석	서울특별시서대문구수색동231-11	74-5128, 2976 38-8204, 8315	
18	동신전기공업사	황희형	서울특별시성동구마장동498	52-4021, 53-1244	
19	성모전선	김연근	서울특별시동대문구용두동129-29	93-3449	
20	고려산업사	정희찬	대구시동구신안동831	2-0726, 4-2201, 1112	이 사
21	전시기업사	차완용	대구시남구남산동657	2-1701, 7100	
22	봉양전선 주식회사		서울특별시성동구마장동555	52-6986	

를 갖춘 피복선의 K.S 표시허가 공장이 될 것이니 우리나라 電線工業의 發展相이 미히 짐작되는 바이다.

2. 業界의 現況

우리나라에서 電線 및 電纜을 일관작업으로 제조하거나 또는 가공수단으로써 생산하고 있는 업체는 1958년에 8개 업체에 불과하던 것이 1960년에는 9개 업체, 1963년엔 22개업체 현재는 36개업체로 증가하여 각기 기업을 영위하고 있으며 이 중에서 小規模加工業體를 除外한 이른바 一貫作業으로 전선류를 생산하는 22개 업체가 본 한국전선공업협동조합에 가입하여 상부상조의 정신에 의거한 협동사업을 영위하고 경제적 기화준등과 자주적인 경제활동을 추구하고 하여 각기의 지위향상과 국가발전에 정진하고 있다.

3. 業體의 分布現況

한국전선공업협동조합에 가입하고 있는 22개 업체 중 대부분의 업체는 서울특별시에 소재하고 있고 금성전선이 경기도 시흥군 안양에, 고려산업사 및 전지기업사가 대구에, 그리고 부산전선제작소가 부산에 소재하고 있을 뿐이며 조합원 아닌 업체들도 대부분 서울에 소재하고 있음을 볼 때, 지방 분산의 필요성이 절실히 느껴진다.

4. 需給現況

(1) 原料의 需給

電線製造에 있어서의 主原料는 電氣銅으로서 國內

에서 生産供給된다고는 하지만 그 量은 限定되고 있다. 그러면 전기동의 生産會社인 한국광업제련주식회사의 供給현황을 살펴보고자 한다.

원래 장항제련소는 원광석에 의한 제련을 목적으로 하였으나 전기동 생산의 경우 국내에서 생산되는 동광석의 공급이 여의치 못할 뿐 아니라 일부 공급되는 동광석의 함량이 극히 좋지 않아 연간 전기동 1천톤 내외로 국내수요의 10% 미만이다.

그러므로 해서 대부분을 국내에서 수집되는 동철과 판피 등에 의존해 오다가 1968년부터는 절대량의 수요부족으로 외국 동광석의 수입으로서 원료부족을 보충하게 되었으나 1968년 중에는 「필립핀」으로부터 고등급 동광석 1만1천2백1십5톤을 수입하였고 그 후 2년간 계속 연간 2만톤씩 수입 총량하기로 하여 제련소가 가동되었으나 현재 同 제련소의 연간 생산능력이 5천4백톤으로 한정되어 있어 <별표 2> 전기동 수요신적 및 계획과 같이 국내수요의 절대 부족량 총량밖에 안되므로써 만부득이 시설을 늘리고 국내 동광석 개발이 요청되는 바이다.

<별표 2> 전기동 수급계획 (단위: %)

연도별	1971	1972	1973	1974	1975
자재명					
전 기 동	10,560	11,616	12,777	14,054	15,460

<별표 3> 전기동 수요실적 (단위: %)

연도별	1966	1967	1968	1969	1970
자재명					
전 기 동	3,458	4,832	5,799	7,840	9,605

(2) 제련시설의 전망

우리 나라의 銅제련시설은 불과 수년 사이에 크게 확충되고 있다 하나 아직 생산능력은 국내수요를 충족시키지 못할 뿐만 아니라, 더욱이 앞으로 전원개발계획이 점차적으로 이루어질 때 농어촌 전화사업의 활발은 물론 각종 산업시설이 증가될 것이고 또한 전자공업의 비약적인 개발로 인한 전기기기 부족

등의 원료인 전선류의 증산공급, 통신망 확충계획에 의한 각종 통신선의 수요증가 등을 감안할때 전기동의 수요는 계속 늘어날 것으로 보아 제련시설의 확장은 불가피한 것이라 하겠으나 국내에서 동광석의 증산없이 제련시설의 가치가 없다 하겠다. 그 이유는 외국으로부터 동광석을 수입하여 국내에서 제련할 경우 우선 20% 할량의 고품위의 동광석을 의뢰로 수입하여 제련 공급하는 경우 국내 공급가격이 국제시세보다 20% 이상 높으며(LME 시세 및 국내동 공급가격표 참조) 정제된 전기동을 직접 수입하여 수용할 경우보다 수송료는 5배로서 연간 60~70만불의 의화 낭비를 초래하게 되기 때문이다.

그러므로 현시점에서 국내 시설 능력외의 공급부족은 정제동을 직수입 수용하는 것이 가격면이나 의화 절약면에서 유리할 것이며 국내 제품가격도 저렴해 질 것으로 전망된다.

(3) 제품의 생산실적 및 계획

전선제품은 주로 제선부, 한전, 철도청, 조달청 등에 需用하고 있는 官需用 施設資材로서 供給되고 있으며 제선부 수요 각종 통신「케이블」은 2~4개 업체가 한전, 철도청, 조달청 등은 10개 업체가 남쪽 자격을 갖고 남쪽하고 있다.

<별표 5> 電線 生産 實積 (단위: %)

연 도	1966	1967	1968	1969	1970
제품명					
裸 銅 線	1,836	1,646	1,831	2,098	2,390
卷 線	58	146	170	272	322
미 널 電 線	1,454	1,637	2,393	4,455	5,620
通 信 Cable	949	2,944	3,374	2,308	3,281
信 號 "	148	273	346	460	560
電 話 線	176	276	448	412	657
其 他 電 線	39	46	79	171	231
알 미 늄 선 (A.C.S.R)	32	450	1,056	1,815	1,563
계	4,692	7,418	9,597	11,991	14,624

LME 및 국내전기동 가격 추이

년월별	70. 6	7	8	9	10	11	12	71. 1
가 격								
LME 가격(\$)	1,436	1,342	1,249	1,227	1,127	1,065	1,067	
국내 가격(천원)	510	510	510	510	510	510	460	460

그 외의 民需用은 全體의 20~30%로써 供給되고 있으나 이는 工事業者에 의해 需用되고 있으며 全體

<별표 6> 電線生産計劃 (단위: %)

제품명	연도별	1971	1972	1973	1974	1975
裸 銅 線		2,629	2,891	3,180	3,498	3,847
卷 線		354	389	423	465	511
비 널 전 선		6,182	6,800	7,480	8,228	9,050
通 信 Cable		3,609	3,969	4,361	4,797	5,276
信 號 "		616	677	744	818	900
電 話 線		722	794	873	960	1,056
其 他 電 線		254	279	307	337	371
(A. C. S. R)		1,719	1,890	2,079	2,286	2,514
계		16,085	17,689	19,447	21,389	23,525

의인 國內 生産能力에 비해 需要가 적어 100%稼働이 안되고 있는 實情이어서 需要增加만이 業界의 成長을 가져오게 될 것으로 전망되나 <별표 6>에서 보는 바와 같이 점차적으로 年 10~20%의 增加가 예상되므로 業界의 밝은 展望이 내다 보인다 하겠다.

5. 販賣問題

(1) 國內販賣

前述한 바와 같이 電線類의 國內 需要는 大部分이 宅需用이므로 生産施設이 과잉상태에 있는 반면 需要는 限定되어 있는 관계상 供給이 需要를 超過하는 結果이므로 業者間의 不當한 競争으로 因하여 正當的인 價格形成을 이루지 못하고 出血競争이 不可避免하게 되며 나아가서는 業者間의 不和로서 業界의 成長과는 反對的인 倒産을 招來할 우려가 되는 것이다.

그러므로 組合員의 協同精神과 양보정신을 양양시켜 自律的인 相扶相助의 정신에 立脚한 共存共榮의 地전을 마련하고자 努力한 結果 中小企業協同組合法에 입각한 단체적 수의계약제도를 예산회계법 시행령 제108조 제1항 제23호에 依據 活用함으로써 出혈을 방지하고 정상가격 형성을 기하고 계획생산으로서 적기 공급을 꾀하여 1969년도에는 조달청, 석탄공사 등과 2억8천만원, 1970년에는 조달청, 철도청, 도로공사 등과 5억5천만원의 단체적 수의계약에 의한 관매를 성취하므로써 조합원간의 이해를 조절하고 경제적 지위 향상에 좋은 성과를 이루었다 하겠다.

고 앞으로는 이외의 타 구매기관에서도 일반경쟁 입찰을 지양하고 이 제도를 채택하여 주시어 전선공업 발전에 積極 協力하여 주실 것을 期待하여 바라마지 않는다.

(2) 輸 出

國家百年大計의 至上目標인 輸出增大에 當 業界에서도 進력하고 있으며 조합으로서도 1969년도 實績 표본 30組를 製作 各國영사관, 무역진흥공사, 해외주재관을 통하여 P.R 하였으나 原料의 고가로 국제 경쟁력의 악화 등으로 연간 10만불 內외의 單埠 및 수출에 불과하나 앞으로 더욱 더 워가를 절감하여 수출증대에 進실하고 있으니 밝은 전망이 내다보인다 하겠다.

6. 品質向上問題

(1) 電氣工事業의 覺醒促求

각종 전기용품의 品質保障問題에 있어서는 關係當局에서도 苦心중에 있는 것으로 思料되고 우리 전선류에 있어서 官廳은 全部 事前檢査에 의하여 檢收하고 있으나 그의 民需은 말이 民需이지 器具用 [Cord] 등 극히 소수의 品種을 除外하고는 大部分이 전기공사업법에 의거하여 면허를 득한 공사업자만이 配線工事を 施工하게 되어 있다.

當 組合에서는 組合員은 勿論, 非組合員業體에 尙상 수량품 生産을 規限하고 있으나 一部 亂지각한 業者의 불량품이 많이 나돌고 있는 實情임을 감안하여 공사업을 영위하시는 여러분께서는 資材選擇에 있어 當組合의 檢査시설을 이용하시고 수량자재만을 구입 시공하여야만 人命과 財產의 被害를 防止할 수 있을 것이며 아울러 品質향상책이 될 수 있을 것이다.

(2) 준공검사의 철저

공사업자가 施工한 것을 韓電當局에서 準공검사 후에야 송전이 되는 것인 바 간혹 이익추구에만 급급한 나머지 불량품을 사용하여 施工한 業者가 없지 않아 있을 것으로 思料할 때 準공검사에 不合格한다면 단호한 措置를 加함으로써 不良品 生産을 방지하고 나아가서는 不良品生産을 방지할 수 있을 것으로 品質향상의 좋은 계기가 되지 않을까 생각된다.