

本 會 通 信

<1968年 8月 中 本會主要日誌>

事業名	月日	事業執行內容	事業名	月日	事業執行內容		
1. 調 查	8. 5 8 9	8月分 主要 輸入物品 都賣價格 商工部로부터 新種 生고무 規格別 輸入價格 調査 依頼 公翰 接受	6. 美剩餘古 타이어處理	8. 9	拂下處로부터 拂下古타이어 處理 契約書 接受		
		大韓商工會議所에 稅制改善에 관한 資料提出			7. 會 議	8. 8	韓國貿易博覽會에서 出品者와의 懇談會 開催
		商工部로부터 自動車타이어(7. 50-16) 需給에 대한 調査依頼 公翰接受					6
2. 報 告	8. 26 27 27 31	商工部, 經濟企劃院, 大韓商議, 韓銀 및 各社에 68年 7月分 生産報告書 提出	6	13	韓國產業技術開發本部에서 輸出工產品 企劃委員會議開催		
		商工部에 68年 7月分 運營實態 報告			大韓貿易振興會社에서 輸出促進協議會開催		
		韓國貿易博覽會로부터 展示品 陳列 獎勵公翰 接受			14	商工部에서 工產品品質檢査 化學分科委員會議	
		고무製品 輸出狀況 報告			19	實務重役會議 (當面事務討議) (4個社實務重役참석)	
					19	標準局에서 高速道路安全基準 審議會開催	
3. 建 議	8. 8	商告部로부터 職制改正에 따른 輸出品 檢査業務 移管通報 公翰接受	7. 會 議	8. 8	22	標準局에서 타이어 專門委小 委員會 會議開催	
		商工部로부터 工產品 品質表示 實施 狀況報告 公翰接受 (8/21 報告)			27	商工部에서 工產品品質檢査 審 議委員會開催	
4. 輸出增大 및 海外市場 調査	8. 8	商告部로부터 職制改正에 따른 輸出品 檢査業務 移管通報 公翰接受					
5. 品質 및 技術 向上對策	8. 20	商工部로부터 工產品 品質表示 實施 狀況報告 公翰接受 (8/21 報告)					

一 技 一 言

白 奉 基

몇 年前 美國타이어工場에서 技術研修를 할 때의 일이다.

當時만 해도 國內타이어工場에서는 타이어의 適正加黃條件을 決定하는 方法이 完璧하지 못하여 技術者들이 先進外國에서 行하고 있는 方法에 對하여 무척 關心을 가지고 있었다.

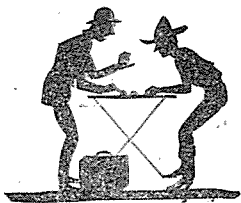
나는 이것을 實務技術者로서 타이어 工場에서 體驗하고 있었기 때문에 美國타이어 工場에서 이 技術을 習得 하기에 血眼이 되었다. 그러나 내가 研修받은 타이어工場에서는 韓國에서 全然 듣지도 보지도 못한 方法으로 타이어의 加黃條件을 決定하고 있었으므로 擔當 美國人 技術者에게 이에對한 說明을 婉曲히 要請했더니 다른 것은—— 甚至於配合表까지—— 다 알려 줄 수 있어도 이것만은 自己네 會社에서 獨自의으로 最近에 研究開發한 것이기 때문에 公開할 수 없다고 나의 請을 拒絕하였다. 그러나 어떻게 해서든지 이것만은 꼭 알고 가야겠다는 생각에서 하는 수 없이 實地試驗을 할 때마다 工場안에서 그 技術者의 뒤를 쫓아다니며 一切質問을 하지 않고 試驗하는 光景만 지켜보고 있다가 그 技術者가 열눈질을 할 때마다 必要한 Data를 체크하여 이를 整理해 두었다가 機會가 있을 때마다 틈틈히 조금씩 물어가며 이의 解得에 心血을 기울였다. 約一個月間의 苦心끝에 드디어 이 技術의 習得에 成功하였다.

<本會技術課長>

受贈圖書

惠贈하여 주셔서 感謝합니다.

書名	刊別	號	發行處	日字
工 產 品 檢 査	月 刊	제 27 號	國 立 工 業 研 究 所	8. 27
關 稅 外 貨 易	隔 月 刊	제 26 號	韓 國 關 稅 協 會	8. 27
經 營 論 集	不 定 期	제 1 권 2 號	서 울 大 學 商 科 大 學 韓 國 經 營 研 究 所	9. 4
조 사 일 보	月 刊	제 22 권 7 號	韓 國 銀 行	9. 4
經 營 實 務	不 定 期	제 2 권 2 號	서 울 商 科 大 學 韓 國 經 營 研 究 所	9. 4
고 무 時 報	月 刊	제 47 권 8 號	고 무 時 報 社	9. 5
化 纖	"	創 刊 號	韓 國 化 學 섬 유 공 업 협 회	9. 6
경 제 등 향	"	제 1 권 1 號	韓 國 商 業 銀 行	9. 7
Natural Rubber News	"	"	Natural Rubber Bureau	9. 7
商 工 時 代	"	제 7 권 8 號	大 韓 商 工 會 議 所	9. 7
製 紙 界	不 定 期	제 7 8 號	韓 國 製 紙 工 業 聯 合 會	9. 9
무 역 진 흥	月 刊	제 26 號	대 한 무 역 진 흥 공 사	9. 9
品 質 管 理	"	제 26 號	韓 國 規 格 協 會	9. 11
產 學 協 同	"	제 1 권 3 號	韓 國 產 業 技 術 開 發 本 部	9. 12
商 議 社 叢	旬 刊	제 29 號	大 韓 商 工 會 議 所	"
經 協	月 刊	제 54 號	全 國 經 濟 人 聯 合 會	9. 13
工 產 品 檢 査	"	제 28 號	國 立 工 業 研 究 所	9. 13
物 價	"	제 13 號	大 韓 商 工 會 議 所 調 査 部	9. 16
MODERN ASIA	隔 月 刊	제 2 권 5 號	MODERN ASIA 社	9. 21
Newsletter	"	제 4 號	韓 國 科 學 技 術 研 究 所	9. 25
日本國 高速道路 活用 實態 調查報告書			交 通 部 陸 運 局	"
Rubber Developments	不 定 期	제 21 권 1 號	The Natural Rubber Producers' Research Association	"
"	"	제 21 권 2 號	"	"
工 研 叢 報	"	제 10 권 3 號	國 立 工 業 研 究 所	"
"	"	제 10 권 4 號	"	9. 26
해 외 경 제	"	제 3 권 7 號	한 국 은 행	"
조 사 일 보	月 刊	제 22 권 8 號	한 국 은 행	"
고 무 協 會 誌	月 刊	제 19 號	韓 國 高 무 工 業 協 會	"
同 和 通 信 社 叢 報	"	제 10 권 10 號	株 式 會 社 同 和 通 信 社	10. 1
경 제 등 향	"	제 1 권 2 號	한 국 상 업 은 행	10. 4
Tire Analysis Since 1925	不 定 期	"	Smithers Laboratories, Inc.	"
"	"	"	"	"



會 議

◎工產品品質管理化工分科委員會議

國產세탁비누類에 대한 品質檢査基準案(K.S. 와 同一) 및 其他 關聯되는 諸問題를 討議하기 위한 關係機關 및 工業團體의 會議가 지난 9月9日 午後 2時부터 商工部會議室에서 열렸다.

同 會議에서는 上記 品目の 品質檢査基準案을 通過시켰으며 同 會議의 參席者는 다음과 같다.

參席者:

商工部品質管理課長	國立工業研究所第一部長
標準局規格課	國立工業研究所檢査課
韓國비누工業協同組合	韓國비누工業協會
韓國그리스協同組合	韓國타이어工業協會

◎工業標準審議會自動車타이어專門委員會議

商工部標準局에서 提案한 自動車타이어에 관한 專門委員會議가 지난 9月17日 午後 2時~5時까지 大韓 고무工業試驗檢査所會議室에서 열렸는 바 同 會議의 討議事項과 參席者는 다음과 같다.

討議事項:

지난 9月10일에 召集된 規格當局과 타이어業果와의 懇談會에서 非公式으로 論議된 타이어安全基準를 審議通過했다.

參席者:

商工部有機化學課고무係長	全 炯 植
商工部規格課	鄭 南 和
調達廳檢査課	
陸軍技術研究所고무研究室長	金 駿 洙
大韓고무工業試驗檢査所	李 德 杓
韓國타이어製造株式會社技術部長	李 玄 燮
東信化學工業株式會社研究次長	任 東 鎬
三洋타이어工業株式會社總務係長	李 圭 行
韓國타이어工業協會	白 奉 基
新進自動車工業株式會社品質管理係長	禹 仁 性

◎工業規格 및 타이어安全基準에

대한 連席 懇談會

日時: 1968年9月10日 午後 3時~6時30分

場所: 本會會議室

參席者:

商工部標準局規格課長	朴 在 萬
商工部標準局規格課	鄭 南 和
韓國타이어工業協會理事長	申 大 植
與亞타이어株式會社副社長	鄭 元 杓
東信化學工業株式會社常務理事	李 聖 權
三洋타이어工業株式會社常務理事	朴 三 求
韓國타이어工業協會技術課長	白 奉 基

討議內容:

下記內容에 대하여 標準當局 및 業果의 意見交換이 있었음.

1. 타이어專門委員會에서 既히 引上決議한 타이어의 靜的性能은 專門委員會를 召集하여 引上以前의 規格值로 還元토록 意見이 一致되었음.
2. 高速走行用타이어의 安全基準中 適用對象타이어를 80km/hr 以上으로 規定한 것은 原案대로 두던지 不然이던 이 語句를 “高速道路走行用타이어”로 修正키로 하였음.
3. 安全基準에 規定된 타이어의 均衡試驗의 規定値는 專門委員會서 確定된대로 3種으로 區分하기로 하였음.
4. KS 6527(고무타이어規格) 및 安全基準은 現行대로 二元化하기로 하였음.

◎타이어코오드地의 輸入對象範圍擴大

從來 新製自動車타이어 製造施設保有者에 限해 許容해 왔던 타이어코오드地의 輸入對象範圍를 넓혀 「고무벨트」製造施設保有者에 對하여도 이의 輸入을 許容하기로 措置했다.

公告全文은 다음과 같다.

<商工部公告 第4985號>

(商易公告 第518號)

商工部公告 第4880號 (外貨割當品目の 輸入要領) 中 一部를 다음과 같이 變更한다.

68年 10月 11日

商工部長官

1. 第1項 但書 ①을 다음과 같이 變更한다.

SITC 653.51 合成纖維 長纖維物 및 SITC 653.61 再生(人造의 것) 纖維物中 타이어用 合成纖維物(840 D 以上의 Tire Cord 糸로 製織한 것) 및 타이어用 再生纖維物(1,650 D 以上의 Tire Cord 糸로 製織한 것) 은 地方長官이 認定하는 新製自動車타이어 製造施設保有者 및 고무벨트製造施設保有者에 限하여 輸入自動認品目임 (信通貿易

國內短訊

●貿易去來法施行令改正公布

〈東南亞地域〉

- 輸入有効期間 4個月로 短縮
- 오퍼商 許可期間有效는 2년으로 延長
- 稅關長裁量의 通關期日延長 1個月까지擴大

商工部는 6日 大統領令 第3568號로서 貿易去來法施行令을 改正公布했다.

이번 改正된 主要內容은 “오퍼”商의 許可有効期間을 從來의 1년에서 2년으로 延長했고 수입유효기간은 日本을 비롯한 香港, 臺灣, 越南, 오끼나와, “보르네오” 등 標準航海日數가 10 日이내인 東南亞지역에 대해서는 4個月로 단축하며 其他國家는 從前과 같이 6個月로 했다.

그리고 稅關長裁量으로 委任된 輸出入承認有効期間인 通關期間延長期日을 從來의 15日에서 1個月까지 擴大했고 “美貨 5백弗以下의 小量搬出에 있어서는 우편뿐만 아니라 船舶, 飛行機등 自由로히 取扱할 수 있게 했고 ▲ 稜備船의 搬出入規定 新設과 ▲ 海上事故로 인해 韓國船舶이 沈沒 또는 廢船된 경우에 外國加害者로 부터 現物인 船舶을 賠償받았을 때는 海外公館長의 承認을 얻어 搬入할 수 있도록 規制했다.

貿易去來法施行令 改正全文은 다음과 같다.

〈大統領令第3568號〉

貿易去來法施行令中改正의 件

貿易去來法中 다음과 같이 改正한다. 第6條第2項中 “1년”을 “2년”으로 한다. 第9條中 “6月”을 “6月(標準航海日數가 10日이내인 地域으로 부터의 輸入에 있어서는 4月)”로 한다.

第32條第2項中 “15日”을 “1月”로 한다.

第45條第13號의 2中 “우편으로”를 削除하고, 同條 第16號의 2中 “主務部長官이”를 “主務部長官(우편으로 送付되는 物品으로서 總價格이 美貨千弗相當額이하의 것은 稅關長이” 로하고 同條에 第16號의 3을 다음과 같이 新設한다.

16의 3 第46條第8號의 2의 規定에 의하여 搬入한 稜備船의 返還을 위한 搬出第46條에 第8號의 2 및 제8號의 3을 각각 다음과 같이 新設한다.

8의 2 外國換管理法의 規定에 의하여 稜備船契約의 可와 備船料의 外換支給許可를 받고 主務部長官의 許可를 받아 搬入하는 船舶.

8의 3 海上事故로 인하여 우리 나라 船舶이 沈沒 또는 廢船된 경우에 그 外國加害者로 부터 現物賠償으로서 제공받아 海外公館長의 承認을 얻어 搬入하는 船舶.

附 則

이 습은 公布한 날로부터 施行한다.

(貿易通信 9月11日)

●AID/SA 品目購買에 Special L/C 財源使用指示

經濟企劃院은 카아본블랙, 合成樹脂 등 14個의 AID/SA 品目導入에 Special 1/2財源을 使用하도록 지난 9月 20日 外換銀行에 指示했다.

이는 새해 SA 援助資金이 確保될 때까지의 暫定措置로서 8月末에 이미 이같은 方針이 세워졌지만 導入條件上 몇가지 問題點에 대해 韓美間意見調整이 안되어 그 實施가 늦어왔던 것이다.

本來 AID 資金에 依한 SA 品目の 導入條件은 45日 以上 “OSB”提報期間이 있고 원貨에 의한 “과살마아진”制로 되어있는 데 “스페셜”1/2財源을 쓸 때는 信用狀開設 때 輸入代錢全額에 該當하는 外換證書를 積立해야되며 그러나 AID購買에서 制約하고 있는 最低購買單位 件當 5千弗以上은 直接 適用을 받지 않기로 되어있다.

올해 “스페셜”1/2可用財源은 1千7百22萬4千弗로서 이 가운데 지금까지 美側으로부터 使用承認通告를 받은 것이 9百75萬弗이며 9月19日現在 96萬弗이 消化되었을 뿐이다. (貿易通信)

用語解説

“臨界安定溫度”

酸化亞鉛 및 硫酸 암모니움을 含有하고 있는 配合 라텍스가 約30秒에서 膠質化하는 溫度로서 普通配合라텍스 25g에 40% 硫酸 암모니움 水溶液을 0.5 ml 加한 試料를 內徑 5mm, 길이 13cm 의 유리로 만든 小型 콘텐서의 外套管안에 여러가지 溫度의 溫水가 循環되도록 한 裝置의 콘텐서 球部에 빨아 올려 30秒 동안 保持한 後 溶出시킨다.

이때 溶出이 不可能한 溫度를 測定하는 것이다.