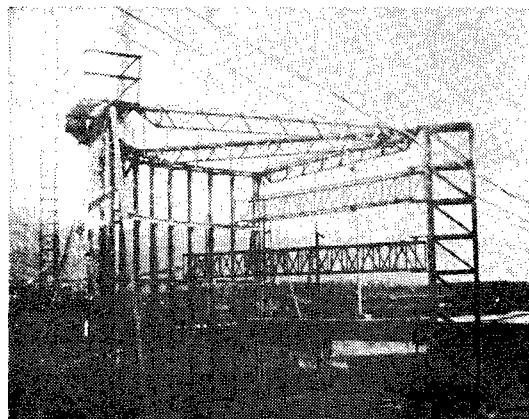


## 技術報告

# 短波空中線方向自動交換裝置

## (Automatic Changing System of Short Wave Antenna Direction)

俞炳殷\*



短波空中線方向自動交換裝置라고 하면 우리나라에서는 처음 듣는 말이다.

말 뿐만이 아니라 이러한施設은 우리나라 40餘年放送史上 처음 보는 特異한施設이기도 한 것이다.

우리나라에는 海外短波放送을 蔽擔하고 있는 大電力 50kW 送信機 2台와 10kW 短波送信機 1台가 水原에 設置되어 있다.

以上 2台의 短波送信機는 7個國語로 日延 23時間 30分間씩 다음과 같은 각각 다른 方向으로 電波를 發射하고 있다.

海外短波送信은 미국, 구라파, 近東, 하와이, 越南, 台灣, 및 日本 等地로 각각 다른 方向으로 送波되고 있는 實情이다.

海外短波放送은 各國마다의 時差와 畫夜間의 電波傳播狀態를 充分히 考察하여 放送되는 時間도 다르며 送信周波數도 각각 다른 것이다.

國際放送局의 海外短波送信은 六大洲의 五

大洋을 주름 잡는 것이어서 文字 그대로 畫夜不徹의 作業으로 送波의 方向 時間 및 周波數 等의 決定에 있어서 慎重을 期하고 있는 것이다.

이와같이 여러 方向으로 對象 地域을 定해 놓고 電波를 發射하는 것이므로 短波空中線의 方向을 交替하는 問題가 切實히 要請되는 것이다.

여러台數의 大電力 送信機가 一齊사이 없이 動作되고 있는 가운데 空中線의 方向을 交替한다는 것은 그리 容易한 作業은 決코 아닌 것이다.

물론 人命의 被害를 極히 조심해야 되고 技術者들이 늘 細心한 注意를 기울이며 作業해야 되는 고로 作業하기 前에 우선 絶緣 帽子를 쓰고 石綿 장갑을 끼지 않고는 손대지 못하는 危險性이 內包된 深刻한 作業인 것이다. 그래서 短波空中線 方向自動交換裝置를 가져야 한다는 必要性이 切實히 要請되어 왔다.

이러한 어려운 作業을 十餘年間 繼續해 오면서 自動的으로 空中線의 方向을 交替하는 方法을 先輩 諸賢과 同志 여러분들과 賴임없는 研究와 努力を 기울여 왔던 것이다.

今般 設置를 完了한 短波空中線 方向自動交換裝置의 概要를 紹介 하자 한다.

이 시스템은 國際放送局 水原送信所의 短波 50kW 2台와 短波 10kW 1台를 世界各地域을 向한 안테나와 連結 시키는데 있어서 送信機의 피이더 라인을 石綿 장갑을 낀 손으로 잡아서 안테나 피이더 라인에 連結 交換하는 方式에서 自動遠隔制御에 依하여 피이더 라인을 交換하는 方式으로 設計한 것이다.

\* KBS 水原送信所長

이 시스템은 送信機 建物에서 따로 떨어진 露天에 設置되어 機械的으로 모타에 依하여 動作한다. 또한 이 시스템은 3台의 送信機로 13個의

- d. 垂直 ARM : 안테나와 連結되는 ARM으로 안테나 個數와 同一하다.  
이 ARM은 아직 設置되지 않은 部分이다.

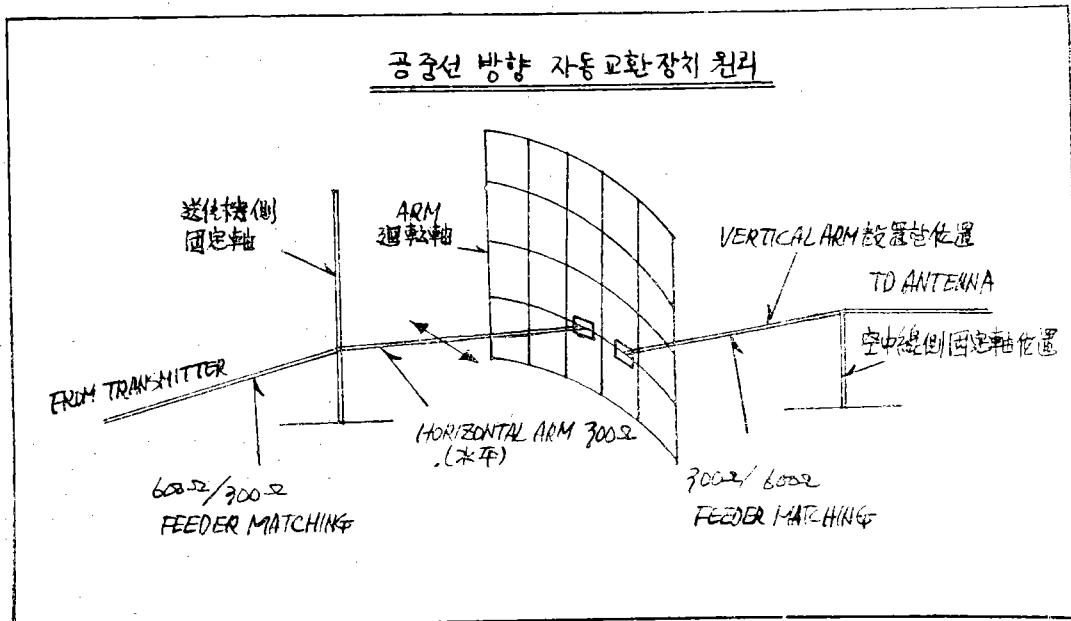


그림 1

안테나에 어느것이든지 相互結合 할 수 있게 設計 되어 있다.

그러나 그림 1에서 送信機側 固定軸과 回轉軸은 이미 設置하고 우선 1台의 안테나를 連結할 수 있게 하였다.

이것은 構造上의 分類와 電氣的 分類로 나눌 수 있으며 構造上 分類는 簡單하게 說明하고 電氣的 分類에 對하여 仔細히 說明하기로 한다.

## 1. 構造上의 分類

a. 送信機側 固定軸: 送信機에서 나오는 피이더 라인과 水平 ARM의 一端을 固定시킨 部分.

b. 回轉軸: 水平 ARM과 垂直 ARM이 서로 連結할 수 있는 部分

c. 水平 ARM: 각 送信機의 出力 피이더 라인이 각각 이 ARM에서 連結되어 送信機 台數와 同一하다.

## 2. 電氣的 分類

a. 水平 ARM(BALANCED 2 WIRE IN RECTANGULAR ENCLOSURE)의 設計

이 水平 ARM은 아래 그림과 같이 平衡二線式의 LINE이 차폐된 正四角 箱속에 들어있게 되며 高電力 高周波를 充分히 흘릴 수 있게 한 것이다.

一定한 範圍속에 여러개의 안테나를 收容하기 위하여 ARM의 크기를 最小로 缩小하여야 하며 線路의 RF 電壓을 내리기 위하여 特性 임피던스를  $\Sigma 300\Omega$ 으로 낮췄다.

이 ARM의 크기와 特性 임피던스를 求하는 計算式은 다음과 같이 된다.

$$Z = \frac{276}{\sqrt{\epsilon}} \left( \log_{10} \left\{ \frac{4h \tanh \frac{\pi D}{2h}}{\pi d} \right\} - \sum_{m=1}^{\infty} \log_{10} \left\{ \frac{1+U_m^2}{1-V_m^2} \right\} \right)$$

$$\therefore U_m = \frac{\operatorname{Sinh} \frac{\pi D}{2h}}{\operatorname{Cosh} \frac{m\pi W}{2h}}$$

$$V_m = \frac{\operatorname{Sinh} \frac{\pi D}{2h}}{\operatorname{Sinh} \frac{m\pi W}{2h}}$$

여기서  
 $h=W=35\text{cm}$   
 $D=18.5\text{cm}$   
 $d=2\text{cm}$   
 보 주어주고  
 다음은  $m=1, m=2, m=3$ , 以下  $m=4, 5, \dots$ 는 無視하면

$$\sum_{m=1}^3 \log_{10} \frac{1+U_m^2}{1-V_m^2} = 0.186 + 0.017 + 0.002$$

$$\approx 0.1555$$

가되며

$$Z=301.15\Omega$$

됨으로 特性 임피던스는 約  $300\Omega$ 으로 計算이 된다.

### b. 임피던스 整合

이 임피던스 整合은 本來 送信機의 出力特性 임피던스가  $600\Omega$ 이고 안테나 까지의 피이더라인의 特性 임피던스도  $600\Omega$ 이므로 水平 ARM이  $300\Omega$ 로 設計되어 피이더라인새에 들어가게 될므로 送信機側 임피던스  $600\Omega$ 과 水平 ARM側 임피던스  $300\Omega$  또한 水平 ARM  $300\Omega$  안테나側  $600\Omega$ 과의 피이더 임피던스를 整合하지 않으면 안되게 되었다.

임피던스 整合 方法에는 分布定數 回路網을 利用한 種類中에서 간단하고 便利한 테이퍼 라인 整合 方法으로 하였다.

두 直線導線을 한데 뭉으거나 벌려서 끝이 점점 가늘어지게 하는 것이 테이퍼라는 것이다.

다음은 테이퍼라인 整合에 對하여 仔細히 설명하면 四線側結合 平衡 피이더와 二線平衡 피이더를 結合하여 整合을 시키는 것인데 特性 임피던스가 한 값에서 다른 값으로 점점 줄어드는 피이더 라인은 서로 다른 抵抗性 임피던스를 가진 負荷와 제네레이터 사이에 結合 變成器를 使用할 수 있으며 라인을 따라서 임피던스 變化

는 매우 근소한 變化를 하게 된다.

만약 차차로 가늘어지는 导線이  $\frac{1}{2}$  波長 以上 을 갖고 있다면 이 라인을 따라서 特性 임피던스의 점차적 變化 때문에 넓은 周波數帶에 걸쳐 근소한 反射와 함께 임피던스 變換이 일어난다.

動作周波數中 가장 낮은 周波數에서 最小의 反射를 하는 一部로써 가장 짧은 길이가 必要한 變化比를 左右한다.

이 變化比가 점점 커짐에 따라서 障害가 많아 진다.

테이퍼 라인의 變成比는 線의 個數 크기 간격 모양의 變化에 따라 增加할 수 있다.

即 兩端間의 임피던스를 더 큰 임피던스까지 變化 시킬 수 있다.

만약 임피던스가 긴 線路에 걸쳐서 완만히 變化한다면 두 制限된 抵抗值間에는 反射가 거의 없이 充分하게 임피던스 整合이 될 것이다.

실제 이러한 應用은 단지 構造上의 原의만으로 決定하고 電流와 電位의 要件도 만족하게 하고 있다. 極小 길이를 갖고 테이퍼 라인 變成器를 만들고 싶을 때 特性 임피던스는 그 限定值에서 指數函數의으로 變化하지 않으면 안된다.

이러한 경우에는 注意해서 設計하여야 한다.

指數函數의으로 變化하는 變成部의 길이가 점점 길어질 때는 교정 회로만이 없이 직접 抵抗對抵抗으로 整合에 가까워 진다. 大部分 實際應用을 하는데는 充分히 길이를 길게 하면 교정 회로를 없앨 수 있다.

傳送되는 最小 周波數에서 적어도  $\lambda/2$ 의 길이를 가진 指數函數의으로 變化하는 線路를 利用하여 抵抗負荷와 主피이더 사이에 直結할 수 있으므로 複雜한 計算은 避할 수 있다.

가장 낮은 周波數에서  $\lambda/2$  以上되는 波長을 가진 指數函數의으로 變化하는 라인 計算에 對하여 다음 과정이 使用된다.

(1) 片對數 그레프 紙上에 特性 임피던스 項을 對數 그레프 스케일로 하고 라인長(波長 또는 電氣角) 쪽을 均一한 눈금으로 表示한다.

(2) 이 라인이 라인長 X度( $180^\circ$  以上 最低 周波數에 對한  $X$ )를 가진 두 抵抗線의 임피던스

$R_1, R_2$ 를 整合할 때 그 圖表위에  $\chi_1=0$ 에서  $R_1$ 에對한 1點을 찍고 또  $\chi_2=$ 選定한 波長에서  $R_2$ 에對한 1點을 찍는다.

이 두 點間에 直線을 그어서 對數 눈금으로線路를 따라서 線路의 中間마다 必要한 特性 임피던스를 直讀할 수 있다.

(3) 實際의으로 이런것을 使用할 때는 特性 임피던스의 範圍를 定하여 라인을 골라서 테이퍼部의 끝에서 끝까지 20度 길이 간격 以下에서 다음 公式을 적용하여 計算한다.

4線 側結合 平衡 피이더

$$Z = 138 \log_{10} \frac{a}{\rho \cdot b}$$

二線 平衡 피이더

$$Z = 276 \log_{10} \frac{a}{\rho}$$

다음은 指數 函數의으로 變化하는 피이더 라인에 對하여 實際 水原送信所에 設置한 것을 計算하여 본다.

使用 周波數가 15Mc이 고 600Ω 피이더 라인途中에 300Ω 임피던스를 가진 水平 ARM(길이 約 6m)을 넣으므로 앞뒤로 整合 시켜야 한다.

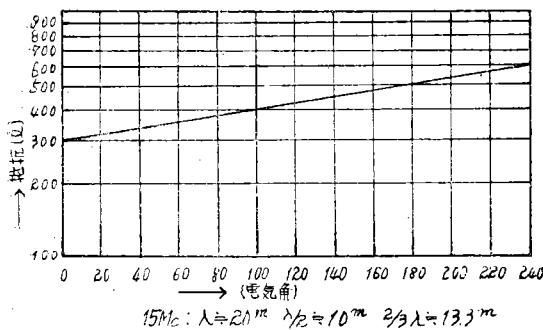


그림 2

그림 2의 片對數 그라프에 表示한바와 같이 使用 周波數  $\frac{2}{3}\lambda$  (電氣角  $0^\circ \sim 240^\circ$ )로 充分한 길이를 잡아 주었고 300Ω의 600Ω에 直線을 그어 주고 20度마다 임피던스를 읽어서 表1과 같은 값이 얻어진다.

特性 임피던스가 제일 높은 치가 平衡二線式 라인의 定常 範圍가 된다.

表 1

Distance for 300Ω Load degree	Characteristic Required Ohms	For $\rho = 1\text{mm}$	
		a mm	b mm
0	300	185	104
20	318		
40	338		
60	357	185	34.6
80	378		
100	400		
120	421	155	28
140	448		
160	478	107.8	1.9
180	502		
200	538		
220	562		
240	600	300	0

또  $Z=300\Omega$ 에서 半經 2mm의 銅線을 써서 四線側結合 方程式을 적용하여 b의 値을 表와같이  $b=0$ 되는 點까지 求한다.

또  $Z=600-\Omega$ 에서 平衡 二線式 公式을 써서

$\frac{a}{\rho} = 5.4$ 되는 點이  $478\Omega$ 이 된다.

이렇게 하여 그림3과 같이 테이퍼라인의 最終

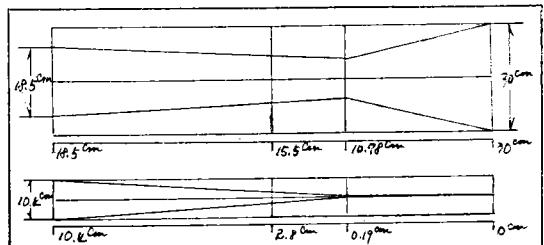


그림 3

의 電氣的設計가 일워졌다.

이 設計는 實際 連續의 指數函數로 變化하는 테이퍼로부터一般的의 變化를 하는 테이퍼 까지 간단하게 實現할 수 있다.

#### c. CONTROL CIRCUIT

그림4의 回路圖에서

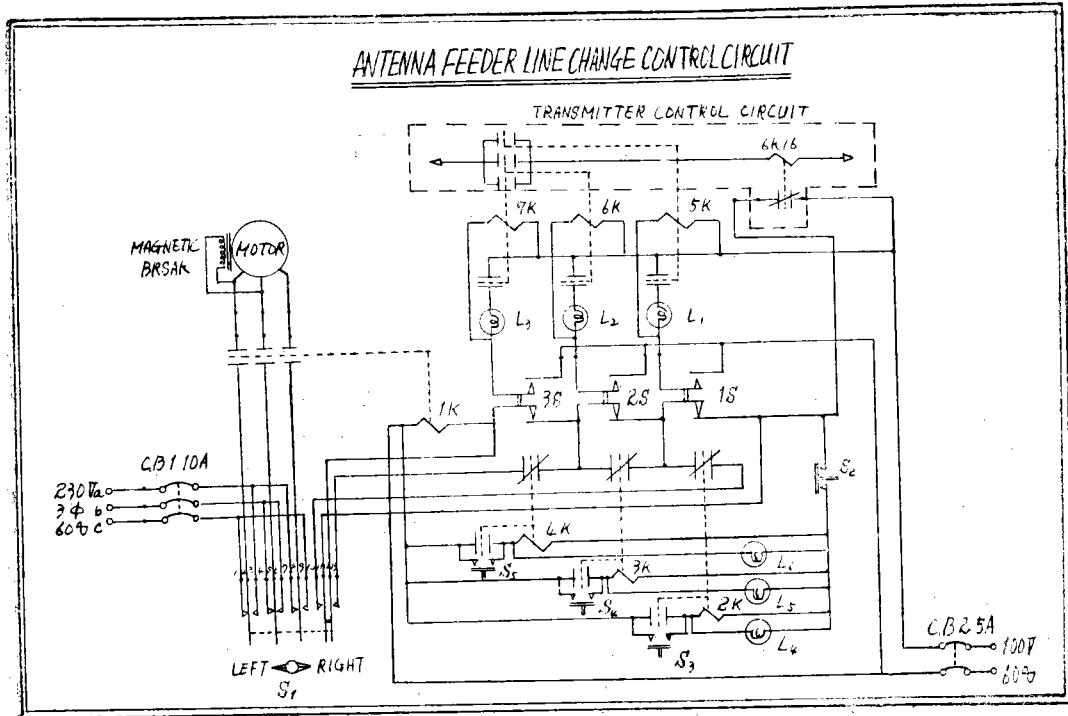


그림 4

모타 : 230V 3φ 60㎐ 1 3HP (1600 RPM,  $\frac{1}{880}$   
의 감속기付 RAIL 바퀴의 둘레 길이 30cm)

S<sub>1</sub> : 모타의廻轉方向을交換한다.

S<sub>2</sub> : 리세트 스위치

S<sub>3</sub> S<sub>4</sub> S<sub>5</sub> : 안테나 選擇用 스위치

L<sub>1</sub>, L<sub>2</sub>, L<sub>3</sub> : ARM의 정지 위치 표시灯

L<sub>4</sub>, L<sub>5</sub>, L<sub>6</sub> : 선택 繼電器動作 表示燈

1S, 2S, 3S :廻轉軸에 붙어 있는 制限 스위치

1K : 모타電源線 개폐 繼電器

2K, 3K, 4K : 안테나 선택用 繼電器

5K, 6K, 7K : 안테나의 ARM이結合後 送信機制御回路를連結하는 繼電器

動作의例

가령 ARM이 1S를動作시킨 位置에 있다면 L<sub>1</sub>에 燈의指示한다. 여기서 S<sub>5</sub>를 눌렀다면 4K가動作하여 L<sub>6</sub>에 燈이指示되며 다음 S<sub>1</sub>을 LEFT로 옮기면 S<sub>1</sub>의 10, 11 접점이 연결하여 1K가動作하여 모타에電源이供給되어 電磁石遮斷器가 열려서 모타는廻轉한다.

그리하여 ARM이 3S를 누르면 S<sub>1</sub>의 12, 13 접점이 열려 있어서 1K는電源이끊어져 모타는정지한다.

다음 S<sub>1</sub>을 中心位置로 제쳐놓고 S<sub>2</sub>를 눌러서 3K電源을끊는다.

이렇게하여 스위치動作은끝나는 것이다.

여기서 보안 장치로서는 이制御回路와送信機制御回路를相互連結시켜서 1S 2S 3S가동동작하지 않으면送信機의制御繼電器 6K16이動作하지 않으므로送信機陽極電源은 들어가지못하며反對로 5K, 6K, 7K中에 어느것이든지動作하면은 6K16이동작하여送信機의陽極電源이 들어가면이制御回路의電源은完全히끊어져서모타는동작할수없게된다.