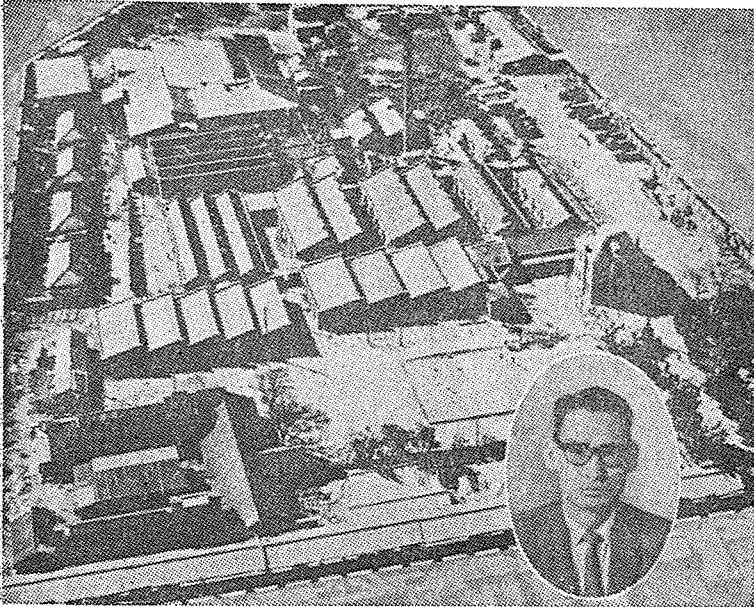


[타이어生産工場 시리즈 4]

三洋타이어工業株式會社篇



本社 全景 및 代表理事 朴 仁 天 氏

③ 타이어生産品의 輸出 및 生産原資材의 輸入

<沿 革>

1959年 着工
 1960年 9月 5日 法人設立
 商號 三洋타이어工業株式會社
 株主 七人
 1960年 10月 生産開始
 試驗使用
 1961年 6月 市販開始 生産能力 7.50-20 基準 1日 100本
 1962年 2月 施設擴張 生産能力 1日 150本
 1963年 3月 " " 200本
 1964年 4月 " " 250本
 1964年 12月 品質管理委員會組織
 社內規格整備
 1965年 1月 韓國軍納業者 指定工場登錄
 1965年 10月 東南亞에 輸出開始
 1965年 10月 軍納 2萬本
 1966年 4月 K.P.A. 納品業者登錄
 1966年 10月 軍納 3萬本
 1966年 7月 産業銀行融資로 大幅的인 施設擴張, 國內最初의 4本 22" 카렌다 施設, 大型로루 3臺 增設.
 生産能力 7.50-20 基準 1日 650-700本保有, 6,600 V의 電力需要

<概 要>

本社及工場 光州市良洞60番地
 電話 (2) 2131, 1148, 3854
 서울事務所 서울特別市鍾路區貫鐵洞18~8
 電話 (74) 5274 (73) 3823
 役員 代表理事 朴 仁 天
 副社長 朴 東 福
 專務理事 朴 祥 求
 常務理事 朴 炫 求
 從業員 事務系 30名
 技術系 450名
 事業種目 ① 各種 自動車타이어 및 튜우브 生産販賣
 ② 各種 自動車타이어再生加工販賣

1966年 11月 施設, 高性能 수관식보일러 增設
 自家保稅藏置場設置許可 財務部
 6號
 1967年 3月 軍納 5千本
 1967年 5月 商工部長官 模範業體表彰受賞

多管式보일러	1	低壓 "	6
旋 盤	3	膨 脹 機	6
"	2	콤 푸 레 사	1
"	3	비이드렐빙기	2
보 루 방	2	撚 糸 機	6

<其 他>

推進中인 施設

- ① 타이어코오드糸撚糸機發注
- ② 밴버리믹서 BOM 加黃機 發注
- ③ 自動포켓附著機 發注
 1967年內에 施設完了豫定으로 工程의 完全
 自動式化(오토메이슨) 可能
- ④ 自轉車 및 리어카타이어生産施設準備中

<試驗設備>

種 類	規格	數量	種 類	規格	數量
히타付쪽크랫드		1	眞 空 펌 프		1
化 學 天 秤		2	乾 燥 機		2
원심分離機		1	집 도 계		1
高熱電氣爐		1	老 化 試 驗 機		1
走行試驗機		1	핸드푸레스		1
試驗로루		1	핸드컷터		1
硬度gago tester		1	自動水測定機		1
Olses 硬度計		1	顯 微 鏡		3
引張試驗機		3			

<製造設備>

種 類	規 格	數量	種 類	規 格	數量
水管式보일러		1	成 型 機	各 種	10
同送風機		1	同콤푸레사		1
소킹機		2	엑스텐더		2
揮發油回收機		1	에어백加黃機		2
攪拌機		7	小型加黃機		15
로루	各 種	11	大型 "		50
			콤 푸 레 사		8
			空氣貯藏탱크		3
			水壓펌프		5
카렌다	各 種	3	熱湯加黃탱크		2
			"貯藏탱크		2
			排水回收탱크		1
비이드機		3	터빙펌프		7
부릭카貼付機		2	貯水탱크		2
포켓機		6	코오드織		4
帆布地織機		2	冷凍機		2
包裝機		2	밥빙機		2
타이어內型		200	롤스프레다		2
押出機		3	멘스프레다		3
림푸레스		2	오일프레스		3
류우브加黃機		20	掌匣織機		2
류우브몰드		20	合糸機		1
스프라이샤		2	정강기		1
빠우기		4	고무切斷機		2
再生加黃機		4	바이어스갓타	全自動式	1
"內型		8	高壓變壓機		6

<現 況>

周知하는 바와같이 弊社는 國內 4個 타이
 어製造業者中 가장 設立이 日淺한 會社이다.
 勿論 同業界에서 겪고 있는 運營上의 諸般 隘
 路는 同病相憐의 實情이긴 하나 特히 弊社
 의 境遇 地方에 位置한 關係로 經營上의 難
 點은 許多하다. 그러나 우리들 周邊에서 혼
 히 느끼는 事實이지만 日淺한 工場의 長點
 또한 없을 수 없다. 그것은 말할 것도 없
 이 近來에 急激하게 普及되고 있고 實際로
 運營에 適用되고 있는 施設의 近代化 乃至
 는 合理化를 들 수 있다. 그동안 弊社는 타
 이어工業과 不可分의 聯關企業인 運輸事業과
 自動車工業으로 斯界의 "베테랑"인 朴仁天
 社長任을 모시고 新進"스탠"陣에서 廣範하고
 多樣性있는 企業情報의 活用으로 地方에 位
 置한 "핸디캡"을 克服하는데 總力을 傾注한
 結果 豫想보다는 훨씬 빠른 "템포"로 高度
 成長의 段階에서 既存 "메이커"와 어깨를 나

란히하게 된 것이다. 率直히 말해서 現時點까지가 弊社가 겪은 向上을 爲한 陣痛期였고 發展을 爲한 試練期였다. 어느 生産企業體나 低兼原價로 優秀한 製品生産을 目標로 하는 것은 企業의 “알파”요 “오메가”다. 創立以來 弊社가 指向하는 目標 亦是 優秀한 製品의 開發에 있었다. 特히 優秀한 製品의 生産에는 他社가 經驗한 以上の 直接的이고 切實한 點이 있으니 그것은 바로 直接 運輸業을 經營하고 있다는 것이다. 弊社와 姉妹會社인 光州旅客自動車株式會社는 國內 最大의 버스會社로서 保有臺數 30臺外에 京仁特急의 三和交通株式會社, 觀光버스인 光州觀光自動車會社 그리고 自動車工場인 光州自動車工業株式會社等 聯關企業의 뒷받침으로서 他社에서 享有할 수 없는 좋은 生産環境에 있는 것이다.

以上과 같은 成長過程과 現時點을 土臺로 弊社의 生産部門과 業務部門을 考察해 본다.

1. 生産部門

特히 技術系의 人的 要素를 보면 其特徵이 한결같이 弊社와 함께 자라난 젊은 “엘리트”들이다. 技術陣의 平均年齡이 28歲라면 將來를 크게 期待해도 決코 無理는 아니다. 이 젊고 霸氣에 찬 技術陣이 屈指의 規模를 자랑하는 關係運輸會社를 相對로 蒐集한 廣範圍하고 多樣性있는 “데이타”는 弊社만이 가지고 있는 特徵이고 자랑이다.

고무工業 特히 타이어工業에서 經驗은 技術의 生命이다. 이 經驗과 理論을 함께 體得한 젊은 技術陣은 工程上 技術의인 問題點의 完全解決은 勿論이러니와 自動車の 組

立에서부터 타이어의 完全使用까지 障礙가 없는 正確하고 細密한 “데이타”를 蒐集할 수 있으니 弊社의 製品이 需要者에게 환영받는다는 것은 當然 以上の 事實이라 할 수 있다.

當社의 製品은 直接 關係會社에서 試驗하여 綿密周到한 性能 “테스트”結果에서 얻은 資料를 活用하기 때문에 10年 또는 20年 以上の 既存 “메이커”와 견주어 遜色이 없다고 본다.

2. 販賣部門

販賣面에서도 서울을 비롯하여 各主要都市에 代理店이 設置되어 있으며 全國的인 販賣網을 갖고 있다. 이로써 國內 民需, 軍納, 海外輸出實績은 1966年에 比하여 1967年 5月 現在 115%를 上廻하는 成長率을 示顯하고 있다.

2. 展 望

以上과 같은 諸般狀況下에서 젊은 技術陣의 不斷한 努力으로 새로운 技術開發과 함께 運營의 合理化를 期하여 斯界의 頂上을 向한 우리의 目標를 着實하게 推進中이다. 特히 AID資金으로 推進中인 燃糸機導入에 따른 “타이어코오드”工場의 新設, 國內 最初의 完全電氣自動式 加黃機와 “벤버리믹서”(11型) 自動成型機의 導入으로 作業의 一貫性있는 自動化가 實現段階에 있으며 SBR 生産工場의 設立推進과 함께 年生産量 30萬本의 各種타이어 生産規模를 指向하는 中이다.

前記한 施設面의 整備가 完了되는 目標年度인 1967年이 지나면 名實共히 世界로 뻗어나는 타이어메이커가 되리라 自負한다.

(三洋타이어工業株式會社 提供)