

## 〈論 究〉

# 타이어 및 튜브 貯藏法

## 〈本會編輯部〉

타이어와 튜브는 放置 또는 貯藏條件에 따라 劣化되는 速度가 달라짐으로 이와 같은 條件을 미리 豫防하기 爲하여 適切한 貯藏方法을 講究해야 한다. 타이어에 受容되어 지는 것과 같은 規則대로 타이어를 使用함으로써 貯藏期間을 制限해야 한다.

貯藏中 타이어의 劣化를 生成, 促進시키는 因子는 日光, 熱, 流動大氣, 오존, 기름, 不潔한 塵埃 및 타이어內側에 스며든 물等이다. 타이어를 長期間 또는 아주 짧은 期間貯藏하는 데는 다음과 같은 方法이 利用된다.

### 新타이어의 貯藏

1. 바람이 通하지 않는 冷暗乾燥한 室內에 貯藏하여야 한다. 適當한 室內貯藏處가 없으면 屋外에 貯藏하되 타아르칠을 한 帆布地 또는 다른 耐水性布地로 덮어야 한다. 타이어內側에는 水分이나 濕氣가 全然 없도록 하는 것이 大端히 重要하다. 이것을 除去하기 爲해서는 타이어를 rim에 끼어 走行標準壓力의 50%의 空氣壓力을 넣어 膨脹시킨 後 타아르칠을 한 帆布地等으로 덮어 두면 된다.

2. 電動機나 電氣스위치와 같은 電氣裝置等은 活性오존을 發生시키는 根源이 됨으로 이와 같은 電氣裝置에서 멀리 떨어진 곳에 貯藏해야 한다.

3. 揮發油 및 潤滑油近處나 또는 이들 기

름을 貯藏해 두었던 場所에는 타이어의 貯藏을 避해야 한다. 이와 같은 油類에서 나온 固形 및 液狀 또는 蒸氣狀油類들이 고무에 吸收되어 劣化를 일으키게 한다.

4. Tubless 타이어는 눅혀서 쌓아 올려두어서는 안되며 반드시 세워서 貯藏해야 한다. 타이어를 눅혀, 포개두면 타이어의 形態가 變해서 양쪽 bead部가 붙게 되며 따라서 고무에 應力變化가 생겨 大氣의 被害(老化)를 쉽사리 받게 된다. 이 때문에 初期膨脹이 困難하게 된다. 新 tubless 타이어는 bead部의 變形을 防止하기 爲하여 끈이나 띠로 동여 매어야 한다. 이 띠나 끈은 타이어를 바퀴(wheel)에 끼우기 前까지 두어야 한다.

5. 二酸化炭素가 들어 있는 消火器를 타이어貯藏處周邊에 準備해 두어야 한다.

### 使用中인 타이어의 貯藏

1. 깨끗하게 해서 貯藏前에 여러 곳을 注意깊게 檢査한 後 必要한 修理를 해야 한다. 特히 코오드가 露出되던 水分이 吸收됨으로 留意해야 한다.

2. 其外 新타이어와 꼭 같은 貯藏條件을 利用해야 한다.

### 바퀴에 끼어 있는 타이어의 貯藏

1. 車輛에 끼여 둔 채로 타이어를 貯藏할 때는 타이어에 荷重을 除去하고 空氣를 빼두어야 하며 또는 地面으로부터 올려 놓

아야 한다.

2. 타이어는 帆布地와 같은 것으로 덮거나 감아서 外部劣化因子와의 接觸을 막아야 한다.

3. 타이어가 끼어 있는 車輛은 每一個月 또는 二個月마다 捲려서 靜止시켜 두었을 때 接地 또는 다른 同一한 部分에 생긴 應力變化를 防止하여야 한다.

4. 타이어를 保護하기 위해서 페인트를 塗裝해서는 안된다.

튜우브의 貯藏

1. 新튜우브는 반드시 原包裝대로 保管해야 한다. 空氣가 잘 通하지 않는 冷乾燥한 곳에 둔다.

2. 使用中인 튜우브는 타이어에서 引出하여 完全히 空氣壓을 빼고 깨끗하게 한 다음 접어서 新튜우브와 같은 條件으로 貯藏한다.

<日本타이어業界短信>

日本 타이어業界輸出「칼텔」結成協議中

日本の 「타이어」業界는 「타이어」輸出秩序의 確立을 爲하여 輸出「칼텔」을 結成하게 되었다 한다. 現在 日本自動車타이어協會에 依해 通産省, 公取委等과 具體案이 協議中에 있는데 今年부터 實施될 豫定이다. 日本은 世界各國에 타이어를 輸出하고 있으나 各社가 모두 販路確大를 爲하여 地域에 따라서는 過當競争을 벌리고 있어 適正利潤을 確保하기 爲하여는 「칼텔」 結成이 必要하다는 見地에서

「칼텔」이 推進되고 있다.

「칼텔」結成側에 依하면

① 國際入札에는 窓口를 一元化하며

② 先進國輸出에는 數量, 價格等を 調整하는 한편 輸出地域別로 彈力的인 運用을 期한다는 것이다. 이러한 業界의 움직임에 對하여 通産省에서는 積極的으로 支援할 것으로 보여 「칼텔」結成은 早速히 實現될 것으로 보여지고 있다.

1966年度 日本의 고무 消費量急増

日本自動車타이어協會가 發表한 바에 依하면 1966年 타이어 및 튜우브用 生고무의 消費量은 總 149,000톤에 達했으며 이는 年初에 豫想했던 量보다 7,000톤이나 上廻하는 것이다.

6개의 生産工場을 會員으로 하는 同協會는 上記 生고무의 增加理由를 一般景氣回復 및 1월부터 5月까지의 急激한 타이어需要에 基因한 것이라고 한다. 同協會가 集計한 1966年度의 生고무消費增加率은 前年度

比 12.3%였다. 消費된 總量의 重要內容은 아래와 같다.

單位: %

區分	用途 新 生 自動車用	一般用	合 計
트럭·버스	10,947	32,688	43,635
乘 用 車	16,149	14,332	31,481
小 型 트럭	33,249	20,754	54,003
모터 사이클	3,786	1,356	5,142
其 他	4,189	2,214	6,403
6개 會員工場	(59,320)	(71,344)	(140,664)
非 會員工場	2,524	5,837	8,361
總 計	71,844	77,181	149,025