

日本鐵道視察記

報告
15-4-6

權 永 準*

日本國有鐵道의近代化에對하여觀察할機會가 있어 본대로, 들은대로 말하여参考가 되면多幸으로生覺한다.

日本固有鐵道는營業杆 20,741杆, 軌道延長 38,085杆, 驛數 5,144로서, 年間軌道量은 旅客 64億 1千萬名, 貨物 2億 1千萬砘으로서 軌道人杆는 1641億人杆, 貨物輸送杆는 589億砘인바 日本全國輸送量으로 보면 旅客國鐵이 46% 私鐵이 22% 計 68%를 鐵道가負擔하고 있으며, 貨物은 國鐵이 46% 私鐵이 1% 計 47%程度이다.

日本國鐵의 動力保有量을 總馬力 1,056萬馬力으로 그內譯은 蒸氣機關車 3,335臺에 352萬馬力, 디젤機關車 445臺에 41萬馬力, 電氣機關車 1,160臺에 268萬馬力, 動車 4,057臺에 735萬馬力, 電車 7,511臺에 322萬馬力이다.

이것을 우리韓國鐵道와比較한다면, 营業料는 69倍, 軌道延長은 7.7倍, 驛數는 9.5倍이므로 우리鐵道보다 軸構內側線과 驛數가 많다는 것을意味하고 있으며, 複線區間의比率은韓國이 16%에對하여日本은 15%밖에되지않는다.

鐵道從業員의生產性을比較하면日本國鐵은,近代化된施設과車輛其他工作機械로서 鐵道從業員 1人當年間 49萬人·喫料에對하여, 韓國鐵道는老朽化된車輛과施設, 그리고廢品에 가까운工作機械로서도 46萬人·喫料를具顯하므로 우리鐵道從業員이 얼마나過重한業務을負擔하고 있는가를 알 수 있는 것이다.

動力近代化的方向과目的으로서 第一 먼저, 蒸氣機關車의廢車計劃인바 1975년까지는 Steam은全廢되고, 그代身에電氣機關車는 2,210臺로, 디젤機關車는 1,250臺로各各增加하게 되여 있다.

電鐵化杆는 1965年末現在電化率은 20.4%로서 4,223杆인바, 今後 1971年度까지 7,125杆로 延長할 計劃으로 着着工事が進行되고 있는 것을九州에서北海道까지散見할 수가 있다.

動力近代化的效果는煤煙의追放, 到達時間의縮短, 輸送力의增強等, 輸送서비스의向上, 運輸經費節減, 其他鐵道作業環境의改良以外에 國策의으로「에너지」

의有効利用이라는「스로간」 밑에步調를 마추어가고 있는 것이다. 鐵道의經營經費中 動力費는 老大한 것�이어서 1958年에 14.8%이든 鐵道動力 經費를 1964年에는 8.6%程度로遞減시켰고 東海道新幹線의現在負荷 20萬Kw는活線에發電所의增設도 하지 않고供給이可能하였다는點은注目할만하며, 石炭, 重油의節約과, 今後原子力發電의開發等의現狀에서 생각하여「에너지」의有効利用을總合的으로 다루고 있는點을 우리는再考하여야겠다고 느꼈다.

動力分散方式과集中方式의比較……動力方式의近代化에 따라電化, 디젤化가積極적으로推進되어감에따라, 旅客輸送은動力分散方式에依한電車化, 氣動車化가進展되고 있으나, 그利點으로는

①最大輪重의減少

②分割,併合의容易性

③列車重量當의馬力數의擴大可能等으로「서비스」向上을期하고 있으며, 集中方式은列車의長大編成에서만經濟的으로有利하고其他는別利得이缺으나, 電化區間의經濟的編成限度는直流 1,500V區間에서는 8~13輛, 交流區間은 6~8輛, 氣動車는 5~8輛以上이며(但新幹線除外)集中方式이有利하다는 것이다.

電化와 디젤화의限界……一般的으로 디젤화에對한電化의經濟性은輸送量의多寡, 車輛運用, 디아이改善에依한誘發等으로左右되는것이나兩動力方式이提供하는輸送「서비스」를同一히生覺할 때, 利子率을年 7%로한收益分界點은列車單位가 1個列車의重量이 600噸일때는一日往復 80回線이되고, 우리韓國과같이 2,000噸以上인 때에는往復 27回/每日이면電化가有利하다는結論으로서現在의우리韓國鐵道의列車回數로勘案한다면全部를電鐵化하여야 한다는結論이되는 것이다.

旅客輸送의近代化……旅客輸送需要는經濟活動의進展,所得水準의向上等으로每年大幅伸長하고 있음은世界的인傾向인것 같다. 日本이戰後 3,700億圓을드려新設한東海道新幹線은東京→大阪間 515杆를每時 200杆建設로서 3時間 10분에走破하는列車가 30分間隔으로東京과大阪에서出發하여도一週日前부터車票求得이困難할程度로滿員이며, 이鐵道의1日收入은平

* 鐵道廳電化課長

日이 3億圓, 土, 日曜일은 立席販賣로서 5~6億圓이다
日本은 現在 工場設備의 過剩狀態로서 輸出에 大產하고
있으나 工場生產의 繼續을 為하여서나, 또 鐵道의 輸送
力增强을 為하여서도 必要하다는 山陽新幹線을 建設하
고 있다. 大阪→岡山間을 現在의 東海道新幹線의 營業
運輸速度 200杆/時(試運轉速度 250杆)를 250杆/時로
計劃하고 있다.

貨物輸送의 近代化——流通過程의 物的輸送은, 大別
하여 3個의 흐름으로 區分하고

第一은…生産地에서 生産工場 또는 大量消費地의 貯
藏地點까지의 大量定形의 인 輸送.

第二는…生産工場에서 第2次, 第3次製品의 生產者
都賣段階의 輸送.

第3은 消費者에게 小賣段階의 小單位輸送.

物的輸送을 合理的으로 履行하는 以上 3個手段에 對
하여 鐵道, 自動車, 沿岸船舶 等 各輸送機關은 各己 特
性을 充分히 發揮하여 效率이 높고, 經濟의인 輸送을 為
한 強力한 行政措處가 取해지고 있다.

事務, 計劃, 運用의 電子計算機化……經營規模가 龐
大하여 지고, 複雜하여지며 따라 業務, 量의 增大와 情
勢變化에 即應하여 迅速適確한 情報의 處理가 必要하므로 全部 電子計算機를 利用하고 있으며, 1966年9月末
現在 電子計算機 500餘臺가 活躍하고 있다.

其他 近他化에 注力하고 있는 것으로는 (1) 鐵道線路
保守方式의 機械化, (2) 車輛檢修作業의 近代化, (3) 操
車場의 自動化, (4) 踏切設備의 近代化, (5) 信號 設備
의 近代化, (6) 座席 諺約業務의 自動化, (7) 運轉司令
設備의 近代化, (8) 線路檢測의 近代化, (9) 列車의 自
動運轉計劃等 等을 列舉할 수 있다.

以上, 생각하는 대로 観察記를 써 보았으나 여기에서
우리는 좀더 深刻한 것을 느끼지 않으면 않되겠다는 것
이다. 日本 國鐵內部에서나, 電力會社, 電電公社, 運輸
省 外務省 等에서 여러차례 會議도 가지보고, 여러가지
意見을 들어보았으나, 會議에 參席하는 사람은 討議나
討論에 參席하는 것이 아니고, 協調하기 為하여 參席한
다는 態度이다, 參席한 以上 自己네 部署에서 相對方이
하고자하는 일을 어떤 方法으로 언제까지 協調할 것인
가를 研究하기 為한 會議라는 말을 들었을 때 나는 얼
굴이 붉어 짐을 禁치 못하였다. 最近에 우리 나라에서도
經營學에 對한 热誠도 大端한 것을 보고 있으며, 또 그
렇게 되어야 할 것도 알고 있다. 東京大學의 한 教授와
만나 이야기하면서 經營學問題, 生產管理問題를 듣는동
안에 偶然히 日本의 經營學이나와 理論의인 「프린트」도
必要하지만 이것을 完全히 消化하고 다음에는 그 나라
의 經營學이 生產되지 않으면 砂上 樓閣이 된다는 이야기는 感銘깊었다.