

發電機 乾燥에 関 하야

辛 基 祥

§1. 序 論

電氣機器에 湿氣는 大禍物이다. 電氣機器外 一旦湿氣를 吸收하면 絶緣이極히 低下되어 其機器使用電壓을 印加하는데 大威脅을 느끼게 되는것이나、이러한境遇에는 使用前調查한 絶緣을基準으로 良否判斷을 할것은勿論 萬若吸濕하고 있을때는 必히 이湿氣를除去하야 絶緣을回復하고 所定의試驗을거치 電压印加하는것이 安全한措處이다。따라서 長時間 運轉停止하기 絶緣物이 大氣에露出되어있던 發電機나 又는 新設發電機의境遇 絶緣施工의 新旧臺獎輪하고 使用前에 乾燥를 實施하는것이 通例이다。乾燥의目的은 上述한바와같이 吸收한湿氣를 除去하는데 있는것이나、其目的에特合되는方式이 여러가지로考慮될수있으나 여기서는 普通水串乾燥機에있어 實施하고있는 方法에關하여 記述코자한다。

§2. 乾 燥 運 轉

發電機를 規程速度로 運轉시켜 电流를通過하야 發電機繞輪의 銅損에依する癡熱量으로서 乾燥하는方式이 가장廣範하게 採用되고있다。新設機의境遇에는 發電機(原動機도包含)가 電氣發生하는 狀態下에서 即純機械的의角度에서 觀察하는 運轉狀態가 完全히滿足를만들때 乾燥運動에 切入하는것이다。順序는

1. 發電子 端子를 短絡하고
2. 中性端子를 接地하고
3. 發電機를 励磁한다

이리하야 發電子내에 电流가 循環해야 結果 發電子 界磁·励磁機가加溫되어 乾燥가 進行된다。發電子의 温度는 徒及式 上昇시并 普通의境遇 溫度檢溫計로서 $75^{\circ} \sim 80^{\circ}\text{C}$ 程度로 可能限固定 하도록 코팅絕緣抵抗

值는 温度에 따라 变化가甚한故로 温度의記錄은 重要한일이라 할것이다。捲電子溫度는 乾燥當時의 機器周囲溫度의 高低에 따라 一率呈 上記值을維持하기困難할때도 있을것이다。發電機定格電流의 60~110% 程度의 短絡電流를 通過시키도록 励磁을 調節하므로서殆半可能할것이다。

絕緣抵抗은 每4.或是8, 12時間에 一回式 測定할 때 渦度의增加를 하면 發電機加温效果가 低下할虞性이 있으니 8時間一回 測定程度가가장 適當할것이다。絕緣抵抗測定에는 Megger를 使用할이 便利하되, 手動 Megger보다 電動機驅動 Megger를 使用하는것이 極端히 10分間 Meggering을 할때 每1分마다 絶緣抵抗値를 記錄한다.

Meggering 前에는 或是나 内部電压이 Megger 測定值에 주는 影響이 있을까 發電機를 停止하는 수도있으나, 時日關係가 重要한 問題일때에는 運転中에 無励磁下(界

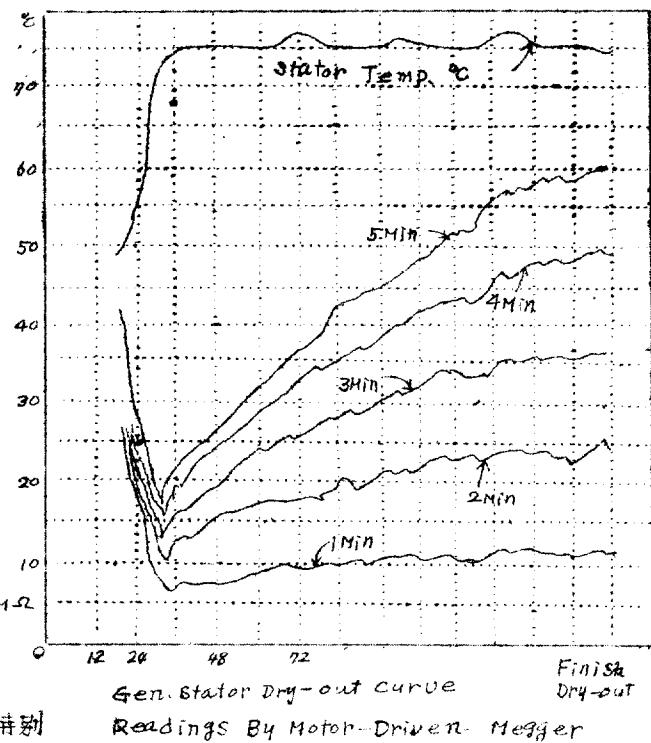
磁開閉器開放하고)에서

Meggering를 하여 無妨하니
代表的인 乾燥経過는 右圖와
같고 이에서 보는 바와 같이 乾燥運転 初期에 있어 發電溫度
가 上昇함에 따라 絶緣抵抗은
急速度로 低下하고 捲電子線
輪乾燥外 進行함에 따라 抵抗
亦是 徐々히 上昇한다. 普通
의 慣用法 抵抗이 5乃至 8日, MΩ

後에는 大略一定한 値를

達하게된다. 乾燥完了判斷은 特別

한基準이 없이 各個員之間의多少差異는 있으나 絶緣抵抗値가 最少許容値以



上으로

- ① 最后 24 時間의 每 8 時間測定 絶緣值가 10 % 以下の 袪動이 있음 程度로
是 安定되었을 것.
- ② 最終의 Meggering 結果 1 分後絕緣值와 10 分後絕緣值의 比가 最少 2
以上일 것.

한국 乾燥完了計敘述正 判斷하는 것이 通例이다.

§3. 乾燥運轉에 있어 留意할 事項

- A] 發電子母 短絡하는 터있어 될 수 있는 대로 發電子端子에서 할 것이라 電
纜、其他附屬機器는 包含치 않음이 좋다。發電子 電流測定上 避不得
其 때는 電流變成器를 包含할 수도 있다。
- B] 發電子溫度는 純潔地上昇을 延伸하고 每時 $4 \sim 5^{\circ}\text{C}$ 程度가 適當하다。
冬期外氣冷할 때는、所望溫度에 達하기 難하니 特別裝置를 考慮해야 할 것
이다。
- C] Meggering 前에 發電中性與接地는 開放할 것은勿論이고 meggering
完了後는 再次接地하되 meggering에 依する 残留電荷를 放電한다。
- D] Meggering 時間은 電離解吸輪의 現象 (Dielectric Absorption)
으로 因하여 測定値에 大影響을 주는 것이다。
- E] 發電機溫度는 隨時測定하야 可能한限始終一定하게 保持하도록 測
定을 正確迅速히 한다。