# 경수로핵연료 산화모사 지지격자 기계적 특성 예비분석

이영호\*, 김일현, 김현길, 국동학, 양용식 한국원자력연구원, 대전광역시 유성구 대덕대로 989번길 111 <sup>\*</sup>leeyh@kaeri.re.kr

### 1. 서론

경수로 원전에서 발생하는 사용후핵연료는 소내 습식저장고에서 임시로 저장되어 있으나 2024년에 포화상태에 이르며 이를 해결하는 방법으로 건식저 장이 가장 현실적인 대안으로 고려하고 있다[1]. 그 러나 국내에서는 이러한 기반기술이 시작단계에 있 는 반면 국외의 경우 이미 상용화가 이루어져 Vaults, Silos, 금속 및 콘크리트 캐스크 등 다양한 개념의 건식저장 방식을 적용하여 사용후핵연료를 안전하게 보관하고 있다. 이것은 건식저장의 전체 과정동안 사용후핵연료의 건전성이 충분히 보장되 어야 함을 의미하며 사용후핵연료에 가해질 수 있 는 손상은 저장 전에 반드시 검토되어야 한다. 연 은 중간저장을 의미하므로 향후 새로운 정책에 따 라 회수성이 반드시 보장되어야 한다. 그러나 이를 실험적으로 평가하기 위해서는 사용후핵연료에 대 한 시험을 만족할만한 수준으로 실험하기 어려우므 로 이를 대체할 수 있는 모사 시편 제작기술이 필 요하다. 특히 사용후핵연료의 연료봉은 가동 중 혹 은 건식저장 중에 크립(Creep), 수소지체균열 (Hydrogen Delayed-Cracking, DHC), 수화물재배 열(Hydride Reorientation, HR) 등 열화가 발생할 수 있어 이에 대한 연구[2]가 활발한 반면, 회수성 과 관련하여 핵연료 구조부품에 대한 연구는 매우 부족한 상황이다. 특히 연료봉과 직접 접촉하고 있 는 지지격자의 경우, 외부 충경이나 지진하중이 발 생할 때 하중의 전달이 접촉하는 지지격자 스프링 및 딤플에서 발생하므로 사용후핵연료 지지격자체 의 기계적 특성이 매우 중요하다. 이에 따라 본 연 구에서는 산화된 지지격자의 기계적 특성을 평가하 기 위한 기초연구를 수행하였고 충력량 계산 및 모 델에 적용하기 위한 산화된 지지격자의 기본적인 특성을 분석하였다.

# 2. 실험결과

#### 2.1 부식시험

장시간 동안 지지격자 산화층 형성거동을 평가하

기 위하여 360℃ 증류수분위기에서 산화시험을 수 행하였다. 최대 360일 시험을 진행하고 있으며 현 재 240일까지 시험을 완료하였다. 30일 간격으로 시편을 인출하여 산화층 두께 및 스프링 강성을 측 정하였다.

#### 2.2 산화층 두께 및 스프링 강성

부식시험이 완료된 지지격자 시험편에서 형성된 산화층을 주사식전자현미경(SEM)으로 관찰하였고 각 시편의 산화층 두께를 이미지 분석툴을 이용하 여 측정하였다. 부식시험기간에 따른 지지격자 스 프링의 강성을 하중-변위 시험기를 이용하여 측정 하였고 적용하중을 최대 10 N으로 설정하여 스프 링 강성을 비교하였다.



Fig. 1. Variation of normalized stiffness with oxidation time at 360°C distilled water.

#### 2.3 스프링 강성 변화

부식 시간에 따른 스프링 강성의 변화를 Fig. 1 에 나타내었다. 우선 초기 상태를 기준으로 증가량 을 측정한 결과 약 90 일 정도까지 선형적으로 증 가하는 반면 120 일 이상에서는 스프링 강성의 증 가가 둔화되는 경향이 잘 나타나 있다. 현재까지 240 일 결과에서는 초기 값에 비해 약 40% 정도 까지 증가하였으며 이러한 경향은 향후 360 일에서 는 그 이상 증가할 것으로 예상된다. 일반적으로 핵연료봉과 지지격자 사이의 충격 모델링은 지지격자 스프링 및 딤플과 지지격자판의 강성값을 다르게 적용하여 스프링 형태로 모델링하며 일정한 간격을 적용하는 것이 일반적이다. 따라서 실제 핵연료봉과 지지격자 사이의 충격량 해석에서는 초기값 대비 50% 이상의 강성값을 적용해야 할 것으로 보인다.



Fig. 2. Variation of normalized oxide thickness of spacer grid specimen that measured by SEM.



Fig. 3. A typical SEM result of oxide on Zr-based spacer grid at 360°C distilled water (240 days).

# 2.4 산화층 두께

부식시간에 따라 지지격자 시편에 형성되는 산화 막의 두께변화를 Fig. 2에 나타내었다. 예상과 같 이 약 90 일까지는 산화막의 두께가 빠른 속도로 생성되는 것을 알 수 있으나 그 이상에서는 두께 증가가 서서히 둔화되는 경향이 잘 나타나 있다. 따라서 스프링 강성과 산화막의 두께증가는 어느정 도 연관이 있는 것으로 보인다. 그러나 표면에 생 성되는 산화층은 부식반응과 함께 합금 내부로 수 소가 들어가 재질 특성의 변화가 수반되므로 시편 내부로 들어간 수소량과의 관계를 관찰할 필요가 있다. Fig. 3과 같이 지지격자에 산화층이 형성되 면 부식반응의 결과물로 재질 내부로 수소가 들어 가 재질의 취성을 발생할 수 있으나, 본 연구의 스 프링 강성 변화가 산화피막 형성 혹은 내부 수소량 의 영향 중 어느 것이 우세하게 작용한 것인지는 부식시험이 완료된 후 정확한 수소량 분석을 통해 판단해야 할 것으로 사료된다.

### 3. 결론

경수로 사용후핵연료 건식저장에서 핵연료의 회 수성을 보장하기 위한 평가로 핵연료 주요 구조부 품중의 하나인 지지격자의 기계적 특성 기초연구를 수행하였고, 지지격자 부식에 따른 스프링 강성 및 산화막 두께를 측정하였다. 산화된 지지격자의 스 프링 강성 변화로부터 향후 취급 및 이송과 관련된 핵연료 충격하중 평가 시 증가된 스프링 강성값을 반드시 고려해야 할 것으로 보인다.

#### 4. 감사의 글

본 연구는 2015년도 산업통상자원부의 재원으로 한국에너지기술평가원(KETEP)의 지원을 받아 수행 한 연구 과제입니다. (No. 2014171020166A)

#### 5. 참고문헌

- [1] 김주성, 국동학, 심지형, 김용수, "사용후핵연료
  의 장기 건식 건전성 성능과 주요 열화 기구에
  관한 고찰", 한국방사성폐기물학회지 Vol.11
  No.4 pp.333-349 (2013).
- [2] H.G. Kim, Y.H. Jeong and K.T. Kim, "The effects of creep and hydride on spent fuel integrity during interim dry storage". Nuclear Engineering and Technology, Vol.42, p.249-258 (2010).