# 열처리 방식에 따른 실리콘 산화아연 박막의 물성 분석

<u>이상혁</u>\*, 전현식\*, 박진석\* 한양대학교 전자시스템공학과\*

# Characterization of Silicon-Zinc-Oxide films by thermal annealing methods

Sang-Hyuk Lee\*, Hyun-Sik Jun\*, Jin-Seok Park\* Department of Electronic Systems Engineering, Hanyang University\*

**Abstract** - Silicon zinc oxide (SZO) thin films were deposited via co-sputtering. Two kinds of post-treatment, furnace annealing and hot pressing, were carried out on the deposited SZO films. The effects of the post-treatment on the chemical bond and surface roughness of the deposited SZO films were analyzed as functions of the post-treatment conditions that were used. It was observed from the X-ray photoelectron spectroscopy (XPS) results that the amount of Si-O bonds in the SZO film drastically increased after the low-temperature furnace annealing. The experiment results showed that the hot pressing method would be favorable as it could improve the electrical characteristics of the SZO-TFTs.

### 1.서 론

산화물 박막 트랜지스터 (thin film transistor, TFT) 는 비정질 실리 콘 TFT보다 전자 이동도가 10배 이상 높고 (10cm²/Vs), 가시광선 영역 (400-800nm) 에서 높은 광투과율을 가지고 있어 투명 박막을 형성 할 수 있다. 또한 대면적에서도 TFT 특성의 균일도를 유지한다. 그래서 비 정질 실리콘과 저온 다결정 실리콘 TFT를 대체할 TFT로 산화물 TFT 가 활발히 연구 되고 있다[1]. 특히, ZnO는 대체가능성이 가장 높은 산 화물 TFT 물질중 하나로 ZnO를 기반으로하여 다양한 도핑, 열처리, 플 라즈마 처리와 같은 방법을 통하여 박막의 특성 향상을 위해 다양한 시 도가 이루어지고 있다. ZnO 물질의 장점은 넓은 밴드갭 (3.3-3.4 eV) 물 질로 광학적 특성 (>85%) 이 매우 우수하며, 이동도가 매우 높고, 높은 on/off 전류비, 그리고 상온에서 증착할 수 있다는 점을 들 수 있다. 가 장 널리 활용되고 있는 산화물 활성층 물질은 인듐이 도핑된 indiumzinc-oxide (IZO) 및 indium-gallium-zinc-oxide (IGZO)와 같은 물질이 다[2, 3]. 하지만 IGZO TFT의 박막을 구성하는데 가장 결정적인 역할 을 하는 인듐 (indium, In) 은 세계적으로 매장량이 매우 적은 희토류 금속으로서, 상용화 하기엔 실용성이 많이 떨어진다. 따라서 In을 배제 한 Al, Ga, Si 등 도핑 (doping) 에 의해 적절한 전기적 특성을 확보하 려는 연구가 진행되고 있다[4-7].또한, oxide-TFT의 특성 향상을 위해 가장 빈번히 사용되고 있는 방법 중 하나는 열처리이다. 활발한 연구가 이루어지고 있는 IGZO 물질의 경우, furnace 열처리를 통해 향상된 전 기적 특성 및 안정성을 확보할 수 있어 많은 연구에서 furnace 열처리 가 필수적으로 이루어지고 있으며[8], Hot-pressing은 터치패널에 사용 되는 CNT 및 graphene의 컨택 저항 향상 및 ZnO 기반 전계 효과 트랜 지스터 (field-effect transistor, FET) 의 전극-활성층 사이의 컨택 저항 을 향상시키기 위해 사용되고 있다[9]. 하지만, 비인듐 산화물인 SZO 박 막 및 TFT에 대한 furnace 및 hot-pressing 열처리 효과에 대한 연구 는 아직 이루어지지 않고 있다.

본 연구에서는 In을 포함한 산화물 박막을 대체하기 위해 실리콘 타겟 과 산화아연 타켓을 사용하여 다중 스퍼터링 방식으로 Si이 도핑된 산 화아연 박막 (SZO) 을 증착하였으며, SZO 박막 및 TFT의 열처리 효과 를 관찰하기 위해 furnace 및 hot-pressing 열처리를 수행하여 표면 거 칠기 및 화학적 결합 변화를 비교 분석 하였다.

## 2. 본 론

#### 2.1 실험 방법

SZO 박막은 Si (99.999%) 및 ZnO (99.999%) 타켓을 사용한 RF 마그 네트론 다중 스퍼터링 방법으로 상온에서 유리 (Corming 1737) 및 저저 항 (2 × 10<sup>-3</sup>Ωcm) Si기판위에 증착하였다. 이 때, 다중 스퍼터링 과정 동안에 발생할 수 있는 주파수 간섭 현상을 방지하기 위하여 ZnO 및 Si target에 인가한 a.c. 파워 소스의 주파수는 각각 13.56 MHz 및 12.56 MHz로 서로 다르게 설정하였다. 타켓 표면에서 발생할 수 있는 불순물 의 오염을 방지하기 위하여 약 30분 동안 사전 스퍼터링 공정을 수행하 였고, 균일한 박막 증착을 위하여 증착시 4 rpm의 속도로 기관을 회전 시키며 SZO 박막을 150nm 두께로 증착하였다. SZO 박막의 증착조건으 로는 ZnO 및 Si 타켓의 RF 전력을 각각 100W 및 60W, 증착시 압력 1.34 Pa, Ar 및 O<sub>2</sub> 가스의 유입량은 각각 60sccm 및 0.2sccm 등으로 고 정하였다. 제작된 SZO 박막은 furnace(Intec, TF-500H) 및 hotpressing(Ocean science, COAD 1006) 을 활용하여 열처리를 수행하였다.



<그림 1> 열처리에 따른 SZO 박막의 표면 거칠기 : furnace [(a) as-dep, (b) 200°C, (c) 400°C, (d) 500°C] and hot-pressing [(e) 200°C, 1MPa, (f) 200°C, 2MPa]

Furnace 열처리는 석영 (quartz) 관에 샘플을 삽입하여 석영관 외부의 히터 에서 열을 전달하는 방식이다. hot-pressing장비는 furnace와 달리 가열된 기판을 샘플에 직접 접촉시켜 일정한 열과 압력으로 열처리를 수행하는 방 식이다. 제작된 샘플에 Furance 열처리를 상온에서 500℃까지 100℃ 단위로 상승하였으며, 예열시간 30분 및 열처리 60분을 수행하였다. Hot-pressing 공정시 온도는 200℃,압력은 1Mp 및 2Mp 으로 변화시켰으며, 예열시간 및 공정시간은 10초 및 30초로 각각 고정하였다. SZO 박막의 표면의 화학결합 의 변화를 관찰하기 위하여 엑스레이 광전자 분광기 (X-ray photoelectron spectroscopy, XPS, Thermo, MultiLab 2000) 를 사용 하였고, 박막의 표면 형태 분석을 위해서 원자력 현미경 (atomic force microscopy, AFM, Park systems, XE-100)를 각각 사용하였다.

## 2.2 결과 및 고찰

Furnace 및 hot-pressing을 활용한 열처리시 SZO 박막의 표면에 미 치는 영향을 관찰하기 위해 AFM을 활용하여 열처리후 SZO 박막의 표 면 거칠기를 측정하여 그림 1에 나타내었다. Furnace 열처리의 경우 as-dep SZO 박막의 실효 거칠기 (Rq) 는 0.61nm지만 열처리 온도가 증 가함에 따라 300°C에서 Rq가 0.46nm까지 줄어들었다. 이는 열처리 과정 에서 SZO 박막의 구조가 비정질 구조로 바뀌기 때문이다[10], 하지만, 400℃및 500℃에서는 Rq가 0.62 및 0.70nm로 각각 다시 상승하는 것을 확인 할 수 있는데, 이는 고온 열처리의 경우 구조가 다결정으로 다시 바뀌는 과정에서 발생한 현상으로 보인다[11]. Hot-pressing을 활용하여 열처리를 수행한 경우 200°C 1Mp및 2Mp 조건에서 Rq가 각각 0.33 및 0.30nm으로 나타났다. 이 결과는 hot-pressing을 수행하는 경우 furnace 를 이용한 열처리보다 표면 거칠기가 감소될 수 있음을 의미한다. 그림 2는 furnace 열처리 및 hot-pressing을 수행한 이후 측정한 SZO 박막의 O 1s-state에 대한 XPS 분석 결과를 나타낸 것이다. 그림 1 (a) 는 열처리를 하지 않은 as-dep 상태의 SZO 박막으로 Zn-O 결합 (530.1 eV), 산소 공공 (531.2 eV) 및 SiOx (x < 2.0, 532.2 eV) 에 의해 나타 나는 3가지 전형적인 피크를 관찰 할 수 있다[12]. Furnace에서 200°C로 열처리를 수행한 그림 2 (b) 는 열처리 이전 상태의 그림 2 (a) 와 비교 해 보았을 때, 산소 공공이 줄고 Zn-O 결합이 증가하였다. 이와 동시에, Si-O 결합이 증가한 것을 확인할 수 있는데, 이러한 화학 결합은 SZO 박막내 비저항을 증가시킨다[13]. 또한, 200°C 2Mp 조건에서 hot-pressing을 수행한 경우 그림 2 (d) 에 나타냈듯이 200°C furance열 처리의 경우와 비교하여 산소 공공의 감소와 및 Si-O 결합의 증가가 더 뚜렷하게 나타났다. 그림 2 (c) 는 500°C의 고온에서 열처리를 수행한 SZO 박막의 XPS 결과를 나타낸 것으로서 200°C의 열처리의 경우와는 달리 Si-O bonding이 거의 관찰되지 않았으며, 그대신 O-H bonding이 관찰되었다[14]. 또한, 530.6 eV에서 새로운 피크가 관찰되었는데, 이 피 크는 Si이 고농도로 도핑된 SZO 박막에서 주로 나타나는 피크이다. 하 지만 상기 설명한 결합 에너지의 경우 명확한 결합 형태를 확정하지 못 한 상태이다[12].



<그림 2> SZO 박막의 O 1s 상태 XPS 분석: (a) as-dep, (b) furnace(200°C), (c) hot-pressed(200°C, 2MPa), and (d) furnace(500°C)

# 3.결론

본 연구에서는 SZO 박막을 제작하고 furnace 및 hot-pressing 열처 리에 따른 SZO 박막의 화학결합 및 표면거칠기 변화를 분석하였다. 20 0℃ 저온에서 furnace 열처리를 수행한 경우 XPS 분석결과 SZO 박막 에서 Si-O 결합이 증가하는 현상을 발견하였으며 박막의 비저항 증가에 기여할 것으로 사료된다. 동일한 온도에서 hot-pressing을 수행한 결과 furnace 열처리와 유사한 특성이 관찰되었다. 이는 hot-pressing에 의한 SZO 박막의 Si-O 결합이 현저히 증가하여 SZO 박막의 비저항이 유사 하게 증가할 것으로 보인다. 500℃ furnace 열처리를 한 경우에 O-H결 합이 형성되고 이는 박막의 비저항을 감소시킬 것으로 판단된다. 또한, Hot-pressing을 수행한 경우, 표면 거칠기를 현저히 감소시켜 저온 (200℃) 에서 30초 동안의 짧은 공정 시간에도 불구하고 장시간 furnace 열처리를 수행한 경우와 거의 유사하게 전기적 특성을 향상시킬 수 있 을것으로 사료된다.

# [참 고 문 헌]

- H. Kumomi, K. Nomura, T. Kamiya, H. Hosono, "Amorphous oxide channel TFTs", Thin Solid Films 516, 1516–1522, 2008.
- [2] W. Kim, S. H. Lee, J. H. Bang, H. S. Uhm, J. S. Park, "Role of O2-Ar mixing ratio on the performances of IZO thin film transistors fabricated using a two-step deposition process", Thin Solid Films 520, 1475-1478, 2011.
- [3] H. S. Uhm, S. H. Lee, W. Kim, J. S. Park, "A two-mask process for fabrication of bottom-gate IGZO-based TFTs", IEEE Electron Device Lett. 33, 4, 2012.
- [4] S. H. Jeong, J. W. Lee, S. B. Lee, J. H. Boo, "Deposition of aluminum-doped zinc oxide films by RF magnetron sputtering and study of their structural, electrical and optical properties", Thin Solid Films 435, 78–82, 2003.
- [5] N. Yamamoto, H. Makino, S. Osone, A. Ujihara, T. Ito, H. Hokari, T. Maruyama, T. Yamamoto, "Development of Ga-doped ZnO transparent electrodes for liquid crystal display panels", Thin Solid Films 520, 4131-4138, 2012.
- [6] I. Sorar, D. Saygin-Hinczewski, M. Hinczewski, F. Z. Tepehan, "Optical and structural properties of Si-doped ZnO thin films", Appl. Surf. Sci. 257, 7343–7349, 2011.
- [7] R. Chowdhury, P. Rees, S. Adhikari, F. Scarpa, S. P. Wilks, "Electronic structures of silicon doped ZnO", Physica B 405, 1980–1985, 2010.
- [8] Y. Kikuchi, K. Nomura, H. Yanagi, T. Kamiya, M. Hirano, H. Hosono, "Device characteristics improvement of a-In-Ga-Zn-O TFTs by low-temperature annealing", Thin Solid Films 518, 3017-3021, 2010.
- [9] Y. K. Chang, F. C. N. Hong, "The fabrication of ZnO nanowire field-effect transistors combining dielectrophoresis and hot-pressing", Nanotechnology 20, 6, 2009.
- [10] Z. B. Fang, Z. J. Yan, Y. S. Tan, X. Q. Liu, Y. Y. Wang, "Influence of post-annealing treatment on the structure properties of ZnO films", Appl. Surf. Sci. 241, 303–308, 2005.
- [11] T. Yang, Z. Zhang, S. Song, Y. Li, M. Lv, Z. Wu, S. Han, "Structural, optical and electrical properties of AZO/Cu/AZO tri-layer films prepared by radio frequency magnetron sputtering and ion-beam sputtering", Vacuum. 83, 257–260, 2009.
- [12] S. H. Lee, W. Kim, J. S. Park, "Effects of co-sputtering powers on the properties of silicon-incorporated zinc oxide used as a channel layer of thin film transistors", Thin Solid Films 549, 46-49, 2013.
- [13] H. M. Kim, "Preparation of Transparent Metal Films, Silicon-Doped Zinc-Oxide Films (ZnO)100-X(SiO2)X by Usinga RF Magnetron Sputtering Method", J. Korean Phys. Soc. 53, 3307-3311, 2008.
- [14] J. T. Kloprogge, L. V. Duong, B. J. Wood, R. L. Frost, "XPS STUDY OF THE MAJOR MINERALS IN BAUXITE : GIBBSITE, BAYERITE AND (PSEUDO-) BOEHMITE", J. Colloid. Interface. Sci. 296, 572-576, 2006.