# 비전 인식 기반의 도면정합검사시스템 설계

김명호\* · 전재환\* · 강성인\*\* · 김관형\*\*\* · 오암석\*\*\*\*

\*(주)비트밸리 신기술연구소 · \*\*안동과학대학교 의료공학과

\*\*\*동명대학교 컴퓨터공학과 · \*\*\*\*동명대학교 미디어공학과

# Design of Drawing Conformity Inspection System Based on Vision Recognition

Myeong-Ho Kim\* · Jae-Hwan Jeon\* · Sung-In Kang\*\*

Gwan-Hyung Kim\*\*\* · Am-Suk Oh\*\*\*

New Technology R&D Center, BitValley

\*\*Dept. of Medical Engineering, Andong Science College

\*\*\*Dept. of Computer Engineering, Tongmyung Univ

\*\*\*\*Dept. of Media Engineering, Tongmyung Univ

E-mail: kispkmh@naver.com · jehanyyo@nate.com · asoh@tu.ac.kr

#### 요 약

최근 고도의 산업 발전이 진행되면서 생산현장의 IT 기술을 접목한 자동화시스템이 대두되고 있다. 특히 설계 도면과 생산된 부품의 정합여부를 검사하여 제품의 생산 품질을 관리하는 도면정합검사는 기존의 수작업을 대체하고, 신뢰성을 보장할 수 있는 자동화 시스템의 도입이 필수적이다. 이에본 논문에서는 비전 시스템을 기반으로 생산된 부품의 이미지를 인식/추출하고, 이를 이미지화된 도면과 매칭하여 정합 검사하는 도면정합검사시스템을 설계하였다. 따라서 기존의 수작업을 대체하여 생산의 효율을 높이고, 보다 정확한 검사기록을 관리하여 생산의 신뢰성 향상에 크게 기여할 수 있을 것이다.

#### 키워드

비전, CAD, 이미지처리, 정합검사, 자동화

#### 1. 서 론

최근 고도의 산업 발전이 진행되면서 현장의 관심 분야는 IT 기술을 접목한 자동화 시스템을 통하여 인건비 및 비용절감, 업무의 효율화, 생산 공정의 원활한 관리 및 생산성 향상 등에 집중하고 있다. 특히 기존 실물(윤곽)투영기를 이용하여 도면 정합 검사를 시행하는 경우 사용자가 수작업을 통해서 도면 이미지와 사출된 제품의 정확도를 측정해야 하기 때문에 작업시간이 많이 소모될 뿐 아니라 정확도가 저하되는 단점이 있기에 이를 자동화할 수 있는 시스템의 필요성이 대두되고 있다.

이에 본 논문에서는 자동차 부품 및 고무 및 플라스틱 제품, 산업 부품 생산 현장에서 기존 실 물(윤곽) 투영기를 이용하여 수작업으로 제품의 도면과의 정합 여부 판정 작업을 진행하던 방법 을 Vision System을 이용한 도면 정합 검사 시스 템을 설계하였다.

## Ⅱ. 도면정합검사 시스템의 구성

본 논문에서 제안하는 도면 정합 검사 시스템은 실제 작업된 도면 이미지 관리 시스템, 생산된 제품을 촬영하기 위한 실시간 영상 획득을 위한 비전 시스템, 도면과 생산된 제품과의 정합 검사및 검사 결과 분석을 제공하는 도면 정합 검사시스템으로 구성된다.

가. 도면 관리 시스템

- 생산된 제품과의 정합을 위해 원본 도면 이 미지를 업로드하는 기술
- 효율적인 정합을 위해 도면 이미지의 잔영 및 노이즈 제거 기술
- 고배율의 도면 이미지 확대 기능 기술
- 사용자 편의를 위한 업그레이드 GUI 개발
- 나. Vision System 시스템
- 실시간 제품 촬영 및 도면 정합 검사를 위한 고해상도 영상 획득 기술
- 생산된 제품의 특성에 따른 음영 및 난반사 제거 기능 조명 시스템 구축
- 제품 촬영을 위한 영상 획득 시 카메라 제어 기술

다. 도면 정합 검사 시스템

- 생산된 제품과 도면 이미지 수동/자동 모드 정합 알고리즘 기술
- 정합 결과의 세부 항목별 DB 저장 기술
- 데이터 마이닝을 통한 정합 결과 분석 및 제 품 불량률 분석 알고리즘 기술

#### Ⅲ. 시스템의 기능 설계

기존 시스템의 경우 투영기를 통해 10배도로 확대하고 연필로 윤곽선을 따라 그린 후 수작업으로 원도면과 도면 정합을 해서 제품 불량을 판단하였지만 본 논문에서는 수작업이 아닌 자동으로 정합 검사 수행 및 사용자의 편의에 따라 수동으로 정합 작업을 수행한다. 또한 제품의 특성에 따라 음영 및 난반사제거 기능은 생산 현장의환경에 따라 달라지므로 생산 현장에 특화된 조명 및 비전 시스템을 설계한다.

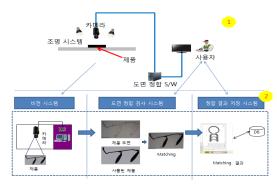


그림 1. 시스템의 구성

정합 검사 결과는 사용자가 요구하는 검사 항목에 따라 세분화된 검사 결과를 도출할 수 있고, 또한 촬영된 이미지 및 매핑된 검사결과 이미지를 시스템에 저장함으로써 설계실 및 생산관리팀에서도 재검토할 수 있게 되므로 각 제품의 검사항목별 제품 불량률을 계산하여 Z효율적인 생산 관리를 위한 제품 생산을 할 수 있다.



그림 2. 도면정합시스템 사용자 인터페이스

#### Ⅳ. 결 론

Vision System을 이용한 도면 정합 검사 시스템은 반도체 소자 외관 검사 및 자동화 시스템에서 주로 사용하고 있으며 공장 자동화에 중요한역할을 담당하고 있다. 본 논문에서는 비전 시스템을 이용하여 효율적인 도면 정합 검사 시스템을 설계하였으며, 이는 생산 공정을 자동화시킬수 있게 하고, 또 공정에서 발생하는 데이터에 대해 관리 및 분석할 수 기능을 제공하기 때문에생산성 중대 및 작업 환경 개선에 유효한 시스템이 될 것으로 판단한다. 또한 사용자 편의 인터페이스 디자인을 지원하는 Vision System을 이용한정합 시스템을 사용할 경우 기존 방식에서 소요되던 30분의 작업시간을 5분 이내로 단축될 것으로 예측한다.

### 참고문헌

- [1] 정병조, 오성권, 김현기, "LabVIEW 기반 지능형 비전 인식 시스템에 관한 연구", 한 국지능시스템학회 학술대회 논문집, 제18권, 제2호, pp 306-309, 2009
- [2] 배진호, 김성관, "머신비전을 이용한 PWM Shaft의 자동검사 시스템 개발", 한국생산제 조시스템학회 학회지, 제22된, 제1호, pp 125-130, 2013
- [3] 최돈진, 윤종환, 총창규, 전명근, "LED 불량 검출을 위한 비전시스템 개발", 한국지능시 스템학회 학술발표 논문집, 제20권, 제2호, pp244-245, 2010
- [4] 최진화, 전병철, 조명우, "비전정보와 캐드 DB 매칭을 통한 웹 기반 금형 판별 시스템 개발", 한국생산제조시스템학회 학회지, 제 15권, 제5호 pp37-43, 2006