# 10#금 휴대용 고분자 전해질 연료전지 시스템 제작 및 성능평가

# Fabrication and Characterization of 10W Portable Proton Exchange Membrane Fuel Cell System \*바매현<sup>1</sup>, #차석원<sup>1</sup>, 이윤호<sup>1</sup>, 장익황<sup>2</sup>, 이주형<sup>3</sup>

\*T. H. Park<sup>1</sup>, <sup>#</sup>S. W. Cha(swcha@snu.ac.kr)<sup>1</sup>, Y. H. Lee<sup>1</sup>, I. W. Chang<sup>2</sup>, J. H. Lee<sup>3</sup> <sup>1</sup>서울대학교 기계항공공학부, <sup>2</sup>서울대학교 지능형융합시스템학과, <sup>3</sup>(주)엑스에프씨

Key words : PEMFC, Portable Fuel Cell, Fuel Cell System, Polycarbonate, Current Collector

### 1.**서문**

휴대용 연료전지 시스템은 2차 전지의 에너지밀 도의 한계를 극복할 수 있는 수단으로 고려되고 있다. 그 중 DMFC(Direct Methanol Fuel Cell, 직접 메탄올 연료전지)가 여러 종류의 연료전지 가운데 가장 높은 에너지 밀도를 갖고 있지만 전해질에서 의 연료의 투과, 복잡한 시스템 구성 등의 한계를 가지고 있다<sup>1</sup>.

이에 반해 PEMFC(Proton Exchange Membrane Fuel Cell, 고분자 전해질 연료전지)는 순수한 수소 를 연료로 사용해야 하므로 에너지 밀도가 메탄올 에 비해 낮은 단점이 있다. 하지만 DMFC보다 시스 템을 간단하게 구성할 수 있고, dead-end 모드에서 운전할 경우 수소 이용률 100%에서 운전할 수 있어 에너지 밀도에서의 단점을 극복할 수 있다<sup>2,3</sup>.

특히 PEMFC의 공기극을 공기호흡형으로 할 경 우 별도로 공기를 공급해줄 장치가 필요치 않으므 로 간단해지는 시스템과 더불어 PEMFC를 매우 얇게 만들 수 있는 장점이 있다<sup>4</sup>.

# 2. 섬기 및 제작

휴대용 PEMFC는 부피와 무게를 줄이기 위해 시스템을 간단히 설계해야 하므로 본 연구의 PEMFC를 공기호흡형으로 설계하였다. 공기극의 확산층이 노출되는 부분의 형상은 Fig. 1의 (c)와 같이 9개의 정사각형 구멍을 통해 노출되도록 하였 다<sup>4</sup>. 스택은 공기호흡형을 채택할 경우 모든 공기극 이 공기중에 노출되어야 하므로 평판형 스택 구조 로 설계하였다. 또한 휴대용 연료전지는 연료이용 률을 최대로 이끌어내야 하는 제한조건이 있으므 로 운전 모드는 dead-end 모드로 설계하였다.



Fig. 1 (a) CAD model of 3 cells in one PEMFC. Cathode end-plate, MEA with GDL, Gasket, and anode end-plate from the left. (b) CAD model of the PEMFC system. (c) Picture of the fabricated PEMFC using polycarbonate as an end-plate material.

Fig. 1의 (a)는 이와같이 설계한 연료전지의 구성 모델을 나타내고 있다. 총 네 개의 연료전지가 하나 의 시스템을 구성하며, 각 연료전지는 9cm<sup>2</sup>의 활성 화 면적을 갖는 셀 3개가 스택을 이루게 하였다. 유로는 1mm x 1mm에 5열 serpentine으로 한번에 3개의 셀에 모두 지나가도록 하였다. 따라서 시스 템은 총 12개의 셀이 스택을 이루게 구성하였다. 각 연료전지는 직육면체 형태의 시스템의 네 옆면



Fig. 2 Polarization curve of the fabricated PEMFC. 에 배치하였으며 시스템의 내부에는 수소저장용 기로 metal hydride를 배치하였다. Fig. 1의 (b)는 이러한 시스템의 모델을 보여준다.

End-plate는 수소투과율이 낮고 무게가 가벼우 며 제작단가가 낮은 Polycarbonate(PC)으로 제작하 였으며 전류의 집전을 위해 PC위에 무전해 도금으 로 40um의 Cu를 증착하였고 10um의 Ni을 증착한 후 도금의 부식을 막기 위해 Au를 플래시 도금을 이용하여 300nm를 증착하였다. Fig. 1의 (c)는 실제 제작한 연료전지이다.

#### 3. 성능 평가 및 고찰

실험 장치는 본 연구팀에서 제작한 장치를 사용 하였으며 최대성능을 파악하기 위해 3개의 셀을 스택을 구현하지 않고 활성화면적 27cm<sup>2</sup>을 갖는 하나의 셀로 성능을 측정하였다. 연료전지의 무게 는 102.9g으로 분리판으로 graphite를 사용하는 기 존의 연료전지에 비해 매우 가볍다.

Fig. 3은 스택이 구현되지 않은 연료전지의 분극 곡선을 나타낸다. 성능을 측정하기 전 1시간의 활 성화시간을 가졌고 운전전류밀도 400mA/cm<sup>2</sup> 이하 에서의 dead-end PEMFC의 경우 2시간이 지나도 성능이 저하되지 않으므로 flow-through 모드로 500sccm의 충분한 수소유량을 가하였다<sup>5</sup>.

OCV(개로전압)는 0.95V를 보였고 최대전력밀 도는 0.43V, 274.1mA/cm<sup>2</sup>에서 116.8mW/cm<sup>2</sup>를 보 였다. 따라서 최대전력을 보이는 구간에서 연료전 지 시스템을 작동할 경우 30L의 수소를 기준으로 2시간 50분의 작동시간을 가지며 12.6W의 최대전 력을 낼 수 있다. 작동시간(s)은 수식(1)에 의해 계산된다. V는 수소 총량(L), F는 패러데이상수 (C/mol), j는 작동전류밀도(mA/cm<sup>2</sup>), A<sub>act</sub>는 총 활성 화면적(cm<sup>2</sup>)을 나타낸다.

$$t_{operate} = \frac{89.29 \, VF}{A_{act} j} \tag{1}$$

# 4. 결론

본 연구는 PC재질의 end-plate와 도금을 이용한 집전층을 가진 연료전지를 제작하고 성능을 평가 하여 10W급 연료전지 시스템에 적합함을 확인하 였다. 연료전지 전체 시스템에 대한 성능 평가는 추후 진행할 계획이다.

#### **キ**기

본 연구는 중소기업청 산학연 공동기술개발사 업(0420-20100065)과 교육과학기술부 지원 BK21 사업의 일환으로 진행되었으며 이에 감사드립니 다.

#### 참고문헌

- O'hayre, R., Cha, S. W., Colella, W., Prinz, F. B., "Fuel Cell Fundamentals," 2e, Wiley, 2009.
- Larminie, J. and Dicks, A., "Fuel Cell Systems Explained," 2e, Wiley, 2002.
- Cacciola, G., Antonucci, V., Freni, S., "Technology up Date and New Strategies on Fuel Cells," Journal of Power Sources, 100, 67-79, 2001.
- Kim, S. H., Cha, H. Y., Miesse, C. M., Jang, J. H., Oh, Y. S., Cha, S. W., "Air-breathing Miniature Planar Stack Using the Flexible Printed Circuit Board as a Current Collector," International Journal of Hydrogen Energy, 34, 459-466, 2009.
- 지상훈, 황용신, 최종원, 이대영, 박준호, 장재 혁, 김민수, 차석원, "수소극 Dead-End 모드 고분 자 전해질 연료전지의 실험적 연구," 대한기계 학회논문집 B권, 34, 643-648, 2010.