

니트 코팅을 위한 R/F(release fabric) 조건설정 및 조건별 코팅성능 변화에 따른 연구(2)

송선혜¹, 윤호정¹, 양성용², 배수정²

¹한국염색기술연구소, ²영풍화성(주)

Condition of R/F(release fabric) for Knit coating and Their Property Changes of Coated kint(2)

Sun Hye Song¹, Ho Jung Yooⁿ¹, Sung Yong Yang² and Soo Jung Bea¹

¹Korea Dyeing Technology Center, ²YoungPoong chemical co., LTD.

E-mail : sunhye@dyetec.or.kr

직물의 경우 드레이프성을 줄이고 KOSHI감(stiffness)을 부여하기 위해 일반적으로 나이프(knife) 코팅 가공을 주로 사용한다. 하지만 니트는 워낙 신축성이 뛰어나기 때문에 큰 장력을 요구하는 일반 코팅 공정을 적용할 경우 원단이 나이프에 밀리는 현상과 신장 상태에서 경화되어 니트 특유의 신축성을 완전히 잃어버리는 문제가 발생한다. 따라서 니트 코팅 가공을 위해 원단에 장력이 걸리지 않으며 니트 원단에 직접 수지를 도포하는 방식이 아닌 간접 도포가 가능한 장비를 고안하였다. 즉, 아래에 나타낸 모식도와 같이 프로팅이나 over roll 나이프 방식을 사용하여 전사에 필요한 수지를 R/F에 코팅하고 이를 니트와 붙인 후 열풍 건조기와 열실린더를 통과시켜 수지가 니트에 전사되도록 하는 것이다.

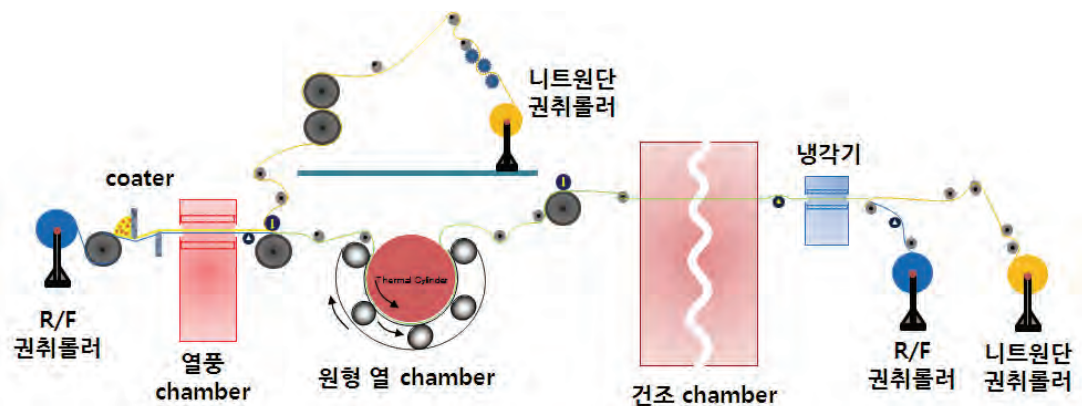


Fig. 1. 간접 코팅 공정 모식도

본 연구에서는 고신축성과 탁월한 포면 터치감을 가지는 니트를 겉옷 및 다양한 용도로 전개하기 위해 R/F(releas fabric)의 조건을 설정 및 코팅 조건 설정을 통해 니트 가공 직물의 성능 변화를 살펴보기로 한다.