

국내 스프링클러 시스템에 대한 성능 위주 설계를 위한 연구

정수영 · 김태현*

서울대학교 전기컴퓨터공학부, *명지전문대학 전기과

Performance Based Design for Korean Sprinkler system

Jung, Soo Young · Kim, Tae Hyun*

Department of Electrical and Computer Engineering, Seoul Nat'l Univ.

*Department of Electrical Engineering, Myongji College

요 약

최근 국내 스프링클러 시스템의 성능위주 평가에 대한 관심이 고조되고 있다. 그러나 데이터 베이스 부재로 현장에서는 많은 어려움이 있다. 이에 NFPA 13 의 선진 스프링클러 시스템의 전반적인 흐름의 이해를 돕고자 한다.

1. 서 론

최근에 초고층 건축물의 증가로 인한 화재 시 대형 인명 피해로 직결된다. 이에 안전 피난의 중요성의 대두로 소방 분야의 선진 기술인 성능 위주 설계(performance based design)에 대한 국내의 관심이 높아지고 있다[1-4]. 그러나 국내에는 아직 데이터베이스 부재 및 소방 엔지니어의 공학적인 교육의 미흡으로 실제 성능 위주 설계에 많은 어려움이 있다. 본 논문에서는 외국의 우수한 소방 소프트웨어 프로그램 개발 전문 회사인 SprinkCAD사[5]와의 국내 경쟁력을 가지기 위하여 미국방재협회 NFPA 13 스프링클러 시스템 설계[6]에서 언급하고 있지 않은 공학적 계산법인 additive k factor method 대해서 살펴보고, 추후 한국 소방 화재 안전 기준 NFSC(National Fire Safety Code)을 반영한 국산 active system 설계 소프트웨어 원천 기술 개발을 위한 관련 수식, 데이터 및 계산 사례를 통한 국내 소방 성능 위주 스프링클러 시스템 설계에 도움이 되고자 한다.

2. 연구 범위

국내에서는 스프링클러설비에 필요한 수원의 양을 산정할 때 규약 배관방식(pipe schedule method) 방식을 화재안전기준에 의거하여 적용하나, NFPA 13에서는 배관의 마찰손실 등을 고려한 보다 합리적인 수리계산(hydraulic calculation)을 원칙으로 하고 있

다.[6-7] 아래 그림1은 스프링클러 설비의 수리계산 요약 시트가 보여주고 있다. 이는 용도별 분류(occupancy classification)를 통한 소화전(hose streams)을 포함한 총 수원의 양의 수리 계산(hydraulic calculation)을 소방 엔지니어에게 최종 요구하고 있음을 알 수 있다. 이를 국내 성능위주 시장에 도입할 경우, 수학적인 복잡도가 증가함에 따른 소방 엔지니어의 부담이 증가함으로 보다 체계적인 교육과 수월한 알고리즘 및 소프트웨어 개발이 무엇보다도 중요한 시점이라고 할 수 있다.

Hydraulic Calculations

for
ABC Company, employee garage
7499 Franklin Road
Charleston, SC

Contract No. 4001
 Date 1-7-08

Design data:

Occupancy classification ORD, GR, 1
 Density 0.15 gpm/ft²
 Area of application 1500 ft²
 Coverage per sprinkler 130 ft²
 Special sprinklers _____
 No. of sprinklers calculated 12
 In-rack demand _____
 Hose streams 250 gpm
 Total water required 510.4 gpm
 including hose streams

Name of contractor _____
 Name of designer _____
 Address _____
 Authority having jurisdiction _____

그림 1. Hydraulic Calculations Summary Sheet^[6]

2.1 용도별 위험 등급 분류 (Occupancy Hazard Classification)

아래 그림2 는 아래 그림은 수리 계산에 있어서 가장 기본적인 용도별 위험 등급 분류의 흐름도를 나타낸다. 여기서 중요한 사실은 건축물은 일반적으로 용도별 유형에 따라 LH, OH1, OH II, EH I & EH II 로 구체적으로 분류하고 있지만, 저장고 같은 경우는 별도의 Class I, II, III & IV commodities 로 분류함을 상기해야한다. 특히 플라스틱 등과 같은 경우 decision tree를 통한 별도 Group A, B, C 로 나누고 있다.

또한, 유류 등 위험물 및 에어로솔 같은 경우에는 별도 코드 NFPA 30 및 NFPA 30B를 통한 스프링클러 설비를 보다 전문적으로 관리하고 있음을 알 수 있다. 대부분의 국내

소방 전문서적이 이를 간과하고 있어 안타까운 현실 실정이다.

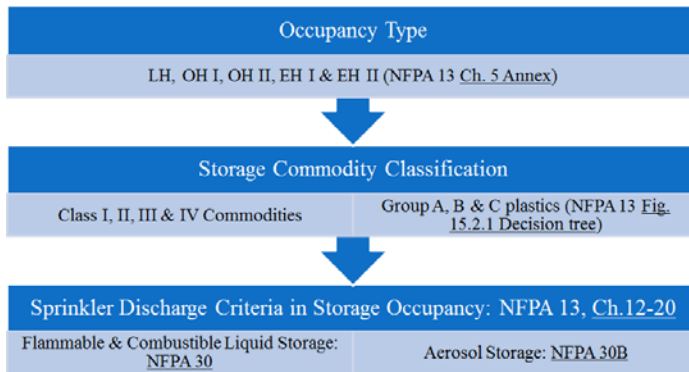


그림 2. 창고(Storage)에서 살수밀도와 면적을 결정 흐름도

2.2 Additive k factor method 적용 사례

아래 그림3은 Additive k factor method를 이용하여 보다 원활히 수리 계산 할 수 있음을 보여 주기 위한 간단한 모델을 제안하였다. 이 방법을 통해 차후 수리 계산의 컴퓨터 소프트웨어 알고리즘 개발을 보다 원활히 할 수 있다.

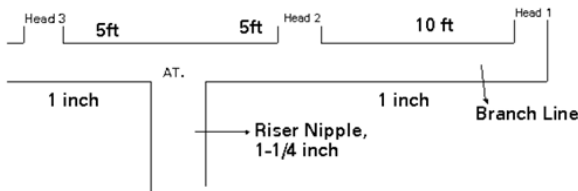


그림 3. 스프링클러설비의 소요 수량을 구하기 위해 사용된 모델

설계 조건은 다음과 같다.

적용 면적: 3000 ft^2

요구되는 살수 밀도: 0.2 gpm/ft^2

그 외 조건: $100 \text{ ft}^2 / \text{head}$, $k\text{-factor} = 5.6$

가장 멀리 떨어진 헤드 #1 에서의 설계 유량/압력은 아래와 같이 구할 수 있다.

$$Q_1 = 0.2 \text{ gpm/ft}^2 \times 100 \text{ ft}^2 = 20 \text{ gpm/head}$$
$$p_1 = (20/5.6)^2 = 12.75 \text{ psi} \quad (Q = k\sqrt{p})$$

헤드 #1과 헤드 #2 사이의 압력은 다음과 같다.

$$p_{12} = 4.52(20)^{1.85}/(120)^{1.85}(1.049)^{4.87} = 0.130 \text{ psi/ft}$$
$$p_{f12} = 0.130 \text{ psi/ft} \times 10 \text{ ft} = 1.3 \text{ psi}$$

헤드 #2에서 압력과 유량은 다음과 같이 계산된다.

$$p_{\text{tot}2} = 12.75 + 1.3 = 14.05 \text{ psi} ; Q_2 = 5.6\sqrt{14.05} = 21 \text{ gpm}$$
$$Q_{\text{tot}2} = 20 + 21 = 41 \text{ gpm}$$

헤드 #2와 티(tee) 사이의 총 압력은 다음과 같이 계산된다.

$$p_{2t} = 0.491 \text{ psi/ft}$$
$$p_{f2t} = 0.491 \text{ psi/ft} \times 5 \text{ ft} = 2.45 \text{ psi}$$
$$p_{\text{tot}2t} = 14.05 + 2.45 = 16.51 \text{ psi}$$

헤드 #1과 헤드 #2 로부터 티(tee)에서 압력은 다음과 같다.

이때, 티(tee)의 1인치 등가 길이는 5ft 이다. [7]

$$p_{\text{tee}1\&2} = 0.491 \text{ psi/ft} \times 5 \text{ ft} = 2.45 \text{ psi}$$

헤드 #1과 헤드 #2로부터 라이저(riser)에서 총 압력은 다음과 같다.

$$p_{\text{total}1\&2} = 16.51 + 2.45 = 18.97 \text{ psi}$$

헤드 #3에서의 압력은 다음과 같다.

$$p_3 = 12.75 \text{ psi}; Q_3 = 20 \text{ gpm}$$

헤드 #3 ~ 티(tee) 사이의 압력은 다음과 같다.

$$p_{3t} = 0.13 \text{ psi/ft}$$
$$p_{f3t} = 0.13 \text{ psi/ft} \times 5 \text{ ft} = 0.65 \text{ psi}$$
$$p_{\text{tot}3t} = 12.75 + 0.65 = 13.4 \text{ psi}$$

헤드 #3으로부터 tee 에서의 압력은 다음과 같다.

$$p_{\text{tee}3} = 0.13 \text{ psi/ft} \times 5 \text{ ft (eq. length)} = 0.65 \text{ psi}$$

헤드 #3으로부터 입상관(riser)에서 총 압력은 다음과 같다.

$$p_{\text{total}3} = 13.4 + 0.65 = 14.05 \text{ psi}$$

Additive k factor method를 사용하면 아래와 같이 식을 풀 수 있다.

$$\begin{aligned}k_{\text{branch1}} &= Q_{\text{branch1}}/\sqrt{p_{\text{branch1}}} = 41/\sqrt{18.97} = 9.41 \\k_{\text{branch2}} &= Q_{\text{branch2}}/\sqrt{p_{\text{branch2}}} = 20/\sqrt{14.05} = 5.33 \\k_{\text{total}} &= k_{\text{branch1}} + k_{\text{branch2}} = 9.41 + 5.33 = 14.74\end{aligned}$$

입상관(riser)에서 총 유량은 스프링클러 설비의 설계 조건을 만족하기위해서 가장 높은 압력을 사용한다. 두 압력이 같은 지점에서 존재할 수는 없다.

$$Q_{\text{total}} = k_{\text{total}}\sqrt{p_{\text{required}}} = 14.74 \times \sqrt{18.97} = 64.2 \text{ gpm}$$

3. 결 론

성능위주설계에 있어서 아직까지는 국내 실정에 맞는 데이터베이스 부재로 외산 소프트웨어인 화재 시뮬레이션 툴인 FDS 및 피난 시뮬레이션 툴로서는 Simulex 등이 대표적으로 사용되고 있다[3]. 이 논문에서는 대표적인 active system인 스프링클러설비의 소요수량 설계에 최적화된 additive k factor method을 간단한 적용 사례를 살펴봄으로서 추후 어려운 수리 계산 설계, 그의 효과 검증 및 효율적으로 외산 소프트웨어를 국내 기준에 맞게 적용할 수 있는 안목을 기르는데 목적을 두었다.

감사의 글

본 연구는 2010년 일등고시학원 원내 카페(<http://cafe.daum.net/fppe2>) 연구비 지원 사업으로서, 한국소방 성능위주설계 원천기술 개발의 일환으로 이루어진 것으로 본 연구를 가능케 한 학원에 감사드립니다.

참고문헌

1. 정수영, 김태현, “성능위주소방설계를 위한 피난 시간 계산,” 한국화재소방학회, 2010년도 춘계학술논문발표회 논문집, pp. 179~184, 2010년 4월 23일.
2. 이종영, 백옥선, “성능위주소방설계의 법적문제 및 개선 방안,” 한국화재소방학회 논문지, vol.24, no.1, pp. 54~63, 2010년 2월.
3. 박동하, “성능위주설계를 위한 화재감지기배치의 공학적 연구,” 한국화재소방학회 논문지, vol. 24, no. 1, pp. 15~23, 2010년 2월.
4. 박창복외 6인, “A 호텔 & 카지노 아트리움의 화재 및 피난 시뮬레이션을 통한 성능위주설계 사례 연구,” 한국화재소방학회 논문지, vol. 23, no. 2, pp. 13~19, 2009년 4월.
5. <http://sprinkcad.com>
6. NFPA 13, *Standard for the Installation of Sprinkler Systems*, NFPA, Quincy, MA, 2010
7. Cote. E. "The NFPA Fire Protection Handbook, 20th Edition," NFPA, 2008