

# 옥수수대 부위별 구성성분 및 섬유특성

성용주, 김완중, 김동섭, 서영범

충남대학교, 농업생명과학대학, 환경소재공학과

## 1. 서 론

옥수수는 화본과의 1년생 초본류로서 전 세계적으로 폭넓게 재배되고 있는 작물로 특히, 옥수수의 종자는 인류의 중요한 식량자원일 뿐만 아니라, 가축사료, 또 다양한 공업원료로 활용되고 있다. 최근 들어 미국 등에서 바이오에탄올 생산의 주요한 원료로서 옥수수 종자의 전분을 활용함에 따라 그 가치 및 활용성은 더욱 커지고 있는 작물이라고 할 수 있다.

이렇게 다양한 활용성 때문에 전 세계적으로 매년 많은 양이 생산되는 옥수수의 경우 종자를 제외한 옥수수대 등은 동물의 사료 또는 퇴비 등으로 사용되는데 대부분 특별히 활용되지 못하고 버려지는 실정이다. 이러한 옥수수대의 고도활용을 위한 다양한 연구개발들이 시도되어 왔는데 옥수수대에서 추출한 섬유자체의 특성에 관한 연구(1)를 포함하여 생분해성 포장소재의 제조를 위해 옥수수대 섬유적용(2) 최근에서는 옥수수대의 셀룰로오스를 활용하여 용해성 셀룰로오스를 제조하는 방법에 대한 연구(3) 등 다양한 연구개발이 이루어지고 있다.

전 세계적으로 산림자원의 보존과 환경에 대한 관심의 고조에 따른 목재펄프의 원료의 부족 등에 대한 대체자원으로서의 옥수수대 펄핑과 종이적용에 관한 연구 등도 국내외에서 활발히 이루어졌는데 류 등은 다양한 펄핑 방법에 따른 옥수수대 펄핑 특성을 평가하였고(4) 또 원 등도 옥수수대 펄프화와 이를 통해 만들어진 옥수수대 펄프로 수초지를 제조하여 옥수수대 펄프의 종이 적용가능성에 대한 다양한 연구결과를 보고하였다.(5-7)

본 연구에서는 현재 특별한 용도가 개발되어 활용되고 있지 않은 농산부산물인 옥수수대의 고품위 활용, 특히 목재펄프를 대체할 수 있는 고품위 섬유자원으로서의 적용성을 평가하고자 하였다. 실제 옥수수대의 활용에 있어서 옥수수대의 인피섬유와 속부분의 특성은 매우 상이하기 때문에 옥수수대의 최적활용을 위해서는 각각의 조성 및 펄핑특

성 등에 대한 좀 더 명확한 연구가 필요할 것으로 생각된다. 따라서 본 연구에서 옥수수대를 이루고 있는 인피부분과 속부분의 구성성분을 각각 분석하고 각 부분의 섬유특성과 초지특성을 평가하여 보았다. 이러한 연구결과를 바탕으로 옥수수대의 구성성분별로 최적 활용을 위한 기본 자료를 제공하고자 하였다.

## 2. 재료 및 실험방법

### 2.1 공시 재료

본 연구에서 사용된 시료는 충남 대전 전민동 인근에서 채취한 것으로써 채취 후 약 3개월간 자연 건조시켰다. 옥수수대의 인피와 수는 수작업을 통해 분류하였다. 분류된 시료는 각각 오븐드라이어를 통해 전건하여 성분분석을 실시하였으며, 3개월간 자연건조 후에도 약 11%의 수분을 함유하고 있다.

### 2.2 구성성분 분석

극성용매 및 비극성용매에 의한 추출 특성을 평가하기 위하여 전건된 인피와 수를 분쇄기를 통해 분쇄하였다. 수의 물리적 특성 때문에 TAPPI의 방식으로는 코어부분만 mesh에 의해 미세분이 빠져나가기 때문에 200mesh로 미세분만을 제거하여 분말시료를 준비하였다. 각 시료로 25±5°C 증류수에서 48시간 냉수추출(Cold Extract) 하였으며 환류냉각기를 통한 4시간 온수추출(Hot Extract) 을 평가하였다. 비극성용매에 대한 추출특성 평가하기 위하여 알콜-벤젠 (1:2) 혼합용매에서 6시간동안 Soxhlet 추출을 평가 (TAPPI Standard Method T204 cm-97) 하였으며, 알칼리 추출은 NaOH 1%의 강알칼리조건에서 1시간동안 환류냉각기를 통해 Strong Alkaline 추출을 하였다. 무기성분 추출은 회분기에서 525±25°C 의 온도에서 4시간동안 연소시킨 후 Ash의 함량으로 평가하여 측정 (TAPPI Standard Method T211-om-02) 하였다. 또한 시료내 Lignin 함량은 Klason Lignin 평가법 (TAPPI Standard Method T222-om-98) 을 적용하여 측정하였다.

### 2.3 Holocellulose 분석

알콜-벤젠 (1:2) 혼합용매에서 추출된 시료를 사용하여 0.2ml의 빙초산과 1.0g의 아염

소산나트륨을 70~80℃의 항온수조에서 4시간동안 3회 적용, 글라스필터로 여과를 통한 정량하였다. α-cellulose 측정은 알콜-벤젠 (1:2) 혼합용매에서 추출된 시료를 사용하여 17.5%의 수산화나트륨 용액을 적용하여 측정하였으며, β-cellulose 는 α-cellulose 측정에서 걸러진 용액을 분취하여 30%아세트산으로 약 100℃중탕에서 β-cellulose를 응집하여 추출 측정하였다. (TAPPI Standard Method T203 cm-99)

## 2.4 옥수수대 펄핑 및 초지

옥수수대에서 분리한 인피섬유 및 수부분과 전체 옥수수대를 각각 AA10%와 AQ 0.1%을 적용, 액비 4:1의 비율을 첨가하고 다이제스터의 증해 온도를 175℃로 설정하였다. 증해시간은 온도 상승시간 45분 후 설정 증해온도에서 120분 동안 증해하였다. 증해 후 얻어진 펄프는 세척 후 40 mesh를 이용한 스크린을 하였고, 그 후 표준 원형수초지를 적용하여 수초지를 제조하였다. 수초지 제조시의 탈수속도는 TAPPI Standard Method T211-om 02에 따라 측정하였고, 제조된 수초지의 물성은 20±2℃, Rh 50%에서 조습처리 한 후 TAPPI Standard Method T220 om-88 에 따라 측정하였다.

## 3. 결과 및 고찰

### 3.1. 옥수수대 부위별 화학적 조성

옥수수대에서 분리된 인피섬유와 수부분의 성분분석 결과는 Table. 1 과 Table. 2에서 보여지고 있다. 옥수수대의 경우 목재와 비교하여 인피섬유 및 수에서 매우 많은 양의 열수추출물이 존재하는 것을 알 수 있었고 특히, 인피섬유에서는 열수추출물이 20% 이상 존재하였다. 알칼리 추출에서 의해서도 매우 많은 물질이 용해되어 추출되는 것을 알 수 있는데 특히 1%의 알칼리 추출 시에는 50% 이상의 물질이 용해되어 배출되었다.

Table. 1 Extract amount of each corn biomass depending on solvents

	Cold water Extract (%)	Hot water Extract (%)	Acetone Extract (%)	0.5% NaOH Extract (%)	1% NaOH Extract (%)
<b>Bast fibers</b>	<b>19.5</b>	<b>20.2</b>	<b>5.2</b>	<b>43.2</b>	<b>61.2</b>
<b>Core Pith</b>	<b>12.5</b>	<b>13.6</b>	<b>4.2</b>	<b>19.6</b>	<b>49.4</b>

전체적으로 섬유분 즉, 홀로셀룰로오스 함량은 약 65% 가량 존재하는 것을 볼 수 있다. 또한, Holocellulose 중  $\alpha$ -cellulose의 함량이 가장 많은 조성을 보이지만 상대적으로 많은 양의  $\beta$ -cellulose를 포함하고 있는 것을 알 수 있다. 리그닌은 수보다 인피에서 더 많이 존재하는 것으로 나타났다.

Table. 2 Chemical composition of each corn biomass

Components	Bast fibers	Core Pith
<b>Pectin (%)</b>	<b>5.3</b>	<b>1.7</b>
<b>Ash (%)</b>	<b>9.1</b>	<b>7.7</b>
<b>Klason Lignin (%)</b>	21.0	13.1
<b>Holo-cellulose (%)</b>	<b>68.6</b>	<b>63.0</b>
$\alpha$ -cellulose (%)	<b>56.4</b>	<b>46.3</b>
$\beta$ -cellulose (%)	<b>41.6</b>	<b>43.7</b>
$\gamma$ -cellulose (%)	<b>7.0</b>	<b>10.1</b>

### 3.2. 옥수수대 부위별 펄핑 수율

각 옥수수대 부위별로 소다펄핑을 실시하고 펄핑 수율에 대하여 조사평가 하였다. Table 3에서 보는 바와 같이 인피섬유에서의 펄핑 후 수율은 32% 정도였으나 수에서의 수율은 14% 정도로 매우 낮은 수율을 나타내는 것을 볼 수 있었다. 이는 상대적으로 약한 유세포로 이루어진 수에서는 펄핑에 의해 많은 세포벽 섬유가 용해되어 버리는 것으로 생각되었다. 특히, 수부분에서의 잔류 리그닌 함량이 높은 것을 알 수 있었다.

Table 3. The pulp yield of corn stalk after soda AQ pulping.

	Total yield (%)	Screen yield (%)	Reject (%)	Kappa (#)	Lignin (%)
Whole crop	31.66	29.43	2.23	31.25	4.94
Bast	31.95	31.79	0.17	29.44	4.65
Pith	15.36	13.56	1.80	39.81	6.29

### 3.3. 옥수수대 펄프의 섬유 특성평가

옥수수대를 펄핑하여 얻어진 섬유들의 특성을 섬유장 분석기를 적용하여 평가하여 Table 4에 나타내었다. 옥수수 인피섬유의 섬유장의 경우 평균 0.5 mm 정도로 목재섬유에 비해 짧은 것으로 나타났고 섬유폭도 좁은 것으로 나타났다. 섬유조도의 경우에 옥수수대의 수부분의 섬유가 상대적으로 매우 큰 것을 알 수 있었다.

Table 4. Fiber properties of corn stalk

	Bast	Pith
Average length (weighted in length)	565 $\mu$ m	431 $\mu$ m
Average Width	17.1 $\mu$ m	30.4 $\mu$ m

소다 펄핑한 옥수수대 인피섬유 및 수 섬유로 제조된 수초지의 표면을 전자주사현미경으로 관찰하여 섬유의 형태적 특성을 평가하였다. Fig. 1에서 보이는 것과 같이 인피섬유로 제조된 수초지의 경우 표면에서 목섬유와 유사한 형태의 섬유들이 존재하는 것을 확인할 수 있었고 섬유사이의 많은 공극을 확인할 수 있었다. Fig. 2의 경우 옥수수대 수 섬유로 제조된 수초지 표면을 나타내고 있는데 섬유자체가 두께가 얇아서 섬유의 형태를 나타내기 보다는 압착되어 덩어리진 표면특성을 보여주고 있는 것을 알

수 있다. 옥수수대 전체를 펄핑하여 제조한 수초지의 표면의 경우 인피섬유 사이에 수 섬유가 존재함으로써 인피섬유만으로 제조된 수초지에 비해 공극 등이 상당히 감소한 것을 알 수 있었다.

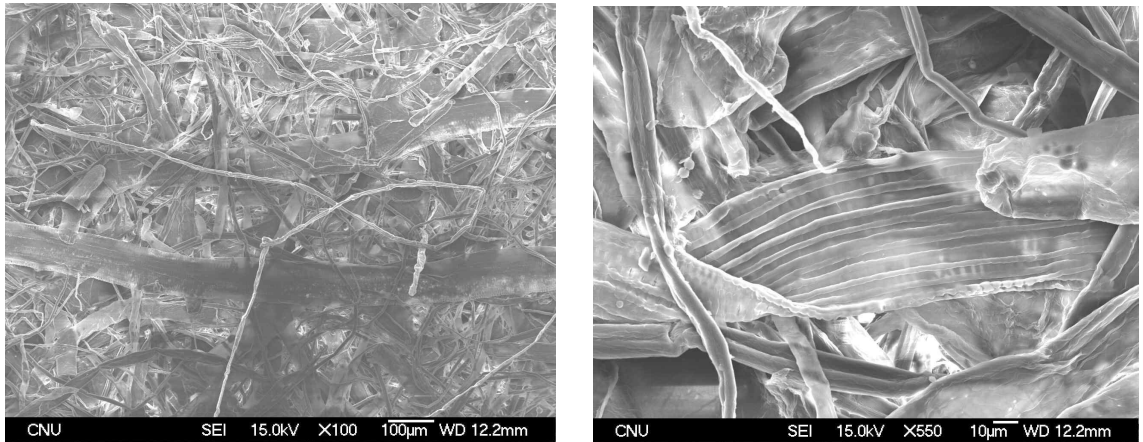


Fig. 1. Surface of handsheet paper made of the corn bast fibers detected by SEM (X 100, X 550)

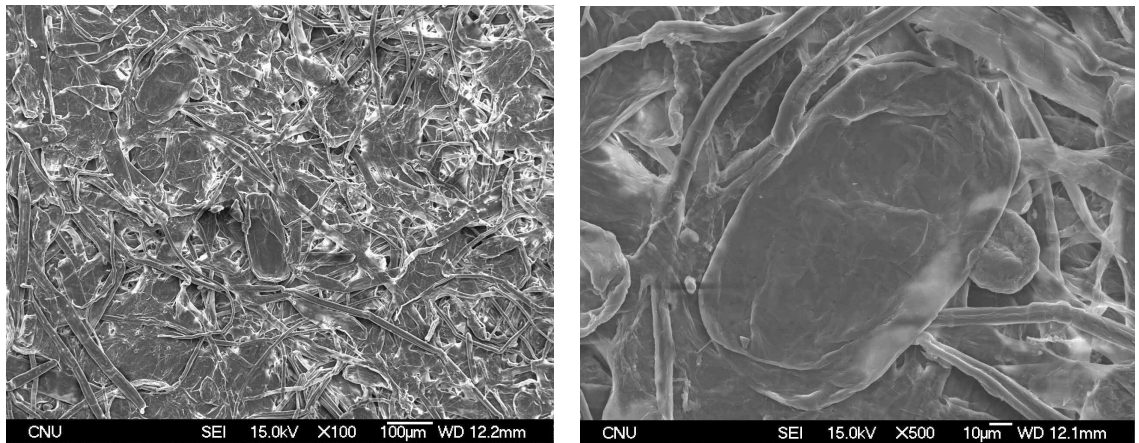


Fig. 2. Surface of handsheet paper made of the corn core pith detected by SEM (X 100, X 550)

### 3.4. 옥수수대 펄프의 초지특성 평가

각각 펄핑된 옥수수대 부위별 펄프를 사용하여 평량 61 g/m<sup>2</sup> 수초지를 제조한 후 수초지의 물성을 평가하여 Fig. 3에 나타내었다. 옥수수대의 수로 제조한 수초지의 경우 매우 높은 밀도를 나타내고 있는 것을 알 수 있다. 이렇게 매우 높은 밀도는 옥수수대 수섬유로 제조한 수초지의 강도적 특성을 매우 높이는 결과를 가져왔고 표면의 평활성도 또한 매우 높은 것으로 나타났다.

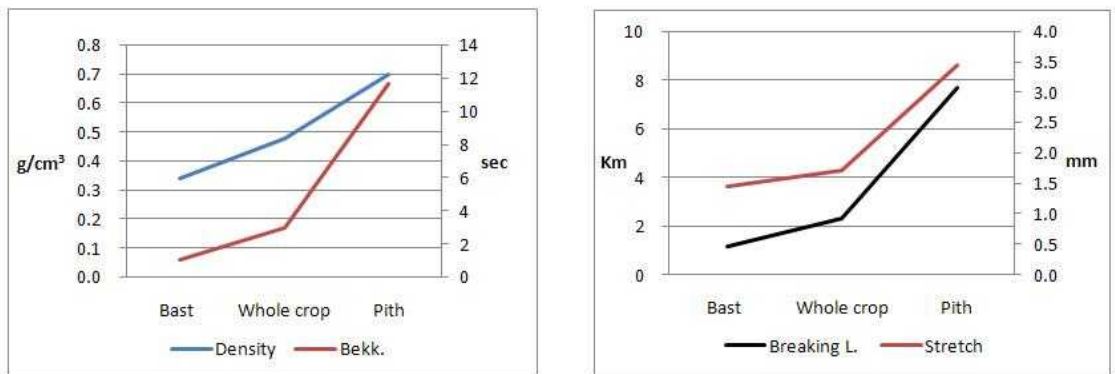


Fig 3. The physical properties of handsheet paper made of corn stalk pulp

Fig. 4에서 볼 수 있듯이 옥수수대 수펄프에서의 높은 리그닌 함량은 상대적으로 펄핑 후 옥수수 수 펄프에서 낮은 백색도를 나타내는 것을 알 수 있다. 또한 옥수수대 펄프의 현장 적용 특성을 위해 각 펄프별로 여수도와 수초지시의 탈수속도를 평가하였는데 옥수수대 수펄프의 경우 매우 낮은 여수도와 탈수속도를 나타내는 것을 볼 수 있다.(Fig. 5) 이는 옥수수대 수부분에 상대적으로 많이 존재하는 유세포와 미세한 섬유분의 영향으로 생각된다. 향후 옥수수대의 고도활용을 위해서는 적용되는 제품의 품질 및 작업성 등을 고려하여 인피섬유와 수섬유의 분리 및 분할적용 등이 필요할 것으로 생각된다.

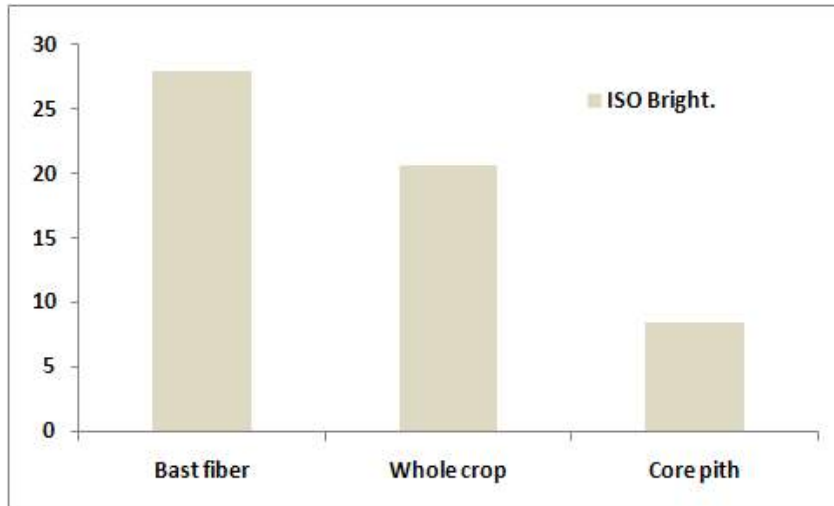


Fig 4. The Optical properties of handsheet paper made of corn stalk pulp

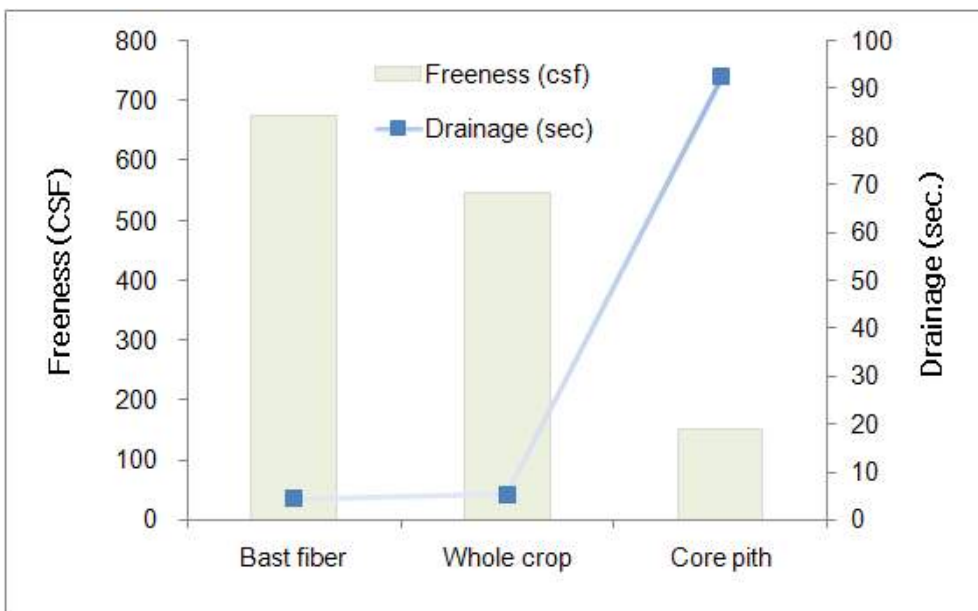


Fig 5. Drainage properties according to the origination of each pulp



#### 4. 결 론

본 연구에서는 옥수수대의 섬유자원 고도활용을 위해서 옥수수대의 인피섬유와 수섬유 각각의 성분분석 및 펄핑특성을 평가하였으며 얻어진 결과는 다음과 같다.

1. 옥수수대의 경우 목재와 비교하여 열수 및 알칼리에 의해 추출물이 매우 많은 것을 알 수 있었고 이러한 특성으로 인해 펄핑후 섬유자원의 수율이 다소 낮게 나타나는 것을 확인할 수 있었다.
2. 소다펄핑 후 옥수수대 인피섬유와 수섬유의 특성은 확연히 다르게 나타났는데 인피섬유의 경우에는 활엽수 목재섬유와 유사한 특성을 보여주었지만 수섬유의 경우에는 유세포로 이루어진 특성으로 인해 밀도가 매우 높고 강도적 특성이 매우 뛰어난 초지 특성을 나타내었다.
3. 옥수수대 수섬유는 백색도가 매우 낮고 탈수속도도 매우 느린 단점으로 기존의 일반적인 종이의 제조시에는 적용하기에는 어려울 것으로 판단되었고, 특수한 용도로의 적용성은 추가적인 연구가 필요할 것으로 생각되었다.
4. 옥수수대의 고도활용을 위해서는 조성 및 초지특성이 상이한 인피섬유 및 수섬유의 분리 및 분할활용이 필요하고 또한 향후 옥수수대의 분리방법 개발과 많은 연구를 통해 더 높은 수율을 얻을 수 있는 펄핑조건 및 기술을 개발한다면 옥수수대 섬유자원의 활용가치는 더욱 커질 것으로 기대된다.

사 사.

이 연구는 2009년도 충남대학교 학술연구비에 의해 지원되었음.

## 인용문헌

1. Reddy, N. and Yang, Y., Structure and properties of high quality natural cellulose fibers from cornstalks, *Polymer*, Vol. 46: 5494-5500 (2005).
2. Ganjyal, G. M., Reddy, N., Yang, Y. Q, and Hanna, A., Biodegradable packaging foams of starch acetate blended with corn stalk fibers, *J. of Applied Polymer Science*, Vol. 93: 2627-2633 (2004).
3. Behin, J. and Zeyghamni, M., Dissolving pulp from corn stalk residue and waste of Merox unit, *Chemical Engineering Journal*, Vol.152: 26-35 (2009).
4. 류해일, 백중현, 최석남, 윤주옥, 최옥병, Cornstalk의 펄프특성에 관한 연구, *환경연구*, Vol. 6: 15-24 (1998).
5. 원종명, 이재훈, 한창석.옥수수 줄기의 펄프 자원화(1) 펄프화 및 섬유 특성. *한국펄프·종이 공학회* , 58-62 (2002).
6. 원종명, 이재훈, 한창석 옥수수 줄기의 펄프 자원화(2) 옥수수 줄기 펄프의 제지 특성 *한국펄프·종이 공학회* 63-67 (2002).
7. 원종명, 옥수수대 펄프의 제지용 원료로서의 잠재성, *한국 펄프종이 공학회 2004년 춘계학술발표 논문집*, 77-84 (2004).