## PF-P006

## Effects of CH<sub>2</sub>F<sub>2</sub> and H<sub>2</sub> flow rates on process window for infinite etch selectivity of silicon nitride to PVD a-C in dual-frequency capacitively coupled plasmas

김진성, 권봉수, 안정호, 박영록, 이내용

성균관대학교

For the fabrication of a multilevel resist (MLR) based on a very thin amorphous carbon (a-C) layer and Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub> hard-mask layer, the selective etching of the Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub> layer using physical-vapor-deposited (PVD) a-C mask was investigated in a dual-frequency superimposed capacitively coupled plasma etcher by varying the following process parameters in CH<sub>2</sub>F<sub>2</sub> /H<sub>2</sub> /Ar plasmas: HF/LF power ratio (P<sub>HF</sub>/P<sub>LF</sub>), CH<sub>2</sub>F<sub>2</sub> and H<sub>2</sub> flow rates. It was found that infinitely high etch selectivities of the Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub> layers to the PVD a-C on both the blanket and patterned wafers could be obtained for certain gas flow conditions. The H<sub>2</sub> and CH<sub>2</sub>F<sub>2</sub> flow ratio was found to play a critical role in determining the process window for infinite Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>/PVD a-C etch selectivity, due to the change in the degree of polymerization. Etching of ArF PR/BARC/SiO<sub>x</sub>/PVD a-C/Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub> MLR structure supported the possibility of using a very thin PVD a-C layer as an etch-mask layer for the Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub> layer.

## PF-P007

## 원자층 증착법을 이용한 산화 알루미늄과 산화 타이타늄의 다층 보호막 개발 연구

강병우<sup>1</sup>, 문대용<sup>2</sup>, 김웅선<sup>1</sup>, 박종완<sup>1</sup>

<sup>1</sup>한양대학교 신소재공학과, <sup>2</sup>한양대학교 나노반도체 공학과

휴대전화기, 노트북 등 휴대용 전자 기기에 대한 수요가 증가함에 따라 디스플레이 산업은 휴대 가 간편하고 플렉서블하며 투명한 소자를 만들기 위해 발전하고 있다. 이를 위해 실리콘을 기반으 로 하는 소자를 고분자 물질 기반의 소자로 대체하고 있으며, 유기 발광 다이오드(OLED)와 같은 고분자를 기반으로 하는 디스플레이 장치들은 수분이나 산소 등의 기체에 의해 열화가 되기 때문 에 이를 개선하기위한 보호막의 연구가 진행되어 왔다. 기체들로 보호하기 위한 막으로써 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, SiO<sub>2</sub>, TiO<sub>2</sub> 등의 무기 화합물과 고분자 물질들이 보고되고 있다.

이번 연구에서 박막의 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>와 TiO<sub>2</sub>를 이용하여 다층 구조로 보호 특성을 개선하였다. Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>와 TiO<sub>2</sub>는 플라즈마를 사용하여 원자층 증착법을 이용하여 형성되었고, (100)의 Si 웨이퍼에 성막하여 기본 물성 분석을 하고, polyethersulfon(PES), OLED 소자 위에 증착하여 보호 특성을 분석하였다. 박막의 형상과 물리적 물성을 확인하기위해 주사 전자 현미경(SEM), X-ray reflectivity(XRR), 원 자힘현미경(AFM) 등의 분석법이 이용되었고, 박막의 보호 특성을 알아보기 위해 투습도 측정과 OLED 소자에 의한 발광 수명 측정이 수행 되었다.

이번 연구를 통해 보호되지 않은 OLED 소자 대비 10배 이상의 수명 향상을 확인 할 수 있었고, 이에 따른 보호막으로써 무기 화합물 다층 구조의 가능성을 확인할 수 있었다.