Ba 육방정 페라이트의 소결 특성 및 마이크로파 특성

김재식^{*}, 류기원^{**}, 배선기^{***}, 이영희^{*} 광운대학교^{*}, 여주대^{**}, 인천대학교^{***}

Sintering and Microwave Properties of Ba Hexagonal Ferrite

Jae-Sik Kim*, Ki-Won Ryu**, Seon-Gi Bae***, Young-Hie Lee* Kwangwoon University*, Yeojoo Institute of Technology**, Incheon University***

Abstract - The sintering and high frequency electro-magnetic properties of Ba-hexagonal ferrite were investigated. All samples of the Ba-hexagonal ferrite were prepared by the conventional mixed oxide method and sintered at $1150^{\circ}C \sim 1400^{\circ}C$. From the X-ray diffraction patterns of sintered Ba-hexagonal ferrite, the Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ phase was represented as main phase in the almost sintering conditions. The bulk densities with sintering temperature and decreased at $1400^{\circ}C$. The permittivity (ϵ') and loss tangent of permittivity (ϵ''/ϵ') of Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ ceramics increased and decreased with sintering temperature, respectively. The permeability of Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ ceramics decreased with sintering temperature. The loss tangent of permeability was not changed compared each other with sintering temperature. The bulk density of Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ ceramics sintered at 1300°C was 4.79 g/cm³. The permeability loss tangent of permeability and permeability, loss tangent of permeability were 19.896, 0.1718 and 14.218, 0.2046 at 210 MHz, respectively.

1. 서 론

최근 정보기술(Information Technology, IT)의 발전으로 정보의 생산 과 전달, 보존을 위한 전자기기인 휴대폰 등의 사용이 증가되면서 안테 나 등의 전자소자도 소형화, 고주파수화 되고 있다. 이를 위하여 스피넬 (spinel) 구조의 NiZn 페라이트가 널리 사용되고 있다. 그러나 NiZn 페 라이트와 같은 스피넬 페라이트는 Sneok의 한계에 의하여 동작 주파수 가 수백 MHz 영역으로 제한되어 있다.[1] 반면 육방정(hexagonal) 구조 의 Ba 페라이트는 수 GHz의 주파수대역까지 사용이 가능한 것으로 보 고되고 있다.[2] 전자소자의 소형화는 대역폭의 감소를 유발시킨다. 전자 소자 내부에서의 전기적 파장(\\g) 과 대역폭(bandwidth, BW) 은 유전 율(ɛ) 및 투자율(µ)과 관련되어 있다.[3]

$$\lambda_g \approx \frac{\lambda}{\sqrt{\epsilon\mu}}, \lambda$$
: 자유공간에서의 파장
 $BW \approx \frac{\sqrt{\mu}}{\sqrt{\epsilon}}, BW$: 자유공간에서의 대역폭

위 식에서 높은 투자율은 전자소자의 소형화와 넓은 대역폭을 위하여 필수적이다. GHz 대역에서 사용가능한 재료로서 glass 물질의 재료도 있으나 glass 물질은 1~2 정도의 낮은 투자율을 가지기 때문에 높은 투자율을 가지는 Ba 페라이트의 연구가 활 발히 진행되고 있다.

이에 본 논문에서는 고주파용 소자로 응용 가능한 물질 개발 을 위하여 Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ 세라믹스의 소결온도에 따른 구조적 특 성과 마이크로파 특성을 조사하였다.

2.실 험

2.1 시편의 제조

본 실험에서는 일번적인 고상반응법을 사용하여 Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ 세라 믹스를 제조하였다. 출발물질로 높은 순도로 정제된 BaCO₃, CoO, Fe₂O₃ (99.9%)를 사용하였다. BaCO₃, CoO, Fe₂O₃를 Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁의 화학식량에 맞게 평량한 후, 알코올을 분산매로 사용하여 지르코니아볼로 24시간 동안 혼합·분쇄하였다. 혼합· 분쇄한 분말을 100℃ 전기오븐에서 충분히 건조한 후, 알루미나 도가니에 넣어 1000℃에서 3시간 동안 하소하였다. 하소한 Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁분말을 도넛형 금형에 넣고 단축성형하였다. 성형 한 시편을 전기로에 넣고 1150℃~1400℃의 온도범위에서 3시간 동안 소결하였다. 하소 및 소결 시 전기로의 온도 상승률은 5℃ /min.으로 하였다.

2.1.1 측 정

소결온도에 따른 결정구조의 변화 및 고용체 형성과정을 고찰하기 위 하여 X-선 회절분석을 하였다. X-선은 CuKa₁ (A=1.542Å)을 사용하였 으며, 스텝폭과 주사속도는 각각 0.1deg.와 2deg/min.으로 하였다. 시편 의 소결상태를 알아보기 위하여 아르키메데스 법을 이용하여 소결밀도 를 측정하였다.

소결된 시편의 유전율(ɛ'), 투자율(µ'), 유전손실(ɛ"/ɛ') 그리고 투자손실 (µ"/µ')은 유전율과 투자율을 동시에 측정할 수 있는 동축선로법을 사용 하여 측정하였다.[4] 마이크로파 특성을 확인하기 위하여 HPE5071B 네 트워크 분석기를 사용하였다.

3. 결과 및 고찰

그림 1에 소결온도에 따른 Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ 세라믹스의 X-선 회절 분석결과를 나타내었다. 모든 조성에서 Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ 상이 주상 으로 존재하였다. 1200℃~1350℃의 소결온도범위에서 소결한 시 편의 X-선 회절 패턴은 Trans-tech 사의 상업용 페라이트의 회 절 패턴과 유사한 결과를 나타내었다. 이것으로 단일상을 형성시 키기 어려운 것으로 알려져 있는 육방정 Ba 페라이트를 본 실험 을 통하여 단일상으로 형성시켰음을 알 수 있다. 그러나 1150℃ 와 1400℃에서 소결한 시편에서는 Ba₂Co₂Fe₁₂O₂₂ 상으로 생각되 어지는[5] 이차상이 존재하였다. 이는 Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ 상을 형성시 키기에 충분하지 않은 열에너지(1150℃) 또는 과잉소결(1400℃) 에 의한 것으로 생각된다. 또한 1400℃에서 소결한 시편에서는 과잉소결로 인하여 Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ 상의 전에서는 3억 가장0℃~1300℃의 온도범위에서 Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ 상의 (20 =30.8°) 회절강도는 소결온도에 따라 증가하였으며, 1300℃에서 최대값을 나타내었다.



<그림 1> 소결온도에 따른 Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ 세라믹스의 X-선 회절 패턴

소결온도에 따른 Ba3Co2Fe24O41 세라믹스의 소결밀도를 그림 2에 나타내었다. 소결온도에 따라 밀도는 증가하였다. 이는 소결온도 가 증가함에 따라 치밀화가 증진되어 기공이 감소하였기 때문으 로 생각된다. 1400℃에서의 소결밀도의 감소는 X-선 회절 분석 에서도 알 수 있듯이 과잉소결에 의한 것으로 생각된다. 실제적 으로, 본 실험에서 1400℃의 소결온도에서 시편의 녹음을 확인할 수 있었다.



<그림 2> Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ 세라믹스의 소결 밀도

그림 3에 소결온도와 주파수에 따른 Ba3Co2Fe24O41 세라믹스의 유 전율 및 유전손실을 나타내었다. 소결온도에 따라 유전율은 증가 하였다. 이는 소결온도가 증가함에 따라 Ba3Co2Fe24O41 세라믹스 의 치밀화가 증진되기 때문으로 생각된다. 치밀화가 증가됨에 따 라 낮은 유전율을 가지는 기공이 감소하여 Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ 세라믹 스의 유전율이 증가하는 것으로 생각된다. 또한 유전율은 주파수 가 증가함에 따라 감소하였다. 이 감소는 주파수에 비례하여 증 가하는 유전분산 때문으로 생각된다. 높은 주파수 영역에서 유전 율은 일정한 값을 나타내었다. 유전손실의 경우, 소결온도에 따 라 유전손실은 감소하였고, 주파수에 따라 증가하였다. 이는 유 전율과 반대되는 경향으로 소결온도에 따른 치밀화의 증가와 주 파수에 따른 유전분산의 증가 때문으로 생각된다.



<그림 3> Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ 세라믹스의 유전율과 유전손실

소결온도와 주파수에 따른 Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ 세라믹스의 투자율과 투 자손실을 그림 4에 나타내었다. 일반적으로, 육방정 페라이트는 축과 면 사이에 이방성을 가지고 있어 축에 수직하는 자기 회전 을 발생시켜 Sneok의 한계를 극복하여 높은 투자율을 가지는 것 으로 보고되고 있다.[6] 1350℃에서 소결된 Ba3Co2Fe24O41 세라믹 스의 투자율은 다른 소결온도 보다 낮은 값을 나타내었다. 이 현 상은 높은 소결온도에 의한 결정립 크기의 증가로 인하여 자기 분역이 감소하였기 때문으로 생각된다. 주파수에 따른 투자율은 210 MHz 이후의 주파수 대역에서 급격히 감소하였다. 이는 투 자율이 자기 공진주파수 부근에서 급감한다는 보고와 일치한 다.[7] 이 결과로 본 실험에서 Ba3Co2Fe24O41 세라믹스의 자기 공 진주파수는 210 MHz임을 확인할 수 있었다. 투자손실은 주파수 의 증가에 따라 지속적으로 증가하였다. 이는 유전손실의 증가와 비슷한 경향으로, 주파수가 증가함에 따라 분산현상이 증가하기 때문으로 생각된다. 소결온도에 따른 투자손실은 자기 공진주파 수(210 MHz) 부근에서는 소결온도에 상관없이 비슷한 값은 나 타내었고, 주파수가 증가함에 따라 약간의 차이를 나타내었다.



<그림 4> Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ 세라믹스의 투자율과 투자손실

1300℃에서 소결된 Ba3Co2Fe24O41 세라믹스의 유전율, 유전손실, 투자율 그리고 투자손실은 자기 공진주파수인 210 MHz에서 각 각 19.896, 0.1718, 14.218 그리고 0.2046 이었다.

4. 결 론

본 연구에서는 소결온도에 따른 Ba3Co2Fe24O41 세라믹스의 구조적 특성과 마이크로파 특성을 조사하여 다음과 같은 결론을 얻었다.

- 1. X-선 회절 분석 결과, 대부분의 조성에서 주상으로 Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ 단일상이 형성되었다. 그러나 1150℃와 1400℃의 소결온도에서는 Ba2Co2Fe12O22 상이 이차상으로 나타났다.
- 2. 소결온도에 따라 소결밀도는 증가하였고 1350℃에서 최대값을 나타내었다. 1400℃의 소결온도에서는 과잉소결로 인하여 소결 밀도가 감소하였다.
- 3. Ba3Co2Fe24O41 세라믹스의 유전율은 소결온도에 따라 증가하 였고 주파수에 따라 감소하였다. 또한 소결온도와 주파수에 따 른 유전손실은 유전율과 반대의 경향을 나타내었다.
- 4. Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ 세라믹스의 투자율은 1300℃의 소결온도에서 최대값을 나타내었고, 자기 공진주파수(210 MHz) 이상의 주파 수 대역에서 급격히 감소하였다. 투자손실은 소결온도에 따라 큰 변화 없이 일정한 값을 나타내었고, 주파수에 따라 지속적 으로 증가하였다.
- 5. 1300℃에서 소결한 Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ 세라믹스의 소결밀도는 4.79 g/cm³ 이었고, 210 MHz에서의 유전율, 유전손실, 투자율과 투 자손실은 각각 19.896, 0.1718, 14.218 그리고 0.2046 이었다.

본 실험을 통하여 Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ 세라믹스가 비교적 높은 투자율 을 가지는 것을 확인할 수 있었다. 그러나 Ba₃Co₂Fe₂₄O₄₁ 세라믹스를 전자소자에 응용하기 위하여 투자손실을 낮추는 연구와 자기 공 진주파수를 고주파대역으로 이동시키는 연구가 진행되어야 할 것으로 생각된다.

[참 고 문 헌]

- [1] Tatsuya Nakamura and Ken-ichi Hatakeyama, "Complex Permeability of Polycrystaline Hexagonal Ferrites", IEEE Tran. Mag., Vol. 36, No. 5, pp.3415-3417, 2000.
- [2] T. Nakamura, Ferrite, pp.967-969, 2000.
- [3] R. C. Hansen and Mary Burke, "ANTENNAS WITH MAGNETO-ELECTRICS", Microwave Opt. Techonl. Lett., Vo. 26, No. 2, pp.75-78, 2000.
- [4] L. F. Chen, C. K. Ong, C. P. Neo, V. V. Varadan and V. K. Varadan, "Microwave Electronics; Measurement and Materials Characterization", John Wiley & Sons, Ltd., pp.182-187, 2000.
- [5] M. A. Vinnik and Zh. Neorg Khim, Russ. J. Inorg. Chem.(Engl. Transl.), Vol. 10, No. 9, pp.1164-1167, 1965.
- [6] T. Nakamura and E. Hankui, "Control of high frequency permeability in polycrystalline (Ba, Co)-Z-type hexagonal ferrite", J. Magn. Mater., Vol. 257, pp.158-164, 2003. [7] 고재귀, 송재만, "자성물리학의 기초와 응용", 숭실대학교 출판부,
- pp.124-198, 1997.