

Lipolytic enzyme을 이용한 폴리에스테르 직물의 바이오가공 효과 Bio-modification of polyester fabrics using lipolytic enzymes

김미경, 윤석한, 송병갑, 윤남식¹, 왕치엔¹, 김양훈²

한국염색기술연구소 연구개발팀, ¹경북대학교 섬유시스템공학과, ²충북대학교 미생물학과

1. 서 론

섬유산업에서의 친환경 가공공정 요구와 더불어 지금까지 주로 천연소재에만 국한되었던 효소이용은 최근 합성소재에 대한 적용 가능성이 연구단계에서 검토되고 있다¹⁻²⁾. 특히, 합성소재 중 가장 많이 이용되는 폴리에스테르 및 폴리에스테르 복합섬유에 대하여 효소를 이용할 경우 가공공정에서 환경부하를 감소시키면서 큰 물성 저하 없이 섬유의 표면개질이 가능할 것으로 기대되고 있다.

이와 관련하여, 폴리에스테르 및 폴리에스테르 복합소재의 바이오 가공에 잠재적으로 응용될 수 있을 것으로 예상되는 효소는 esterase, lipase, cutinase 등의 lipolytic 효소로서, 이들은 효소 활성부위에 공통적으로 serin을 포함하는 serin hydrolase이며 대표적인 ester bond 가수분해 효소이다. 그러나 이들 효소의 아미노산 sequence 구성 및 구조 등 다소의 차이에 의해 일부 효소 종류별로 활성 및 선택적 기질특이성 등이 상이할 수 있다³⁾.

이전 연구⁴⁾에서는 lipolytic enzyme군 중 하나인 cutinase 이용하여 폴리에스테르 소재에 대한 표면개질 효과를 조사하였다. 그 결과 새로운 cutinase에 대한 폴리에스테르 섬유 표면의 개질성을 확인할 수 있었으며, 미처리 직물과 비교해 wetting성이 현저히 향상됨을 확인할 수 있었다.

본 연구에서는 사용 효소 종류를 더욱 확대하여 효소 생산 미생물 종류별로 입수된 lipolytic enzyme과 신규 미생물을 통해 확보된 cutinase를 이용함으로서 조건별로 처리된 폴리에스테르 섬유에 대한 바이오가공 효과를 비교, 검토하였다.

2. 실험

2.1 시료

시료는 100% PET(YB,75D/36f × PFY,75/72f, 187g/yd) 생지를 95℃에서 30분간 정련(정련제 2g/l, 호발제 6g/l)한 후 100℃에서 수세, 건조하여 사용하였다.

2.2 사용 lipolytic 효소 및 활성도 측정

사용된 Lipolytic 효소 중 lipase, esterase는 상업용(용액형) 및 시약용(파우더형)을 생산군주 종류별로

입수하여 사용하였으며, cutinase의 경우는 상업용의 입수가 어려워, 연구용 및 새로운 유전자로부터 확보된 용액형의 cutinase를 이용하였다. 신규 cutinase의 활성여부를 알아보고자 지질분해활성도 분석을 위해 일반적으로 사용되는 기질인 파라-니트로 폐닐 부틸레이트(PNB) (Sigma)를 기질로 이용하여 신규 확보된 cutinase의 활성도를 측정하였다.

2.3. 폴리에스테르 직물에 대한 효소처리

폴리에스테르 직물을 효소가 첨가된 용액(phosphate buffer, pH 7.2~7.5) 내에서 온도별(30~60°C), 시간별(5min~21hr.), 효소용액 농도별(0~200g/L) 등의 각 조건별로 항온 진탕 배양기에서 처리한 후 40°C의 증류수로 3회 수세, 건조하였다.

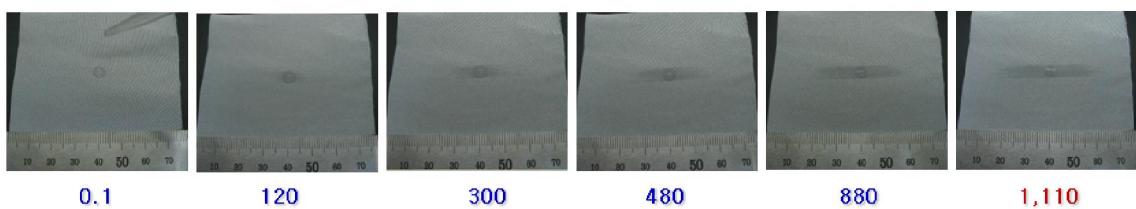
2.4. SEM 측정 및 wetting성 조사

전자현미경(JSM 6380LV, Jeol)을 사용하여 효소 종류별 및 처리 조건별로 처리된 폴리에스테르 직물에 대한 표면 변화를 관찰하였으며, 모든 직물에 대한 물의 젖음성을 drop test를 통해 효소 미처리 직물과 비교하였다.

3. 결 론

본 실험에서 정련된 폴리에스테르 섬유에 대하여 다양한 lipolytic enzyme을 사용하여 처리한 결과 표면개질 및 물의 wetting 속도는 lipolytic enzyme 종류별로 서로 상이한 결과를 나타내었다. 일부 lipase 및 cutinase를 이용하여 처리된 경우에서만 물의 wetting성이 효소 미처리 직물에 비하여 현저히 향상되어 효소 미처리 직물(control, pH7 처리포)의 경우는 drop된 물방울의 완전 흡수하는데 20분 정도 소요되었으나 일부 효소처리 (lipase, cutinase) 직물의 경우는 2~3초 이내에 섬유내로 완전히 흡수됨을 확인할 수 있었다.

Enzyme untreated-polyester(control(pH7), 35°C, 30min.) (sec.)



Enzyme treated-polyester(lipolytic enzyme, 35°C, 30min) (sec.)

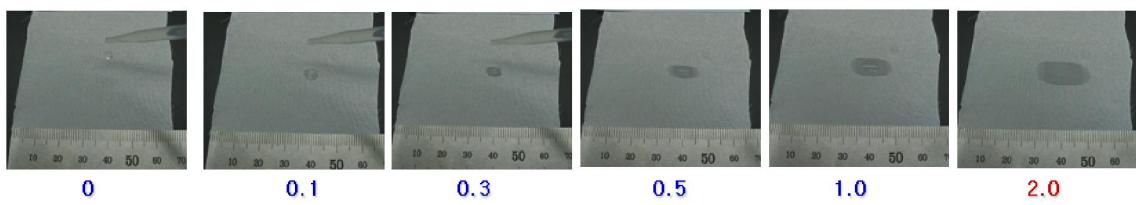


Fig. 1. Wetting effect of the polyester fabrics treated with lipolytic enzyme.

감사의 글

본 연구는 2007년도 산업자원부 지역산업 기초기술개발사업의 지원으로 수행 중에 있으며, 이에 감사를 드립니다.

참고문헌

1. Stefanie G. McCloskey, Joseph M. Jump, *Textile Research Journal*, **75**, 480-484(2005).
2. R-J. Müller, H.Schrader, J. Profe, K. Dresler, W-D. Dekwer, *Macromol. Rapid Commun.*, **26**, 1400-1405(2005).
3. Jan H,van E, Onno Misset, Erik J. Bass, "Enzymes in detergency", Marcel Dekker, Inc. 1997.
4. 2007년 한국염색가공학회 추계학술발표대회 논문집, **19**, 131-132(2007)