

역세압력 변화에 따른 금속중공사막의 오염 특성

김상수, 최미진, 권건오
(주)삼원엔지니어링

Characteristics of metal membrane performance under various backwashing pressure conditions

Sang-Su Kim, Mi-Jin Choi, Keon-Oh Kwon
Samwon Engineering co., ltd.

1. 서론

막분리과정에서 분리막 오염은 막재질의 변질 및 막 표면에서의 농도 분극 현상에 기인하는데 막 오염의 억제와 적절한 시점에서의 막 세정은 막 투과 유속의 적정 수준 유지뿐만 아니라 처리수의 수질을 양호하게 유지하고 막의 수명을 연장하기 위해 매우 중요하다. 막 오염을 감소시켜 막 투과 유속을 향상시키기 위한 접근 방법으로는 물리화학적 세정방법, 유입수의 물리화학적 전처리, 모듈 형태나 운전 조건의 개선 등이 있다.

본 연구에서는 물리적 세정방법중 하나인 공기를 이용하여 역세압력의 변화에 따른 금속중공사막의 성능특성을 실험하였다.

2. 실험

2.1 실험장치

본 연구에 사용된 장치는 막결합 MBR(Membrane bioreactor)장치이며 모식도를 Fig. 1에 나타내었다. 직사각형 반응조의 유효용적은 50L이며 반응기의 상부는 개방되어 있다. 반응조는 온도를 유지하기 위하여 heater를 사용하여 $30\pm1^{\circ}\text{C}$ 를 유지 하였으며, 실험실에서 제조한 모델폐수를 수위 조절기를 이용하여 공급하였다. DO 농도를 5~8mg/L로 유지하고 폭기에 의해 완전혼합이 이루어지도록 하였으며 MLSS 농도는 8,000mg/L 이상을 유지하였다.

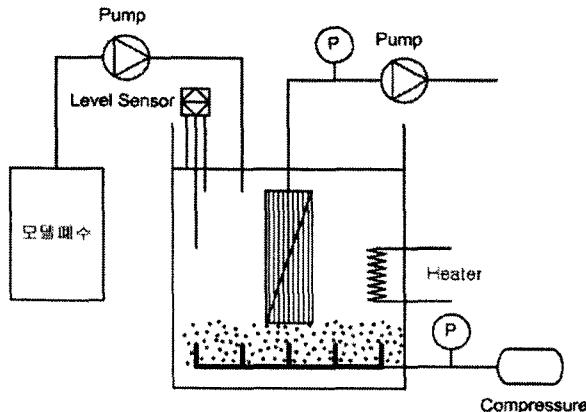


Fig. 1. 막 결합 MBR 장치 모식도

2.2 실험재료

분리막은 기공크기 $0.4\mu\text{m}$, 막면적 0.1m^2 인 금속중공사막((주)삼원엔지니어링)이며, 대상시료는 A광역시 S매립지공사의 질산화조로 매립지 침출수와 음식물탈리액이 섞인 폐수를 사용하였다. 채수된 폐수는 실험실에서 1주일간 안정화 시킨 후 사용하였다. 미생물에 먹이를 공급하기 위해 모델폐수를 COD : N : P : Alkalinity = 1,000 : 180 : 18 : 1,000로 제조하였다. Glucose($\text{C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6$), NH_4Cl , KH_2PO_4 , NaHCO_3 (Duksan C&P)를 사용하였다.

2.3 실험조건

정량펌프를 사용하여 30분 운전에 1분 역세를 하였으며, 역세는 압축기를 사용하여 1, 2, 3, 4, 5기압의 변화를 주었다. 역세효율을 알아보기 위해 역세 바로 전과 후의 투과량(J/J_0) 및 압력을 측정하였다. 역세를 하지 않았을 때의 변화를 보기위해 30분 운전 1분 정지 후의 변화를 측정하였다. 각각에 대하여 96시간씩 운전을 하였으며 각각의 운전조건에서 새로운 막으로 교체하여 사용하였다.

3. 결과 및 고찰

역세압력 변화에 따른 성능 특성은 역세후의 투과량의 변화로 측정하였고, 그 결과를 Fig. 2에 나타내었다. 역세를 주지 않고 운전하였을 경우는 12시간 후에 초기 투과량의 30%, 96시간 후에는 약 24%의 수준으로 떨어졌으며, 역세를 주었을 경우는 48시간 후에 초기 투과량의 약 35% 수준으로 계속 유지가 되는 것을 확인 할 수 있었다. 48시간 후에 압력에 따른 초기 투과량의 변화는 1atm-30%, 2atm-31%, 3atm-40%, 4atm-36%,

5atm-34%로 나타났다. 역세 압력이 낮을 때보다는 높을 때 더 좋은 투과성 능을 보이나 3atm 이상에서는 압력이 높아도 3atm과 비슷한 결과를 나타 났다.

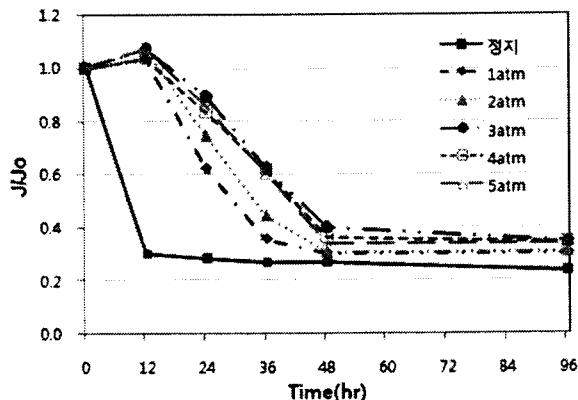


Fig. 2. 역세압력 변화에 따른 금속막의 투과효율 변화

4. 결론

- 이상과 같이 금속중공사막의 공기 역세압력 변화에 따른 투과성능 특성은
1. 역세를 주지 않는 것보다 역세를 주었을 경우 더 좋은 투과 성능을 나타내었다.
 2. 역세압력이 3atm 이상일 때는 오히려 투과 성능이 떨어졌으며 3atm 일 때 가장 좋은 투과 성능을 나타내었다.

감사의 글

본 연구는 중소기업청 “기술혁신개발사업”의 지원으로 수행되었으며 이에 감사드립니다.

참고문헌

1. 김종오, “금속 막의 정밀 여과 특성 및 간헐적 오존 처리에 의한 막 오염 저감”, 멤브레인 14, 1 (2004)