# 단을 가진 원형 핀휜이 부착된 냉각유로의 형상 최적 설계

## 문 미 애<sup>1</sup> 김 광 용<sup>\*2</sup>

## SHAPE OPTIMIZATION OF INTERNAL COOLING CHANNEL WITH STEPPED CIRCULAR PIN-FINS

M.A. Moon<sup>1</sup> and K.Y. Kim<sup>\*2</sup>

This study presents a numerical procedure to optimize the shape of stepped circular pin-fins to enhance turbulent heat transfer. The KRG method is used as an optimization technique with Reynolds-averaged Navier-Stokes analysis of fluid flow and heat transfer with shear stress transport turbulent model. The objective function is defined as a linear combination of heat transfer and friction loss related terms with a weighting factor. Ten training points are obtained by Latin Hypercube Sampling for two design variables. Optimum shape has been successfully obtained with the increased objective function.

Key Words : Turbulent Heat Transfer(난류열전달), Stepped Circular Pin-fin(단을 가진 원형 핀휜), Design Optimization(최적설계), Latin Hypercube Sampling(라틴 하이퍼큐브 샘플링)

## 1.서론

고온의 연소가스로부터 터빈 블레이드를 냉각시키기 위하 여 터빈 블레이드 내부 냉각유로에 설치된 유동 간섭물은 난 류발생을 촉진시켜 열전달을 증진시킨다. 이러한 유동 간섭물 로 주로 사용되는 핀휜은 핀과 밑면 접촉부에서 형성되는 와 류들로 인해 핀의 표면과 밑면의 열전달은 증가하는 반면, 형 상 변화로 인하여 압력손실도 함께 증가하는 결과를 낳는다 [1-3].

열전달을 최대화하고 압력손실을 최소화하기 위해서 단을 가진 원형 핀휜 (stepped circular pin-fin)에 대한 연구가 예전 부터 활발히 진행되어 왔다. Metzger 등[4,5]과 Goldstein 등[6] 은 엇갈리게 설치된 단을 가진 원형 핀휜의 열전달에 대하여 연구하였다. 단을 가진 원형 핀휜은 핀과 상하면 접촉부, 핀 휜의 중간 단에서 형성되는 와류들로 인해 단면이 일정한 핀 에 비해 더 큰 강도의 난류를 발생시킬 수 있어 열전달 능력 이 증가된다[7].

삼차원 열유동해석을 바탕으로 한 수치최적화기법은 컴퓨

터의 발달과 최적설계에 대한 관심 등에 힘입어 최근 큰 발 전을 거듭하고 있다. 특히, 다양한 수치 최적화 기법 중 대리 모델 (surrogate model)을 사용한 방법이 관심을 모으고 있다. 대리모델의 일종인 크리깅(KRG)모델은 Afzal과 Kim[8]의 미 세유로 최적설계, Wasim와 Kim[9]의 원자로 원료봉다발 최적 설계 등을 통하여 그 정확성과 우수성이 입증된 최적설계 기 법이다.

Park 등[10]은 BFGS method를 이용한 최적화를 통해 기존 의 사각형 핀휜 보다 열전달 성능은 37.7% 증가하고, 압력 손 실은 28.5% 감소한 최적형상에 대하여 보고하였다. 이와 같이 여러 형상의 핀휜에 대해 수치최적화기법을 이용한 최적설계 는 많이 진행되었으나, 단을 가진 원형 핀휜의 형상최적화에 대한 연구는 아직 보고된 바가 없다.

본 연구에서는 단을 가진 원형 핀휜의 형상최적화를 위해 RANS 해석과 최적화 기법을 사용하였다. 기존 연구에 따르 면 열전달과 압력 손실은 중간단의 높이, 중간단의 지름 등에 민감하게 반응하므로 이 두 가지를 설계변수로 결정하였다. 열전달성능의 최대화와 압력손실의 최소화를 동시에 추구하 기 위하여 가중계수를 이용한 선형적인 목적함수를 사용하였 다.

<sup>1</sup> 인하대학교 대학원 기계공학과

<sup>2</sup> 정회원, 인하대학교 기계공학부

<sup>\*</sup> Corresponding author, E-mail: kykim@inha.ac.kr





Fig. 1 Geometry of short pin-fin

## 2. 유동 해석 방법

본 연구에서는 단을 가진 원형 핀휜의 삼차원 유동 및 대 류열전달 해석을 위해 비정렬격자계를 채택한 범용소프트웨 어인 ANSYS-CFX 11.0[11]을 사용하였다. Fig. 1과 같이 단을 가진 원형 핀휜이 연속적으로 배열된 채널에서 한 주기만을 계산영역으로 정하여 해석을 수행하였다. 경계조건으로 주기 조건을 적용하기 위하여 Cho와 Kim[12]에 의해 기술된 바와 같이 주유동 방향의 운동량 방정식과 에너지 방정식을 변환 하여 사용하였다.

난류 모델로는 SST(Shear Stress Transportation)모델[18]을 사용하였다. SST모델은 역압력구배로 인한 유동박리의 예측 이 상당히 효과적이고, 난류열전달 해석에도 그 정확성이 뛰 어나다고 Bardina 등[13]에 의해 보고된 바 있다.

계산에 사용된 격자계는 Fig. 2에 나타낸 바와 같이 대부 분의 영역에서 사면체의 비정렬격자계로 구성하였으나, 유동 장 및 온도장의 변화가 큰 벽 근처영역에서는 정확한 해석을 위해 육면체 격자로 구성하였다. 경계조건으로는 주 유동방향 과 측면에는 대칭조건을 사용하였으며, 단을 가진 원형 핀휜



Fig. 2 Example of grid system

이 부착된 윗면과 아랫면에는 열유속 조건을 사용하였다. 수 치해가 격자수의 영향을 받지 않는 최소의 격자수를 찾기 위 하여 Cho와 Goldstein[7]의 실험모델과 동일한 기준형상에 대 하여 격자 의존성 테스트를 수행하여 약 33만개의 최적의 격 자수를 선택하였다.

Fig. 3은 레이놀즈수에 따른 Cho와 Goldstein[7]의 실험결과 와 유동해석 결과의 평균 Nusselt수를 비교해 놓은 그래프이 다. 결과에서 볼 수 있듯이 Re = 25,000에서는 유동해석의 계산결과가 실험결과를 잘 예측하는 것을 확인할 수 있다. 따 라서 본 연구에서는 Re = 25,000를 기준으로 최적설계를 수 행하였다.

## 3. 설계 변수 및 최적 설계

#### 3.1 설계 변수

Fig. 1에 나타난 핀휜 유로에서의 형상변수로는 유로높이 (H), 중간단의 높이(h), 중간단의 지름(d), 핀휜의 지름(D), 유 동방향의 핀휜 사이의 거리(Pi), 측면방향의 핀휜 사이의 거리 (W)가 있는데 이들로부터 h/H, d/H, Pi/D, W/D 등 4개 의 무차원수를 얻을 수 있다. 본 연구에서는 Pi/D와 W/D를 Cho와 Goldstein[7]의 실험과 동일한 6과 2.5로 각각을 고 정시키고, 중간단에 대한 나머지 두 개의 변수를 설계변수로 하여 h/H는 0.1과 0.9 사이의 값, d/H는 0.2와 0.45 사이의 값으로 정하였다.

### 3.2 최적설계

최적화 과정에 앞서 목적함수와 설계변수를 선택하고 설계

Table 1	Results	of optim	nization	for	$\beta = 0.4$
---------	---------	----------	----------	-----	---------------

	Design variable		$\overline{L}$	F	17
	h/H	d/H	r <sub>Nu</sub>	$\Gamma_{f}$	Г
Reference	0.3333	0.7046	0.6720	1.8042	1.3937
Optimized	0.7864	0.4500	0.6613	1.3467	1.2001



Fig. 3 Comparison between predicted and measured Nusselt numbers



Fig. 4 local Nusselt number along flow direction

영역을 결정하게 된다. 이후 Latin Hypercube Sampling(LHS)를 통하여 설계영역 내에서 설계점들을 얻게 되는데 이 설계점 에서의 유동해석을 통하여 목적함수가 계산된다. 대리모델 중 하나인 크리깅(KRG) 모델을 사용하여 자료 곡면을 구성하고, 최적화 알고리즘을 통하여 최적점을 찾게 된다.

## 4. 결과 및 검토

Table 1에는 가중계수(β)가 0.4인 경우에 대한 최적형상과 기준형상에 대한 설계변수들과 목적함수의 값을 제시하였다.



(a) Reference Stepped Pin-fin



(b) Optimized Stepped Pin-fin( $\beta = 0.4$ )

Fig. 5 Streamlines on x-y plane

Nusselt수 관련항  $(F_{Nu})$ 은 기준형상에 비해 1.6% 감소 (Nusselt수는 증가)하였고, 마찰손실 관련항 $(F_f)$ 은 25.4% 감소 하였다. 결과적으로 목적함수 값은 기준형상에 비해 최적형상 이 13.9% 감소하였다.

Fig. 4는 주유동방향으로의 핀휜 전후의 Nusselt수 분포를 나타낸다. 유동이 핀휜을 지나기 전, 핀휜에서 유동이 정체됨 에 따라 열전달계수가 급격히 증가하였다가 핀휜에서 발생되 는 박리로 인해 핀휜의 후방에서 열전달이 급격히 감소하는 경향을 보이고 있다. 그러나 최적형상은 핀휜 후방에서 재부 착점이 더 빨리 발생됨에 따라 핀휜 후방에서의 평균 Nusselt 수가 증가하는 것을 확인할 수 있다. 이에 따라 최적형상이 단면이 일정한 핀휜과 기준형상보다 높은 평균 Nusselt수 분 포를 나타냄으로써 전체적으로 향상된 열전달 성능을 보이고 있다.

Fig. 5는 채널의 x-y단면에서의 유선분포를 보여주고 있다. 최적형상의 경우 핀휜 후류의 박리구역이 기준 형상에 비해 작게 형성됨을 알 수 있고 이로 인해 상대적으로 작은 압력 강하가 유발됨을 알 수 있다.

## 5. 결 론

본 연구에서는 단을 가진 원형 핀휜이 설치된 열전달 유로 내 난류열전달을 수치해석한 후, 이를 바탕으로 핀휜 유로의 형상 최적화를 수행하였다. 수치해석을 통해 얻은 결과값은

## 232 **제 3 발표장** 최적설계

실험결과와 비교해 볼 때, 최적설계를 수행하기에 충분할만한 신뢰도를 보였다. 두 개의 설계변수에 대해 10개의 실험점을 활용하여 얻어 낸 최적형상은 기준형상에 비해 만족할 만한 성능향상을 보였다.

## 참고문헌

- 2002, Hwang, J.-J. and Jui, C.-C., "Measurment of Endwall Heat Transfer and Pressure Drop in a Pin-fin Wedge Duct," *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol.45, pp.877-889.
- [2] 2004, Ames, F.E., Dvorak, L.A. and Morrow, M.J., "Turbulent Augmentation of Internal Convection over Pins in Staggered Pin Fin Arrays," ASME Turbo Expo.
- [3] 2007, Jeng, T.-M. and Tzeng, S.-C., "Pressure Drop and Heat Transfer or Square Pin-fin Arrays in In-line and Staggered Arrangements," *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol.50, pp.2364-2375.
- [4] 1982, Metzger, D.E., Berry, R.A. and Bronson, J.P., "Developing Heat Transfer in Rectangular Ducts with Arrays of Short Pin Fins," *ASME J. Heat Transfer*, Vol.104, pp.700-706.
- [5] 1993, Metzger, D.E., Kim, Y.W. and Yu, Y., "Turbine Cooling : an Overview and Some Focus Topics," *The 6th International Symposium on Transport Phenomena in Thermal Engineering.*

- [6] Goldstein, R.J., Jabbari, M.Y. and Chen, S.B., "Convective Mass Transfer and Pressure Loss Characteristics of Staggered Short Pin-fin Arrays," *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol.37, s.1.
- [7] 1997, Cho, H.H. and Goldstein, R.J., "Heat Transfer and Friction Loss Characteristics of Shaped Short Pin-fin Arrays," 공기조화·냉동공학 논문집, 제9권, 제3호, pp.259-267.
- [8] 2007, Hussain, A. and Kim, K.Y., "Shape Optimization of a Micro-channel Using Kriging Model," 대한기계학회 논문집 B 권, 제31호, 제9호, pp.733-740.
- [9] 2007, Raza, W. and Kim, K.-Y., "Evaluation of Surrogate Models in Optimization of Wire-warapped Fuel Assembly," *Journal of Nuclear Science and Technology*, Vol.44, No.6, pp.819-822.
- [10] 2005, Park, K.W., Oh, P.K. and Lim, H.J., "Optimum Design of a Pin-Fins Type Heat Sink Using the CFE and Mathematical Optimization," *International Journal of Air-Conditioning and Refrigeration*, Vol.13, No.2, pp.71-82.
- [11] 2006, CFX-11.0 Solver Theory, Ansys inc.
- [12] 2008, Cho, A.T. and Kim, K.Y., "Analysis of Turbulent Heat Transfer from Staggered Pin-fin Arrays with Diamond Shaped Elements at Various Geomitrical Configurations," 한 국전산유체공학회지, 제13권, 제2호, pp.20-26.
- [13] 1997, Bardina, J.E., Huang, P.G. and Coakley, T. "Turbulence Modeling Validation," *AIAA*, pp.97-2121.