# Ar/Cl<sub>2</sub> plasma에서 CH<sub>4</sub> 첨가에 따른 BLT 박막의 식각특성 및 선택비 향상

김종규, 김관하, 김경태, 우종창, 김창일 중앙대학교 전자전기공학부

### Improving the etch properties and selectivity of BLT thin film adding CH<sub>4</sub> gas in Ar/Cl<sub>2</sub> plasma

Jong-Gyu Kim, Gwan-Ha Kim, Kyoung-Tae Kim, Jong-Chang Woo, and Chang-II Kim School of Electrical and Electronic Engineering, Chung-Ang University

### 3.결과 및 고찰

그림 1은 Ar/Cl<sub>2</sub> 플라즈마의 가스 조성비에 따른 BLT 박막의 식각률 과 Pt와 SiO<sub>2</sub> 박막에 대한 BLT 박막의 식각 선택비를 나타낸 것이다. 이 데이터에서 Ar 플라즈마에서의 BLT 박막의 식각률이 Cl<sub>2</sub> 플라즈마 에서의 그것보다 더 높은 것을 볼 수 있는데, 이는 BLT 박막을 식각하 는 데 있어서 Ar 이온에 의한 물리적인 스퍼터링이 Cl에 의한 화학적 식각보다 유효하다는 것을 나타낸다. 또한 Ar 가스의 혼합비가 0%에서 80% 까지 증가함에 따라 BLT 박막의 식각율은 2.5배가량 증가하는 것 을 볼 수 있다. 그러나 Ar 가스의 비율이 80%를 넘어가면서 식각률은 급격히 감소한다. 이는 Ar/Cl<sub>2</sub> 플라즈마에서 Ar<sup>\*</sup> 의 bombardment에 의 한 물리적 스퍼터링을 통해 금속 (Bi, La, Ti) - O 결합의 파괴를 통해 Cl 와 금속 (Bi, La, Ti)간의 화학적 결합을 촉진시키며 이러한 과정을 통 해 박막 표면에 형성되는 염화금속물의 탈착을 야기한다. 식각률은 식각 면에서의 Cl 원자의 밀도와 유량의 감소와 자유공간에서의 fraction의 증가, 이 두 가지 프로세스의 경쟁을 통해 Ar 가스의 혼합비가 80% 정 도의 범위 내에서 최댓값을 보인다.



<그림 1> Etch rate of BLT films as well as selectivity of BLT films to SiO<sub>2</sub> and Pt films as a function of Ar/Cl<sub>2</sub> gas mixing ratio.

그림 2는 Ar/CH4플라즈마의 가스 조성비에 따른 BLT 박막의 식각률 과 Si와 SiO2박막의 식각률을 나타낸 것이다. 이 데이터에서 CH4 플라 즈마에서의 식각률은 18.7 nm/min으로 Ar 플라즈마에서의 식각률인 13.3 nm/min보다 높은 것을 알 수 있는데 이는 BLT 박막의 식각에 있 어서 수소 원자에 의한 화학적 식각이 물리적 스퍼터링보다 유효하다는 것을 의미한다. 또한 20%의 Ar 가스가 첨가되었을 때 BLT 박막의 식 각률은 21.7 nm/min으로 최대식각률을 보이는 것을 알 수 있는데 이는 10%의 측정오차를 고려하였을 때, 순수한 CH4 플라즈마에서의 식각률 과 비교하여 더 높은 값을 가진다고 쉽게 설명할 수 없고 역시 수소 원 자에 의한 화학적 식각이 가장 유효하다고 설명할 수 있다. 그러나 D. Husain 등은 참고문헌 [5]에서 Bi와 CH4, C2H2 가스 사이에서의 반응을 통해 폴리머를 형성한다는 것을 발표하였고, 이는 20% Ar 가스의 첨가 를 통해 Ar 이온의 물리적 스퍼터링에 의해 BLT 박막의 식각률이 최 대가 된다는 것을 알 수 있다. 그러나 이는 그림 1에서의 최대식각률과 비교하였을 때, 많은 차이를 보이는데 이는 BLT 박막의 식각에 있어서 CH4 플라즈마가 Cl2 플라즈마보다 유효하지 않다는 것을 의미한다. 또 한 CH4 가스의 첨가에 Si, SiO2 막의 식각률이 현저히 떨어지는 것을 볼 수 있는데 이는 식각 선택비 향상에 있어서 크게 도움이 될 수 있고 이를 이용하여 CH4 가스 첨가를 통한 선택비 향상을 도모할 수 있다.

# 1.서 론

는 것을 알 수 있었다..

Abstract - Ar/Cl<sub>2</sub>, Ar/CH<sub>4</sub> 및 Ar/Cl<sub>2</sub>/CH<sub>4</sub> 유도결합 플라즈마의 가스

혼합비에 따른 BLT 박막의 식각 메커니즘과 선택비, 식각 후 박막 표 면의 조성변화를 조사하였다. BLT 박막의 최대식각률은 Ar/Cl<sub>2</sub> 플라즈

마에서의 Ar 가스 혼합비가 80%일 때 50.8 nm의 값을 보였다. 이 때, 1

sccm의 CH4 첨가를 통하여 선택비와 식각률을 개선할 수 있었다. 박막 표면의 XPS 분석을 통해 BLT 박막 표면의 조성변화는 CI 원자와의 반

응에 의한 화학적 식각 손상이 H 원자와의 반응에 의한 그것보다 크다

강유전체 비휘발성 메모리(FRAM)는 스위칭 속도가 빠르고, 전원 없 이도 정보를 저장할 수 있다. 또한, 강유전 박막의 성장과 전극 및 passivation 층의 제작이 현재의 실리콘 공정을 이용할 수 있는 장점이 있다. 강유전 물질 중 Pb(Zr,Ti)O3는 우수한 강유전 특성을 가지고 있으 나, 유전체의 피로현상, 분극 특성의 변화 및 누설 전류가 큰 단점이 있 다. 이에 반하여 (Bi<sub>4-x</sub>,La<sub>x</sub>)<sub>4</sub>Ti<sub>3</sub>O<sub>12</sub> (BLT)는 피로현상에 대한 저항성이 좋으며, 매우 큰 분극값을 가진다. 더욱이 비납계열의 물질이므로 환경 친화적이다. 강유전체 박막을 채용한 고집적 FRAM을 제조하기 위하여 강유전체 박막의 패터닝이 필요한데 플라즈마 식각 시 플라즈마에 노출 된 표면에서 화학정량을 유지하면서 강유전체 물질과 전극의 미세 패턴 을 형성하는 식각 공정의 개발이 필요하다. 식각 공정은 수직한 식각 형 상제어, 하부층이나 마스크 물질에 대한 식각 선택비, 빠른 식각 속도, 그리고 하부 회로에 대한 손상이 없어야 한다. 현재까지 낮은 전자의 온 도, 기판에 도달하는 이온의 유량과 에너지의 제어가 용이한 유도결합 플라즈마 (ICP)를 이용한 강유전체 박막의 식각 공정의 개발이 활발하 게 진행되어 왔다[1-3]. 그러나 현재까지 ICP 식각 장비를 이용한 BLT 박막의 식각에서 BLT 박막의 식각과 Si substrate 등과의 선택비 향상 에 있어서 난관을 극복하지 못하고 있다.

본 논문에서는, Ar/Cl<sub>2</sub> 플라즈마와 Ar/CH<sub>4</sub> 플라즈마를 이용하여 가스 의 조성비에 따른 BLT 박막의 식각률을 조사하였고 Ar/Cl<sub>2</sub> 플라즈마에 CH4 첨가를 통한 선택비 향상을 도모하였다. 또한 식각을 통해 파생되 는 BLT 박막표면의 화학 조성의 변화를 X-ray photoemission spectroscopy (XPS)를 이용하여 분석하였다.

### 2.실 험 방 법

BLT 박막은 스핀 코팅법을 이용하여 참고문헌 [4]에서와 같이 준비 되었다. 본 실험에 사용된 ICP의 장비 구조는 다음과 같다. ICP의 원통 형 반응로의 재질은 Al이고, 하부 전극은 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>로 어노다이징 되었고, 반응로의 내경은 26 cm이다. ICP 플라즈마를 형성하기 위한 안테나는 3.5 턴을 가지는 구리코일 형태이고, 13.56 MHz 주파수를 가지는 rf 전 원이 연결 되었다. 안테나는 24 mm 두께의 석영으로 반응로와 분리되 어 있다. 플라즈마가 발생하는 유효 높이는 9 cm 이다. 그리고 기판에 도달하는 이온의 에너지를 조절하기 위하여 하부에 13.56 MHz의 rf 전 원이 연결 되었다. 반응로는 mechanical pump와 터보 분자 펌프를 이용 하여 base 압력을 10<sup>-5</sup> Torr 이하로 유지하였다. 모든 실험에서 가스 총 유량은 20 sccm으로 고정하였고, Ar은 CL 플라즈마와 CH<sub>4</sub> 플라즈마에 0 % - 100 %까지 변화시키며 측정하였다. 이후 최적의 식각률을 보이 는 Ar/Cl2 가스 혼합비의 플라즈마에 CH<sub>4</sub> 가스를 첨가하여 식각 선택 비 향상을 도모하였다.

Ar/Cl<sub>2</sub> 플라즈마에 노출된 BLT 박막표면의 화학 조성의 변화는 XPS [VG-Scientific ESCALAB 250 spectrometer] 분석을 이용하여 관찰하였 다. 이때, X-ray 전력은 220 W이었고, 전압과 전류는 각각 15 kV와 11.1 mA 이었다. 25 eV의 pass energy를 이용하여 Bi, La과 Ti에 대한 narrow scan 분석을 하였다.



<그림 2> Etch rate of BLT thin films, SiO<sub>2</sub>, and Si films as a function of Ar/CH<sub>4</sub> gas mixing ratio.

그림 3은 Ar/Cl<sub>2</sub> 플라즈마에 CH<sub>4</sub> 가스를 첨가함에 따른 BLT 박막 및 Si, SiO<sub>2</sub> 막의 식각률의 변화를 나타낸 것이다. 이 데이터에서 CH<sub>4</sub> 가스 를 1 sccm 첨가하였을 때 BLT 박막의 식각률이 최대가 되는 것을 볼 수 있는데 이는 수소 원자 또는 라디칼에 의한 화학적 식각에 의하여 BLT 박막의 식각률이 증가하는 것이다. 그러나 CH<sub>4</sub> 가스의 첨가율이 증가함에 따라 BLT 박막의 식각률이 크게 감소하게 되고 이는 CH4 가 스의 해리로 인한 Cl<sub>2</sub>의 해리율이 감소하게 되어 식각률이 저하되는 것 이다. 또한 CH<sub>4</sub> 가스의 첨가로 인해 Si substrate 막의 식각률이 현저히 저하되는 것을 볼 수 있는데 이를 통해 식각 선택비가 크게 증가하였다. 이는 그림 2에서 예상하였던 결과와 일치하는 것을 알 수 있다.



<그림 3> Etch rate of BLT thin films, SiO<sub>2</sub>, and Si films as a function of CH<sub>4</sub>/(Ar+Cl<sub>2</sub>+CH<sub>4</sub>) gas mixing ratio.

그림 4는 Ar/Cl<sub>2</sub> 플라즈마와 CH4 가스 첨가에 따른 각 Bi, La과 Ti에 대한 XPS narrow scan 스펙트럼을 나타낸 것이다. 그림 3 (a)는 Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 4f<sub>5/2</sub> (바인딩 에너지: 163.8 eV) 와 Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 4f<sub>7/2</sub> (바인딩 에너지: 158.5eV) 를 포함한 Bi 4f의 narrow scan 스펙트럼을 나타낸다. 모든 스펙트럼에 서 약 3 eV 정도의 낮은 결합에너지를 가지는 금속 Bi 피크는 나타나지 않았다. 이 데이터로부터, 순수한 Ar 가스에서 식각한 후의 bismuth oxide와 관련된 피크들이 감소하였으나 그 위치는 변화하지 않음을 알 수 있다. 또한 80%의 Ar 가스 혼합비에서의 식각에 있어서 Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 피크 의 위치가 높은 바인딩 에너지 쪽으로 이동한 것을 알 수 있다. 그러나 CH4 addition에 의한 피크의 이동은 나타나지 않았다. 이는 식각된 박막 의 표면에 BiCl<sub>x</sub>가 남아있음으로 야기되는 것으로 사료된다. 이러한 결 과는 결합이 이온충돌에 의해 파괴되고 금속 Bi와 Cl 원자와의 반응이 동시에 일어나는 것으로 사료된다. Bi-산소와 Bi-Cl의 결합에너지가 때 우 근접하여 나타나기 때문에 더 자세한 해석은 어렵다.

그림 3 (b)는 La 3d의 narrow scan 스펙트럼을 나타낸 것이다. Metallic lanthanum (La 3d<sub>5/2</sub> = 838.8 eV)과 lanthanum-oxides (La 3d<sub>5/2</sub> = 834.5 eV)를 나타내는 100% Ar과 80% Ar 가스 혼합비에서 식 각된 박막에서의 피크를 포함한다. 이는 La가 Cl 원자와 결합하여 비휘 발성 식각부산물을 형성한다는 것을 말한다.

그림 3 (c)에서, 457.9 eV에서의 피크는 TiO<sub>2</sub> 2p<sub>8/2</sub>와 관련된 것이다. Ar/Cl<sub>2</sub> 플라즈마에서의 식각 후, Ti은 Cl 원자와 반응하여 TiCl<sub>x</sub>를 형성 한다. 그러나 457.9 eV ~ 458.1 eV 사이에 존재하는 TiO<sub>2</sub>와 TiCl<sub>4</sub> 피크 간의 차이를 구분하기 힘든데 이는 TiO<sub>2</sub>와 TiCl<sub>4</sub>의 결합에너지차가 0.1 eV 정도이기 때문이다. 또한 Ti-Cl 결합은 위에서 언급한 바와 같이 낮 은 용융점을 갖기 때문이다. 따라서 Ti은 자연스러운 탈착으로 인해 모 든 대역에서 오직 하나의 피크만을 보이는 것으로 사료된다. 그러나 식 각된 박막 표면에서의 잠재적인 오염물질이 없더라도, 또한 Cl<sub>2</sub> 가스를 포함하는 플라즈마에서 BLT 박막의 식각에 있어서 박막의 격자 결함을 야기할 수 있다.



<그림 4> XPS narrow scan spectra Bi, La and Ti as function of gas mixture: (a) Bi4f, (b) La3d, and (c) Ti2p; (1) As-dep, (2) Ar/Cl<sub>2</sub> mixture, (3) Ar/Cl<sub>2</sub>/CH<sub>4</sub> mixture

### 4.결론

본 논문에서는 Ar/Cl<sub>2</sub>, Ar/CH<sub>4</sub> 및 Ar/Cl<sub>2</sub>/CH<sub>4</sub> 유도결합 플라즈마 소 스를 이용하여 가스 혼합비에 따른 BLT 박막의 식각 메커니즘과 식각 선택비에 대하여 조사하였다. 이 때 Ar 가스의 혼합비가 80%일 때, BLT 박막의 식각률은 50.8 nm/min 의 최대식각률을 보였다. 또한 Ar/Cl<sub>2</sub> 플라즈마에 1 sccm의 CH4 가스 첨가를 통하여 선택비 향상 뿐 아니라 BLT 박막의 식각률을 증가시킬 수 있었다.

XPS narrow scan을 이용하여 BLT 박막의 식각 전후 표면조성의 변 화를 관찰하여 Ar 이온에 의해 가속되는 Cl 원자와의 화학적 반응이 손 상을 일으키는 주요한 원인이 됨을 확인하였다.

## [참 고 문 헌]

- [1] T. H. An, J. Y. Park, G. Y. Yeom, E. G. Chang, and C. I. Kim, "Effects of BCl3 addition on Ar/Cl2 gas in inductively coupled plasmas for lead zirconate titanate etching", J. Vac. Sci. Technol. A, Vol. 18, p. 1373, 2000
- [2] J. K. Jung and W. J. Lee, "Dry etching characteristics of Pb(Zr,Ti)O3 films in CF4 and Cl2/CF4 inductively coupled plasmas", Jpn. J. Appl. Phys., Vol. 40, p. 1408, 2001
- [3] Y. H. Im, J. S. Park, C. S. Choi, R. J. Choi, Y. B. Hahn, S. H. Lee, and J. K. Lee, "Dry etching of SrBi2Ta2O9 thin films in Cl2/NF3/O2/Ar inductively coupled plasmas", J. Vac. Sci. Technol. A, Vol. 19, p. 1315, 2001
- [4] 김경태, 김동표, 김창일, 김태형, 강동희, 심일운, "FRAM 응용을 위 한 건조온도에 따른 BLT 박막의 강유전 특성", 전기전자재료학회 논문지, 16권, 4호, p. 265, 2003
- [5] D. Husain, L. Krause, and N. K. H. Slater, "Kinetic studies of reactions involving ground state Bi(64S) atoms by time-resolved resonance fluorescence", J. Chem. Soc., Faraday Trans. Vol. 2 p. 73, 1977.