

스크린 인쇄법에 의해 제작된 유기 박막 트랜지스터용 전극에 관한 연구

이미영 (부경대 화상정보공학부), 남수용*(부경대 화상정보공학부)

A Study on Contacts for Organic thin-film transistors fabricated by Screen Printing Method

Mi-Young Lee(Image & Information Eng. Dept., PKNU), Su-Yong Nam(Image & Information Eng. Dept., PKNU)

ABSTRACT

We studied about the manufacture of the drain-source contacts for OTFTs(organic thin-film transistors) by using screen printing method. The conductive fillers used Ag and carbon black. The conductive contacts with 100 μm of channel length were screen printed on a silicon dioxide gate dielectric layer and, the pentacene semiconductor was deposited via vacuum deposition. As a result of studying various conductive pastes, we could obtain the OTFTs which exhibited field-effect behavior over range of drain-source and gate voltages, similar to devices employing deposited Au contacts. By using screen-printing with conductive paste, the contacts are processed at low temperature, thereby facilitating their integration with heat sensitive substrates.

Key Words : Screen printing method(스크린 인쇄법), OTFT(유기박막트랜지스터), Drain-source contacts(드레인-소스 전극), Conductive paste(전도성 페이스트)

1. 서론

최근 유기/고분자 전자 재료 및 디바이스는 상당한 발전을 이루어 왔다. 이 중, 유기 박막 트랜지스터에 관한 연구는 1980 년 이후부터 시작되었으며 근래에 들어 전 세계적으로 본격적인 연구가 진행되고 있다. 제작 공정이 간단하고, 비용이 저렴하며 충격에 의해 깨지지 않고, 구부리거나 접을 수 있는 전자회로 기판이 미래 산업에 필수적인 요소가 될 것으로 예상되고 있으며, 이러한 요구를 충족시킬 수 있는 유기 트랜지스터의 개발은 아주 중요한 연구분야로 대두되고 있다.¹⁾ 유기 트랜지스터를 제작하는 방법에는 재료가 유기물이기 때문에, 용액 프로세스가 가능하여, 잉크젯 프린팅,²⁾-⁴⁾ 스크린 프린팅,⁵⁾ dipping, spin coating, casting 등의 저가격 프로세스가 이용되고 있다. 본 연구에서는 이러한 제조 방법 중에서 스크린 마스크를 이용하여 필요한 부분에만 패턴을 형성함과 동시에 성막이 가능한 스크린 인쇄법을 이용하여, 유기 트랜지스터의 source-drain contacts 를 형성하였다. 이를 위해 전도성 필러로 Ag 및 carbon black 을 사용하여 전도성 페이스트를 제조하였고, 스크린 인쇄법을 이용하여 형성된 전극들의 특성을

검토하였다.

2. 실험

전도성 Ag 페이스트를 제조하기 위해서 먼저 바인더 수지로 UV 경화성 올리고머 및 모노머를 경화성, 경도 및 체적 수축 등을 검토하여 선택한 뒤,⁶⁾ Ag(KP-P3, 쿠코나켐) 분말의 비율을 달리하여 3 종류의 Ag 페이스트를 제조하였다. 그 조합비를 Table 1 에 나타내었다. 또한, 전도성 carbon black 페이스트는 현재 스크린 인쇄용으로 시판되고 있는 열건조 타입의 전도성 페이스트(Metech)를 사용하여 그 특성을 검토하였다.

Table 1. Blend system of UV curing resin/conductive filler/solvent

Paste NO. (wt%)	Ag	EB9646	DPHA	TMPTA	HPA	P.I
P(1)	90	8	0.4	1.2	0.4	4 phr
P(2)	80	16	0.8	2.4	0.8	2 phr
P(3)	70	24	1.2	3.6	1.2	2 phr

본 실험에서 스크린 인쇄를 하기 위해 제작된 스크린 제판의 사양을 Table 2 에 나타내었다. 제판에 사용된 감광 유제는 해상력과 내용제성이 우수한 dual curing type 으로 인쇄에 있어서 페이스트

의 번짐을 방지할 목적으로 불소계 수지를 첨가한 감광유제를 사용하였다.⁷⁾

Table 2. The specification of screen printing plate.

Frame (mm)	Mesh Count	Mesh angle (°)	Tension (nm/kgf)	Mesh Thickness (μm)	Emulsion Thickness (μm)	Total Thickness (μm)
X	Y					
320×320	500	22.5	1.02 1.00	28	5	33

상기의 스크린 판을 이용하여 전도성 페이스트를 반자동 스크린 인쇄기(BS-150ATC, 반도산업(주))에 의해 SiO₂ 기판 위에 스크린 인쇄하였다. 인쇄 조건은 스퀴지 각도를 80 도로 고정시키고, 이격거리(1.2mm-2.5mm), 스퀴지 밀어 넣는 양(degree of squeegee pushing in, 0.05-0.5mm), 인쇄 속도(100-180mm/sec)는 전도성 페이스트의 레올로지 특성에 따라 조절하였다.

스크린 인쇄된 전극층은 Ag 페이스트의 경우, UV 노광을 통해, carbon black 페이스트의 경우엔, 100°C에서 30 분간 열건조함으로써 전극 피막을 얻었다. 인쇄된 전극 패턴은 광학 현미경인 Olympus BX60(Japan)을 이용하여, 50 배율에서 관찰하였고, 그 전도성은 4-point probe를 사용하여 측정하였다. 그리고 인쇄된 전극층 위에 유기 반도체인 p-type의 pentacene을 전공 열증착하여 OTFT 디바이스를 제작한 뒤, 그 특성을 4146B parameter analyser(Agilent)를 통해 측정하였다.

3. 결과 및 고찰

3-1. 스크린 인쇄에 의해 형성된 패턴

본 연구에서 스크린 인쇄에 의해 얻어진 source-drain contacts의 패턴 사진을 Fig. 1에 나타내었다. 페이스트의 레올로지 특성에 따라 패턴의 크기 및 샤프니스에 차이가 있음을 알 수 있었고, 인쇄 조건을 달리하여도, 페이스트 레올로지 특성이 최적이 되지 않으면 좋은 패턴을 얻을 수 없음을 알 수 있었다.

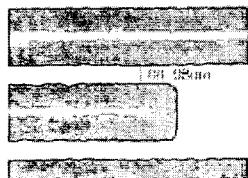


Fig. 1. The micrographs of patterns of screen printed source & drain contact using conductive Ag paste(2).

3-2. OTFT 디바이스의 이동도 및 전류, 전압 특성
본 실험에서 제조한 전도성 페이스트를 스크린 인쇄하여 전도성 필러의 종류 및 함량에 따른 전극 피막의 전기 저항치 및 OTFT 소자 제작시의 hole 이동도를 Table 3에 나타내었다. 그리고 OTFT의 output curve 결과를 Fig. 2에 나타내었다. 전기 저항 측정 결과, 전도성 carbon black 페이스트보다 Ag 페

이스트의 전도성이 대체로 우수하였지만, Ag가 70%이고, UV 바인더 수지가 30%인 경우, 페막의 표면에 UV 수지에 의한 절연층이 형성되어 표면 저항값이 측정되지 않았다. Hole 이동도에 대한 결과를 보면, carbon black 페이스트의 경우 Ag보다 더 높은 값을 나타내었다. 이것은 유기 반도체에 대한 ohmic contact를 이루기 위해서는 전극의 일함수(work function)가 반도체의 그것과 잘 매치가 되어야 하므로 일함수가 높은 carbon black의 경우에 더욱 높은 이동도를 보이는 것으로 사료된다.⁸⁾

Table 3. The comparative mobilities & sheet resistance of OTFT manufactured by screen printing

(cm ² /V.s) Hole mobility (Opennings conductivity mobility)	0.012	0.0012	0.00038	0.018
Sheet resistance (Ω)	19.81	88	-	204
Conductivity (S/cm ²)	5.2e-008	1.1e-008	2.6e-008	5.2e-008

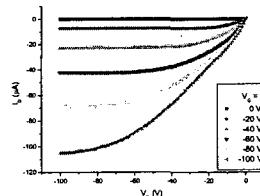


Fig. 2. The output curves of a printed OTFT using conductive Ag paste (2).

4. 결론

전도성 페이스트를 이용하여 스크린 인쇄법에 의해 OTFT 용 source & drain contacts를 제작한 결과, 전도성 필러의 종류 및 함량에 따라 OTFT 소자의 전도성 및 hole mobility, 그리고 output curve의 특성이 달라짐을 알 수 있었다. Ag의 함량이 높을수록 전도성은 높아졌지만, hole mobility는 Ag보다 높은 일함수를 가진 carbon black 피막에서 더 높은 값을 나타내었다.

참고문헌

1. 김성현 외, 물리학과 첨단기술, June, 28(2002)
2. Matthias Plotner, etc., Wolf-Joachim Fischer, Synthetic Metals, 147, 299(2004)
3. Takeo Kawase, etc., Thin Solid Films, 438-439, 279-287(2003).
4. Takeo Kawase, 機能材料, 24, 3, 33(2004)
5. Zhenan Bao, etc., Chem. Mater, 9, 1299 (1997).
6. 이미영, etc., 화상학회 24th 학술대회(2005)
7. 伊東洋一, 日本印刷學會誌, 40, 2 (2003)
8. Erik J. Brandon, etc., Appl. Phys. Lett. 83, 3945 (2003)