

세일링요트 펀킬 형상별 저항특성 비교연구

추경훈*, 심상목*, 박충환*, 진송한*, 권성훈**

*중소조선연구원, **한일뉴즈(주)

A Study on the Comparison of Resistance Performance for shape of fin keel of sailing yacht

Kyung-Hoon Choo*, Sang-Mok Sim*, Choung-Kwan Park*, Song-Han Jin*, Seong-Hoon Kwon**

*Korea Research Institute of Medium & Small Shipbuilding, Pusan 618-270, Korea

**Hanil News Inc., Kyong-Buk 790-851, Korea

요약 : 세일링요트의 추진시 횡류를 방지하기 위하여 선체 하부에 킬을 부착하게 되는데 이는 세일의 양력에 의한 횡흐름을 멈추게 하는 역할과 힐 모멘트를 없애고 복원력을 생기게 한다. 이는 안전성에 영향을 미치기 때문에 적절한 킬의 선택은 중요하다고 할 수 있다. 또한 킬 하부에 부가물의 부착은 밸라스트 중량중심을 낮춤으로서 선체의 복원력을 향상하기에 최적형상을 도출하여야 한다.

이에, 본 연구에서는 저항성능 향상을 위한 동일 침수표면적의 펀킬 하부 부가물에 따른 저항특성 비교를 위하여 회류수조를 이용하여 3가지 펀킬 하부 부가물 모형킬을 모형선에 부착하여 형상별 저항특성을 비교 분석하여 저항감소 최적 형상을 도출한 것이다.

핵심용어 : 세일링요트, 모형시험, 저항특성, 가변핀킬, 부가물

ABSTRACT : The keel attached on bottom of hull part prevents yacht from flowing sideway by sailing posture. So this study has compared with characteristics of resistance depending on the shape of the lower part of fin keel in the same surface of water submersion , we have attached three different types of models of lower part of fin keels to the model ships using circulating water channel and analyzed resistance characteristics per shape to arrive at the optimum shape of reduction of resistance.

KEY WORDS :Sailing yacht, Model Test, Resistance Performance, Lifting fin keel, Appendage

1. 서 론

세일링요트는 추진시 횡류를 방지하기 위하여 선체 하부에 킬 (Keel)을 부착하게 되는데 이는 세일의 양력에 의한 횡흐름을 멈추게 하는 역할과 힐 모멘트를 없애고 복원력을 생기게 한다. 이는 안전성에 영향을 미치기 때문에 적절한 킬의 선택은 중요하다고 할 수 있다. 또한 킬 하부에 부가물의 부착은 밸라스트 중량중심을 낮춤으로서 선체의 복원력을 향상하기에 최적

형상을 도출하여야 한다.

이에, 본 연구에서는 저항성능 향상을 위한 동일 침수표면적의 펀킬 하부 부가물에 따른 저항특성 비교를 위하여 회류수조를 이용하여 3가지 펀킬 하부 부가물 형상 모형킬을 모형선에 부착하여 형상별 저항특성을 비교 분석하여 저항감소 최적 형상을 도출하여 향후, 세일링요트 킬 형상 설계에 유용한 핵심자료로 활용하고자 한다. .

2. 대상 킬 하부 부가물

본 연구의 수행에 사용된 대상선형은 33ft sailing yacht 라운드 선저 선형에 가변핀킬 유압시스템 적용에 적합한 NC 66 - 010 Foil 킬 하부에 동일 침수표면적 1.672m² 가진 부가물을 부착하였으며 벌브를 가진 킬(K1), Long span 날개형 킬

*정희원, khchoo@rims.re.kr 011)9334-5466

**정희원, smshim@rims.re.kr 011)865-5253

**shjin@rims.re.kr 011)881-1952

**chpark@rims.re.kr 016)549-9781

**newskwon@hanmail.net 054)291-0057

(K2), Short span 날개형 킬(K3) 3가지 형상을 하고 있다.

실선과 모형선의 주요제원을 Table.1에 정리하였으며, Fig. 1에 시험대상선 33ft 세일링요트 선체 Cp Curve를 나타내었다.

Table. 1 Principal Particulars

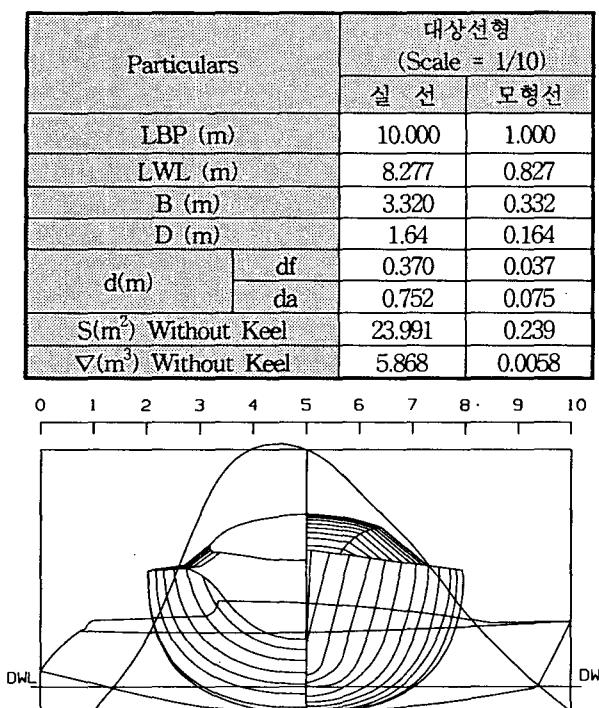


Fig. 1 33ft sailing yacht Cp Curve

3. 실험설비 및 대상모형

3.1 실험설비

실험에 이용된 회류수조의 주요사양은 아래와 같으며 개략적인 형상은 Fig. 2와 같다.

Type : 2 Impeller, Vertical type

L×B×D(whole body) : 17.6m×3.1m×6.4m

L×B×D(measuring body) :

6.0m×2.0m×1.55m

Water Capacity : abt. 90 ton

Velocity range : 0.1~3.0 m/sec

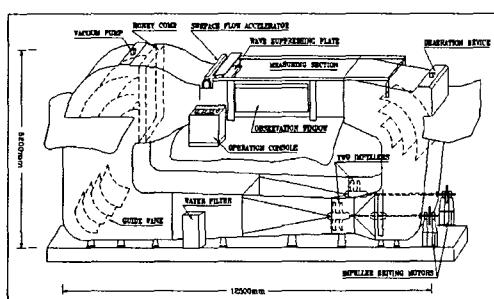


Fig. 2 Schematic diagram of C.W.C

회류수조 정도향상에 있어 가장 중요한 것은 관측부에서의 균일한 유속을 얻는 것이다. 이에 본 실험에서는 제파판으로부터 1.2m(보통 모형선의 F.P가 되는 위치) 관측부 단면에서 JIS 형 피토관을 이용하여 계측한 1.0m/s의 유속분포를 Fig.5에 표시하였다. 벽면 부근을 제외하면 유속의 편차는 ±1.5% 정도 이내가 됨을 확인하였다. Fig. 3은 관측부에서 계측한 유속결과 분포도이다.

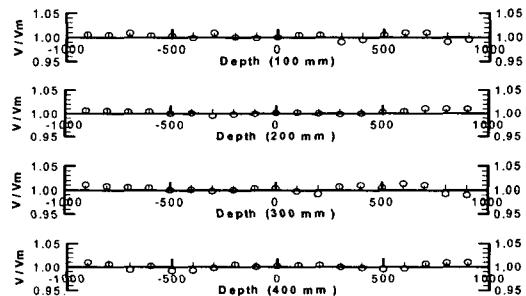


Fig.3 Velocity Distribution(V_m ;Mean Velocity)

3.2 대상모형

본 연구 사용된 sailing yacht 및 킬 하부 부가물은 실선 대응 모형선의 축척비(Scale Ratio)는 선도(Lines)를 바탕으로 1/10 비율로 하였으며, 모형선 재질은 시험조건인 모형선 배수량, 흘수 및 트림변화를 고려하여 가벼운 FRP와 목재로서 제작하였다. 모형시험에 사용된 핀킬 하부 부가물 3가지 형상을 Fig.4, Fig.5, Fig.6에 각각 보이며 주요제원을 Table.2, Table.3, Table.4에 정리하였다.

Table. 2 Principal Particulars of K1 (bulb)

Particulars	대상선형 (Scale = 1/10)	
	실 선	모형선
LOA (m)	2.500	0.250
B (m)	0.296	0.0296
D (m)	0.296	0.0296
Wetted Surface (m^2)	1.672	0.01672
Volume (m^3)	0.100	0.0001

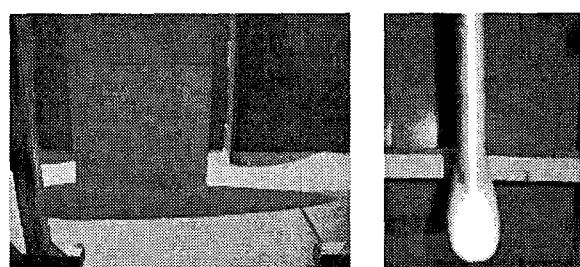


Fig. 4 Keel with bulb (K1)

Table. 3 Principal Particulars of K2 (Long-span)

Particulars	대상선형 (Scale = 1/10)	
	실 선	모형선
LOA (m)	1.240	0.124
B (m)	0.697	0.0697
D (m)	0.160	0.0160
Wetted Surface (m ²)	1.672	0.01672
Volume (m ³)	0.077	0.000077

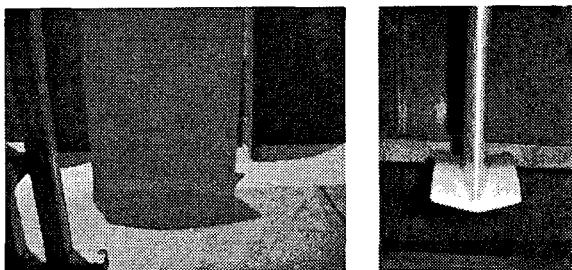


Fig. 5 Keel with Long-span Wing (K2)

Table. 4 Principal Particulars of K3 (Short-span)

Particulars	대상선형 (Scale = 1/10)	
	실 선	모형선
LOA (m)	1.655	0.250
B (m)	0.513	0.0296
D (m)	0.172	0.0296
Wetted Surface (m ²)	1.672	0.01672
Volume (m ³)	0.071	0.000071

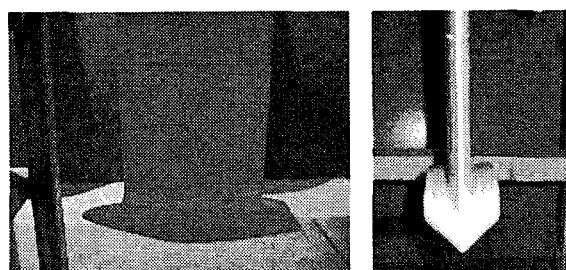


Fig. 6 Keel with Short-span Wing (K3)

4. 실험방법 및 고찰

가변핀킬 하부 부가물에 따른 저항특성 비교를 위하여 각 부가물을 사용하여 저항실험을 수행하였다.

4.1 저항시험 조건

저항시험은 3가지 타입의 핀킬 하부 부가물 모형을 모형

선에 부착하여 0° 칙립 직진시와 15° 횡경사 상태에서 선속대응 저항 계측 실시하였다.

Vm	0.163	0.325	0.488	0.651	0.813	0.976	1.139	1.301
Fn	0.057	0.114	0.171	0.228	0.285	0.343	0.400	0.457

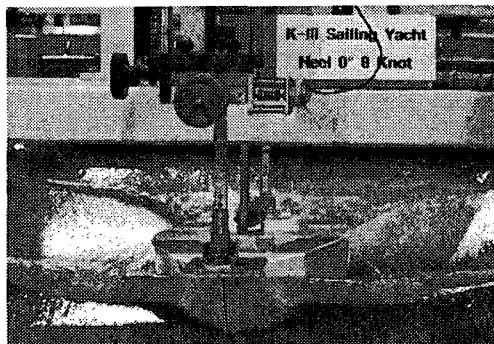


Fig. 7 Model test of 0° Heeling angle

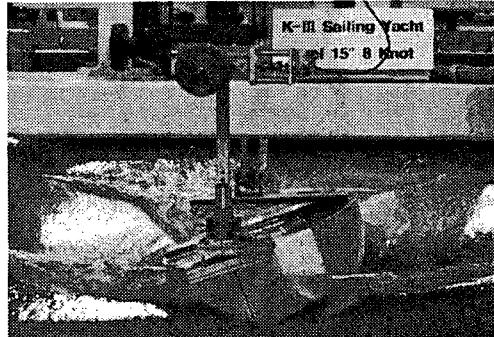


Fig. 8 Model test of 15° Heeling angle

4.2 저항시험 해석

저항시험은 모형선을 선수회전(Yaw)과 좌우(Sway)가 제한된 상태에서 저항동력계 로드 셀(Load Cell)로 모형선을 무게 중심(L.C.G) 위치에 고정하여 모형선 유속에 따른 저항치를 계측하였으며, 흘수상태는 추(Weight)를 이동하여 3가지 타입의 핀 킬 하부 부가물을 부착시 동일한 평흘수 상태로 맞추어 시험을 수행하였다.

한편, 저항시험 해석은 1978 ITTC 해석법을 근간으로 한 Froude 방법에 의해 수행되었으며, 3가지 핀 킬 하부 부가물을 모형 부착시 실선의 전저항 계수는 식(1)과 같이 구하였다.

$$C_{TS} = C_{FS} + C_{RM} + C_A + C_{AA} \quad (1)$$

여기서, 잉여저항계수 C_R 은 모형선과 실선에서의 값이 같다고 보았으며, 마찰 저항계수 C_{FS} 은 1957-ITTC 상관곡선을 사용하였다. C_A 는 모형선-실선 상관수정계수이며, C_{AA} 은 공기저항계수이다.

모형실험 결과, 3가지 타입의 핀킬 하부 부가물 부착 모형선의 잉여저항계수(C_R)는 실선속력과 대응하여 전체적으로는 유사한 경향을 보였으며, 프루드 수(F_n) 0.4를 기점으로 3가지 타입 모두 잉여저항계수값(C_R)이 급격히 높아지는 현상으로 보아 5~7knot사이에서 운항선속하는 것이 가장 이상적이며,

7knot 이상에서는 상당한 양의 저항증가가 예상됨을 확인하였다. 또한, 직립 직진시(0°)와 15° 횡경사 상태에서의 3가지 타입의 펀킬 하부 부가물 저항시험 결과 프루드 수(Fn) 0.2까지의 저속에서는 3가지 타입 모두 15° 횡경사 상태가 직립 직진시(0°)보다 선속대용 잉여저항계수값이 낮게 계측되었고 프루드 수(Fn) 0.2이상부터는 직립 직진시(0°)상태가 15° 횡경사 상태에 비해 낮게 계측되었다.

Fig.9~11은 직립 직진시(0°)와 15° 횡경사 상태에서의 3가지 타입의 펀킬 하부 부가물의 프루드수(Fn) 대응 잉여저항계수(Cr) 값을 비교한 곡선이다.

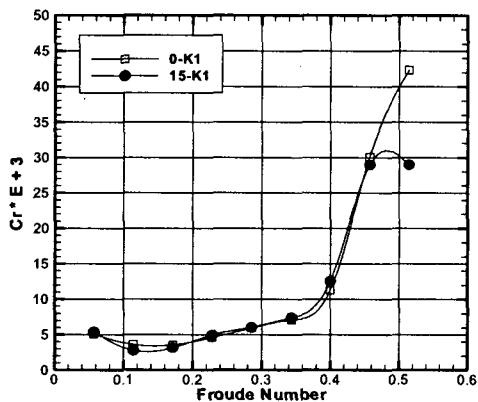


Fig. 9 Comparison of K1 Cr Curves

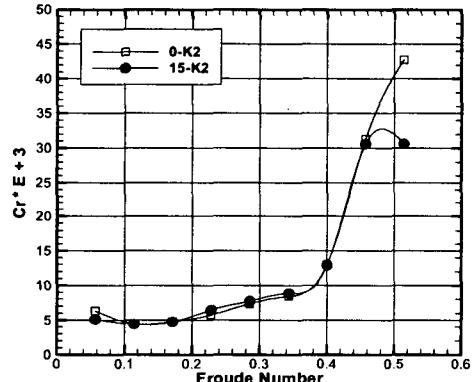


Fig. 10 Comparison of K2 Cr Curves

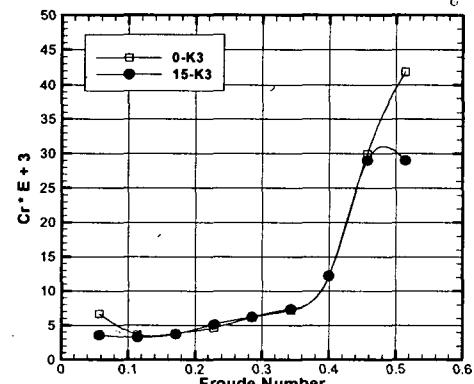


Fig. 11 Comparison of K3 Cr Curves

한편, 세일링 요트 직립 직진시(0°)와 15° 횡경사 상태에서의 동일한 침수표면적으로 가진 3가지 타입의 펀킬 하부 부가물을 부착한 모형선의 프루드수(Fn) 대응 잉여저항계수(Cr) 값은 매우 유사한 경향을 보이고 있으며, k1(bulb)타입과 k3(Short-span)타입에 비해 k2(Long-span)타입의 저항이 가장 높게 계측되었고 k1(bulb)타입과 k3(Short-span)타입은 거의 동일한 잉여저항계수(Cr)값을 가지는 것으로 나타났다.

이로 미루어 보아 저항감소면에서는 k2(Long span)타입 보다는 k1(bulb)이나 k3타입의 펀킬 하부 부가물이 우수한 생에너지 부가물로 판명되었으며, 가공, 생산면에서는 k1(bulb)보다는 k3(Short-span)타입이 더 유효한 펀킬 하부 부가물이라 사료된다. Fig.12~13에 직립 직진시 0° 와 15° 횡경사 상태에서의 동일한 침수표면적을 가진 3가지 타입의 펀킬 하부 부가물의 프루드수(Fn) 대응 잉여저항계수(Cr)값을 비교한 곡선이다.

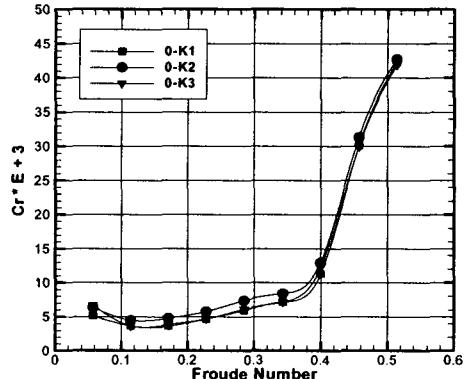


Fig. 12 Comparison of 0° Cr Curves

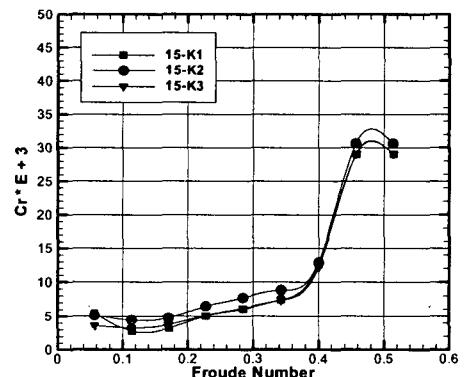


Fig. 13 Comparison of 15° Cr Curves

5. 결 언

본 연구를 통하여 얻어진 결과를 정리하면 다음과 같다.

- 저항성능 향상을 위한 동일 침수표면적의 3가지 펀킬 하부 부가물 형상 모형길을 모형선에 부착하여 형상별 모형시험

을 수행하여 저항특성을 비교 검증함으로서 향후, 세일링요트 퀄 형상 설계에 유용한 핵심자료로 활용하고자 한다.

2) 모형시험 결과, 세일링 요트 직립 직진시(0°)와 15° 횡경사 상태에서의 동일한 침수표면적으로 가진 3가지 타입의 편킬 하부 부가물의 잉여저항은, k1(bulb)타입과 k3(Short-span) 타입에 비해 k2(Long span)타입이 높게 계측되었고 k1(bulb) 타입과 k3(Short-span)타입은 거의 동일한 잉여저항값을 가지는 것으로 나타났다.

3) 이로 미루어 보아 저항감소측면에서는 k2(Long span)타입보다는 k1(bulb)이나 k3(Short-span)타입의 편킬 하부 부가물이 최적형상 부가물로 판명되었으며, 생산측면에서는 부가물 형상에 따른 제작이 용이하고, 공수절감과 공기단축으로 생산비용을 절감할 수 있는 k3(Short-span)타입이 k1(bulb)타입에 비해 효율적인 편킬 하부 부가물이라 사료된다.

한편 본 연구에서는 가변핀킬 하부 부가물의 대표적인 3가지 형상을 대상으로 저항시험만을 수행하였으나 향후, 다양한 부가물 형상과 종횡비 변화에 따른 횡력 및 모멘트 시험등이 추가적으로 필요할 것으로 생각된다.

후 기

본 논문은 2005년도 산업자원부 자전거·해양레저장비 육성사업의 일부로 수행된 것을 정리한 것으로, 위 기관의 후원에 감사드립니다.

참 고 문 현

- 박충환, 심상목 등, 2004, “활주형선의 Spray Strip 부착에 따른 저항특성 연구,” 대한축제조선학회, pp.60-65
- 심상목, 2005, “항주자시를 고려한 세일링 요트의 선형시험 기법연구”, 부경대학교 박사학위 논문, pp 1-144
- 강병윤 외 5명, 2004, “세일보트 중장기 기술개발 로드맵 연구 최종보고서”, 국민체육진흥공단,
- 심상목, 김형민 등, 2001 “소형예인수조를 이용한 선체 저항시험에 관한 연구”, 대한조선학회 춘계 학술대회논문집, pp 236-239
- 최기철, 현범수, 김무룡, 2005 “요트의 퀄의 유무에 따른 성능 연구”, 대한축제조선학회지, pp 352-358
- 박종현, 박근웅 외, 2004, “세일링 요트 개발을 위한 20세기초 전통어선의 선형연구”, 한국해양공학회지 제 18권 제 4호, pp 71-76
- 유재훈, 반석호 외, 2004, “30피트급 요트의 선형개발 및 성능추정”, 대한조선학회 추계 학술 대회논문집 pp 172-180

• 민계식, 이귀주, 1994, “활주형선의 단면형상 및 장-폭비와 저항특성과의 관계에 대한 실험적 연구,” 대한조선학회지, 제31권 제3호, pp.64-68

• Lars larsson, Rolf e eliasson 2000, “Principles of Yacht Design ”

• International Marine, a Division of The McGraw-Hill Companies, 1964 “FIBERGLASS BOATS”, MAURICE GRIFFITHS, 1997 “BOAT DESIGNS REVIEWED”,

• B.S.R.A, Report NS 316, 1971 “Methodical Series Resistance and Propulsion Experiments on Ocean-Gong Merchant-Ship Forms”,

• J S Carlton, 1994 “Marine Propellers & Propulsion”, Butterworth-Heinemann,

• Nishimoto, 2002 “Hull form development of coast fishing boat by effective use of CWC”,

• 小倉理一, et. al, 1995, “計測用回流水槽の設計と流体力學的性能に関する研究”, 西部造船學會誌 第92號, pp. 59-82.