

천연가스 유량 측정

2005 유체기계 연구개발 발표회
주제: 발달한 유저 내부의 소음이
수류에서 유량계 성능에 미치는 영향

2005. 12.

한국가스공사 연구개발원 현장기술지원센터
발표자: 이승준

- 관례관 계의 이해에 적절되어 매우 중요
- 다양화 용도 및 조건의 유량 측정
 - ◆ 도입 LNG의 양 측정
 - ◆ 도시가스사 공급 NG 양 측정
 - ◆ 발전회사 공급 NG 양 측정
 - ◆ NGV용 CNG 양 측정
 - ◆ 동해-1 가스 도입량 측정
 - ◆ 적도임 NG 양 측정
 - ◆ 타송 인입량 / 인출량 측정
 - ◆ 기타
- 최근 천연가스 산업 환경 변화로 중요성 강조
 - ◆ 이해당사자 증가 / 천연가스 품질, 궁금조건 다양화

천연가스 유량 측정 용도

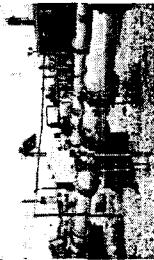
- 오리피스/터빈/초음파
- 상호 보완적 특징
 - ◆ 초음파 유량계
 - ◆ 국제규격 경비 ('98~)
 - ◆ ISO, AGA
 - ◆ 다양한 장점 부각



$$t_{AB} = \frac{L}{C + v_y \cos(\phi)} \quad t_{BA} = \frac{L}{C - v_y \cos(\phi)}$$
$$v_y = \frac{L}{2 \cos(\phi)} \left(\frac{1}{t_{AB}} - \frac{1}{t_{BA}} \right)$$

초음파 유량계

- 단점
 - ◆ 사용 사례가 적음
 - ◆ 소음(Noise) 영향
 - ◆ 규명 필요
 - ◆ 설치 비용이 고가
- 장점
 - ◆ 측정의 정확성
 - ◆ 적관부길이
 - ◆ 유량 측정비
 - ◆ 간단한 내부 구조
 - ◆ 양방향 측정 가능
 - ◆ 이를 질의 영향 대처
 - ◆ 유지보수 용이



소음(Noise) 영향에 대한 정보

- 국제 규격
 - ◆ AGA Report No.9 (1998)
 - ◆ ISO/TR 12765:1998(E) : 유료기간 만료에 따른 폐기
 - ◆ ISO/CD 10789 : 제정 작업종 (ISO/TR 12765 후속)

- 유량계 제작사 자료
 - ◆ Band pass filter / averaging 등 신호처리 방법
 - ◆ 배관 구성을 통한 acoustic filter
 - ◆ 일반적 인 권고 : PCV 후단에서의 사용은 바람직하지 않음

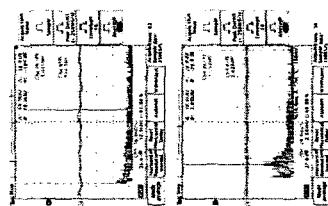


배관내 소음(Noise)의 영향

- KOGAS 가스 유량 측정 설비
 - ◆ 필터/히터/PCV 통 설비 구성 : Noise 발생 가능
- Noise 영향 검토 방향
 - ◆ Noise 존재 시 유량계 성능 확인 : 현장에서의 성능비교 실험이나 noise 발생장치를 포함하는 실험설비의 구축이 필요
 - ◆ 유량 측정설비의 noise 존재 특성 확인 : 선정 : Noise 실측을 통하여 초음파 유량계에 영향을 줄 수 있는 noise 의 존재 특성 확인

배관내 소음(Noise) 측정

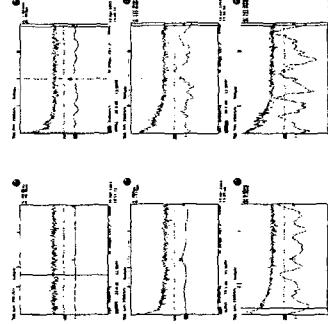
- USM 사용 주파수
 - ◆ 약 100 ~ 수백 kHz
- 센서 선정
 - ◆ 유량측정용 센서
- 센서 설치
 - ◆ 배관 내 삽입
 - ◆ 배관 외부 접촉식
- 센서 설치 방법 비교
 - ◆ 배관 진동 주파수 차이



총 출 계량설비 소음(Noise) 측정

- Baseline
- 계량라인 전단
- 무유동
- 계량라인 전단
- 유동
- 유량계 전후단
- PCV 전단
- PCV 전후단

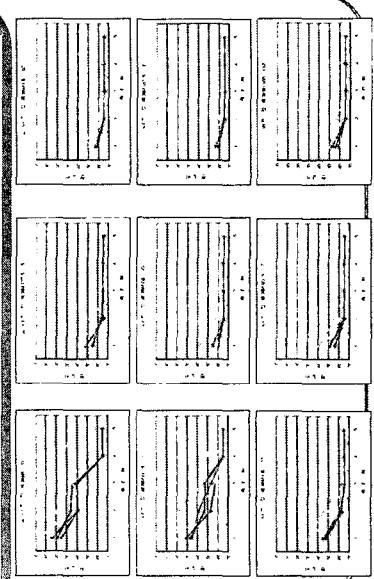
그림 순서 (↓↓)



총 출 계량설비 소음(Noise) 측정



주행 조건별 출입구 충돌 사고율(Noise) 증증



결론

- 배관내 noise 측정 방법 정립
 - ◆ 배관 외벽 밀착 측정의 유효성
- PCV에 의한 현장 noise 특성 확인
 - ◆ 각 설비의 noise 존재 현황
 - ◆ 진행 거리에 따른 주파수 대역별 강쇄 특성
- 초음파 유량계의 사용
 - ◆ 설치 사용 장소의 설비/운전 조건 정밀 검토