

고구마 끝순의 건조 방법별 품질 특성의 변화

이준설¹⁾, 김학신¹⁾, 안영섭²⁾, 정미남³⁾, 방진기¹⁾, 박양균⁴⁾

¹⁾ 작물과학원 목포시험장, ²⁾ 영남농업연구소, ³⁾ 농촌진흥청, ⁴⁾목포대학교 식품공학과

Changes on the Qualitative Property after Drying in Sweetpotato Tips

¹⁾ Mokpo Exp. Sta., NICS, RDA : Joon Seol Lee*, Hag Sin Kim, Jin Ki Bang

²⁾ Yeongnam Agricultural Research Institute, NICS : Young Sup Ahn

³⁾ Rural Development Administration(RDA) : Mi Nam Chung

⁴⁾ Food Engineering Dept., Mokpo National University : Yang Kyun Park

실험목적

- 고구마 끝순은 괴근을 직파하여 자라난 쪽 중 어린잎을 포함한 줄기끝 10~13cm의 부위를 말함.
- 건조채소의 수요 증가와 함께 고구마 끝순을 건조나물로 이용할 경우, 건조방법 및 전처리별 외관 품질 특성의 변화를 조사코자함.

재료 및 방법

(1) 공시재료 : 고구마 끝순(품종: 하얀미)

(2) 처리내용

○ 건조방법 : 천일건조, 열풍건조(50°C, 8시간)

○ 전처리방법 : 열수(80°C 물에 10초간 침지 후 냉각)/ 3% sodium chloride(NaCl), 1% citric acid, 0.5% sodium pyrosulfite($\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5$)에 1분간 침지 후 수세

(3) 실험방법

○ 색도 ; 건조시료 분말의 색도 측정, 색차계(CM-508, Minolta, Japan)이용

○ 총엽록소 함량(mg/ml) ; 엽록소 a, b의 함량을 측정, spectrophotometer(Cary 100, Varian, Australia)이용

※ Total chlorophyll 함량(mg/ml) =

$$\text{Chlorophyll a} (0.00802 \cdot A_{663 \text{ nm}}) + \text{chlorophyll b} (+ 0.0202 \cdot A_{645 \text{ nm}})$$

○ 수화복원성 ; 건조시료를 30°C에서 2시간 침지 후 재수화율 측정

$$\text{※ 재수화율} (\%) = \frac{\text{재수화후 시료무게} - \text{재수화전 시료무게}}{\text{재수화전 시료무게}} \times 100$$

결과 및 고찰

- 전처리방법에 따른 색도의 변화는, 열풍건조에서의 명도 및 적색도는 1% citric acid 와 0.5% sodium pyrosulfite용액 침지에서 가장 높았음.
- 엽록소의 함량은, 건조방법별로는 열풍건조가 천일건조에 비하여 높고, 전처리별로는 천일 및 열풍건조 모두 0.5% sodium pyrosulfite에서 가장 높았음.
- 재수화율은, 건조방법별로는 열풍건조가 천일건조에 비하여 낮았으며, 전처리별로는 3% sodium chloride용액 침지가 가장 높았음.
- 종합적으로 살펴보면, 건조방법은 열풍건조가, 전처리 방법은 0.5% sodium pyrosulfite 용액 침지가 외관품질 특성이 우수하였음.

* Corresponding author:(Phone) 061-450-0143 (E-mail) js1@rda.go.kr

Table 1. Change of Hunter color value of sweetpotato tips by different dry methods

| Dry method | Treatment | L^* | a^* | b^* | ΔE |
|------------|-------------------|------------|------------|------------|------------|
| Sun | Untreated | 43.87±0.28 | 0.65±0.49 | 3.45±0.28 | 44.01 |
| | Hot water | 47.42±0.57 | -1.20±0.13 | 5.78±0.21 | 47.79 |
| | 3% NaCl | 45.45±0.67 | -0.54±0.16 | 4.33±0.20 | 45.66 |
| | 1% citric acid | 42.26±0.62 | 1.13±0.14 | 3.69±0.19 | 42.44 |
| | 0.5% $Na_2S_2O_5$ | 50.28±0.47 | -0.89±0.12 | 8.64±0.55 | 51.03 |
| Hot air | Untreated | 49.97±0.37 | -2.09±0.10 | 8.66±0.08 | 50.76 |
| | Hot water | 44.55±1.32 | -1.65±0.10 | 5.54±0.18 | 44.92 |
| | 3% NaCl | 46.10±0.76 | -1.55±0.08 | 6.19±0.16 | 46.54 |
| | 1% citric acid | 51.68±0.75 | -2.23±0.07 | 10.50±0.16 | 52.78 |
| | 0.5% $Na_2S_2O_5$ | 52.62±0.37 | -3.60±0.15 | 11.71±0.59 | 54.03 |

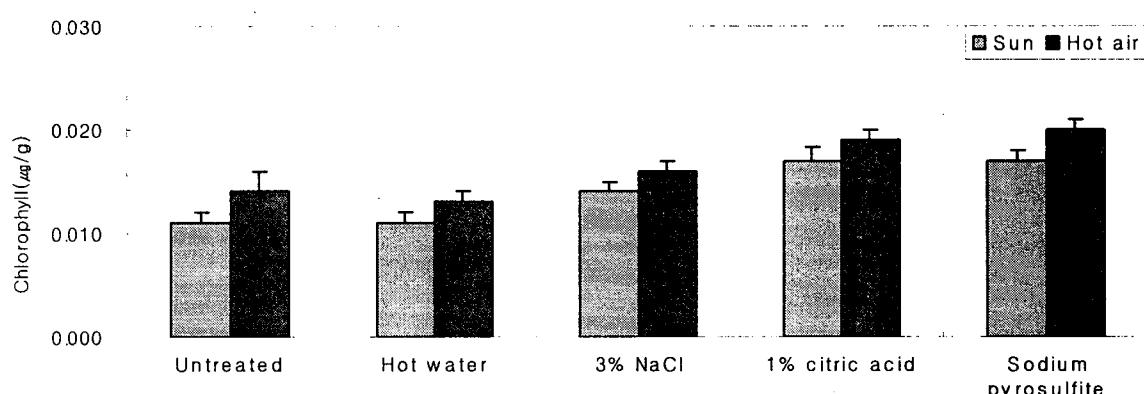


Fig. 1. Change of chlorophyll contents after drying of sweetpotato tips. (mg/g)

Table 2. Change of chlorophyll contents after rehydration of sweetpotato tips(mg/g)

| | sun dry | hot air dry |
|--------------------|---------|-------------|
| Untreated | 11 | 14 |
| Hot water | 11 | 13 |
| 3% NaCl | 14 | 16 |
| 1% citric acid | 17 | 19 |
| Sodium pyrosulfite | 17 | 20 |

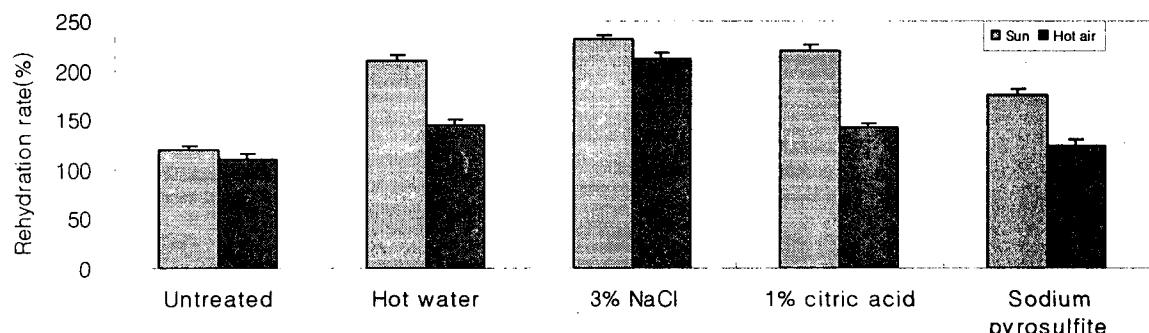


Fig. 2. Rehydration rate of dried sweetpotato tips from different blanching treatments