

싱글PPM 품질혁신 PRESENTATION



발표자 : 고객만족팀 김회원 차장



주식회사 대 창

전북 정읍시 하복동 865번지 (TEL 063-533-0742~5 FAX 063-533-0746)

SINGLE PPM 품질혁신

DAECHANG

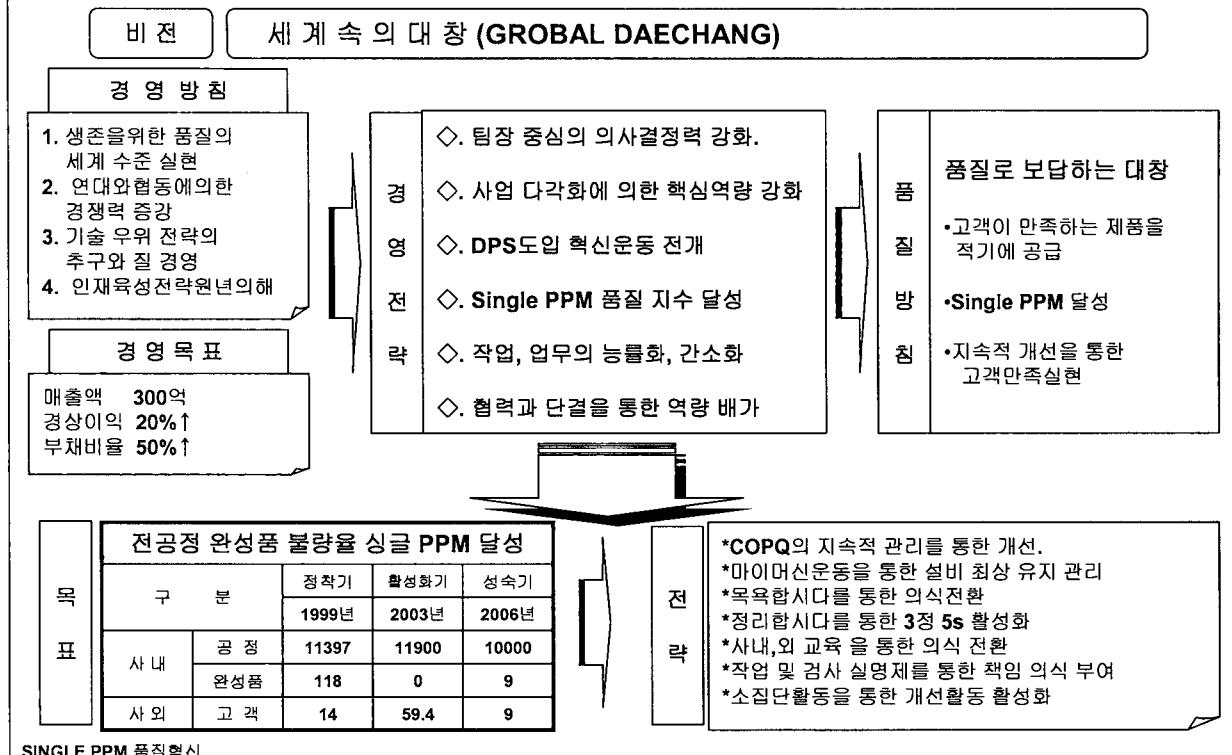
목 차

1. 장, 단기 싱글 PPM 추진방향과 비전
2. 인력의 자원 / 자산화 방향
3. 싱글 PPM 개선 활동 PROCESS
4. 목욕합시다 DPS 혁신활동 사항
5. 코스트 INNOVATION 개선사례
6. 싱글 PPM 개선 활동 PROCESS
7. 통합시스템 구축 운영
8. 고객만족을 위한 정보의 수집과 활용

1. 장, 단기 싱글 PPM 추진방향과 비전

DAECHANG

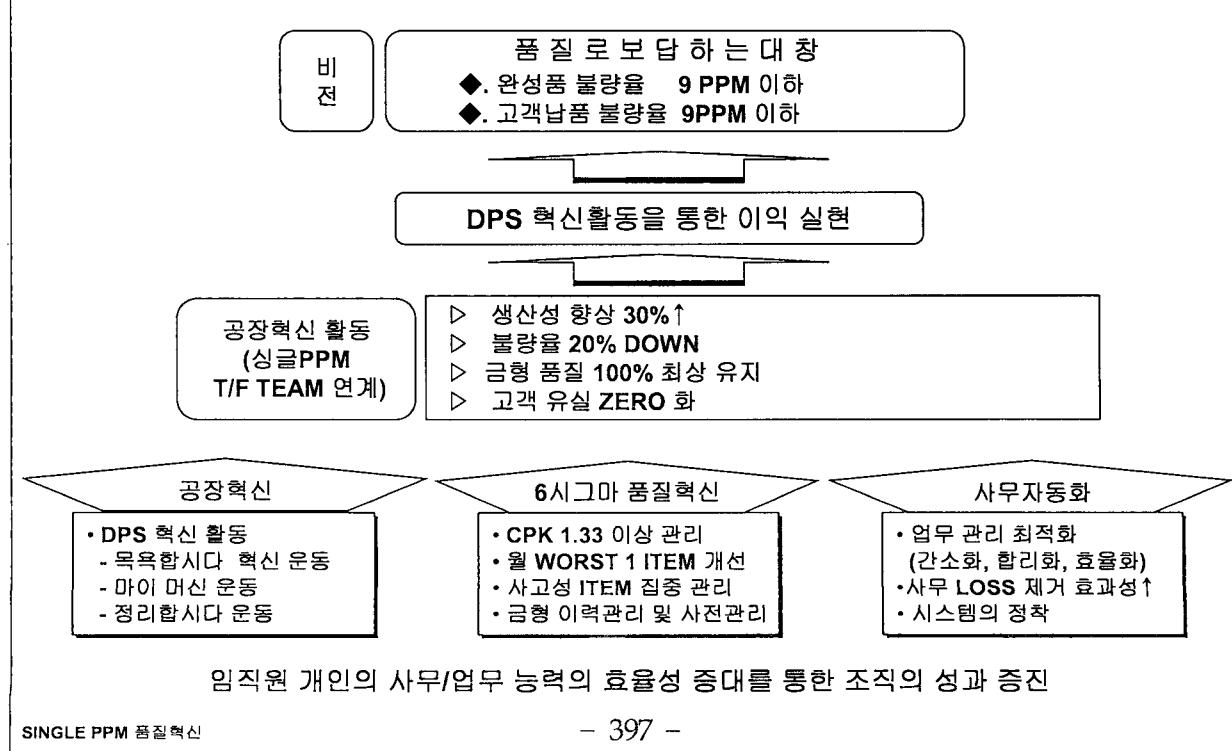
1) 경영방침/품질방침과 장, 단기 추진 전략



1. 장, 단기 싱글 PPM 추진방향과 비전

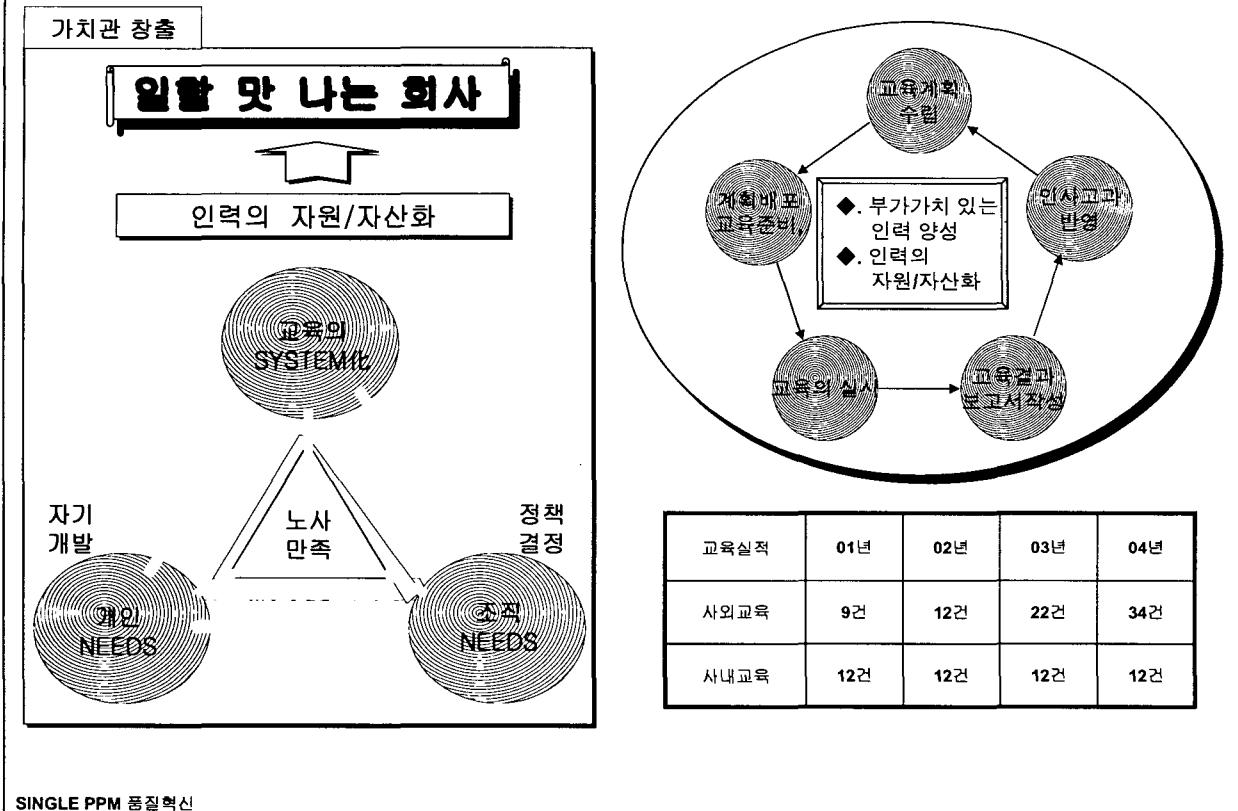
DAECHANG

2) 장, 단기 공장혁신 추진 전략 목표 및 비전



2. 인력의 자원 / 자산화 방향

DAECHANG



SINGLE PPM 품질혁신

3. 개선 활동 PROCESS 및 중점 추진 항목

DAECHANG

구 분	Scope	Illumination	Nonconformity	Goal	Level up	Evaluation
	범위 선정	현상 파악	원인 분석	목표 설정	대책수립/실시	효과파악/표준화
추진항목	<ul style="list-style-type: none"> ◆추진 조직구성 및 master plan 작성 ◆boom 조성을 위한 행사 준비 ◆경영지표 파악 및 PJT 선정 ◆책임부서 및 담당 명확화 	<ul style="list-style-type: none"> ◆불량유형의 분석 (WORST1,2,3) ◆공정원인분석 -시스템문제점 파악 근본원인 도출(MSA) ◆COPQ 도출 ◆일로운 새는 돈에 대한 포착 	<ul style="list-style-type: none"> ◆이상원인의 FACTOR 분석 ◆공정능력(중심과 산포의 분석 → 원인 규명 ◆개선 목표에의 접근 	<ul style="list-style-type: none"> ◆원인이 규정된 공정/제품에 대한 목표 PPM 설정 ◆개선계획에 대한 일정/담당 등 ◆개선 계획의 설정 ◆벤치마킹 (BENCH MARKING) 	<ul style="list-style-type: none"> ◆3차원 대책수립 부서/담당/고객 등 CROSS 체크하여 근원적인 문제 해결 대책 수립 ◆대책의 실시 ◆개선효과의 파악 (계수 /계량/수치화) 	<ul style="list-style-type: none"> ◆완료평가 ◆사후관리체제 구축 ◆수평적 확산 유도 ◆시스템 정착
중점 추진항목	<ul style="list-style-type: none"> ◆경영 및 뷰티목표 관리 현황판 제작 ◆사내외교육수립 및 실시 ◆주요 개선 POINT 설정 및 과거추이 분석 ◆개선활동 소집단 구성 및 활동 ◆실패사례 및 고객 문제 현황판제작 	<ul style="list-style-type: none"> ◆통계적 품질관리 기법 도입 (6시그마) ◆6시그마활동과 연계 과학적 해결 ◆기술개발 및 신자재 개발을 위한 연구 ◆이상원인에 의한 불량의 SETTING ◆측정시스템분석 	<ul style="list-style-type: none"> ◆불량유형의 분석결과에 대한 원인 분석 ◆FMEA 분석 ◆소수 핵심변수의 선정 ◆핵심변수의 통계적 검증 ◆PROCESS MAPPING 	<ul style="list-style-type: none"> ◆개선담당 설정 ◆개선일정 수립 ◆구체적인 개선 계획의 명확화 ◆원인이 규정된 공정/제품에 대한 목표 PPM 설정 ◆경영계획과 연계하여 계획 및 목표의 일원화 	<ul style="list-style-type: none"> ◆실험계획법 적용 최적조건설정 ◆대책에 대한 실시 및 차후 관리 계획의 수립 ◆PJT 완료보고서 작성 보고 ◆PJT에 대한 사후관리 6개월 유효성 평가 	<ul style="list-style-type: none"> ◆싱글PPM인증 유지 및 추가 인증 ◆확산 공유 ◆업무 절차 및 표준화 제개정 ◆관련 제품, 현장에 확산 공유 ◆표창 및 포상
주관 부서	•전부서	• QA부	• 제조부, QA부	• 제조부	• 제조부, 금형부	• QA부

SINGLE PPM 품질혁신

4. 목욕합시다 DPS 혁신활동 사항

DAECHANG

목
욕
합
시
다

전직원 의식 전환
및 혁신활동 동참

- 홍보 포스터 및 표어 현장 및 각 사무실 게시.
- 일 목욕합시다 5회 구호 제창 및 행동 실시
- 경영혁실회의 (개선활동, 공장혁신, 경영자, 노사협의)
- 품질의식 및 자신감 부여 및 문제점 도출 개선

정
리
합
시
다

3정 5s 를 통한
LOSS의 도출 개선

- 간판 활용을 통한 눈으로 보는 관리 실현
- 현장 및 사무실 5s 를 통한 쾌적한 근무 환경 조성
- ONE-POINT 개선 활동 실시 (꼭 해야 할 것, 버릴 것, 개선 할 것)
- 활동사항 점검 및 FEED BACK

마
이
머
신
운
동

최적의 설비 구축
및 설비 및 금형
가동을 100% 유지

- 설비별 담당자 지정 청소, 점검, 급유, 개선
- 종물금형 점검, FEED BACK 를 통한 금형 사전 개선
- 설비 예방 보전 카렌다 제작 운영 및 SPARE PART 관리
- 생산담당의 설비 보전 교육 및 설비 수리 전문요원화 실시

SINGLE PPM 품질혁신

5. 코스트 INNOVATION 개선사례

DAECHANG

Total Cost Innovation

Lay-out 개선

- 사내 물류혁신
조립 완제품저장, 부품저장, 사출저장 등
- 흐름 생산체제 구축
(사출→조립→출하)

생산성 향상

- 기종교체시간단축 및 C/T 단축
- 금형 사전관리로 품질 100% 확보
- 3정5S 를 통한 불합리 LOSS 개선
- 신속한 조치로 설비 100% 가동

Quality 향상

- 원자재 사고성불량 예방
- 초도품 품질 확보
- 품질 의식 고취
- 사고성불량 ZERO화

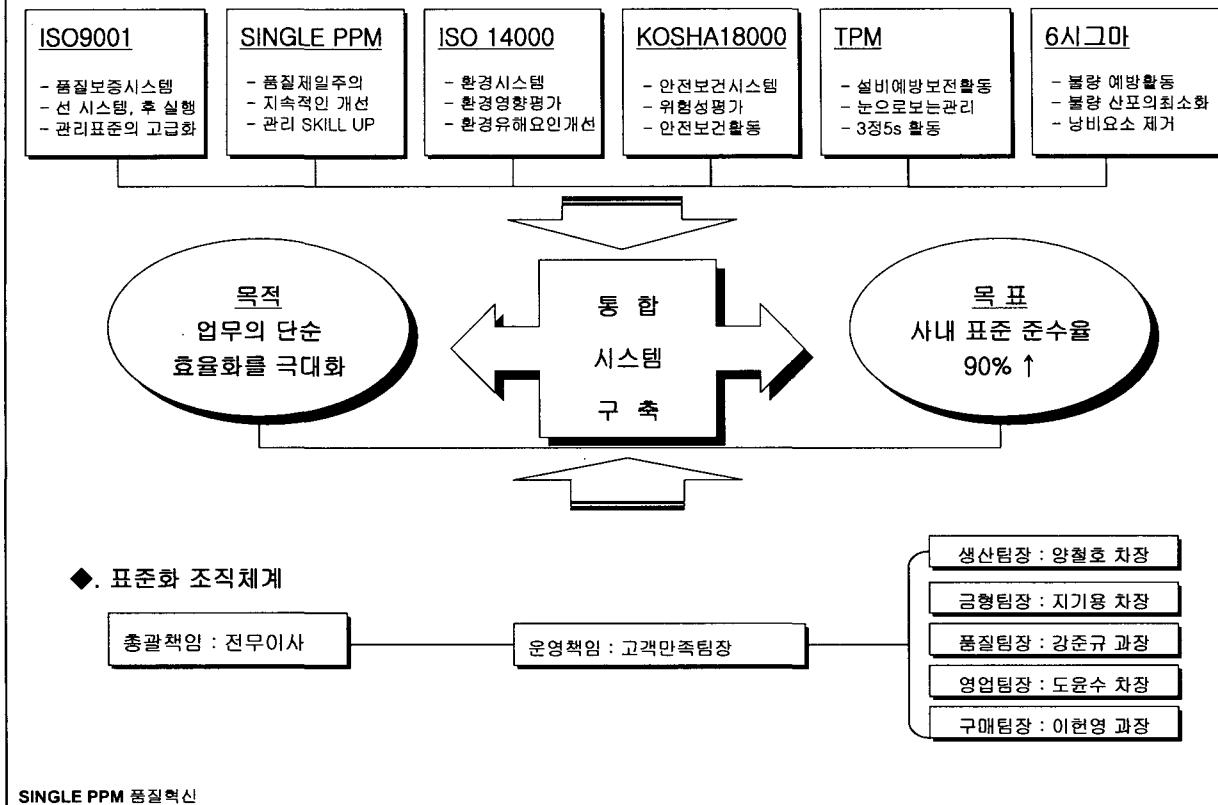
- 적정인원관리로 작업 효율화
- 제품별 담당 전문화
- 작업자 생체리듬파악 관리
- 시간당 목표 수량 부여

인력 성인화

SINGLE PPM 품질혁신

6. 통합 시스템 구축 운영

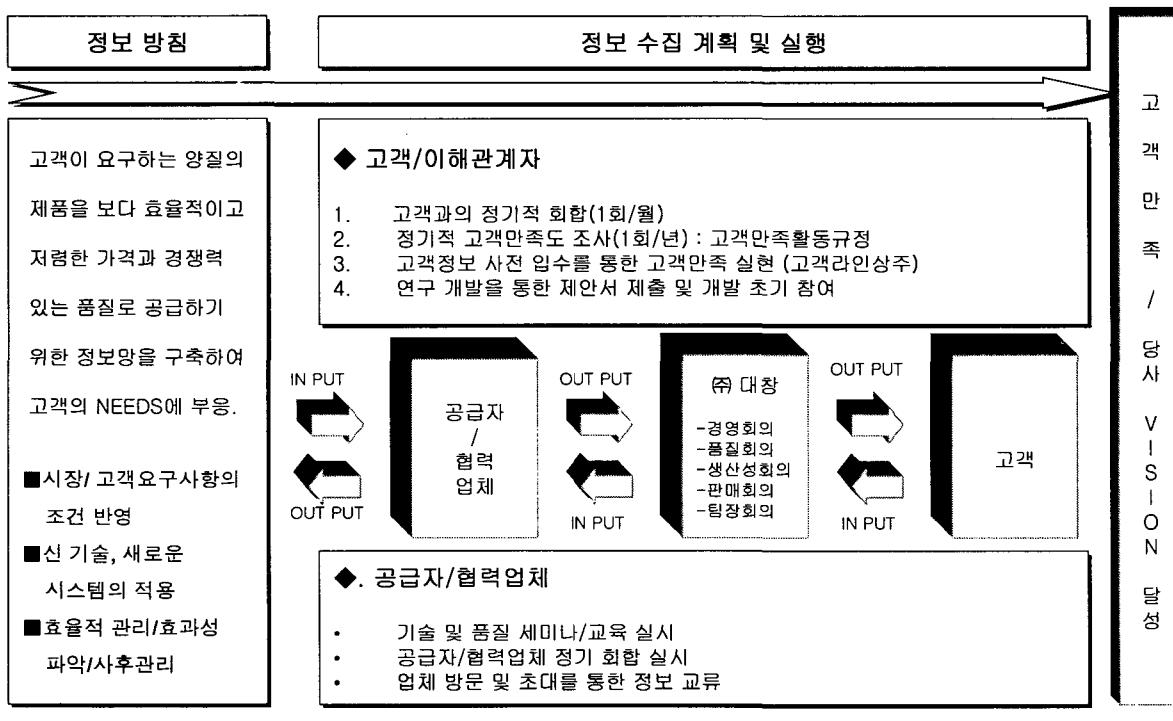
DAECHANG



7. 고객만족을 위한 정보의 수집과 활용

DAECHANG

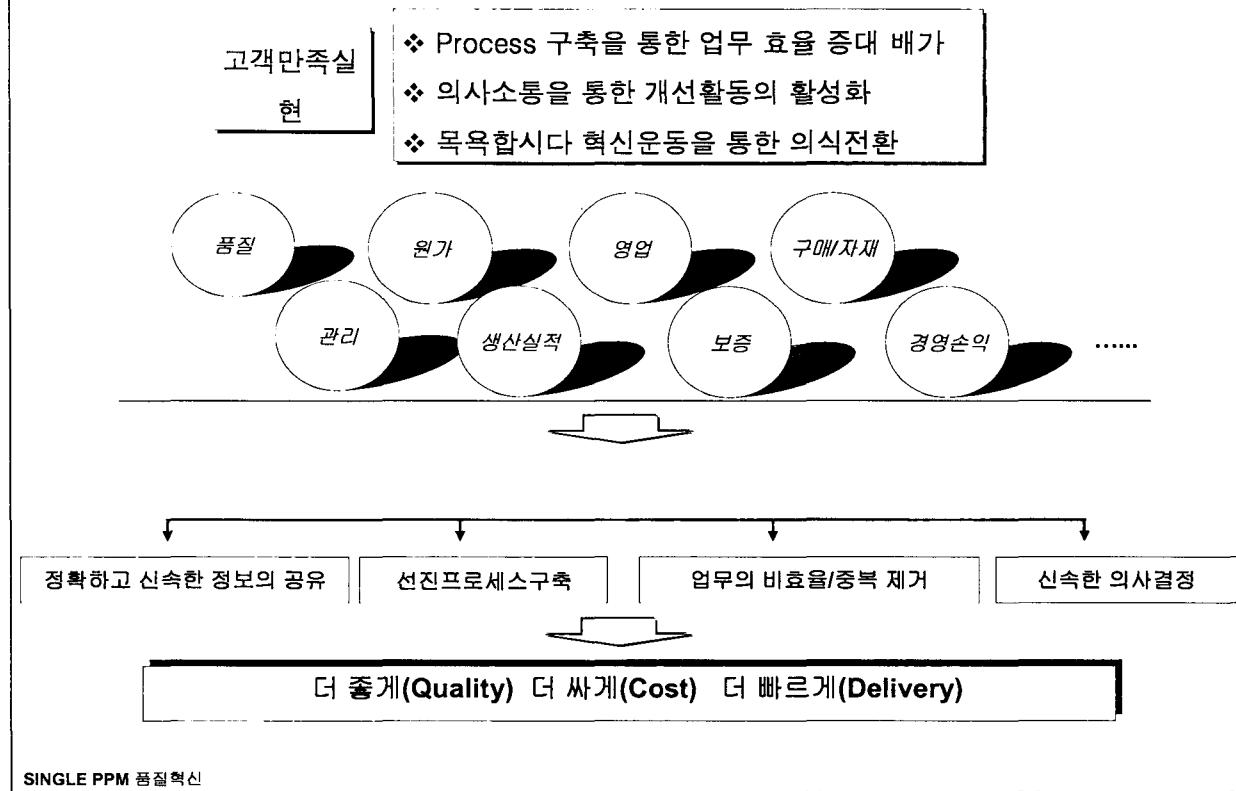
1) 기술정보 및 품질정보 수집 및 활용에 대한 방침, 계획 및 실적



7. 고객만족을 위한 정보의 수집과 활용

DAECHANG

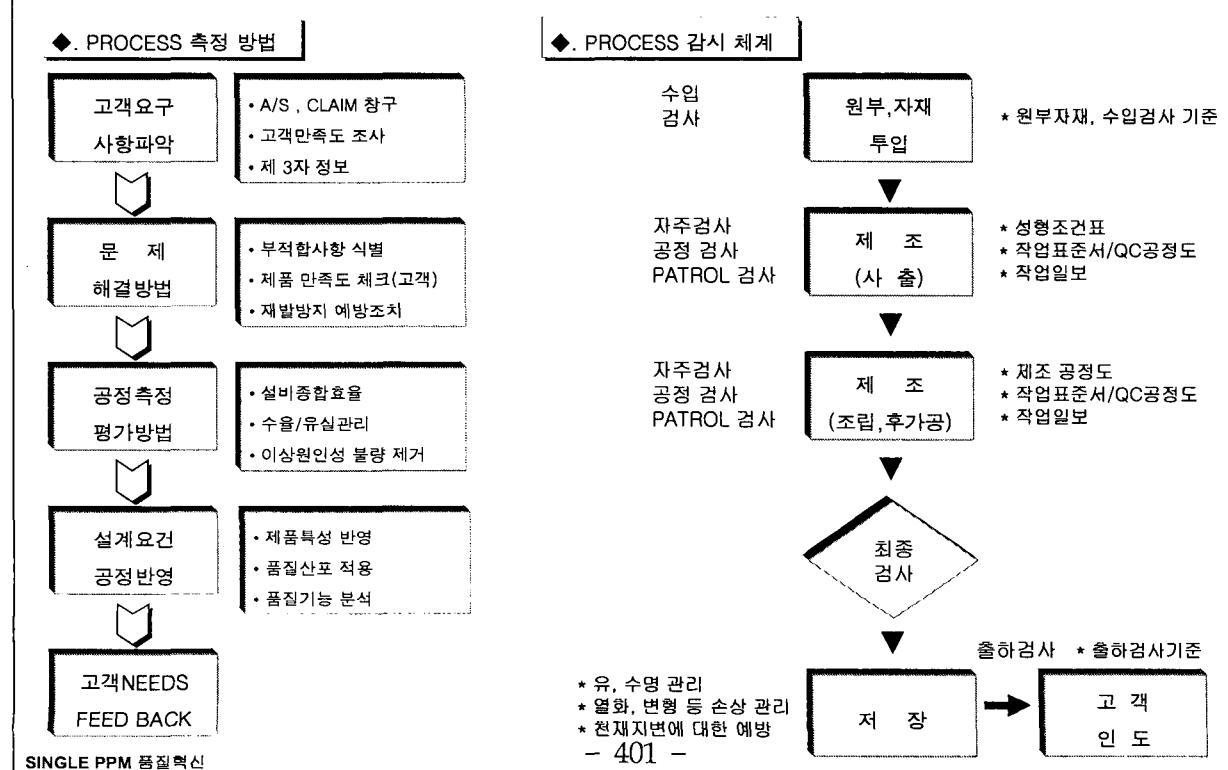
2) 내부 프로세스 구축을 통한 고객 만족 실현



8. 생산 및 공정관리 Process

DAECHANG

1) 생산 및 공정 프로세스의 측정 및 감시체계



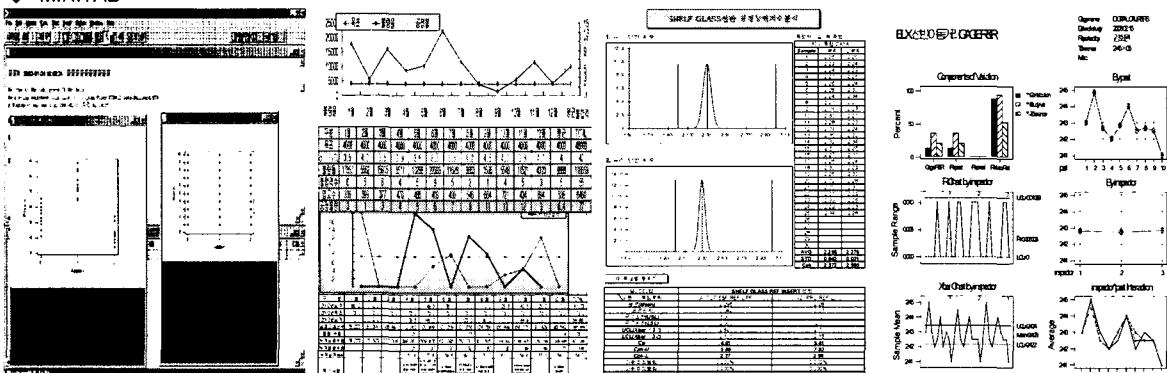
8. 생산 및 공정관리 Process

DAECHANG

2) 통계적 기법 및 신관리 기법의 적용과 그 범위

구 분	Scope	Illumination	Nonconformity	Goal	Level up	Evaluation
	범위 선정	현상 파악	원인 분석	목표 설정	대책수립/실시	효과파악/표준화
통계적 기법	<ul style="list-style-type: none"> VOC 수렴 LOGIC TREE 품질기능전개 FMEA 	<ul style="list-style-type: none"> SAMPLING 히스토그램 그래프 파레토도 산점도 총별 CHECK SHEET Cp, Cpk MSA, GAGE R&R 	<ul style="list-style-type: none"> BRAIN STORMING 특성요인도 히스토그램 파레토도 산점도 총별 산점도 RUN CHART BOX PLOT 가설검정, 분산분석,회귀분석 	<ul style="list-style-type: none"> 실험계획법(DOE) 일, 이원배치법, 다원배치법 분산분석표(ANOVA) FACTORIAL 실험 		<ul style="list-style-type: none"> 관리도 CHART FOOL PROOF

◆ MINITAB

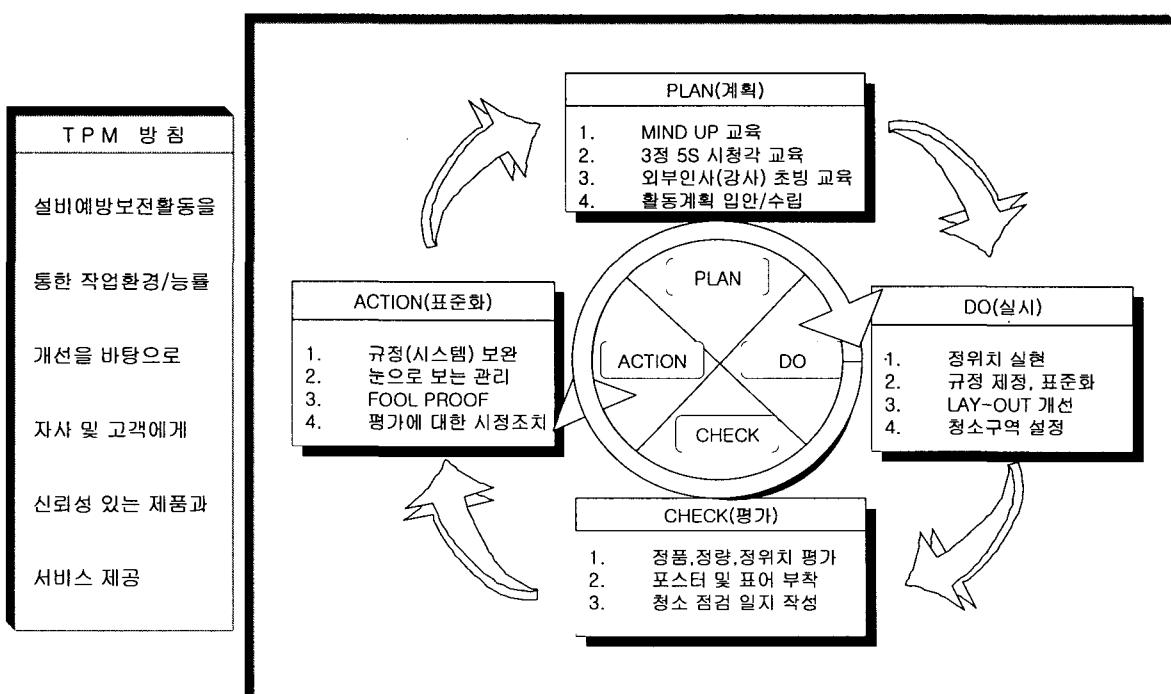


SINGLE PPM 품질혁신

9. TPM 활동 및 작업환경 개선 사례

DAECHANG

1) TPM 및/또는 3정5S활동 방침, 계획, 실시 및 운영



SINGLE PPM 품질혁신

9. TPM 활동 및 작업환경 개선 사례

DAECHANG

2) 작업 환경 개선 사례 현황

인력선적→전동콘베어선적

유리역삼입방지 Fool- Prof 장치 도입

유리조립 유도 화살표 추가 인쇄

설비 SPARE PART 3정5S

종식 시간자동설비효율향상

금형보관및금형상태현황판제작개시

유리패드자국최소화흡착패드개선

유리패드자국제거작업방법개선

고객불량 카렌다 제작 개시

SINGLE PPM 품질혁신