

**D-13**

$\beta\text{-Si}_3\text{N}_4$  Whisker 총결정의 함유량에 따른  $\text{Si}_3\text{N}_4$  소결체의 미세구조 및 고온강도

Microstructure and High Temperature Strength of Silicon Nitride with Different Amounts of  $\beta\text{-Si}_3\text{N}_4$  Whisker Seed

김영미\*, 배병찬\*, 박동수, 김해두, 한병동, 박찬\*

한국기계연구원 세라믹재료그룹

\*부경대학교 재료공학과

본 연구에서는  $\beta\text{-Si}_3\text{N}_4$  whisker의 일방향 배향을 위해 tape casting법을 이용하였고, 배향된 whisker를 세라믹 sheet를 적층한후, 1875°C에서 300 psi의 질소 압력 하에 4시간 동안 GPS를 이용해서 소결하여 시편을 제작하였다 각각의 시편을 상온과 고온(1400°C)에서 3 point flexural strength를 측정하여 기계적 물성을 평가하였고, SEM을 통해 조대주상정들의 배향성과 미세구조 등을 관찰하였다 Whisker의 양에 따라 상온과 고온(1400°C)에서의 3 point flexural strength 측정값들은 차이를 나타내었으며, 기계적 특성을 관찰하였다

**D-14**

고온 자전 연소합성법(SHS)을 통해 합성된  $\alpha\text{-sialon}$  분말을 이용한 소결체의 미세조직 및 기계적 특성

Microstructure and Mechanical Properties of Sintered Body Using  $\alpha\text{-sialon}$  Powder Prepared by SHS Process

임지현, 박동수, 김해두, 한병동, 정연길\*

한국기계연구원 세라믹재료그룹

\*창원대학교 세라믹공학과

$\text{Si}+\alpha\text{-Si}_3\text{N}_4+\text{AlN}+\text{Y}_2\text{O}_3$  혼합분말을 사용하여 SHS 공정을 통해  $\alpha\text{-sialon}$  분말이 합성되었으며, XRD를 통해 상분석이 이루어졌다 소결조제로서 YAG가 사용되었으며,  $\alpha\text{-sialon}$  분말에 YAG가 각각 0, 2, 4, 8 wt% 첨가된 분말을 제조한 후, 1950°C에서 60분간 30 MPa의 조건으로 열간가압소결하여 치밀한 소결체를 얻었다 기계적 특성 평가를 위해 미세경도, 3점 꺾임강도, 파괴인성 등이 측정되었으며, 주사전자현미경을 통해 소결체의 미세조직을 관찰하였다.