

**자전연소합성법(SHS)에 의한 FeB 분말의 제조
(Preparation of FeB powder by Self-Propagating
High Temperature Synthesis)**

충남대학교 신창윤, 박영철, 이종현*, 원창환

* 급속응고신소재센터

1. 서 론

구 소련의 붕괴 이후 국지적인 전쟁의 가능성이 높아지고 있는 가운데 첨단전자장비와 신소재를 이용한 정밀전자무기들이 개발되고 있다. 기존 재래식무기와는 달리 적의 레이더망이나 통신시설을 마비시킬 수 있는 전자파를 이용한 전자무기들이 개발되었으며, 제2차 세계대전에 사용된 후 많은 사람들에서 재앙을 안겨준 원자폭탄은 그 성능이 계속 향상되고 있다. 이러한 전자파와 원폭에 의한 방사능의 피해를 최소화하기 위해 다양한 전자파 및 방사능 차폐재료들이 개발되고 있다. 그 중 자성체로 사용되는 페라이트와 보론을 이용한 FeB분말이 방사능 차폐제로서 널리 사용되고 있다. 본 연구에서는 기존의 방법으로 합성이 어려운 고순도 FeB분말을 시료의 발열반응을 이용하여 물질을 합성하는 방법인 자전연소 고온 합성법(SHS법)을 이용해 합성하였다. 합성에 필요한 다양한 반응인자를 고려해 최적의 반응조건을 연구하였다.

2. 실험방법

본 연구에서는 자전연소 고온 합성법을 이용해 고순도 FeB분말을 제조하였다. 합성에 사용된 출발시료는 B_2O_3 (Junsei, showa), Mg(40~75 μm), Fe(Shinyo, Junsei, Duksan, Samchun) 그리고 Fe_3O_4 (Shinyo) Fe_2O_3 (Shinyo) 등을 사용하였다. 각 출발물질의 입자사이즈를 다양하게 변화시켜 반응인자로 고려하였으며, 반응물의 몰수와 반응압력 그리고 반응속도 등을 변화시켜 실험하였다. 균일 혼합된 시료는 자체제작한 SHS반응기를 통해 합성하였으며, 염산을 이용해 침출시켜 불순물을 제거한 후 수세와 건조를 통해 FeB분말을 얻었다. 합성분말은 XRD(x-ray diffractometer)분석을 통해 합성여부를 확인하였으며, 입형과 입자사이즈는 SEM(Scanning Electron Microscope)을 이용해 분석하였다.

3. 실험결과

XRD분석결과 출발물질의 입자크기와 반응몰수 그리고 반응압력에 따라 단일상의 FeB 또는 FeB, Fe_2B 의 혼합상을 얻었다. FeB, Fe_2B 혼합상의 경우 약 5-15%의 Fe_2B 가 포함되어 있었다. 이러한 혼합상이 만들어지는 이유는 Fe_2B 가 FeB에 비해 저온 안정상이기 때문에 고온 합성된 FeB가 냉각과정에서 Fe_2B 로 상변태하는 것으로 생각된다. 또한 산화철의 경우 Fe_2O_3 보다 Fe_3O_4 를 사용할 때 더 좋은 반응성을 얻을 수 있다. SEM분석결과 1 μm 이하의 균일한 입도분포를 얻었다.