

C/SiC/Si 섬유복합체 제조를 위한 일산화규소와 탄소와의 반응에 의한 탄소섬유 표면개질

Surface Modification of Carbon Fibers by SiO/C Reaction  
for C/SiC/Si Fiber Composites

이봉수, 장진식, 민규룡, 한원섭, 김병성, 이재춘  
명지대학교 세라믹공학과

용융 실리콘 금속과 탄소섬유-탄소복합체와의 반응을 이용한 C/SiC/Si 섬유복합체 제조에서 탄소섬유의 형상을 그대로 유지할 수 있게끔 탄소섬유와 용융 실리콘 금속과의 반응을 제어하는 것은 매우 중요하다. 용융 실리콘 금속과 탄소섬유와의 반응을 억제하기 위한 방법으로 일산화규소(SiO)가스와 탄소와의 반응에 의해 탄화규소 코팅층을 생성시켜 구조를 분석하였다. 또한, 용융 실리콘 금속과의 반응을 통해서 탄소섬유 표면개질에 의한 용융 실리콘 금속과 탄소섬유와의 반응 억제 효과를 조사하였다.

용융  $\text{Al}_2\text{O}_3-\text{MgO}$  Spinel의 제조 및 그 특성에 관한 연구

A Study of Preparation and Properties of Fused  $\text{Al}_2\text{O}_3-\text{MgO}$  Spinel

김성근, 이성민, 김형태  
요업기술원 도자기연구센터

제강 용기 등의 내화재료로 사용되는 spinel은 주로 고온 소결반응을 이용하여 제조되고 있다. 이에 반해 용융법으로 제조하게 되면 기계적 강도, 내화 및 내침식성이 우수한 spinel을 얻을 수 있을 것으로 판단되므로,  $\text{Al}_2\text{O}_3$ 와  $\text{MgO}$ 의 혼합 분말을 용융시켜 용융 spinel을 제조하였다. 이 때  $\text{Al}_2\text{O}_3$ 의 함유량을 60%, 73%, 95%로 하여 ingot를 제조하였으며 제조된 용융 spinel을 XRD, SEM으로 분석하였다.  $\text{Al}_2\text{O}_3$ 의 함유량이 60%인 경우에는 spinel과 periclase가 생성되었으며, 73%인 경우에는 대부분의 결정상이 spinel이었고, 95%인 경우에는  $\text{Al}_2\text{O}_3$ 와 spinel이었음을 확인할 수 있었다. 이들을 위치별로 분석한 결과 위치에 따른 우선 배향성이 있는 것으로 판단되었다. 미세구조를 관찰하였을 때 입자 크기는 약 5~50  $\mu\text{m}$  범위였으며, 입자 사이에는 유리상이 존재하는 것을 확인하였다. 이들의 특성 결과를 기존 소결 제품과 비교, 분석하였다.