

**NH<sub>3</sub> 분위기 열처리에 의한 Ti(Ta)N 형성  
(Formation of Ti(Ta)N by Annealing in NH<sub>3</sub> environment)**

수원대학교 전자재료공학과 박수진, 이근우, 권영호, 배규식

초고집적 소자(ULSI)의 배선재료로는 비저항이 낮고 electro- 및 stress-migration에 대한 저항성이 높은 Cu가 사용될 전망이다. 그러나, Cu는 Si, SiO<sub>2</sub>, 실리사이드로 확산·반응하여 소자의 열적, 전기적, 기계적 특성을 저하시킨다. 따라서 Cu를 배선재료로 사용하기 위해서는 확산방지막이 필요하며, 확산방지재료로는 Ti, TiN, Ta, TaN 등이 많이 연구되고 있다. 또한 Ti(Ta)N은 기존에는 주로 물리기상증착법(PVD)나 화학기상증착법(CVD)에 의해 형성한다. 본 연구는 NiSi 형성시 열적안정성을 높이기 위해 사용한 Ti(Ta)막을 NH<sub>3</sub> 분위기에서 열처리하여 Ti(Ta)N로 변화시키므로써 우수한 Cu확산 방지막을 얻고자 한다.

D.C sputter 또는 Thermal evaporator로 단결정 실리콘 웨이퍼에 Ti(Ta)막을 두께 (200~500 Å)를 달리하여 증착시킨 시편을 NH<sub>3</sub> 분위기의 관상로에서 500~600°C의 온도로 30분간 열처리하였다. AES분석결과 Ti와 N이 1대1 비율로 나타나 TiN이 형성된 것으로 판단되었다. 또한 Ta도 NH<sub>3</sub> 분위기의 관상로에서 TaN으로 변환시켜 Ti, TiN, Ta, TaN의 Cu 확산 방지막 성능을 비교하였다.