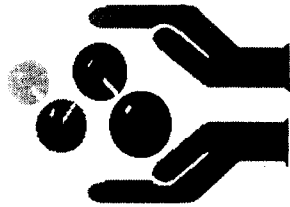


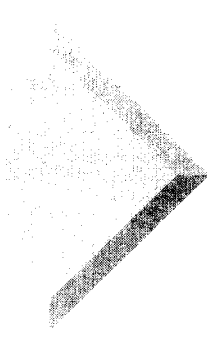
**Responsible Care의 국내현황과
발전방향**

**인제대학교
정상택**

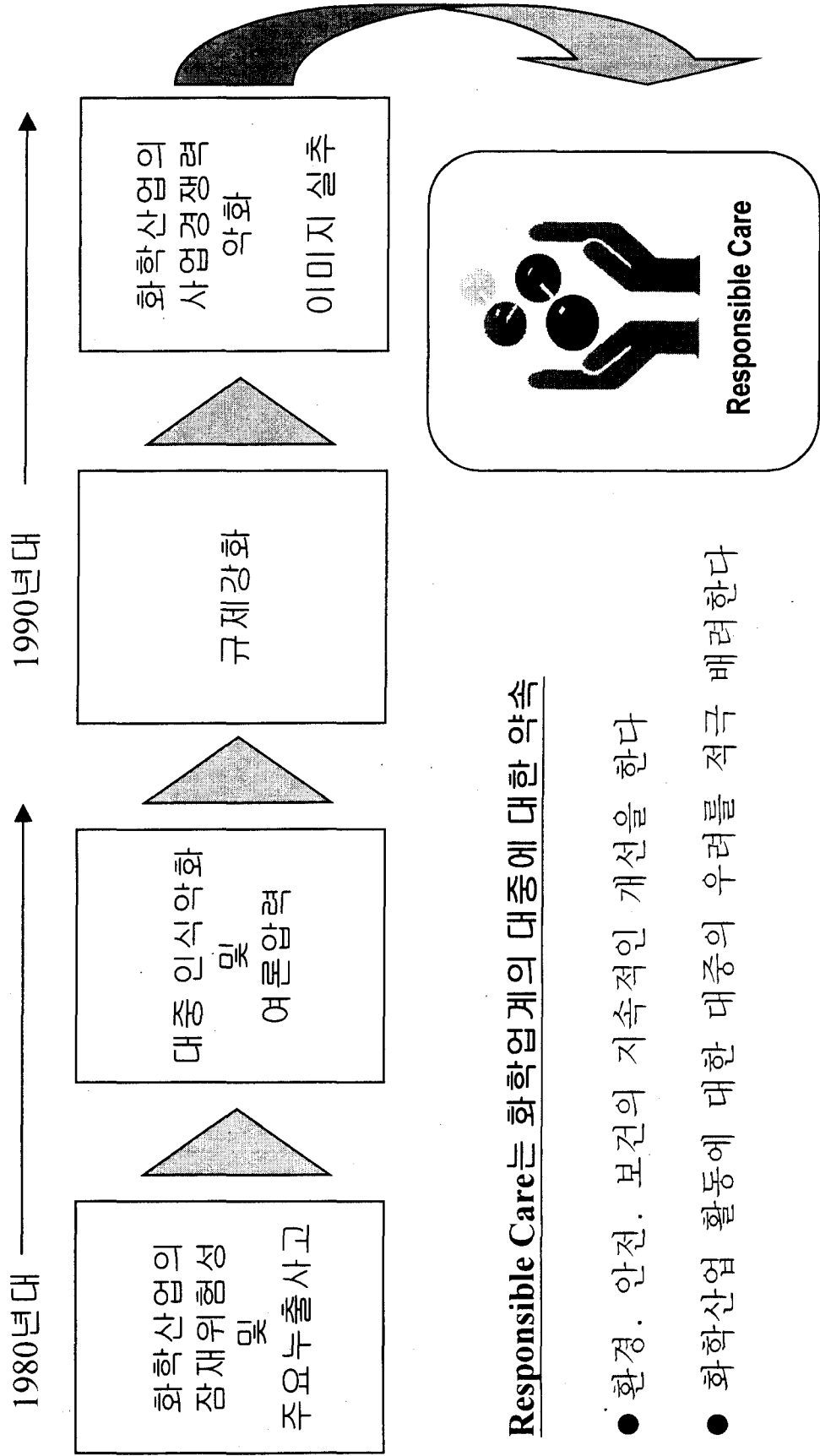
Responsible Care의 국내 현황과 발전 방향



Responsible Care



Responsible Care 란?



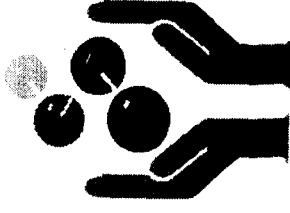
Responsible Care는 화학업계의 대중에 대한 약속

- 환경, 안전, 보건의 지속적인 개선을 한다
- 화학산업 활동에 대한 대중의 우려를 적극 배려한다

Responsible Care의 발전

- 1985년 캐나다의 화학공업협회에서 처음으로 Responsible Care제 창 실시
- 1988년 미국 CMA에서 회원의무사항으로 채택
- 1990년 화학단체국제협의회 설립(CMA, CEFIC주도)
산하에 RCLG설치 (Responsible Care Leadership Group) / 전세계확산 목표
- 1998년 현재 42 개국이 RCLG에 가입 활동 중

Responsible Care는 순수 민간단체의 활동으로 한 국가의 전체화학산업을 대표하는 화학산업단체가 RCLG에 가입 신청하여 승인을 득함으로써 Responsible Care를 공식적으로 시행하고 우측의 Responsible Care 로고를 사용할 수 있다!!

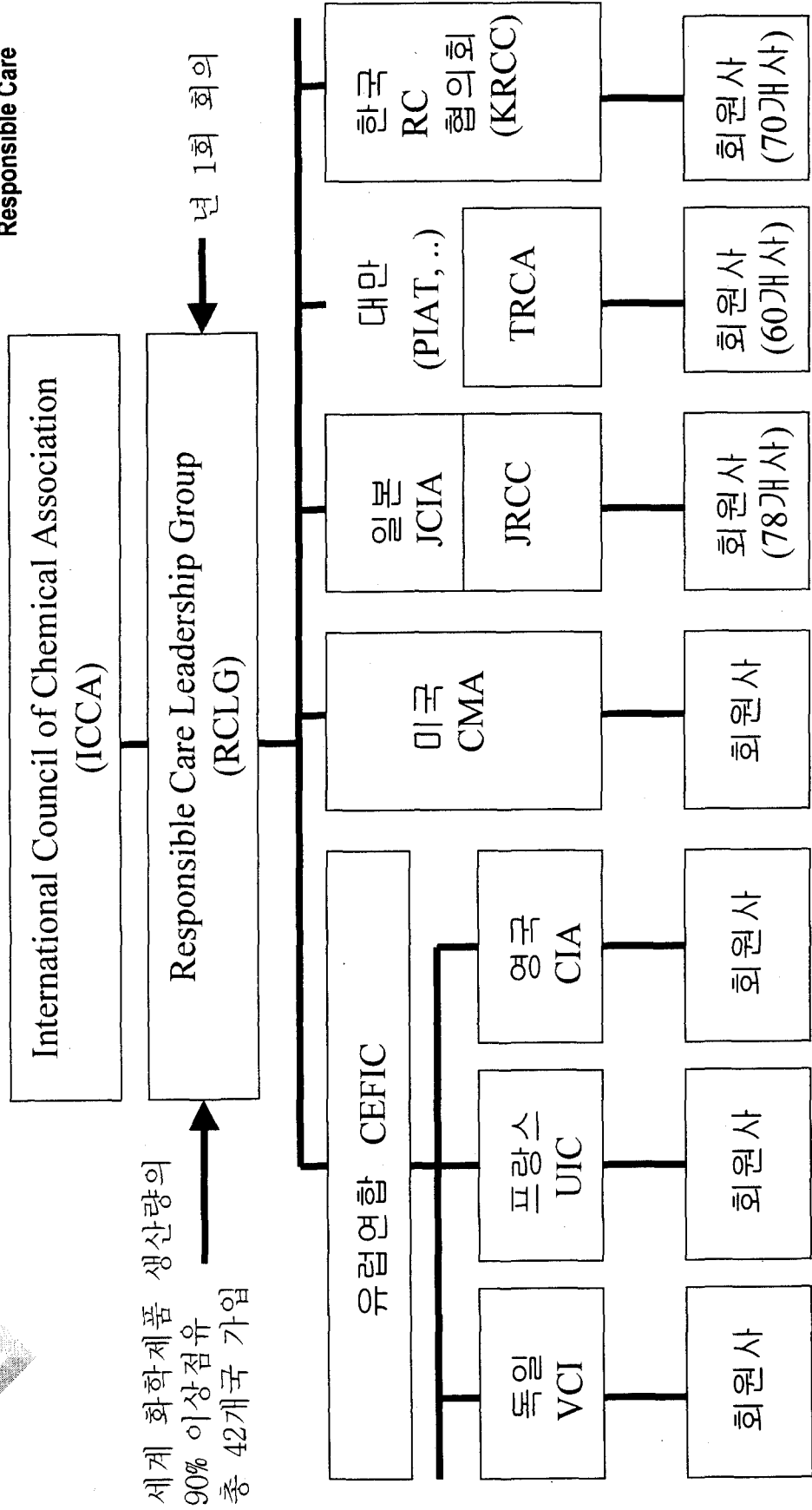


Responsible Care

Responsible Care의 국제조직 형태



Responsible Care



세계 화학제품 생산량의
90% 이상점유
총 42개국 가입

Responsible Care의 실시내용



Responsible Care

ICCA의 Responsible Care 기본요소

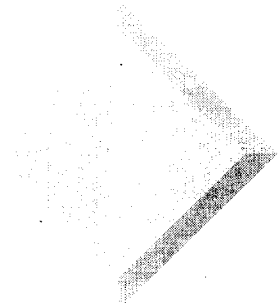
- 기본방침 (Guiding Principles)
- 이름 및 로고사용 (Name, Logo)
- 실행지침(Codes, Guides)
- 평가지표 (Indicators)
- 대화체제 (Communication)
- 회원사 간 협력 (Sharing)
- 참여독려 (Encouragement)
- 시행검증 (Verification)

예) 미국CMA의 6개 실행지침

- 주민인식 및 비상대응(CAER)
- 오염방지
- 유통
- 공정안전
- 산업보건
- 제품진과정책임주의

제품진과정책임의식
12 개 구체적
기준 규약 (Codes)

“국가 별 여건에 따라 다른 실행규약을 제정할 수 있다”
(국가의 산업수준, 주요사안, 사업문화 등의 고려)



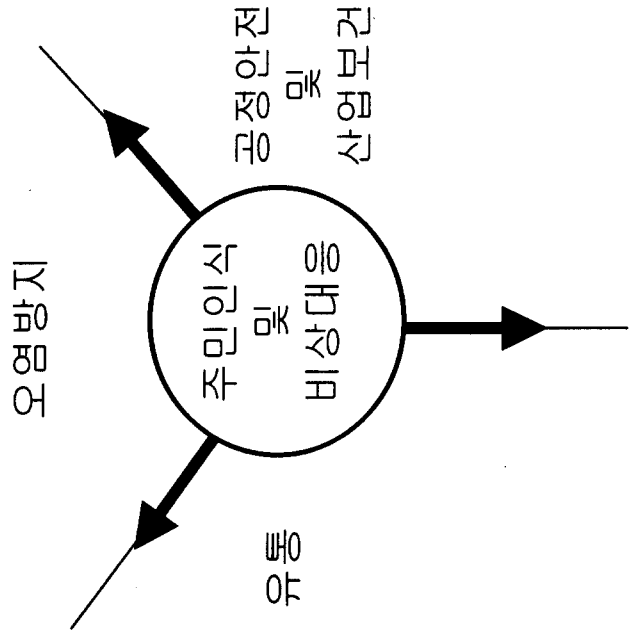
RC 실행지침의 구성

Responsible Care

제품 전과정

- 연구개발
- 생산
- 유통
- 소비
- 폐기

제품 전과정 책임주의

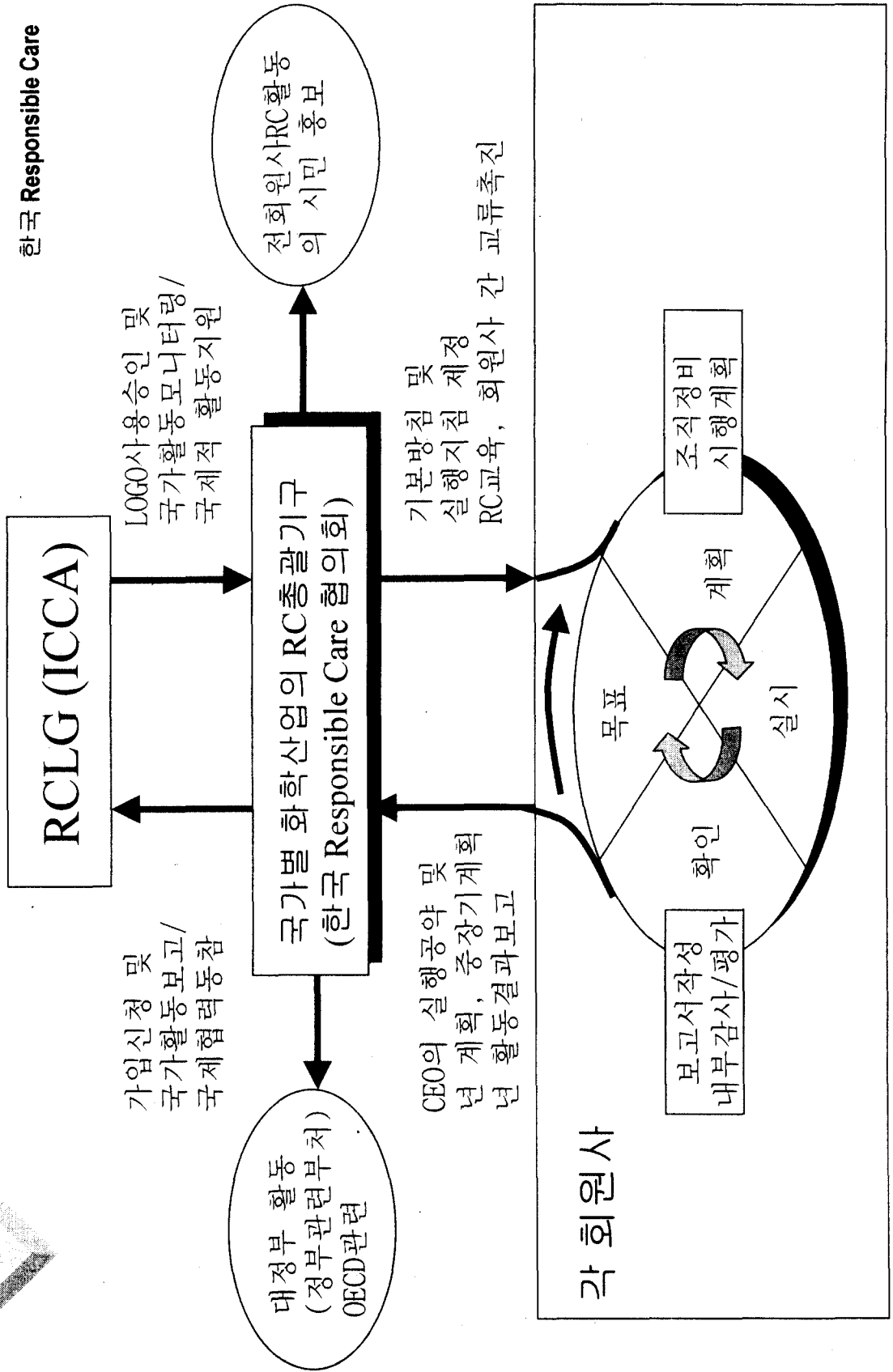


Source: CMA

Responsible Care의 실시체계



한국 Responsible Care





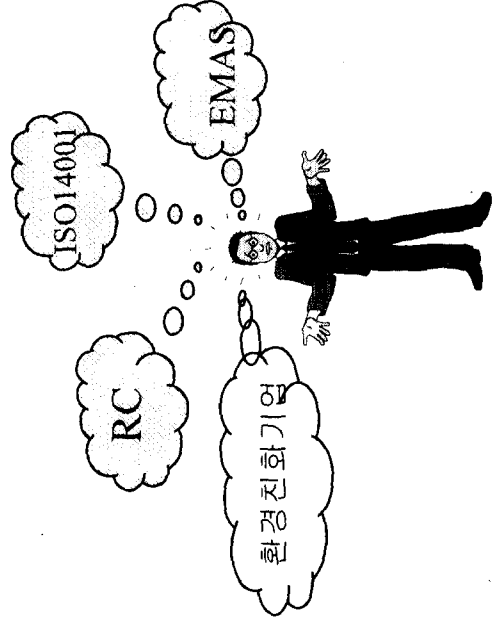
Responsible Care

Responsible Care의 특징

- 한 회사의 성공적인 개선활동을 다른 회원사와 서로 공유함으로써 화학산업 전체의 실적이 향상된다.
- 규제기관과의 대화를 통하여 화학산업이 적시에 공동대처 함으로써 공동의 목표를 효율적으로 달성한다
- 규제요구수준 이상의 성공사례를 대중들과 공유할 수 있는 장을 마련한다
- 제품전과정책임주의를 통하여 원료공급자와 고객에까지 Responsible Care의 이득을 공유할 수 있다.

타 프로그램과의 차이점

“Responsible Care는 인증제도가 아닌 경영철학으로써, 환경뿐만 아니라 안전, 보건분야를 포함하여 실제적인 개선을 추구하는 화학산업에 맞게 재단된 업계공동의 실천 운동이다.”



Responsible Care 활동을 통한 업계의 개선 실적 사례

- 미국 CMA 회원사 들은 작업장 상해 및 질병율을 1992년의 100명 종업원 당 3.5명에서, 1995년에는 2.5명으로 줄임
- 이태리의 화학산업은 1989년과 1995년 사이에 환경. 안전. 보건부문에서 50% 개선
- 일본화학공업협회는 PVC/VCM생산시설에서의 VCM배출을 50% 줄였다고 보고
- 독일의 화학산업은 1990년과 1993년 사이에 탄산가스배출을 25% 줄임

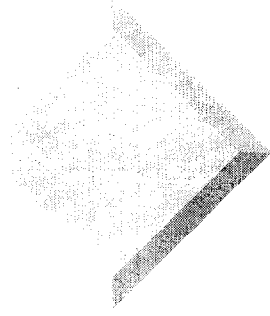


Responsible Care 실시를 통한 여러 가지 이점

- 환경. 안전. 보건의 실질적인 개선을 통한 보험요율의 저하
- Responsible Care 채택 사업장의 투자가 선호
- 관련규제의 완화 유도
- 공장증설. 신설 인허가의 용이



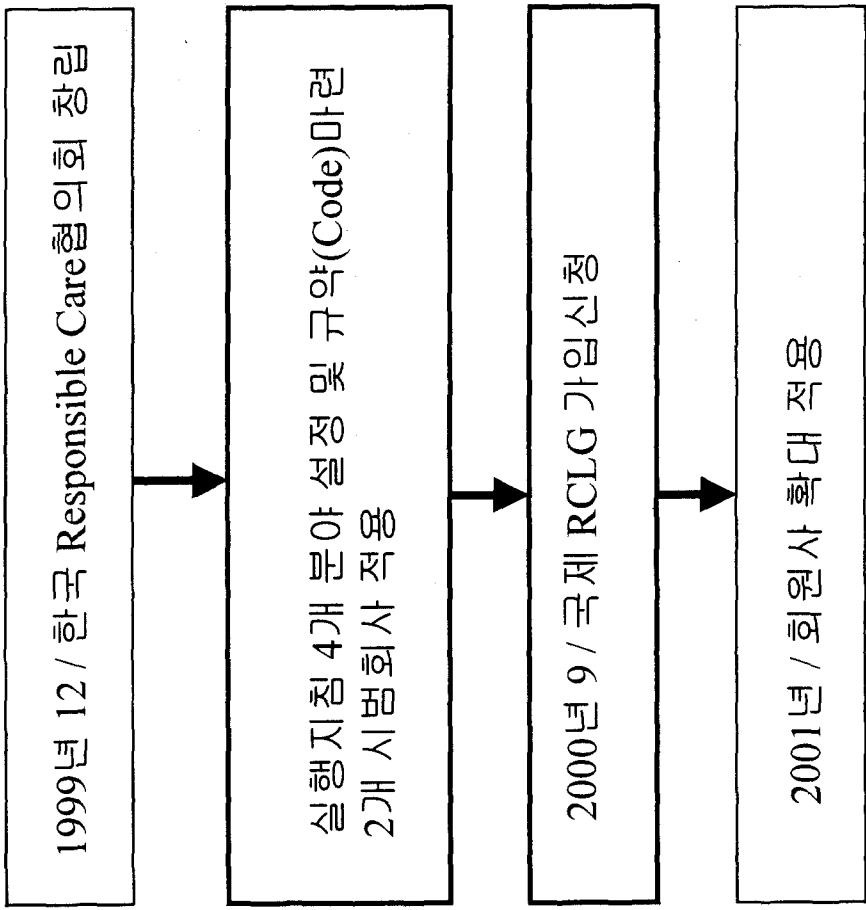
Responsible Care



한국 Responsible Care의 실행 계획



한국 Responsible Care

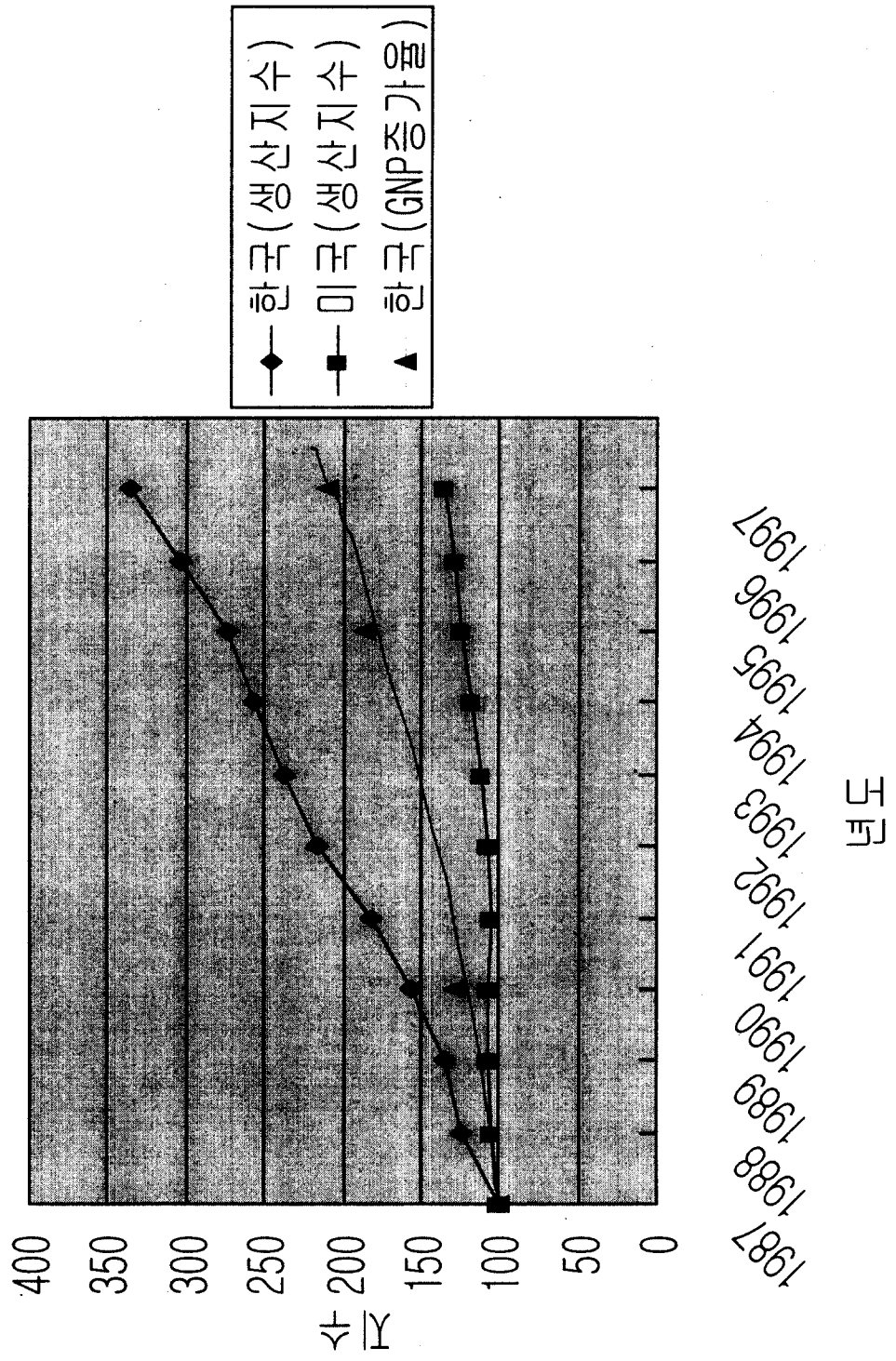


현재 회원사: 70 개사

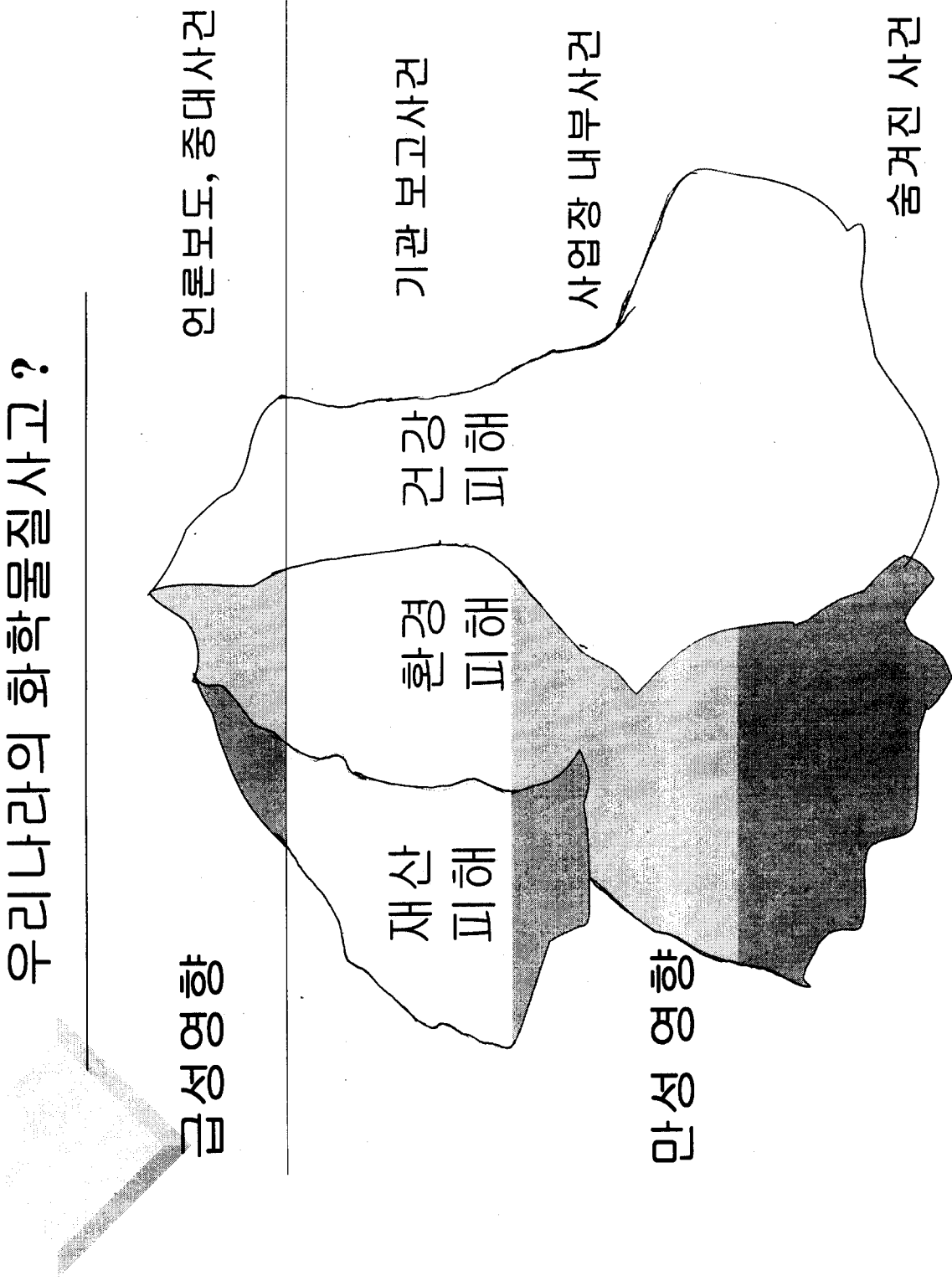
- 공정안전
- 산업보건
- 오염방지
- 비상대응

- 회원사 RC로고 활용
- 정식회원국가/ 국제협력사업

우리나라 화학산업의 금성장



우리나라의 화학물질사고?



사고 대비 대응의 향후 과제

정부

관련 기관간의 협력
(제도 간의 통합 및 조화)

화학산업

Responsible Care
(CAER)

Consensus Process

Right to Know

지역주민
및 시민단체

PPR

Responsible Care의 비상대응 활동 방향 제시

1. 기본 활동 / 기존 활동의 보강

- 종업원, 인근주민 등에 대한 사고위험성을 지속적으로 파악
- 공장 비상대응계획을 서면화
- 비상대응 관련자의 지속적인 교육 훈련
- 지역소방대 및 관련기관과의 교류 및 합동훈련
- 회사 간의 정보교류

2. 수송사고 관련 특수 활동 / 일부 회사 수행 중, 신규활동

- 화학물질수송사고 예방활동/ 수송위탁업자 안전관리, 운전자교육
- 수송사고의 대응계획/연락망, 현장지원계획, 대응정보제공, 현장지원

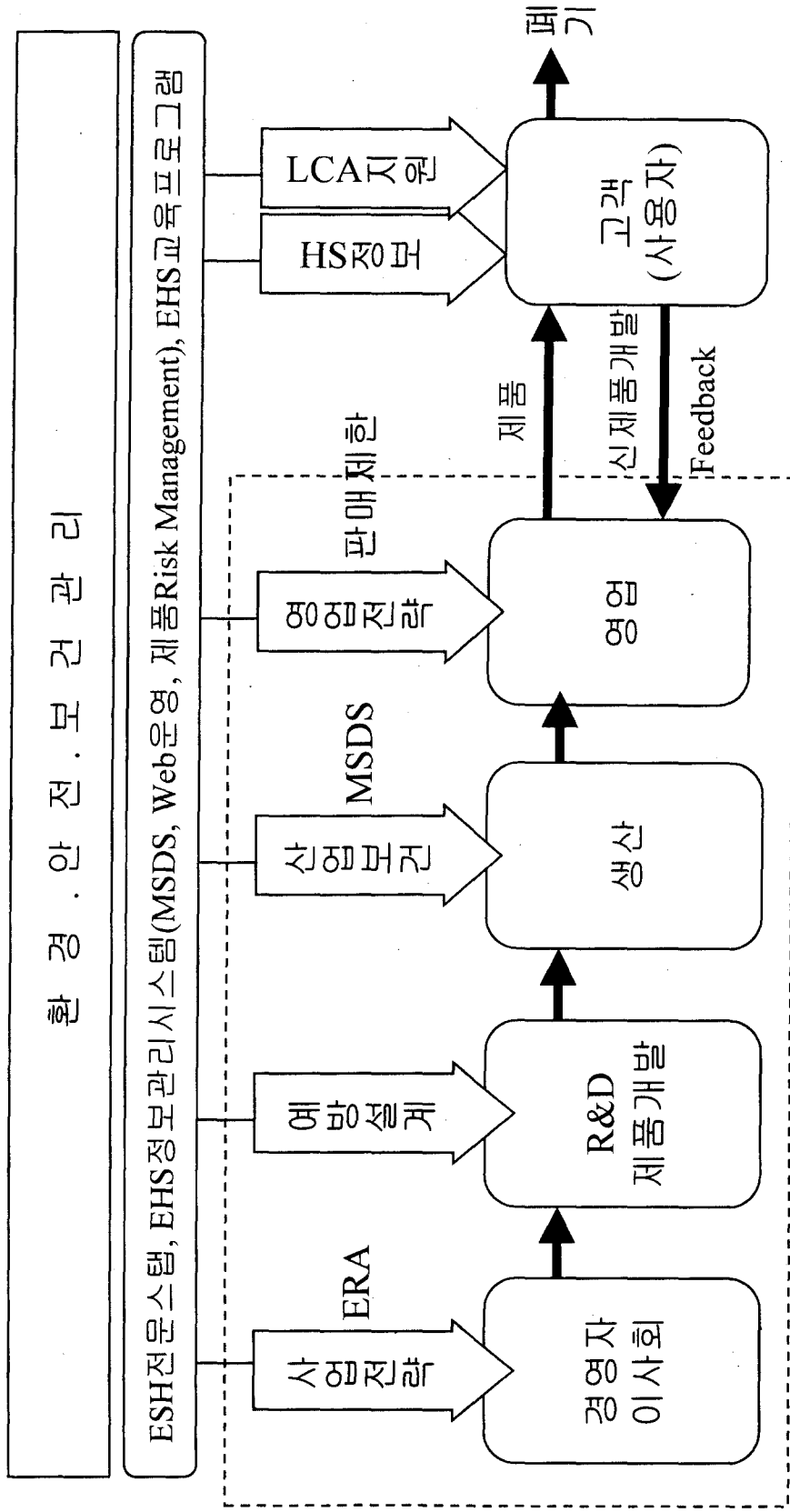
- 개별 회사 별 사고대응계획

- 업체공동 비상대응활동

화학물질사고대응의 업계 공동활동의 종류

- 0 단계: 화학제품의 비상대처요령에 관한 자료제공
/MSDS 자료로써 질의안내정도의 수준
(대만: ITRI를 통한 제한적 서비스)
- 1 단계: 응급정보센타를 통하여 24시간 모든 화학물질사고에
대한 대응정보를 제공 지원하는 국가적 체계 구축
(미국: CHEMTREC/ 민간주도)
(캐나다: CANUTEC/ 정부주도)
(대만: TRCA에서 ITRI를 통하여 구축 중)
- 2 단계: 누출사고 시 인근 회원화학회사의 전문가가 파견되어
현장수습을 위한 자문수행
- 3 단계: 누출사고 시 민간운영의 대응센타 혹은 민간화학회사가
직접 사고대응에 참여
(독일: TUIS)
(캐나다: TEAP)

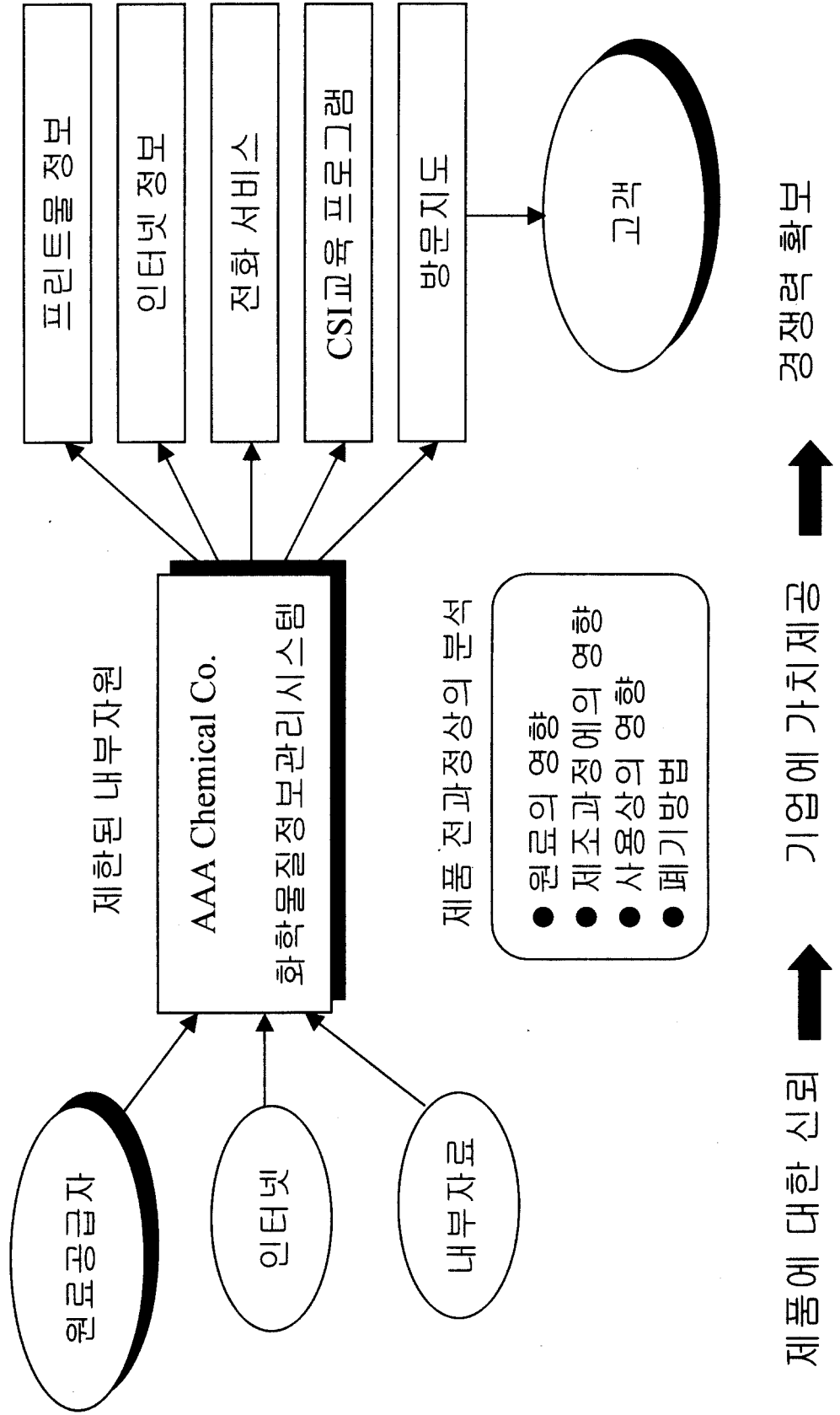
제품 전과정책임주의 (Product Stewardship)의 도입



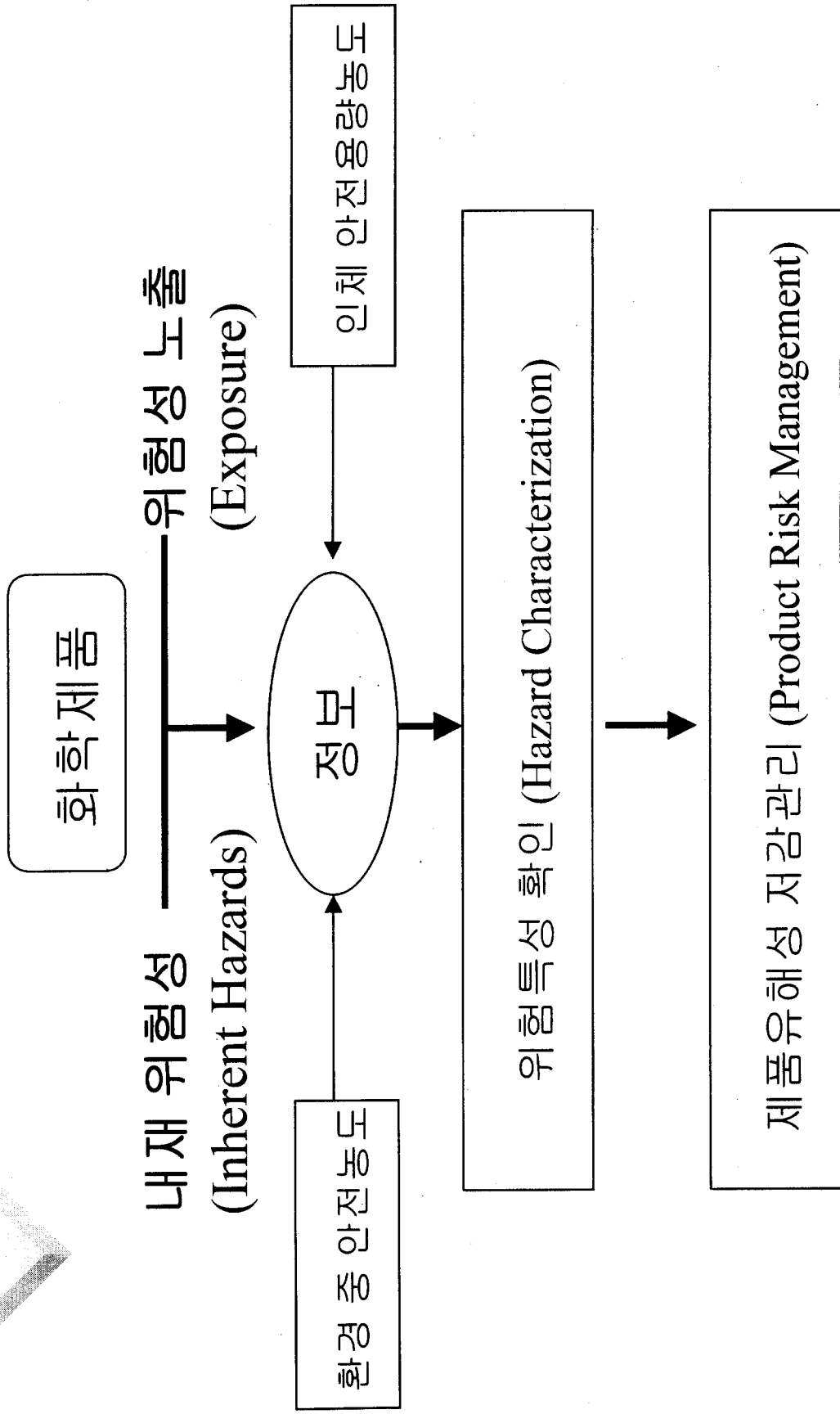
Risk최소화 ➡ 사업경쟁력에서의 이점을 확보 (Competitive Advantage)

제품 전과정책임주의

화학물질안전정보(CSI)의 관리



제품 유해성저감 관리 (Product Risk Management)



Responsible Care의 성공적 국내 정착과 발전을 위한 과제

1. Responsible Care 활동에 대한 업계의 바른 인식과 적극적 참여

- RC협회의는 조정역할을 할뿐 회원사가 주체가 되어 자발적으로 수행
- 한 회사의 실패는 전체 회원사의 실패/ 상호협력 필요
- Product Stewardship을 통한 ESH의 탁월성이 사업경쟁력으로 전략화 필요

2. Responsible Care를 관련기관(정부, 시민단체 등)들과의 대화창구로 활용

- 적절치 못한 화학산업에 대한 오해를 사전에 조율, 홍보
- Product Risk Management를 통한 제품안전성에 관한 시민과의 Communication

3. Responsible Care 채택업소에 대한 규제완화 및 자율성 최대한 부여

- 자율적인 환경안전보건 실적향상으로 산업경쟁력 강화

