

**급속옹고 n-type FeSi<sub>2</sub> 계 열전재료의 미세조직과 열전성능**  
**(Thermoelectric properties and microstructures of rapidly solidified n-type**  
**FeSi<sub>2</sub> thermoelectric materials)**

충남대학교 금속공학과 및 급속옹고 신소재연구소  
 오은정\*, 김태경, 김익수, 천병선

### 1. 서론

열전발전 소자의 재료는 지금까지 결정성 반도체가 개발되어 왔으나 경제적인 면에서 문제가 되어 일반화가 매우 어렵다.

천이금속 규화물인 FeSi<sub>2</sub>는 경제적이며 인체에 무해하여 최근 고온용 열전발전 재료로서 주목을 끌고 있다. FeSi<sub>2</sub>는 고온에서 금속간 화합물인  $\alpha$ -FeSi<sub>2</sub>와 반도체인  $\beta$ -FeSi<sub>2</sub>를 갖는다. FeSi<sub>2</sub>의 일반적인 성능지수는 약  $10^{-4} \text{K}^{-1}$ 의 order를 갖고 에너지 효율은 약 2-4% 정도 된다. 그러나 FeSi<sub>2</sub>는 porous하여 기계적 성질이 약한 것이 단점이다.

본 연구에서는 이러한 단점을 극복하기 위해 새로운 열전재료 제조법인 Melt Spinning법을 선택하여 기계적 성질을 향상시키고 열전성능을 향상시키고자 하였다.

### 2. 실험방법

공업용 순도의 Fe, Si에 dopant인 Co의 함량을 세가지로 변화시켜 각각 고주파 유도로에서 용해한 후 suction 법으로 모합금을 제조하였다. Melt spinning 법으로 wheel 속도를 고정시켜 제조된 ribbon의 미세조직을 SEM으로 관찰하였다.

이 리본을 mold에 장입하여 가압 통전 소결한 후 온도와 시간을 변화시켜 annealing 하면서 시간에 따른  $\beta$ 상의 생성 거동을 XRD로 관찰하였고, 각 시편의 Seebeck 계수와 열전도도, 전기전도도를 측정하여 열전능을 구하고 기계적 성질을 평가하였다.

### 3. 실험결과 및 고찰

Co를 첨가하여 제조된 FeSi<sub>2</sub> ribbon을 가압통전소결하여 제조된 시편은 기계적 성질이 향상되었다.  $\alpha$ -FeSi<sub>2</sub> 리본은 annealing에 의하여 작은 grain size를 가진 n형의 반도체인  $\beta$ -FeSi<sub>2</sub>로 변화하였으며, ribbon이 bulk에 비해서  $\beta$ 상으로의 변화율이 더 높았다.

dopant의 양이 증가함에 따라 열기전력은 증가하고 전기비저항은 감소하여 비교적 높은 power factor를 보였다.

### 4. 참고문헌

- (1) 김익수 : 공학박사학위 논문 충남대학교(1997)
- (2) 1986년 과기처 보고서, '에너지 변환용 열전재료 개발'