

LCD Line의 Flexible Flowshop Model Scheduling 연구

Coater-Aligner Scheduling in LCD Line

이영훈* · 조한민*

*연세대학교 산업시스템공학과

Abstract

LCD 생산공정은 형태적으로 반도체 공정과 유사하다. 그러나 반도체공정에 비해 공정의 수가 적은 대신 Lot의 사이즈가 크기 때문에 Stocker와 Buffer간의 Lot 이동과 같은 Line내의 물류가 더욱 중요시 된다. 설비에서 작업을 기다리기 위해 설비 앞 Buffer에 쌓아 둘 수 있는 Lot의 개수가 한정되어 있어서 원활한 Scheduling을 이루지 못했을 경우 불필요한 물류를 발생시키게 된다. 본 연구에서는 이러한 LCD공정 중에서 Coater와 Aligner의 물류 흐름을 원활히 할 수 있는 Scheduling Rule을 개발하고 이 Rule의 성능을 기존의 방법론과 비교 분석해 보고자 한다.

연구 대상 모델은 국내 모 LCD라인의 실제 모델이며 관련 Data도 실제 Data에 근거한다. 연구 방법은 우선 시스템을 모델링하고 시뮬레이션을 통해 몇 가지 알고리즘을 Test해 보고자 한다.