

## STS 316L의 열화 현상에 따른 미세조직 및 기계적 특성 변화

### (The Microstructure and Mechanical Characteristics Variations with Degradation Phenomena of STS 316L)

성균관대학교 재료금속공학부 하종봉 김형태 신현식 서창제

#### 1. 서론

원자력 구조용강은 일반 산업용 재료 규격에 비하여 열화 현상과 물리적 특성 등 원자력 발전소 특유의 열악한 환경하에서 장시간 가동되므로 고도의 건전성을 확보, 유지 하여야만 한다. 따라서 본 연구에서는, 이에 가능성 있는 재료인 STS 316L을 열화 조건에 따른 조직 변화 및 기계적 특성 변화를 조사하고 건전성 평가와 재질 열화도에 따른 특성변화를 규명하고자 하였다.

#### 2. 실험방법

STS 316L 시편을 가능한 일정한 조건으로 용접하여, 결함이 없는 부분을 용접 방향에 수직으로 절단한 후 시험편을 채취하였다. 상의 함유량을 달리한 여러 단계의 열화재를 제작하기 위하여, 1150°C 용체화 처리 및 675°C에서 5, 15, 50 그리고 150시간동안 유지 후 수냉하는 방법을 따랐다. 이로부터 열처리 조건에 따른 용접부, 열영향부와 모재부 열화재의 조직 검사 및 기계적 검사를 실시하였다.

#### 3. 실험결과 및 고찰

열화재의 미세조직 관찰 결과, 1150°C 용체화 처리한 조직은 용접부의 용융부 조직만 크게 변하였고 열영향부나 모재부의 조직은 전체적으로 조대한 조직을 나타내었다. 675°C에서만 열화처리한 조직은 열화처리 전 조직과 별다른 차이는 없었다.

그러나,  $\sigma$ 상의 석출 정도는 열화 정도가 심해짐에 따라서 즉, 5시간, 15 시간, 50시간 및 150시간이 열화재 순으로 시간이 길어짐에 따라  $\sigma$ 상의 석출 정도가 점점 많아져 감을 알 수 있었다. 경도치는 전전재가 가장 작은 값을 나타 내었고 열화 정도에 따라 경도치는 상승하였다. 이것은 미세조직 사진에서도 알 수 있었듯이 열화정도가 심해짐에 따라  $\sigma$ 상의 석출이 많아지고, 이런 영향으로 인하여 경도치는 상승한 것이다.

#### 4. 결론

$\sigma$ 상의 석출 정도는 열화 정도가 심해짐에 따라 점점 많아졌으며 이런 영향으로 인하여 열화 정도에 따라 경도치도 상승하였다. 경도치는 전전재가 가장 작은 값을 나타내었다.

#### 5. 참고문헌

- 1) H. M. Chung and T. R. Leax, Embrittlement of Laboratory and Reactor Aged CF3, CF8 and CF8M Duplex Stainless Steels, Materials Science and Technology, Vol., pp249-262 (1990)
- 2) P. H. Pumphrey and K. N. Akhurst, Aging Kinetics of CF3 Cast Stainless Steel in Temperature Range 300-400°C. Materials Science and Technology, Vol. 6, pp211-219 (1990)
- 3) B. Jansson, JISI, Vol. 209, 1971. P826