

온간단조에서의 금형수명 관한 연구

- 목 차 -

1. 회사 및 제품 소개
2. 온간단조 공정 소개
3. 온간단조 금형 수명
 - 3-1. 개요
 - 3-2. 연구내용
4. 결론 및 향후방향

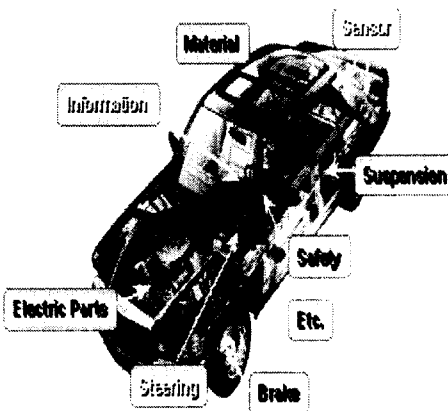
1999. 6. 15

MANDO MACHINERY CORP.

KYUNGJU PLANT

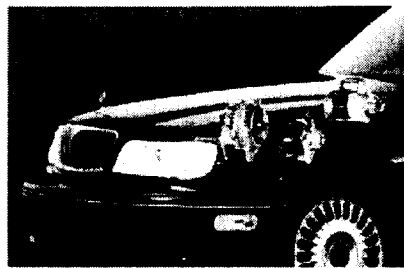
1. 회사 및 제품 소개

• As the leading manufacturer of automotive parts in Korea



• High quality electrical parts

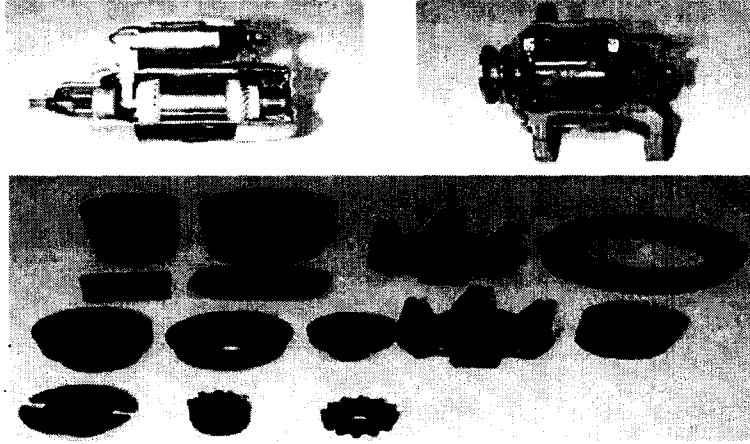
- Alternator
- Starter motor
- Distributor



MANDO MACHINERY CORP.

KYUNGJU PLANT

- Specialist in cold and warm forged components
- The best forged products through the latest technology, the most advanced facilities and the perfect quality assurance.

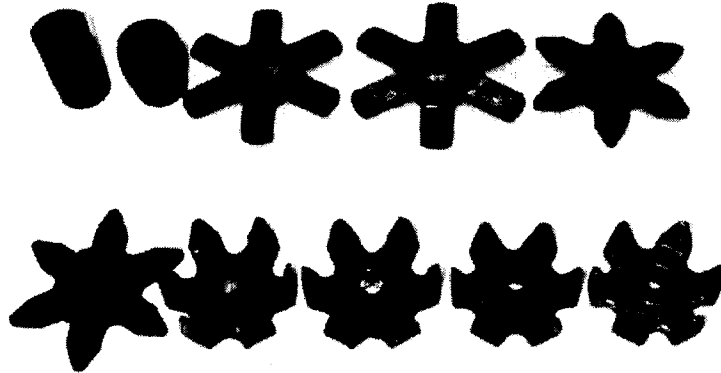


MANDO MACHINERY CORP.

KYUNGSU PLANT

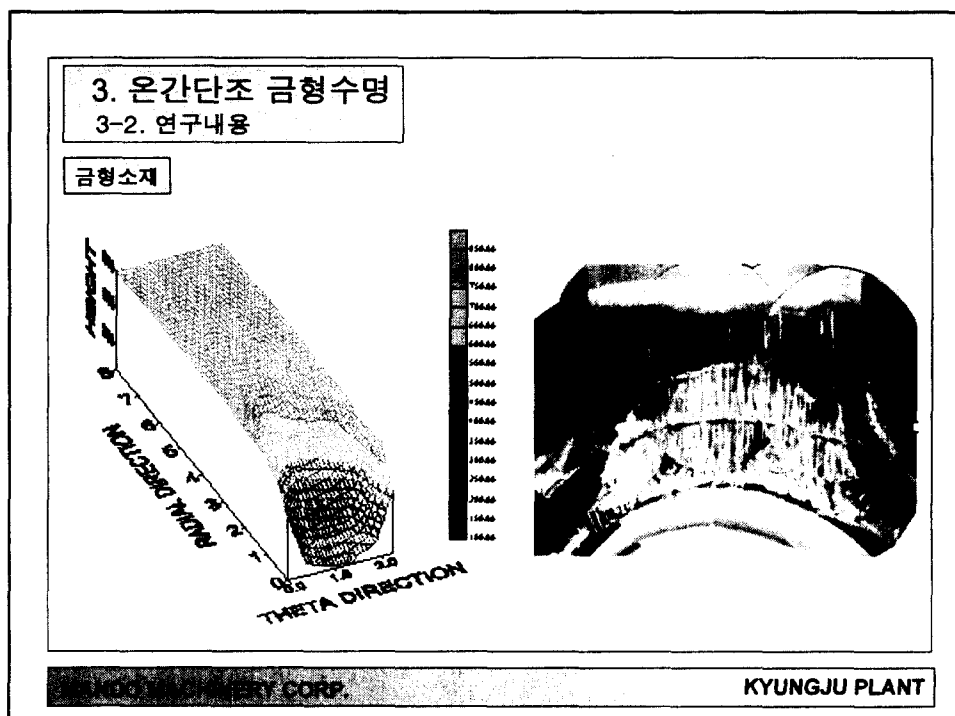
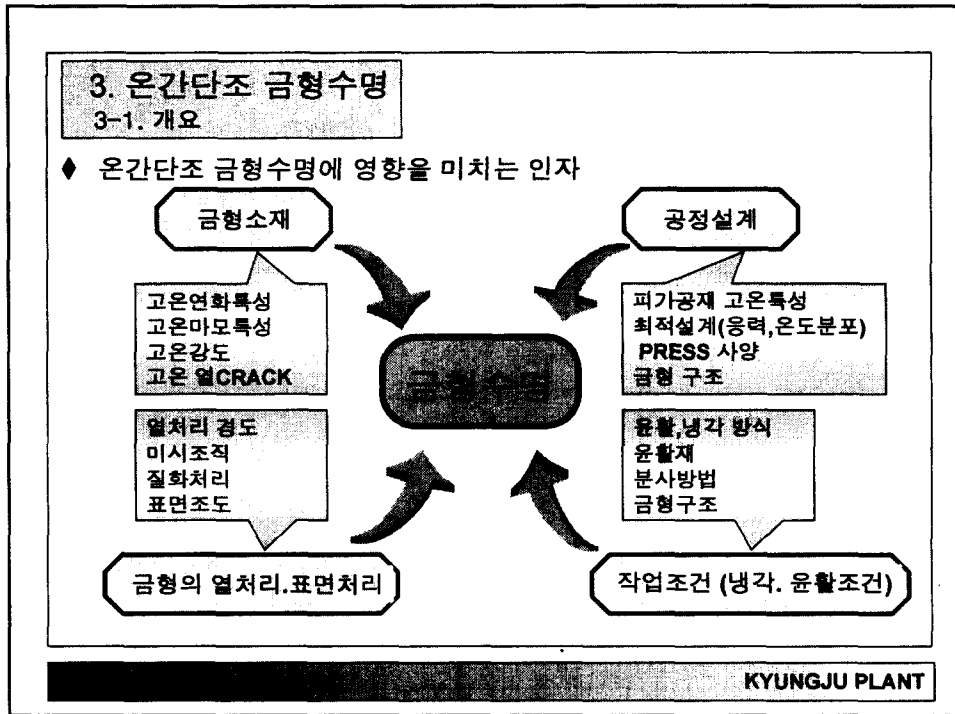
2. 온간단조 공정 소개

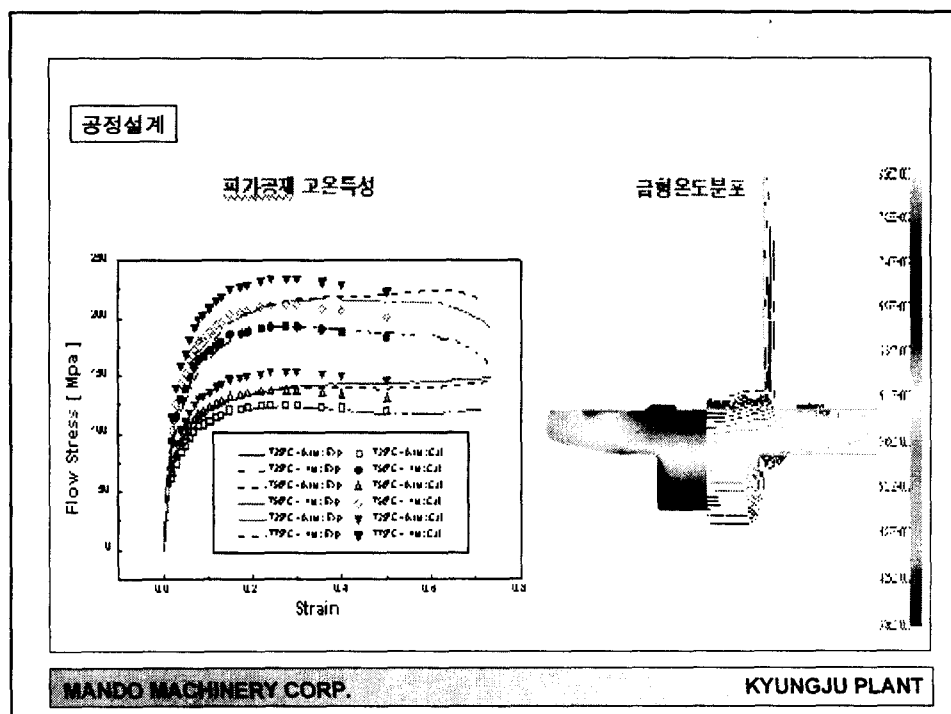
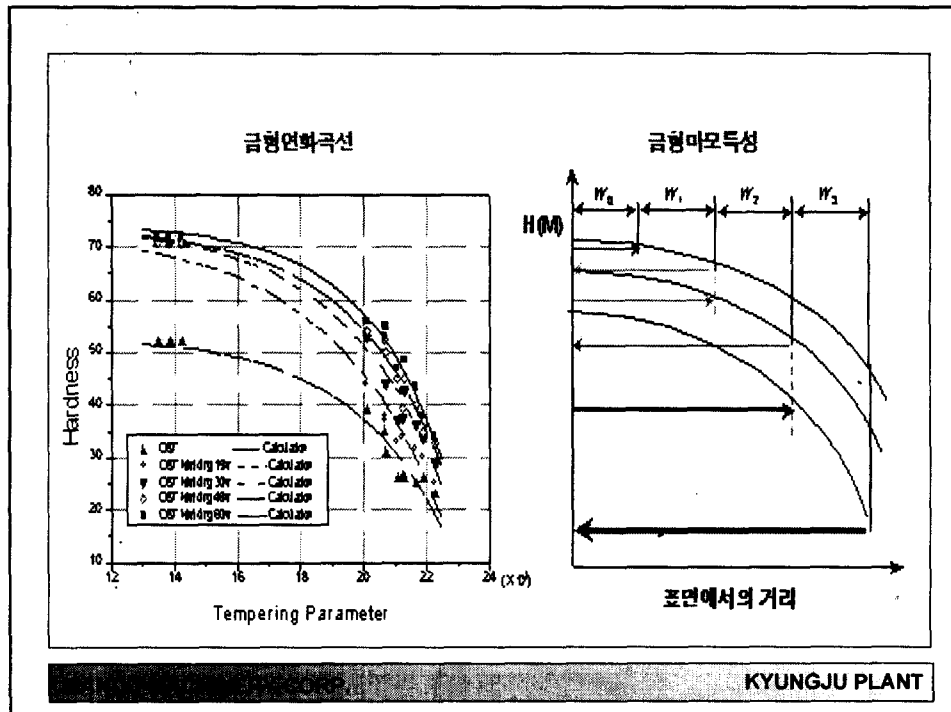
- 제품 : Alternator
- 부품 : R/t pole (2pcs. Type), 재질 : S10C
- 공정 : 온간단조 + 냉간단조
- 설비 : 1000ton knuckle joint press (schuler)

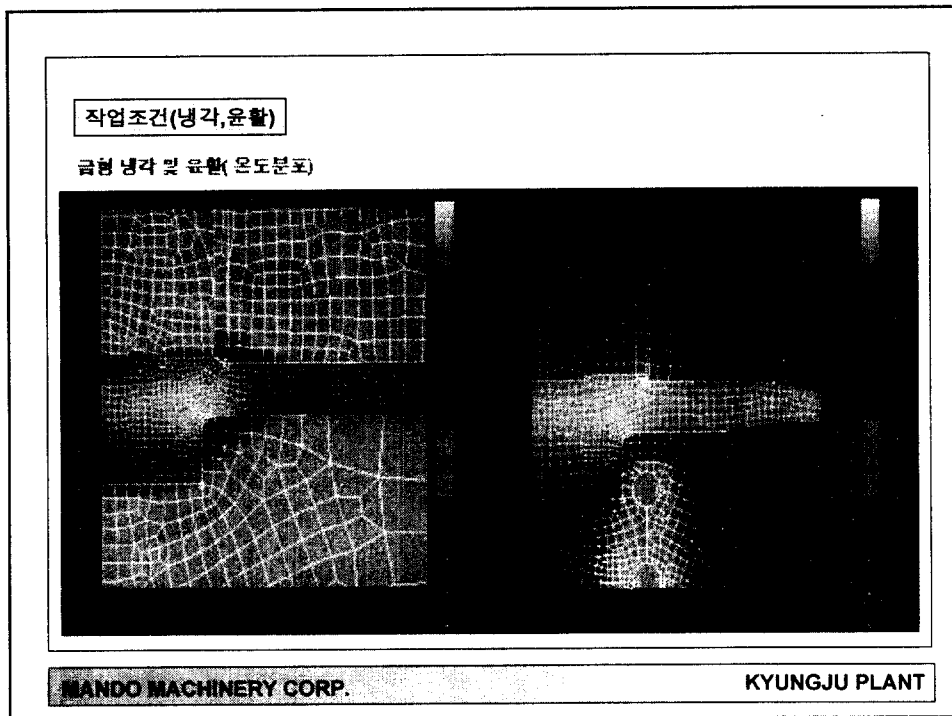
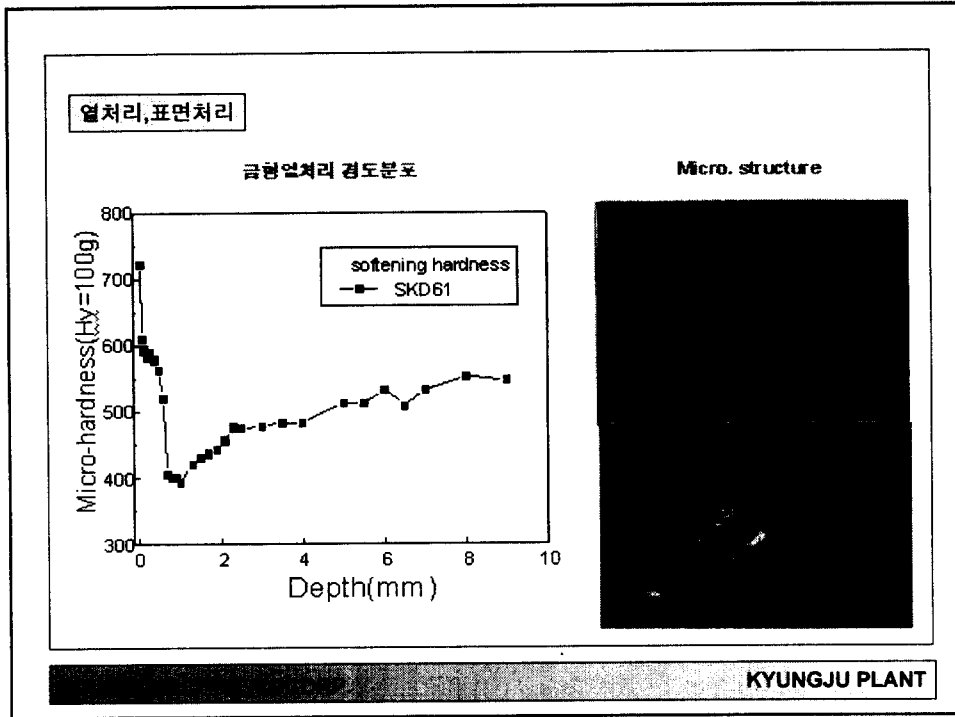


MANDO MACHINERY CORP.

KYUNGSU PLANT







4. 결론 및 향후방향

- 온간단조에서의 금형수명에 영향을 미치는 요인들을 항목별로 세분화하여 실험 및 FEM SIMULATION을 통하여 규명해 보았다.
- 자동차 산업의 발달과 함께 Cost down요구에 부응하여 온간단조 공법은 점차 확대되고 있지만, 주로 외국 자료나 기술에 의존하고 있는 실정이며 금형수명 향상은 필수적인 요인이 되고 있다.
- 국내 사용되고 있는 대개의 설비 및 금형재료, 윤활제는 아직 수입에 의존하고 있는 실정이며, 따라서 이 분야에 대한 산학 공동의 연구가 요구되고 있다.
- 향후 온간에서의 열CRACK 발생 및 거동에 대한 연구와 함께 고속도공구강 및 기타 재질을 이용한 최적 열처리 조건의 개발에 계속적 연구가 수행될 예정이다.

KYUNGSU PLANT