

[연구 52]

1998년도 한국표면공학회 추계 학술발표회 논문 초록(Poster session)

Arc-Magnetron 복합 공정에 의한 (TiAl)N 코팅 합성에 관한 연구

CHARACTERIZATION OF THE (TiAl)N COATINGS SYNTHESIZED BY ARC-MAGNETRON HYBRID COATING PROCESS

윤 주 선*, 한 전 건
성균관대학교 금속·재료 공학부
경기도 수원시 장안구 천천동 300, 440-746
jsyoon@nature.skku.ac.kr

1. 서론

최근 가공속도의 증가 및 생산성 향상 그리고 고정밀화에 따른 절삭 공구 및 금형의 고온 성능 향상에 대한 필요성이 증가하고 있다. 따라서 약 800°C 의 고온에서도 고경도 및 내산화성이 우수한 (TiAl)N 코팅이 개발되어 실용화되고 있으며 본 연구실에서도 다양한 공정에 의해 (TiAl)N 코팅을 합성하여 그 특성 및 성능평가에 관한 연구를 진행해 왔다. 먼저 음극 아크 코팅 공정에 의해 Ti 과 Al 을 각각 증발시키거나 TiAl 합금을 증발시켜 (TiAl)N 코팅을 합성하여 코팅내 Al 의 함량이 증가함에 따라 약 2200~3000kg/mm² 의 경도를 얻었으나 Al 음극에서 발생하는 macro particle 에 의한 코팅 결함의 증가에 의해 600°C 이상의 온도에서는 내마모성 및 밀착력이 감소하는 결과를 나타내었다[1,2]. 또한 음극아크의 전방에 솔레노이드 자장 필터를 장착하여 TiN 코팅의 macro particle 을 현저히 감소시켰으나 (TiAl)N 코팅의 경우는 Al 의 이온화 효율이 높지 않아 macro particle 감소 효과가 크지 않았다.[3] 따라서 본 연구에서는 macro particle 발생이 없는 magnetron sputtering 공정을 음극 아크공정과 결합한 복합공정을 개발하였으며, Al magnetron 원의 power density 제어를 통해 박막 내 Al/Ti 함량비를 조절하는 한편, macro particle이 적은 (TiAl)N 코팅 및 Al 농도 경사 코팅을 합성하였다.

2. 실험방법

본 연구에서는 경도 1200kg/mm² 의 WC-Co 모재상에 복합 코팅공정을 사용하여 (TiAl)N 박막을 합성하였다. 코팅 전처리로 시편에 -800V의 바이어스를 인가하여 Ti 및 Ar 이온 스퍼터링 세정을 행한 후 약 10분간 Ti 하지 코팅을 실시하였으며

(TiAl)N 코팅은 TiAl 합금에 50A의 아크방전을 발생시킴과 동시에 Al magnetron원을 통해 박막내에 Al 함량을 제어하였다. 코팅의 미세 구조 및 Al/Ti 함량비 조사를 위해 각각 XRD 및 ZAF 법으로 보정된 EDX 법을 사용하였으며, 표면 형상 및 단면 구조 조사를 위해 SEM을 사용하였다. 또한 박막의 미세경도 측정을 위해 micro knoop 경도시험과 밀착력 평가를 위해 Rockwell 압입 시험을 실시하였다.

3. 결과요약

본 연구의 복합 코팅 공정에 의해 (TiAl)N 코팅 표면의 macro particle이 현저히 감소하였으며(Fig. 1) Al magnetron원의 power 조절을 통해 박막내의 Al 함량 제어 뿐 아니라 Al 농도 경사코팅이 가능했다. XRD 실험결과 합성된 박막의 우선성장 방위는 (111) 방향으로 나타났으며, Al magnetron원의 power가 증가함에 따라 (111)면이 성장하고 박막내 Al/Ti 비가 증가하여 약 3500 kg/mm² 의 경도를 얻었다(Fig. 2).

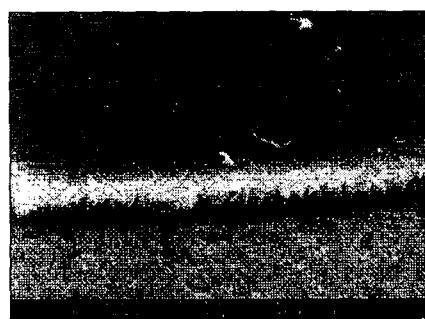


Fig. 1 Surface morphology of TiAlN coated by arc-magnetron hybrid process

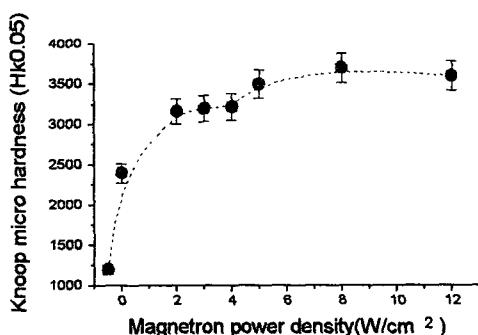


Fig. 2 Micro hardness changes for various magnetron power density

4. 참고문헌

- 윤주선, 김형준, 한전건, 송건 ; 대한금속학회지, 34-2(1996)192
- J.G.Han, J.S.Yoon, H.J.Kim, K.Song ; Surface and Coatings Tech., 86-87(1996)82
- J.S.Yoon, J.G.Han ; Surface and Coatings Tech., 94-95(1997)201