

## 주석-아연 합금도금에 미량원소 첨가에 의한 특성연구

A Study on the Properties of Sn-Zn alloy

Plating by adding elements

정 철\*, 송요승(한국항공대학교)

노병호, 변응선(기계연구원), 윤종구(국립기술품질원)

### 1. 서론

주석-니켈, 주석-아연 등 주석 합금도금은 우수한 내식성, 내마모성 및 접합성 등으로 인하여 자동차 및 전기전자 부품 등 다양한 분야에 널리 이용되고 있다.<sup>1~3)</sup> 특히 주석-아연 합금도금은 대기방식 조건에서 아연보다 훨씬 높은 보호성을 가지며 큰 습도와 현저한 온도변동 조건에서 사용할 수 있다. 주석도금은 대기작용에 잘 견디지만 25 $\mu\text{m}$  이하의 두께에서는 상당히 다공질이며, 강에 대해 음극피막으로 작용하므로 방식효과는 피막의 기공도에 의존한다. 그러므로 주석-아연 합금을 사용하면 양금속의 궁정적 성질을 발휘시켜 기공도의 감소와 부식속도의 저하를 가능케 할 수 있다. 가장 좋은 내식성을 나타내는 것은 20~25%의 아연을 함유하는 합금으로 알려져 있다.<sup>4)</sup>

본 연구에서는 주석-아연 합금에 Se 과 Te을 첨가함으로써 합금의 미세조직변화와 내식특성에 대하여 연구함을 목적으로 하였다.

### 2. 실험방법

1) 도금액 및 시편제조 : Tin Sulfate 23~30g, Zinc Sulfate 6~8g, 황산 85~105ml, 첨가제(Tinmac starter) 9~12ml, Water 1l로 도금액을 제조하였고, 음극시편은 Mild Steel로 양극시편은 주석 70~80%, 아연20~30%, Se 0.05~0.1%, Te 0.05~0.1%로 제조하였다.

2) 도금조건 : 온도는 16~18°C, 전류밀도 2A/dm<sup>2</sup>로 교반을 하면서 도금하였다.

3) 특성평가 : 도금층의 상분석은 X-선 회절장치를 사용하였으며, 표면조직은 S.E.M을 사용하여 관찰하였다. 또한 분극실험은 양극 및 참조전극으로 백금판과 칼로멜전극을 사용하여 실험하였다. 내식성 평가는 염수분무실험을 통하여 내식성을 평가하였다.

### 3. 결과요약

주석-아연 합금에 Se, Te를 첨가한 경우 아연의 acicular dendritic 구조가 깨어져 있는 것을 알 수 있다.

양극분극곡선에서 내식성이 가장 우수한 경향을 나타내는 것은 주석75-아연25에 Se, Te을 첨가한 시편이었으며, 이 결과는 염수분무실험을 통하여 확인하였다. 염수분무실험의 결과는 주석80-아연20, 70-30 등에 Se, Te을 첨가한 경우는 2560시간에서 적녹이 발생하기 시작하였으며, 주석75-아연25에 Se, Te를 첨가한 것은 3000시간 이상 견디고 있다.

### 4. 참고문헌

1. V.N. Kudryavtsev, K.M. Tyutima, and A.N. Popov, Plating and surface Finishing, 79 (1992) 57.
2. Dr. Marvin Rubinstein and Al Rosen, Plating and Surface Finishing, 75 (1988) 34.
3. S.K. Jalota, Metal Finishing, 44 (1988) 51
4. 전국도금공업조합연합회, 일본, 전기도금 가이드, (1988), 39.

### - 구두발표요망 -